

本国特許庁  
PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日  
Date of Application:

2000年 2月15日

出願番号  
Application Number:

特願2000-041360

出願人  
Applicant(s):

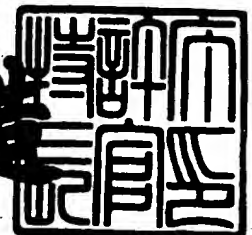
キヤノン株式会社

CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

2001年 3月 9日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

及川耕造



出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000001007]

1. 変更年月日

1990年 8月30日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

氏 名

キヤノン株式会社

【書類名】 特許願

【整理番号】 4135053

【提出日】 平成12年 2月15日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H04L 12/00

【発明の名称】 取引先売込みシステム、取引先売込み方法及び記録媒体

【請求項の数】 35

【発明者】

    【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社  
社内

    【氏名】 伊藤 寧夫

【発明者】

    【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社  
社内

    【氏名】 南部 吉秀

【発明者】

    【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社  
社内

    【氏名】 吹田 光生

【発明者】

    【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社  
社内

    【氏名】 松縄 敦

【特許出願人】

    【識別番号】 000001007

    【氏名又は名称】 キヤノン株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100090273

    【弁理士】

【氏名又は名称】 國分 孝悦

【電話番号】 03-3590-8901

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 035493

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9705348

【プルーフの要否】 要



【書類名】 明細書

【発明の名称】 取引先売込みシステム、取引先売込み方法及び記録媒体

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引先の売込み情報を表示する表示手段を有する取引先売込みシステム。

【請求項 2】 さらに、取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引先の売込み情報を検索する検索手段を有し、

前記表示手段は、前記検索手段により検索された売込み情報を表示する請求項 1 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 3】 前記売込み情報は、部品、原材料又は製品情報を含む請求項 1 又は 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 4】 前記売込み情報は、代替品情報を含む請求項 1 又は 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 5】 前記売込み情報は、耳寄り情報を含む請求項 1 又は 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 6】 前記耳寄り情報は、定期刊行誌、カタログ、展示会案内、研究会案内又は新製品紹介を含む請求項 5 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 7】 前記売込み情報は、取引先担当者情報を含む請求項 1 又は 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 8】 前記検索手段は、メーカー、機能又は取引先を検索条件として売込み情報を検索する請求項 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 9】 前記検索手段は、代替検索したい型名、機能又はメーカーを検索条件として代替品情報を売込み情報として検索し、前記表示手段は、該検索された代替品情報を表示する請求項 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 10】 前記検索手段は、業種、取引先又は情報内容を検索条件として耳寄り情報を売込み情報として検索し、前記表示手段は、該検索された耳寄り情報を表示する請求項 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 11】 前記検索手段は、業種、取引先又は取扱メーカーを検索条件として取引先担当者情報を売込み情報として検索し、前記表示手段は、該検索

された取引先担当者情報を表示する請求項 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 2】 前記取引先担当者情報は、取引先担当者の E メールアドレスを含む請求項 1 1 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 3】 さらに、前記表示手段により表示される取引先担当者の E メールアドレスを指定すると、該 E メールアドレス宛に E メールを送信するメール送信手段を有する請求項 1 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 4】 前記取引先担当者情報は、取引先のホームページアドレス又は製品案内のホームページアドレスを含む請求項 1 1 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 5】 さらに、前記表示手段により表示される取引先のホームページアドレスを指定すると、該ホームページアドレスのホームページを表示するホームページ表示手段を有する請求項 1 4 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 6】 さらに、利用者が入力する利用者 ID 及びパスワードが正しければログインするログイン手段を有し、

前記検索手段は、前記ログインした後に指定された売込み情報を検索する請求項 2 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 7】 前記表示手段は、前記売込み情報と共に前記利用者 ID を表示する請求項 1 6 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 8】 前記表示手段は、前記売込み情報と共に、前記利用者 ID、ログイン年月日及び IP アドレスを表示する請求項 1 6 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 1 9】 取引先の売込み情報をデータベースに登録するために取引先の売込み情報を入力して送信する送信手段を有する取引先売込みシステム。

【請求項 2 0】 取引先の売込み情報を受信する受信手段と、

前記受信手段により受信した取引先の売込み情報をデータベースに登録する登録手段と

を有する取引先売込みシステム。

【請求項 2 1】 前記売込み情報は、部品、原材料又は製品情報を含む請求項 1 9 又は 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 2】 前記売込み情報は、代替品情報を含む請求項 1 9 又は 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 3】 前記売込み情報は、耳寄り情報を含む請求項 1 9 又は 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 4】 前記売込み情報は、取引先担当者情報を含む請求項 1 9 又は 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 5】 さらに、前記受信手段により受信した取引先の売込み情報の件数をメールで送信する件数送信手段を有する請求項 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 6】 さらに、前記受信手段が取引先の売込み情報を受信すると、該取引先の売込み情報の概要をメールで送信する概要送信手段を有する請求項 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 7】 前記概要送信手段は、指定された種類の取引先の売込み情報の概要のみをメールで送信する請求項 2 6 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 8】 さらに、前記受信手段により受信した取引先の売込み情報の件数をメールで送信する件数送信手段と、

前記受信手段が取引先の売込み情報を受信すると、該取引先の売込み情報の概要をメールで送信する概要送信手段と  
を有する請求項 2 0 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 2 9】 前記概要送信手段は、指定された種類の取引先の売込み情報の概要のみをメールで送信する請求項 2 8 記載の取引先売込みシステム。

【請求項 3 0】 取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引先の売込み情報を表示するステップを有する取引先売込み方法。

【請求項 3 1】 取引先の売込み情報をデータベースに登録するために取引先の売込み情報を入力して送信するステップを有する取引先売込み方法。

【請求項 3 2】 (a) 取引先の売込み情報を受信するステップと、  
(b) 前記受信した取引先の売込み情報をデータベースに登録するステップと  
を有する取引先売込み方法。

【請求項 3 3】 取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引

先の売込み情報を表示する手順をコンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項 3 4】 取引先の売込み情報をデータベースに登録するために取引先の売込み情報を入力して送信する手順をコンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項 3 5】 (a) 取引先の売込み情報を受信する手順と、  
(b) 前記受信した取引先の売込み情報をデータベースに登録する手順とをコンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、取引先の売込み情報の提供技術に関し、特にデータベースを基に取引先の売込み情報を提供する技術に関する。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

大企業は、複数の事業所を有する。各事業所は、独自に部品又は原材料の受発注を行っており、他の事業所の受発注の状況が分からない。各事業所は、異なる取引先又は同一の取引先から異なる単価で部品又は原材料を購入していることがある。また、上記の受発注は、紙による注文書や伝票で取引が行われることが多い。

【0 0 0 3】

【発明が解決しようとする課題】

企業の開発部門では、以下の問題点がある。(1) 他の事業所で使用している部品又は原材料が分からない。(2) 部品及び原材料の選択の幅が狭い。(3) 代替品の情報が乏しい。(4) 新製品情報を早く入手できない。

【0 0 0 4】

また、企業の調達部門では、以下の問題点がある。(1) 各事業所の同一部品又は原材料の購入単価及び取引先が分からない。(2) 代替品の情報が乏しい。

(3) 取引先の能力（例えば生産種類や生産量）及び状況が分からない。(4) 自社グループ全体の購入状況が分からない。

本発明の目的は、容易かつ迅速に取引先の売込み情報を提供することができる取引先売込みシステム、取引先売込み方法及び記録媒体を提供することである。

【0005】

【課題を解決するための手段】

本発明の一観点によれば、取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引先の売込み情報を表示する表示手段を有する取引先売込みシステムが提供される。

【0006】

本発明の他の観点によれば、取引先の売込み情報をデータベースに登録するために取引先の売込み情報を入力して送信する送信手段を有する取引先売込みシステムが提供される。

【0007】

本発明のさらに他の観点によれば、取引先の売込み情報を受信する受信手段と、前記受信手段により受信した取引先の売込み情報をデータベースに登録する登録手段とを有する取引先売込みシステムが提供される。

【0008】

本発明のさらに他の観点によれば、取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引先の売込み情報を表示するステップを有する取引先売込み方法が提供される。

【0009】

本発明のさらに他の観点によれば、取引先の売込み情報をデータベースに登録するために取引先の売込み情報を入力して送信するステップを有する取引先売込み方法が提供される。

【0010】

本発明のさらに他の観点によれば、(a) 取引先の売込み情報を受信するステップと、(b) 前記受信した取引先の売込み情報をデータベースに登録するステップとを有する取引先売込み方法が提供される。

## 【 0 0 1 1 】

本発明のさらに他の観点によれば、取引先の売込み情報を記憶するデータベースを基に、取引先の売込み情報を表示する手順をコンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体が提供される。

## 【 0 0 1 2 】

本発明のさらに他の観点によれば、取引先の売込み情報をデータベースに登録するために取引先の売込み情報を入力して送信する手順をコンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体が提供される。

## 【 0 0 1 3 】

本発明のさらに他の観点によれば、（a）取引先の売込み情報を受信する手順と、（b）前記受信した取引先の売込み情報をデータベースに登録する手順とをコンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体が提供される。

## 【 0 0 1 4 】

本発明によれば、データベースには、取引先からの売込み情報が登録される。そのデータベースを用いることにより、自社の社員は、取引先からの売込み情報を時間的及び距離的制約にとらわれずに閲覧することができる。また、売込み情報を共有化することにより、貴重な情報資源を有意義に活用することができる。

## 【 0 0 1 5 】

## 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施形態を、実施例に沿って図面に基づいて説明する。

図 1 は、本発明の実施例による調達情報システム（調達情報提供システム）13 及び購買システム 21 の構成を示すブロック図である。購買システム 21 は、受発注システム 22 及び生産管理システム 23 を有する。調達情報システム 13 は、部品情報システム（部品情報提供システム）11、コストダウンサポートシステム 5、調達実績システム 6、取引先システム 12、取引先売込みシステム 9、及び掲示板メールシステム 10 を有する。部品情報システム 11 は、電子部品システム 1、原材料システム 2、メカ部品システム 3、及び全部番システム 4 を

有する。取引先システム12は、取引先カード情報システム7及び取引先マップシステム8を有する。

【0016】

電子部品システム1はデータベース1aを有し、原材料システム2はデータベース2aを有し、メカ部品システム3はデータベース3aを有し、全部番システム4はデータベース4aを有し、コストダウンサポートシステム5はデータベース5aを有し、調達実績システム6はデータベース6aを有し、取引先カード情報システム7はデータベース7aを有し、取引先マップシステム8はデータベース8aを有し、取引先売込みシステム9はデータベース9aを有する。これらのデータベース1a～9aは、必ずしも個々のシステム毎に用意する必要はなく、1つのデータベースとして各システムが共用してもよい。データベースを個々に用意すればデータベース内の検索を高速に行うことができ、データベースを共用すればデータを重複して持つ無駄を省くことができる。

【0017】

電子部品システム1は、電子部品（半導体を含む）の調達情報（スペック情報及び品質情報を含む）を利用者に提供するシステムである。原材料システム2は、モールド及びプレス部品用の原材料の調達情報を利用者に提供するシステムである。メカ部品システム3は、メカ部品の調達情報を利用者に提供するシステムである。全部番システム4は、全部番（全部品）の調達情報を利用者に提供するシステムである。コストダウンサポートシステム5は、同一部品又は原材料の各事業者間の価格差情報を利用者に提供するシステムである。調達実績システム6は、自社グループの調達実績の集計情報を利用者に提供するシステムである。取引先カード情報システム7は、取引先のカード情報（取引先情報）を利用者に提供するシステムである。取引先マップシステム8は、取引先の地図情報（位置情報）、取引先の保有設備（加工設備）及び他社との取引関係（2次下請け）を利用者に提供するシステムである。取引先売込みシステム9は、取引先やメーカーが登録した売込み情報を利用者に提供するシステムである。掲示板メールシステム10は、掲示板及びメールにより各種情報を利用者に提供するシステムである。

【0018】

利用者のコンピュータ 3 1 は、例えば、パソコンであり、登録をした利用者のみが使用することができる。利用者は、例えば、自社の特定部門の社員であり、コンピュータ 3 1 を用いて調達情報システム 1 3 を活用することができる。ただし、利用者が所属する部門に応じて、提供される情報に制限がある。利用者は、例えばコンピュータ 3 1 内の Web ブラウザソフト (N e t s c a p e や I n t e r n e t E x p l o r e r) で調達情報システム 1 3 を活用することができる。

## 【 0 0 1 9 】

調達情報システム 1 3 は、世界中の部品及び材料を迅速かつ効率良く選定および調達するための情報支援システムである。利用者は、コンピュータ 3 1 から W W W (w o r l d w i d e w e b) で調達情報を検索することができる。

大企業は、複数の事業所を有し、各事業所が独自に部品又は材料の受発注を行っていることが多い。各事業所は、異なる取引先又は同一の取引先から異なる単価で部品又は材料を購入していることがある。受発注システム 2 2 は、各事業所の取引情報を入手し、その取引情報を基になるべく安く部品又は材料を購入することができる。また、受発注システム 2 1 は、各事業所の受発注を一括して行うことにより、多量の部品又は材料を安価で購入することができる。具体的には、受発注システム 2 2 は、部品情報システム 1 1、コストダウンサポートシステム 5 及び調達実績システム 6 とアクセスし、取引先のコンピュータ 3 2 に対して受発注を行う。

## 【 0 0 2 0 】

調達情報システム 1 3 は、企業の開発部門において以下の要求を満たすことができる。(1) 他の事業所で使用している部品及び材料を知りたい。(2) 幅広い情報から最適な部品及び材料を選択したい。(3) 代替品の情報を入手したい。(4) 新製品情報を早く入手したい。

## 【 0 0 2 1 】

また、調達情報システム 1 3 は、企業の調達部門において以下の要求を満たすことができる。(1) 各事業所の同一部品及び材料の購入単価及び取引先を知りたい。(2) 代替品の情報を素早く知りたい。(3) 取引先の能力 (例えば生産



種類や生産量)及び状況を知りたい。(4) 自社グループ全体の購入状況を知りたい。

#### 【0022】

調達情報システム13は、外部データベース34からデータを入力し、データベース1a～9aに登録することができる。外部データベース34は、例えば、産業タイムズ社発行の半導体産業新聞、外部データベース(電子デバイス情報サービス)、製品又は部品カタログ情報、各事業所のデータベースである。

#### 【0023】

取引先のコンピュータ32は、取引先の担当者の操作により、取引先カード情報システム7、取引先マップシステム8及び取引先売込みシステム9に、それぞれカード情報、地図情報及び売込み情報を提供する。

コンピュータ33は、情報提供者の操作により、掲示板メールシステム10に種々の情報を提供する。

#### 【0024】

利用者のコンピュータ31、情報提供者のコンピュータ33、取引先のコンピュータ32及び外部データベース34は、調達情報システム13に対してLANやWAN等のネットワークで接続されている。

図2は、調達情報システム13の処理を示すフローチャートである。利用者がコンピュータ31からログインすることにより、調達情報システム13を起動させることができる。ステップS1では、利用者のコンピュータ31に調達情報システムのメニューを表示する。利用者は、メニュー項目として、電子部品システム、原材料システム、メカ部品システム、全部番システム、コストダウンサポートシステム、調達実績システム、取引先カード情報システム、取引先マップシステム、取引先売込みシステム、掲示板メールシステムの中から選択することができる。ステップS2でどのシステムが選択されたかを判断し、その選択に応じて、それぞれステップS3、S4、S5、S6、S7、S8、S9、S10、S11、S12へ進み、各システムの処理を行う。

#### 【0025】

以下、調達情報システム13内の各システムについて説明する。

## 〔 1. 電子部品システム〕

図 3 は、図 1 に示す電子部品システム 1 の構成を示すブロック図である。電子部品システム 1 は、Web サーバ 1 0 0 1、アプリケーションサーバ 1 0 0 2、Web 用データベースサーバ 1 0 0 3、画像サーバ 1 0 0 4、CD チェンジャ 1 0 0 5、運用マシン 1 0 0 6、更新用データベースサーバ 1 0 0 7、及び磁気テープ装置 1 0 0 8 を有する。データベースサーバ 1 0 0 3 は、データベース 1 a (図 1) を有する。

## 【 0 0 2 6 】

利用者のコンピュータ 3 1 は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、電子部品システム 1 に対してアクセス可能である。外部データベース 1 0 1 2 は、電子部品スペック情報及びカタログ画像情報を有する。カタログ画像情報は、紙に印刷されたカタログをイメージスキャナで読み込んだ画像情報である。これらの情報は、CD-ROM 又はネットワークを介して電子部品システム 1 に提供される。電子部品スペック情報は、運用マシン 1 0 0 6 に提供される。カタログ画像情報は、CD チェンジャ 1 0 0 5 に提供される。

## 【 0 0 2 7 】

情報源 1 0 1 5 は、半導体部品及び一般電子部品等の電子部品の推奨情報を有し、その情報はフロッピディスク又はネットワークを介して運用マシン 1 0 0 6 に供給される。情報源 1 0 0 6 は、半導体部品及びコンデンサ等の電子部品の品質認定情報を有し、その情報はフロッピディスク又はネットワークを介して運用マシン 1 0 0 6 に供給される。情報源 (人事部門) 1 0 1 7 は、人事データを有し、そのデータはフロッピディスク又はネットワークを介して運用マシン 1 0 0 6 に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、電子部品システム 1 は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。半導体産業新聞 1 0 1 8 は、日本国内の半導体及び液晶の市況価格情報を有し、その情報はオペレータのメンテナンス又はネットワークを介して運用マシン 1 0 0 6 に供給される。その他、販売されている半導体の代替部品の情報が磁気テープ又はネットワークを介して運用マシン 1 0 0 6 に供給される。運用マシン 1 0 0 6 は、それ

らの情報をデータベースサーバ1003内のデータベース1aに登録する。なお、情報源1017が供給する人事データは、電子部品システム1だけでなく、原材料システム2等の他のシステムにも同様に供給される。

## 【0028】

工場及び生産関係会社1014は、検収情報、注文予定情報、単価経歴情報、構成情報、製品名称情報、代替部品情報、一般購買検収情報、資材マスタ情報等を有する。これらの情報は、データ加工部門1013でデータ加工され、磁気テープカートリッジにより磁気テープ装置1008に供給される。なお、ネットワークを介してデータを転送する方法によっても構わない。運用マシン1006は、磁気テープ装置1008により読み出されたカートリッジ内の情報をデータベースサーバ1003内のデータベース1aに登録する。

## 【0029】

なお、上記の情報は、運用マシン1006に対してネットワークを介してオンラインで提供することが好ましい。

また、運用マシン1006は、工場及び生産関係会社1014に部番又は型番の調査を依頼し、その調査結果を工場及び生産関係会社1014から受け取り、データベースサーバ1003内のデータベース1aに登録する。

運用マシン1006は、データベース1aの更新処理を更新用データベースサーバ1007に依頼する。更新用データベースサーバ1007は、それに応じて、データファイルを作成し、運用マシン1006に供給する。運用マシン1006は、データベースサーバ1003内のデータベース1aを更新する。

## 【0030】

画像サーバ1004は、CDチェンジャ1005によりCD-ROMから読み出されたカタログ画像情報を、Webサーバ1001及びアプリケーションサーバ1002に供給する。カタログ画像情報は、データベースサーバ1003内のデータベース1aに登録することができる。

## 【0031】

利用者のコンピュータ31は、Webサーバ1001に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。Webサーバ1001は、アプリケーション

ョンサーバ1002に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。アプリケーションサーバ1002は、データベースサーバ1003に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。Webサーバ1001は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、利用者が選択するための統一的なメニュー表示を行う。アプリケーションサーバ1002は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、電子部品システム1を動作させる。データベースサーバ1003は、データベース1aを有し、そのデータベース1aの登録、削除、更新及び検索を管理する。

#### 【0032】

図4は、データベースサーバ1003内のデータベース1aの構成を示す概略図である。データベース1aは、部番検収実績情報1aa、製品オーダー情報1ab、発注予定情報1ac、調達窓口連絡先情報1ad、部番別代替品情報1ae、全部門のマスター単価情報1af、部品品質認定情報1ag、推奨部品情報1ah、半導体及び液晶市場相場価格情報1ai、部品スペック情報1aj、部品代替品情報1ak、カタログ原文情報（カタログ画像情報）1al、為替レート情報1am、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）1an、及びセキュリティ情報1aoを有する。

#### 【0033】

図5は、電子部品システム1の処理を示すフローチャートであり、図2のステップS3の処理に相当する。ステップSAA1では、図10に示す画面を利用者のコンピュータ31に表示し、利用者IDの入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図10のエリア1101に利用者IDを入力し、エリア1102にパスワードを入力することができる。利用者ID1101及びパスワード1102を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

#### 【0034】

表示エリア1105に表示されるように、セキュリティ強化のために、以下の2つの対策が取られる。（1）暦日90日間アクセス（ログイン）がない場合は

アクセス権（ログイン権）を自動的に抹消する。その場合、利用時に再度、利用申請書の提出が必要になる。（２）利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更を月１回必ず実施する。パスワードの変更は、パスワード変更ボタン１１０４をマウスでクリックすることにより行うことができる。

## 【 0 0 3 5 】

なお、これらのセキュリティ強化のための２つの処理は、電子部品システムの他、原材料システム等の他のシステムでも行われる。

利用者がログインボタン１１０３をマウスでクリックすると、入力した利用者ＩＤ及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップＳＡＡ２へ進む。

## 【 0 0 3 6 】

ステップＳＡＡ２では、図１１に示すメニュー画面が表示される。表示エリア１１１１には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア１１１２には、ログインユーザＩＤ（利用者ＩＤ）が表示される。表示エリア１１１３には、ログインした年月日が表示される。表示エリア１１１４には、ログインしたＩＰアドレスが表示される。このＩＰアドレスを基に、どの部門の利用者かが分かる。これら表示エリア１１１２～１１１４の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。すなわち、ハードコピーした利用者の情報が表示されているので、利用者がハードコピーすることを躊躇する効果がある。さらに、表示エリア１１１５に、「この情報は社外秘です。」と表示することにより、情報が外部に漏れることを防止できる。

## 【 0 0 3 7 】

メニュー項目１１１６として、「１．部番による検索」、「２．型名による検索」、「３．外部データベース情報検索」、「４．部番による拠点別、親部番別、代替部品（代替可能な部番を表示）検索」、「５．単価マスタ変更情報一覧」、「６．単価マスタ履歴情報検索」、「７．部番による発注予定情報検索」、「８．型名による発注予定情報検索」、「９．型名による特性上の代替部品の情報検索」、「１０．半導体及び液晶の価格相場による検索」、「６１．為替レート情報」、「ＳＵ１．ユーザメンテナンス」、及び「ＳＵ２．プリファレンス情報」が表示される。

## 【 0 0 3 8 】

ユーザメンテナンス処理は、データベースに登録されているユーザ情報やログ情報を参照したり、ユーザ情報やセキュリティ管理の登録を行う。プリファレンス情報処理は、システムの稼動に必要な情報の設定を行う。

表示エリア 1 1 1 7 には、セキュリティ強化のため、以下の 2 項目が表示される。(1) 「機密保護の確約：許可なしに情報の複写を禁じます。また、利用者として登録した社員以外の使用を禁じます。」(2) 「就業規則による制裁：調達情報システムの情報は社外秘です。社外へ漏洩すると社内規定により罰せられます。」

## 【 0 0 3 9 】

利用者は、上記のメニュー項目 1 1 1 6 の中から所望の項目を選択することができる。利用者が項目を選択すると、図 5 のステップ S A A 3 では、利用者がどの番号を選択したかをチェックする。1 番を選択すると、ステップ S A A 4 で部番による検索処理を行う。2 番を選択すると、ステップ S A A 5 で型名による検索処理を行う。3 番を選択すると、ステップ S A A 6 で外部データベース情報の検索処理を行う。1 0 番を選択すると、ステップ S A A 7 で半導体及び液晶の価格相場による検索処理を行う。6 1 番を選択すると、ステップ S A A 8 で為替レート情報の処理を行う。その他の番号を選択すると、ステップ S A A 9 でその他の番号の処理を行う。以下、ステップ S A A 4 ～ S A A 8 の各処理の詳細を説明する。

## 【 0 0 4 0 】

図 6 は、図 5 に示すステップ S A A 4 の部番による検索処理の詳細を示すフローチャートである。この処理は、部番をキーワードとして、電子部品を検索することができる。ステップ S A B 1 では、図 1 2 に示す条件入力画面をコンピュータ 3 1 上に表示する。図 1 2 のタイトルエリア 1 1 2 5 には、「(1) 部番による検索・条件入力画面」と表示される。表示エリア 1 1 1 1 ～ 1 1 1 5 は上記と同様である。表示エリア 1 1 2 6 には、「持ち部番／仮単価の情報は提供していません。」と表示し、利用者が所属する部門に応じて、情報にマスクをかけ、所定の情報のみを提供する。例えば、開発部門の利用者には、持ち部番及び仮単

価の情報を提供しないことにより、それらの情報を基に設計及び見積もりを試算することを禁止することができる。

#### 【0041】

条件入力エリア1127には、部番、環境問題を考慮したグリーン認定（例えば有害物質の有無やリサイクルの有無）、推奨情報（試作部門での在庫状況）、購入元、原産国名、品目品種コード（例えば半導体を示すコード）、取引先コード（販売店のコード）、取引先名、メーカーコード、メーカー名、実際に取引を行った検収単価（現地通貨）がいくら以上又はいくら以下であるかを、利用者が入力することができる。部番の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。クリアボタン1129をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索（サーチ）ボタン1128をマウスでクリックすると、ステップSAB2を介してステップSAB3へ進み、データベース1aを基に上記の入力した条件を満足する電子部品を検索する。その後、ステップSAB4へ進む。なお、検索ボタン1128がクリックされず、ボタン1121～1124がクリックされたときにはステップSAB10へ進む。

#### 【0042】

ステップSAB10は、ボタン1121～1124がクリックされたときの処理である。メニューボタン1121がクリックされると、図5のステップSAA2へ戻り、図11に示すメニュー画面を表示する。バックページボタン1122がクリックされると、1つ前の画面表示に戻る。ログアウトボタン1123がクリックされると、調達情報システムは終了する。メールボタン1124がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。

#### 【0043】

上記の検索の後、ステップSAB4では、図13に示す検索結果の一覧画面を表示する。図13のボタン1121～1124がクリックされたときには、ステップSAB5を介してステップSAB10へ進み、上記と同様な処理を行う。表示エリア1111～1115、1126には上記と同様な表示が行われる。一覧表示エリア1135には、検索結果として例えば7件の電子部品の情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア1135には、自社が決めた部番、寸法、メ

メーカーが決めた型名、メーカー名、カタログ画像情報の有無、推奨（試作在庫状況）、品質認定、拠点名（事業所名）、取引先名（販売店名）、検収年月、検収単価、通貨、検収数量、図番、訂正番号、工程、小オーダー（部品オーダー）が表示される。なお、品質認定は、「合」が合格、「条」が条件付合格、否は不合格である。カタログ画像情報が「有」になっているときには、その「有」の部分をマウスでクリックすると、データベース 1 a（図 4）を基にカタログ画像情報が表示される。カタログ画像情報は、紙に印刷されたカタログをイメージスキャナで読み込んだ画像情報である。

## 【 0 0 4 4 】

画面の右には続きがある。スクロールバースイッチ 1 1 3 7 をマウスでクリックすると、画面は左にスクロールする。スクロールバースイッチ 1 1 3 8 をマウスでクリックすると、画面は右にスクロールし、図 1 4 に示す続きの画面を表示する。一覧表示エリア 1 1 3 5 には、上記の他、窓口、原産国名、品種名称、機能分類番号が表示される。

## 【 0 0 4 5 】

一覧表示エリア 1 1 3 5 内の 7 件の電子部品は、並び換えが可能である。まず、並び換え項目 1 1 3 2 として、例えば「部番」を選択する。次に、並び換え（ソート）ボタン 1 1 3 3 をマウスでクリックすると、一覧表示エリア 1 1 3 5 には部番の番号順に並び換えが行われる。並び換え項目として、部番以外の項目を選択して並び換えを行うこともできる。

## 【 0 0 4 6 】

図 1 3 に示すリンク先画面 1 1 3 4 として、「詳細画面」を選択して、電子部品番号 6 のボタン 1 1 3 6 をマウスでクリックすると、ステップ S A B 5 を介してステップ S A B 6 へ進み、データベース 1 a を基に電子部品番号 6 の詳細情報を検索する。次に、ステップ S A B 7 へ進み、図 1 5 に示すように、電子部品番号 6 の詳細情報の画面を表示する。なお、上記の「詳細画面」のみだけでなく、図 1 6 のリンク先 1 1 5 1 ～ 1 1 5 4 へリンクするための同一の項目を指定することもできる。

## 【 0 0 4 7 】



図15のタイトルエリア1141には、「(1) 部番による検索・詳細画面」と表示される。表示エリア1111～1115の表示は上記と同じである。部品情報エリア1144には、部番、寸法、工程、図番、訂正番号、部品名、型名、メーカー名、原産国名、機能分類、保守日程、廃止日程を含む部品情報が表示される。スペック情報エリア1145には、外部データベースのスペック情報が表示される。スペック情報がない場合には、図15に示すようにスペック情報がない旨が表示される。スペック情報がある場合には、例えば図25に示すようなスペック情報が表示される。図25に示すスペック情報は後に説明する。推奨品情報エリア1146には、推奨ランク（試作在庫状況のランク）、箱番、データ登録日が表示される。品質認定情報エリア1147には、品質認定、コメント、機能、構造、規模が表示される。この画面の下には続きがある。

## 【0048】

スクロールバースイッチ1142をマウスでクリックすると、画面は上にスクロールする。スクロールバースイッチ1143をマウスでクリックすると、画面は下にスクロールし、図16に示す続きの画面を表示する。表示画面には、上記の他、以下の表示が行われる。グリーン認定情報エリア1148には、グリーン認定情報、認定日、コメントが表示される。グリーン認定情報は、有害物質の有無及びリサイクルの有無に応じて、環境に優しいか否かで判断される。検収・買入単価情報エリア1149には、拠点（事業所）、窓口、小オーダー（部品オーダー）、検収年月、検収数量、参考として見積もり価格を示すマスター単価、検収単価、検収金額、通貨、単価区分、単価条件、取引先、品目品種が表示される。なお、利用者が開発部門に所属する場合には、上記の理由により、仮単価は表示しない。

## 【0049】

上記のように、まず検索結果の一覧画面を表示し、その後に個々の電子部品の詳細画面を表示することにより、検索速度を向上させることができる。すなわち、一覧画面でなるべく必要な表示を行い、その後は1対1で個々の電子部品の詳細画面を表示することができる。

## 【0050】

サブ画面へのリンクエリア1150では、4つのボタン1150～1154がある。ボタン1150～1154のいずれかがマウスでクリックされると、ステップSAB8を介してステップSAB9へ進み、リンク処理を行う。なお、ボタン1121～1124がクリックされたときには、ステップSAB8を介してステップSAB10へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【0051】

図7は、図6に示すステップSAB9のリンク処理の詳細を示すフローチャートである。図16の第1のボタン1151がマウスでクリックされると、ステップSAC1の分岐処理を介してステップSAC2へ進み、データベース1aを基に代替部品情報の検索を行う。次に、ステップSAC3で、図17に示す代替部品一覧画面を表示する。

## 【0052】

図17は、代替部品一覧画面を示す。タイトルエリア1161には、「部番による代替部品検索結果一覧」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。一覧表示エリア1163には、例えば2件の電子部品の代替部品情報が表示されている。一覧表示エリア1163の代替部品情報として、部番、寸法、取引先名、拠点、代替部番、代替寸法、代替取引先名、代替型名、代替メーカー名、親部番、寸法、親図番が表示される。代替部品情報を表示することにより、その電子部品を入手できなくなった場合等に、その電子部品に代わる電子部品はどれであるかを知ることができる。また、親部番及び親図番の情報を表示することにより、その電子部品が使われている製品を知ることができる。

## 【0053】

一覧表示エリア1163内の2件の電子部品は、並び換えが可能である。まず、並び換え項目1161として、例えば「部番」を選択する。次に、並び換え（ソート）ボタン1162をマウスでクリックすると、ステップSAC4を介してステップSAC5へ進み、部番の番号順に電子部品の並べ替え処理を行う。次に、ステップSAC3へ戻り、一覧表示エリア1163に並び換え後の電子部品の一覧を表示する。並び換え項目として、部番以外の項目を選択して並び換えを行

うこともできる。なお、図17のボタン1121～1124がクリックされたときには、ステップSAC4を介してステップSAC12へ進み、図6のステップSAB10と同様な処理を行う。

## 【0054】

図16の第2のボタン1152がマウスでクリックされると、図7のステップSAC1の分岐処理を介してステップSAC6へ進み、データベース1aを基に製品／商品情報の検索を行う。次に、ステップSAC7で、図18に示す製品／商品情報画面を表示する。

## 【0055】

図18は、製品／商品情報画面を示す。タイトルエリア1171には、「製品／商品情報（製品／商品オーダー）」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。製品／商品情報表示エリア1172には、例えば所望部番（例えばWA5-0000-000）についての6件の製品／商品情報が表示される。具体的には、製品／商品情報表示エリア1172には、オーダー番号、オーダー名称、支給、拠点名、員数（対象部品の部品数）、機種群、製品群が表示される。製品／商品情報を表示することにより、その電子部品がどの製品又は商品に使用されているかを知ることができる。その後、上記のステップSAC12へ進み、図18のボタン1121～1124の処理を行う。

## 【0056】

図16の第3のボタン1153がマウスでクリックされると、図7のステップSAC1の分岐処理を介してステップSAC8へ進み、データベース1aを基に発注予定情報の検索を行う。次に、ステップSAC9で、図19に示す発注予定情報画面を表示する。

## 【0057】

図19は、発注予定情報画面を示す。タイトルエリア1181には、「部番別発注予定情報一覧」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。発注予定情報表示エリア1182には、例えば所望部番（例えばWA5-0000-000）についての6件の発注予定情報が表示される。具体的には、発注予定情報表示エリア1182には、拠点名、取引先名、型名

、メーカー名、通貨、各年月の予定数量及び予定金額が表示される。発注予定情報を表示することにより、今後の月毎に、その電子部品の発注数量及び発注金額を知ることができる。その後、上記のステップSAC12へ進み、図19のボタン1121～1124の処理を行う。

## 【0058】

図16の第4のボタン1154がマウスでクリックされると、図7のステップSAC1の分岐処理を介してステップSAC10へ進み、データベース1aを基に検収履歴情報の検索を行う。次に、ステップSAC11で、図20に示す検収履歴情報画面を表示する。

## 【0059】

図20は、検収履歴情報画面を示す。タイトルエリア1191には、「検収単価履歴情報（最新含め24世代、仮単価は表示しない）」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。検収単価履歴情報表示エリア1192には、例えば所望会社拠点（例えばA事業所）及び所望部番（例えばWA5-0000-000）及び所望取引先（例えばAAA）についての2件の検収単価履歴情報が表示される。具体的には、検収単価履歴情報表示エリア1192には、検収年月、検収単価、検収数量、検収金額、図番、訂正番号、小オーダー、通貨が表示される。検収単価履歴情報を表示することにより、過去の検収単価の推移を知ることができる。その後、上記のステップSAC12へ進み、図20のボタン1121～1124の処理を行う。

## 【0060】

図11に示すメニュー画面において「2. 型名による検索」を選択すると、図5に示すステップSAA5の型名による検索処理に進み、図21に示す条件入力画面を表示する。図21のタイトルエリア1201には、「型名による検索・条件入力画面」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。条件入力エリア1202には、型名、グリーン認定情報、推奨情報、品質認定情報、メーカーコード、メーカー名、購入済情報を入力することができる。型名の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。クリアボタン1204をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることがで

きる。検索（サーチ）ボタン 1 2 0 3 をマウスでクリックすると、データベース 1 a を基に上記の入力した条件を満足する電子部品を検索し、検索結果を表示する。その後の処理は、上記の部番による検索処理のステップ S A A 4 と同様である。

#### 【 0 0 6 1 】

なお、型名は、外部データベース 3 4（図 1）で作成したものと自社内のデータベースで作成したものとで微妙に異なることがある。これは、外部データベース 3 4 が、カタログで使用している型名を使用するためである。この場合、電子情報システム 1 は、上記の 2 種類の型名情報をデータベース 1 a 内に持ち、頭桁の一部があっていれば、同じ型名である可能性が高いとして、それらの型名を候補として表示する。利用者は、これらの型名候補の中から一致するものを 1 つ選択するだけでよいので、検索負担が軽減される。この際、社内の型名とマッチしないものは表示するだけである。

#### 【 0 0 6 2 】

図 1 1 に示すメニュー画面において「3. 外部データベース情報検索」を選択すると、図 5 に示すステップ S A A 6 の外部データベース情報検索処理に進む。図 8 は、図 5 に示すステップ S A A 6 の外部データベース情報検索処理の詳細を示すフローチャートである。ステップ S A D 1 では、図 2 2 に示す大分類選択画面を表示する。図 2 2 のタイトルエリア 1 2・1 1 には、「（3）外部データベース情報検索－大分類」と表示される。大分類選択メニュー 1 2 1 2 には、「0 0 1. マイコン」、「0 0 2. 周辺／インタフェース」、・・・、「0 1 5. 光素子」等が表示される。利用者は、大分類選択メニュー 1 2 1 2 の中から 1 つを選択することができる。ボタン 1 1 2 1 ～ 1 1 2 4 又はボタン 1 2 1 3、1 2 1 4 がマウスでクリックされると、ステップ S A D 2 を介してステップ S A D 1 2 へ進む。ステップ S A D 1 2 では、メニューボタン 1 1 2 1、バックページボタン 1 1 2 2、ログアウトボタン 1 1 2 3、メールボタン 1 1 2 4 については上記と同様の処理を行う。ヘルプボタン 1 2 1 3 がマウスでクリックされたときには、利用者の操作を助けるヘルプ表示を行う。連絡先ボタン 1 2 1 4 をクリックすると、電子部品システムについての連絡先及び各工場／生産関係会社の調達部門の

連絡先を表示する。

#### 【0063】

利用者が大分類選択メニュー1212の中から例えば「015. 光素子」を選択すると、ステップSAD2を介してステップSAD3へ進み、図23に示す「光素子」の中分類（部品）選択画面を表示する。大分類の次に中分類を選択することにより、利用者は容易かつ迅速に所望の電子部品を選択することができる。図23のタイトルエリア1221には、「（3）外部データベース情報検索－中分類」と表示される。中分類選択メニュー1222には、「01. 通信用LED」、「03. レーザダイオード／アレイ」、・・・、「07. フォトインタラプタ」等が表示される。利用者は、中分類選択メニュー1222の中から1つを選択することができる。ボタン1121～1124又はボタン1213、1214がマウスでクリックされると、ステップSAD4を介してステップSAD12へ進み、上記と同様な処理を行う。

#### 【0064】

利用者が中分類選択メニュー1222の中から例えば「07. フォトインタラプタ」を選択すると、ステップSAD4を介してステップSAD5へ進み、図24に示す「フォトインタラプタ」の条件入力画面を表示する。図24のタイトルエリア1231には、「（3）型名による検索・条件入力画面」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。条件入力エリア1233には、型名、メーカー、出力形式、受光形式、入力順電圧、入力順電流等を入力することができる。電子部品システムは、外部データベースから電子部品のスペック情報検索項目が供給され、そのスペック情報の項目を条件とする条件入力画面を作成する。利用者は、スペック情報の条件を入力することにより、その条件を満足する電子部品のみを検索指示することができる。

#### 【0065】

クリアボタン1235をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索（サーチ）ボタン1234をマウスでクリックすると、ステップSAD6を介してステップSAD7へ進み、データベース1aを基に上記の入力した条件を満足する電子部品を検索する。その後、ステップSAD8へ進む。

なお、図24のボタン1121～1124、1213、1214がクリックされたときにはステップSAD6を介してステップSAD12へ進み、上記と同様な処理を行う。

#### 【0066】

ステップSAD8では、図25に示す検索結果一覧画面を表示する。図25のタイトルエリア1241には、「(3) 外部データベース検索結果一覧(スペック)」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。エラー表示エリア1232は、検索結果にエラーが生じた場合にエラー内容を表示する。例えば、条件に該当する電子部品が見つからなかった場合には、エラー表示エリア1232に、「該当データがありません」と表示する。総件数表示エリア1242には、条件に該当する電子部品(例えばフォトインタラプタ)の件数(例えば150件)が表示される。一覧表示エリア1246には、150件中の最初の6件のフォトインタラプタが表示される。具体的には、一覧表示エリア1246には、型名、メーカー、出力形式、受光形式、入力順電圧、入力順電流等のスペック情報が表示される。前リストボタン1243をマウスでクリックすると、現在表示中データの前の一覧を表示する。次リストボタン1244をマウスでクリックすると、現在表示中データの次の一覧を表示する。開始番号ボタン1245の左欄に開始番号を入力してボタン1245をマウスでクリックすると、その番号から一覧を表示する。一覧表示エリア1246内の電子部品番号1のボタン1247をクリックすると、ステップSAD9を介してステップSAD10へ進み、データベース1aを基に電子部品番号1の部品情報を検索する。その後、ステップSAD11へ進む。なお、図25のボタン1121～1124、1213、1214がクリックされたときにはステップSAD9を介してステップSAD12へ進み、上記と同様な処理を行う。

#### 【0067】

ステップSAD11では、図26に示すように、検索結果を示す部品情報画面を表示する。図26のタイトルエリア1251には、「(3) 外部データベース検索結果一覧」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。エラー表示エリア1232、総件数表示エリア1242、前リ

ストボタン1243、次リストボタン1244、開始番号ボタン1245は、上記と同じである。リンク先画面エリア1134、並び換えエリア1132、並び換え（ソート）ボタン1133は、図13に示すものと同じである。一覧表示エリア1255には、図13に示す一覧表示エリア1135と同様な部品情報が表示される。一覧表示エリア1255内の画像の「有」のエリア1256をマウスでクリックすると、そのカタログ画像情報を表示する。電子部品番号1のボタン1257をクリックすると、図15及び図16に示すように、電子部品番号1の部品詳細情報を表示する。その後、ステップSAD12へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【0068】

図11に示すメニュー画面において「10. 半導体・液晶価格相場による検索」を選択すると、図5に示すステップSAA7の半導体及び液晶価格相場による検索処理に進む。利用者が半導体及び液晶についての品目を指定すると、図27に示す半導体及び液晶価格画面が表示される。図27のタイトルエリア1281には、「(10) 半導体・液晶価格相場による検索・品種一覧画面」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。価格表示エリア1282には、所望品目（例えば品目A）についての例えば7品種の市場相場価格が表示される。具体的には、各品種についての品種名称、日付、最低相場価格、最高相場価格、及び価格動向が表示される。価格動向は、上昇又は下降が表示される。各品種のボタン1283をマウスでクリックすると、その品種の過去の価格履歴が表示される。なお、図27のボタン1121～1124をクリックしたときには、上記と同様な処理を行う。

## 【0069】

図11に示すメニュー画面において「61. 為替レート情報」を選択すると、図5に示すステップSAA8の為替レート情報処理に進む。図9は、ステップSAA8の為替レート情報処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSAE1では、図28に示す通貨一覧画面を表示する。図28のタイトルエリア1261には、「(61) 為替レート情報・通貨一覧画面」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。通貨一覧表示エリア1



262には、データベース1aを基に、各通貨について、変換元の通貨、変換先の通貨、レート、年月を表示する。例えば、1オーストラリアドル（AUD）は86.04円（JPY）である。例えば、オーストラリアドルのボタン1263をクリックすると、ステップSAE2を介してステップSAE3へ進む。なお、図28のボタン1121～1124をクリックしたときには、ステップSAE2を介してステップSAE4へ進み、図6のステップSAB10と同様な処理を行う。

#### 【0070】

ステップSAE3では、図29に示す為替レートの履歴画面を表示する。タイトルエリア1271には、「（61）為替レート情報（月平均－過去120ヶ月分）」と表示される。表示エリア1111～1115には上記と同様な表示が行われる。履歴表示エリア1272には、データベース1aを基に、オーストラリアドルから日本円への過去120ヶ月分の月平均の為替レートの履歴が表示される。その後、ステップSAE4へ進み、上記と同様な処理を行う。

#### 【0071】

為替レートを表示することにより、現地で電子部品を購入した場合の価格を知ることができ、現地で購入した場合と日本で購入した場合を比較することができる。また、上記の電子部品の単価を表示する際に現地通貨での価格と日本円での価格との両方を表示させることができる。

#### 【0072】

以上のように、電子部品システム1は、開発設計等において最適な電子部品を選定することができる。開発部門及び調達部門の利用者は、所望の電子部品を迅速かつ容易に検索することができる。電子部品の単価情報を提供することにより、電子部品のコストダウンを図ることができる。

#### 【0073】

### 〔2. 原材料システム〕

図30は、図1に示す原材料システム（原材料情報提供システム）2の構成を示すブロック図である。原材料システム2は、Webサーバ2001、アプリケーションサーバ2002、Web用データベースサーバ2003、運用マシン2

006、及び更新用データベースサーバ2007を有する。データベースサーバ2003は、データベース2a（図1）を有する。利用者のコンピュータ31は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、原材料システム2に対してアクセス可能である。

【0074】

情報源2011は、メーカーコードや単価等の材料契約情報を有し、その情報は運用マシン2006に供給される。情報源（人事部門）2014は、人事データを有し、そのデータは運用マシン2006に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、原材料システム2は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。

【0075】

工場及び生産関係会社2013は、検収情報、注文予定情報、製品を構成する原材料情報、製品名称情報、樹脂（MO）材料情報、金属（PX）材料情報、検収注文予定情報、色承認情報、スペック情報等を有する。これらの情報は、運用マシン2006に供給される。

【0076】

運用マシン2006は、これらの情報をデータベースサーバ2003内のデータベース2aに登録する。なお、上記の情報は、運用マシン2006に対してネットワークを介してオンラインで提供することが好ましい。

【0077】

運用マシン2006は、データベース2aの更新処理を更新用データベースサーバ2007に依頼する。更新用データベースサーバ2007は、それに応じて、データファイルを作成し、運用マシン2006に供給する。運用マシン2006は、データベースサーバ2003内のデータベース2aを更新する。

【0078】

利用者のコンピュータ31は、Webサーバ2001に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。Webサーバ2001は、アプリケーションサーバ2002に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取

る。アプリケーションサーバ2002は、データベースサーバ2003に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。Webサーバ2001は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、利用者が選択するための統一的なメニュー表示を行う。アプリケーションサーバ2002は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、原材料システム2を動作させる。データベースサーバ2003は、データベース2aを有し、そのデータベース2aの登録、削除、更新及び検索を管理する。

#### 【0079】

図31は、データベースサーバ2003内のデータベース2aの構成を示す概略図である。データベース2aは、材料価格情報2aa、材料購入実績情報2ab、製品オーダー情報2ac、材料使用量（重量）の実績及び予測情報2ad、材料金額の実績情報2ae、材料金額の予測情報2af、材料スペック情報2ag、色承認情報2ah、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）2ai、セキュリティ情報2aj、環境問題を考慮したグリーン認定情報2akを有する。

#### 【0080】

図32は、原材料システム2の処理を示すフローチャートであり、図2のステップS4の処理に相当する。ステップSBA1では、図42に示すログイン画面を利用者のコンピュータ31に表示し、ログインネーム（利用者ID）の入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図42のエリア2101に利用者IDを入力し、エリア2102にパスワードを入力することができる。利用者ID2101及びパスワード2102を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

#### 【0081】

利用者はセキュリティ保護のため、パスワードの変更を月1回必ず実施する。パスワードの変更は、パスワード変更ボタン2104をマウスでクリックすることにより行うことができる。

#### 【0082】

利用者がログインボタン2103をマウスでクリックすると、入力した利用者ID及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップSBA2へ進む。

ステップSBA2では、図43に示すメニュー画面を表示する。表示エリア2111には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア2112には、ログインユーザID（利用者ID）が表示される。表示エリア2113には、ログインした年月日が表示される。これら表示エリア2112及び2113の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。なお、電子部品システムの場合と同様に、利用者ID及びログイン年月日の他、IPアドレスを表示してもよい。

#### 【0083】

メニュー項目2126として、「1. 材料単価情報」、「2. 材料使用情報」、「3. 材質別サマリ情報」、「4. スペック情報」、「5. 色承認情報」、「I. ユーザメンテナンス」、「II. プレファレンス情報」が表示される。さらに、「1. 材料単価情報」は、「11-管理単価情報」、「12-管理／実質単価情報」、「13-実買単価情報」、「14-海外単価情報」に分けられ、「2. 材料使用情報」は、「21-一部番別使用情報」、「22-一部番別材料費明細情報」に分けられる。

#### 【0084】

ユーザメンテナンス処理は、データベースに登録されているユーザ情報やログ情報を参照したり、ユーザ情報やセキュリティ管理の登録を行う。プレファレンス情報処理は、システムの稼動に必要な情報の設定を行う。

#### 【0085】

利用者は、上記のメニュー項目2126の中から所望の項目を選択することができる。その際には、MOボタン2127又はPXボタン2128等をマウスでクリックすることにより選択することができる。MOボタン2127は、樹脂（MO）材料を意味する。PXボタン2128は、金属（PX）材料を意味する。利用者が項目を選択すると、図32のステップSBA3では、利用者がどの番号を選択したかをチェックする。1番を選択すると、ステップSBA4で材料単価情報処理を行う。図33に示すように、その細分類として、11番を選択すると

、ステップ S B A 1 0 で管理単価情報処理を行い、1 2 番を選択すると、ステップ S B A 1 1 で管理／実質単価情報処理を行い、1 3 番を選択すると、ステップ S B A 1 2 で実買単価情報処理を行い、1 4 番を選択すると、ステップ S B A 1 3 で海外単価情報処理を行う。

## 【 0 0 8 6 】

図 3 2 において、2 番を選択すると、ステップ S B A 5 で材料使用情報処理を行う。図 3 4 に示すように、その細分類として、2 1 番を選択すると、ステップ S B A 1 4 で部番別使用情報処理を行い、2 2 番を選択すると、ステップ S B A 1 5 で部番別材料費明細情報処理を行う。

## 【 0 0 8 7 】

図 3 2 において、3 番を選択すると、ステップ S B A 6 で材質別サマリ情報処理を行う。4 番を選択すると、ステップ S B A 7 でスペック情報処理を行う。5 番を選択すると、ステップ S B A 8 で色承認情報処理を行う。その他の番号を選択すると、ステップ S B A 9 でその他の番号の処理を行う。以下、ステップ S B A 4 ～ S B A 8 の各処理の詳細を説明する。なお、以下、樹脂 ( M O ) 材料を選択する場合を例に説明するが、金属 ( P X ) 材料の場合も同様である。

## 【 0 0 8 8 】

図 3 5 は、図 3 3 に示すステップ S B A 1 0 の管理単価情報処理の詳細を示すフローチャートである。この処理は、管理単価情報を条件入力して、原材料を検索することができる。ステップ S B B 1 では、図 4 4 に示す検索画面をコンピュータ 3 1 上に表示する。図 4 4 のタイトルエリア 2 1 3 6 には、「1 1 . M O 材料 管理単価情報 検索画面」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 は上記と同様である。

## 【 0 0 8 9 】

検索条件入力エリア 2 1 3 2 には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー ( 原材料の型番 ) 、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、管理単価価格帯の幅を、利用者が入力することができる。管理単価情報の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。材質記号ボタン 2 1 3 1 をクリックすると、右にテーブルデータ 2 1 3 3 が表示される。テーブル

データ 2 1 3 3 は、材質記号の一覧を表示する。利用者は、テーブルデータ 2 1 3 3 の中から例えば 3 番の「A B S」を選択することができる。その他の項目のボタンをクリックすると、その項目のテーブルデータが表示され、その中から選択することができる。

#### 【 0 0 9 0 】

条件クリアボタン 2 1 3 5 をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索ボタン 2 1 3 4 をマウスでクリックすると、ステップ S B B 2 を介してステップ S B B 3 へ進み、データベース 2 a を基に上記の入力した条件を満足する原材料を検索する。その後、ステップ S B B 4 へ進む。なお、検索ボタン 2 1 3 4 がクリックされず、ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 がクリックされたときにはステップ S B B 2 を介してステップ S B B 8 へ進む。

#### 【 0 0 9 1 】

ステップ S B B 8 は、ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 がクリックされたときの処理である。上記の電子部品システムの場合と同様に、メニューボタン 2 1 2 1 がクリックされると、図 3 2 のステップ S B A 2 へ戻り、図 4 3 に示すメニュー画面を表示する。バックページボタン 2 1 2 2 がクリックされると、1 つ前の表示画面に戻る。ログアウトボタン 2 1 2 3 がクリックされると、調達情報システムは終了する。ヘルプボタン 2 1 2 4 がクリックされると、ヘルプ画面が表示される。メールボタン 2 1 2 5 がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。

#### 【 0 0 9 2 】

上記の検索の後、ステップ S B B 4 では、図 4 5 に示す検索結果の一覧画面を表示する。タイトルエリア 2 1 4 1 には、「1 1. M O 材料 管理単価情報」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 には上記と同様な表示が行われる。一覧表示エリア 2 1 5 1 には、検索条件を満たす原材料の情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア 2 1 5 1 には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、管理単価が表示される。

#### 【 0 0 9 3 】

一覧表示エリア 2 1 5 1 内の情報は、ソートが可能である。第 1 ソートキー 2 1 4 3、第 2 ソートキー 2 1 4 4、第 3 ソートキー 2 1 4 5 に項目を入力する。その後に、昇順ソートボタン 2 1 4 6 をクリックすれば、情報が昇順にソートされ、降順ソートボタン 2 1 4 7 をクリックすれば、情報が降順にソートされる。例えば、材質記号、メーカーコード、グレードナンバーの順でソートさせることができる。

## 【 0 0 9 4 】

また、一覧表示エリア 2 1 5 内の情報の続きを表示させることができる。前リストボタン 2 1 4 8 をクリックすると、前の番号の原材料情報を表示させることができる。次リストボタン 2 1 4 9 をクリックすると、次の番号の原材料情報を表示させることができる。ボタン 2 1 5 0 の左のエリアに番号を入力し、ボタン 2 1 5 0 をクリックすると、その番号から原材料情報を表示させることができる。ボタン 1 1 2 1 ～ 1 1 2 5 がクリックされたときには、ステップ S B B 5 を介してステップ S B B 8 へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【 0 0 9 5 】

例えば原材料番号 1 のボタン 2 1 5 2 をクリックすると、ステップ S B B 5 を介してステップ S B B 6 へ進み、データベース 2 a を基に原材料番号 1 の詳細情報を検索する。次に、ステップ S B B 7 へ進み、図 4 6 に示すように、原材料番号 1 の詳細情報の画面を表示する。

## 【 0 0 9 6 】

図 4 6 のタイトルエリア 2 1 5 5 には、「 1 1 . M O 材料 管理単価詳細情報」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 の表示は上記と同じである。材料情報エリア 2 1 5 8 には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバーが表示される。単価履歴情報エリア 2 1 5 9 には、通貨単位、重量単位、取引先限定種別、ロット種別、並びに実施日及び管理単価が表示される。スペック情報エリア 2 1 6 0 には、特徴、用途、充填材、加工方法（射出）、燃焼性クラス、板厚、密度、吸水率、引張降伏強度、引張弾性率、曲げ強度等が表示される。

## 【 0 0 9 7 】

上記のように、まず検索結果の一覧画面を表示し、その後に個々の原材料の詳細画面を表示することにより、検索速度を向上させることができる。すなわち、一覧画面でなるべく必要な表示を行い、その後は1対1で個々の原材料の詳細画面を表示することができる。

## 【0098】

次に、一覧画面ボタン2156をクリックすると、ステップSBB4へ戻り、図45に示す一覧画面を表示する。また、検索画面ボタン2157をクリックすると、ステップSBB1へ戻り、図44に示す検索画面を表示する。また、ステップSBB8でボタン2121～2125がクリックされたときには、上記と同様な処理を行う。

## 【0099】

図33において、ステップSBA11の管理／実質単価情報処理は、管理単価情報及び／又は実質単価情報を検索条件として検索を行うことができる。その検索処理は、上記のステップSBA10の管理単価情報処理と同様である。ステップSBA12の実買単価情報処理は、実買単価情報を検索条件として検索を行うことができる。その検索処理は、上記のステップSBA10の管理単価情報処理と同様である。

## 【0100】

図43に示すメニュー画面において「14－海外単価情報」を選択すると、図33に示すステップSBA13の海外単価情報処理に進む。図36は、図33に示すステップSBA13の海外単価情報処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSBC1では、図47に示す検索画面を表示する。タイトルエリア2165には、「14．MO材料 海外事業所実買単価情報検索」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。

## 【0101】

検索条件入力エリア2166には、拠点コード、材質記号、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバーを、利用者が入力することができる。管理単価情報の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。



## 【0102】

条件クリアボタン2168をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索ボタン2167をマウスでクリックすると、ステップSBC2を介してステップSBC3へ進み、データベース2aを基に上記の入力した条件を満足する海外事業所の原材料情報を検索する。その後、ステップSBC4へ進む。なお、検索ボタン2167がクリックされず、ボタン2121～2125がクリックされたときにはステップSBC2を介してステップSBC8へ進む。ステップSBC8は、ボタン2121～2125がクリックされたときの上記と同様な処理である。

## 【0103】

上記の検索の後、ステップSBC4では、図48に示す検索結果の一覧画面を表示する。タイトルエリア2171には、「14. MO材料 海外事業所単価情報」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。一覧表示エリア2175には、検索条件を満たす海外事業所の原材料の情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア2175には、管理／実買単価、拠点、材質記号、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバーが表示される。

## 【0104】

一覧表示エリア2175内の情報は、ソートが可能である。第1ソートキー2143、第2ソートキー2144、第3ソートキー2145に項目を入力し、その後、昇順ソートボタン2146又は降順ソートボタン2147をクリックすれば、情報がソートされる。また、前リストボタン2148、次リストボタン2149、開始番号ボタン2150は、上記と同様である。例えば原材料番号1のボタン2174をクリックすると、その詳細情報の検索が行われ、図46に示す詳細画面と同様な画面が表示される。まず検索結果の一覧画面を表示し、その後、個々の原材料の詳細画面を表示することにより、検索速度を向上させることができる。

## 【0105】

図48のボタン2121～2125をクリックすると、ステップSBC5を介

してステップSBC8へ進み、上記と同様な処理を行う。検索画面ボタン2172をクリックすると、ステップSBC5を介してステップSBC1へ戻り、図47の検索画面を表示する。為替レート表示ボタン2173をクリックすると、ステップSBC5を介してステップSBC6へ進み、データベース2aを基に為替レート情報を検索する。

## 【0106】

次に、ステップSBC7では、図49に示す為替レート画面を表示する。タイトルエリア2181には、「14. MO材料 海外事業所単価 為替レート」と表示される。表示エリア2112及び2113の表示は上記と同じである。為替レートエリア2184には、通貨単位とその為替レートが表示される。例えば、原材料の単価を入力した時の2期分の為替レートを表示することができる。また、通貨単位と為替レートを入力することにより、各通貨単位の為替レートをデータベース2aに登録することができる。

## 【0107】

次に、一覧画面ボタン2182をクリックすると、ステップSBC4へ戻り、図48に示す一覧画面を表示する。検索画面ボタン2183をクリックすると、ステップSBC1へ戻り、図47に示す検索画面を表示する。ボタン2121～2125をクリックすると、ステップSBC8で上記と同様な処理を行う。

## 【0108】

図43に示すメニュー画面において「21-部番別使用情報」を選択すると、図34に示すステップSBA14の部番別使用情報処理に進む。

図37は、図34に示すステップSBA14の部番別使用情報処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSBD1では、図50に示す検索画面を表示する。タイトルエリア2191には、「21. MO材料 部番別使用情報 検索画面」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。

## 【0109】

検索条件入力エリア2192には、会社コード、拠点区分、使用部番、取引先コード、取引先名称、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバーを、利用者が入力すること

ができる。使用部番の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。

#### 【 0 1 1 0 】

会社コードボタン 2 1 9 6 をクリックすると、右にテーブルデータ 2 1 9 3 が表示される。テーブルデータ 2 1 9 3 は、会社コードの一覧を表示する。利用者は、テーブルデータ 2 1 9 3 の中から所望の会社コードを選択することができる。その他の項目のボタンをクリックすると、その項目のテーブルデータが表示され、その中から選択することができる。

#### 【 0 1 1 1 】

条件クリアボタン 2 1 9 5 をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索ボタン 2 1 9 4 をマウスでクリックすると、ステップ S B D 2 を介してステップ S B D 3 へ進み、データベース 2 a を基に上記の入力した条件を満足する原材料使用情報を検索する。その後、ステップ S B D 4 へ進む。なお、検索ボタン 2 1 9 4 がクリックされず、ボタン 2 1 2 1 ~ 2 1 2 5 がクリックされたときにはステップ S B D 2 を介してステップ S B D 1 0 へ進み、図 3 6 のステップ S B C 8 と同様な処理を行う。

#### 【 0 1 1 2 】

上記の検索の後、ステップ S B D 4 では、図 5 1 に示す検索結果の一覧画面を表示する。タイトルエリア 2 2 0 1 には、「2 1 . M O 材料 部番別使用情報」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 は、上記と同様である。一覧表示エリア 2 2 0 4 には、検索条件を満たす原材料の使用情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア 2 2 0 4 には、会社、拠点区分、拠点、使用部番、寸法、工程図番、取引先コード、取引先名称、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバーが表示される。さらに、画面を右にスクロールすると、表示エリア 2 2 0 4 には、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、実績重量、予定重量、実績金額、予定金額が表示される。

#### 【 0 1 1 3 】

一覧表示エリア 2 2 0 4 内の原材料使用情報は、ソートが可能である。第 1 ソートキー 2 1 4 3、第 2 ソートキー 2 1 4 4、第 3 ソートキー 2 1 4 5 に項目を

入力し、その後に、昇順ソートボタン 2 1 4 6 又は降順ソートボタン 2 1 4 7 をクリックすれば、原材料使用情報がソートされる。また、前リストボタン 2 1 4 8、次リストボタン 2 1 4 9、開始番号ボタン 2 1 5 0 は、上記と同様である。ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 をクリックすると、ステップ S B D 5 を介してステップ S B D 1 0 へ進み、上記と同様な処理を行う。例えば原材料番号 1 のボタン 2 2 0 3 をクリックすると、ステップ S B D 5 を介してステップ S B D 6 へ進む。

## 【 0 1 1 4 】

ステップ S B D 6 では、データベース 2 a を基に、例えば原材料番号 1 の原材料の製品情報を検索する。次に、ステップ S B D 7 では、図 5 2 に示す製品情報画面が表示される。まず検索結果の一覧画面を表示し、その後に個々の原材料の製品情報を表示することにより、その原材料が使用されている製品を知ることができる。

## 【 0 1 1 5 】

図 5 2 のタイトルエリア 2 2 1 1 には、「 2 1 . M O 材料 製品情報画面」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 の表示は上記と同じである。製品情報エリア 2 2 1 5 には、上記で指定された使用部番（例えば F A 2 - 8 2 2 5 - 0 0 0 ）が使用されている製品情報が表示される。具体的には、製品情報エリア 2 2 1 5 には、オーダ番号（製品番号）、拠点、オーダ名称、員数、製品群、機種群が表示される。

## 【 0 1 1 6 】

次に、ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 をクリックすると、ステップ S B D 8 を介してステップ S B D 1 0 へ進み、上記と同様な処理を行う。一覧画面ボタン 2 2 1 2 をクリックすると、ステップ S B D 8 を介してステップ S B D 4 へ戻り、図 5 1 に示す一覧画面を表示する。検索画面ボタン 2 2 1 3 をクリックすると、ステップ S B D 8 を介してステップ S B D 1 へ戻り、図 5 0 に示す検索画面を表示する。材料費明細ボタン 2 2 1 4 をクリックすると、ステップ S B D 8 を介してステップ S B D 9 へ進み、部番別材料費明細情報処理を行う。この部番別材料費明細処理は、図 3 4 に示すステップ S B A 1 5 の処理と同じである。

## 【 0 1 1 7 】

図43に示すメニュー画面において「22-部番別材料費明細情報」を選択すると、図34に示すステップSBA15の部番別材料費明細情報処理に進む。

図38は、図34に示すステップSBA15及び図37に示すステップSBD9の部番別材料費明細情報処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSBE1では、図53に示す検索画面を表示する。タイトルエリア2221には、「22. MO材料 部番別材料費明細情報 検索画面」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。

#### 【0118】

検索条件入力エリア2223には、会社コード、拠点区分、使用部番、取引先コード、取引先名称、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバーを、利用者が入力することができる。使用部番の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。

#### 【0119】

上記と同様に、会社コードボタン2222をクリックすると、右にテーブルデータ2224が表示され、所望の会社コードを選択することができる。その他の項目のボタンをクリックすると、その項目のテーブルデータが表示され、その中から選択することができる。

#### 【0120】

条件クリアボタン2226をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索ボタン2225をマウスでクリックすると、ステップSBE2を介してステップSBE3へ進み、データベース2aを基に、上記の入力した条件を満足する材料費明細情報を検索する。その後、ステップSBE4へ進む。なお、検索ボタン2225がクリックされず、ボタン2121～2125がクリックされたときにはステップSBE2を介してステップSBE10へ進み、図36のステップSBC8と同様な処理を行う。

#### 【0121】

上記の検索の後、ステップSBE4では、図54に示す検索結果の一覧画面を表示する。タイトルエリア2231には、「22. MO材料 部番別材料費明細

情報」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。一覧表示エリア2233には、検索条件を満たす原材料の材料費明細情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア2233には、会社、拠点区分、拠点、使用部番、寸法、工程図番、取引先コード、取引先名称、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバーが表示される。さらに、画面を右にスクロールすると、表示エリア2233には、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、重量区分、材料単価、材料使用重量、バージン率（リサイクル材が入っていなければ1）、不良率、材料管理費率、その他の費用、製品重量、付加重量（製品以外の部分に必要な材料の重量）、取個数、段取重量、成形ロットが表示される。

#### 【0122】

一覧表示エリア2233内の材料費明細情報は、ソートが可能である。第1ソートキー2143、第2ソートキー2144、第3ソートキー2145に項目を入力し、その後に、昇順ソートボタン2146又は降順ソートボタン2147をクリックすれば、材料費明細情報がソートされる。また、前リストボタン2148、次リストボタン2149、開始番号ボタン2150は、上記と同様である。検索画面ボタン2232をクリックすると、ステップSBE5を介してステップSBE1へ戻り、図53に示す検索画面を表示する。また、ボタン2121～2125をクリックすると、ステップSBE5を介してステップSBE10へ進み、上記と同様な処理を行う。また、例えば原材料番号1のボタン2234をクリックすると、ステップSBE5を介してステップSBE6へ進む。

#### 【0123】

ステップSBE6では、データベース2aを基に、例えば原材料番号1の原材料の製品情報を検索する。次に、ステップSBE7では、図55に示す製品情報画面を表示する。原材料の製品情報を表示することにより、その原材料が使用されている製品を知ることができる。

#### 【0124】

図55のタイトルエリア2241には、「22. MO材料 製品情報画面」と表示される。表示エリア2112及び2113の表示は上記と同じである。製品

情報エリア 2 2 4 5 には、上記で指定された使用部番（例えば F A 2 - 8 2 2 5 - 0 0 0）が使用されている製品情報が表示される。具体的には、製品情報エリア 2 2 4 5 には、オーダ番号（製品番号）、拠点、オーダ名称、員数、製品群、機種群が表示される。

#### 【 0 1 2 5 】

次に、一覧画面ボタン 2 2 4 2 をクリックすると、ステップ S B E 8 を介してステップ S B E 4 へ戻り、図 5 4 に示す一覧画面を表示する。検索画面ボタン 2 2 4 3 をクリックすると、ステップ S B E 8 を介してステップ S B E 1 へ戻り、図 5 3 に示す検索画面を表示する。ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 をクリックすると、ステップ S B E 8 を介してステップ S B E 1 0 へ進み、上記と同様な処理を行う。使用情報ボタン 2 2 4 4 をクリックすると、ステップ S B E 8 を介してステップ S B E 9 へ進み、部番別使用情報処理を行う。この部番別使用情報処理は、上記の図 3 4 に示すステップ S B A 1 4 の処理と同じである。

#### 【 0 1 2 6 】

図 4 3 に示すメニュー画面において「3. 材質別サマリ情報（3 1 - 材質別サマリ情報）」を選択すると、図 3 2 に示すステップ S B A 6 の材質別サマリ情報処理に進む。

#### 【 0 1 2 7 】

図 3 9 は、図 3 2 に示すステップ S B A 6 の材質別サマリ情報処理の詳細を示すフローチャートである。ステップ S B F 1 では、図 5 6 に示す検索画面を表示する。タイトルエリア 2 2 5 1 には、「3 1. M O 材料 材質別サマリ情報 検索画面」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 は、上記と同様である。

#### 【 0 1 2 8 】

検索条件入力エリア 2 2 5 2 には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、その原材料が使用されている拠点名称を、利用者が入力することができる。材質記号の他に、上記の条件の全部又は一部を入力することができる。

#### 【 0 1 2 9 】

上記と同様に、材質記号ボタン2253をクリックすると、右にテーブルデータ2253が表示され、所望の材質記号を選択することができる。その他の項目のボタンをクリックすると、その項目のテーブルデータが表示され、その中から選択することができる。

#### 【0130】

条件クリアボタン2256をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。金額ボタン2254をマウスでクリックすると、ステップSBF2を介してステップSBF3へ進み、データベース2aを基に、上記の入力した条件を満足する原材料の金額情報を検索する。その後、ステップSBF4へ進み、図57に示す金額情報画面を表示する。一方、図56の重量ボタン2255をマウスでクリックすると、ステップSBF2を介してステップSBF6へ進み、データベース2aを基に、上記の入力した条件を満足する原材料の重量情報を検索する。その後、ステップSBF7へ進み、図58に示す重量情報画面を表示する。なお、図56のボタン2121～2125がクリックされたときにはステップSBF2を介してステップSBF9へ進み、図36のステップSBC8と同様な処理を行う。

#### 【0131】

図57は、金額情報画面を示す。タイトルエリア2261には、「31. MO 材料 材質別サマリ情報（金額）」と表示される。表示エリア2112及び2113の表示は上記と同じである。金額情報エリア2264には、検索条件を満たす原材料の金額情報が表示される。具体的には、金額情報エリア2264には、メーカーコード、材質記号、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、拠点、月毎の使用原材料の金額（実績と予測）が表示される。

#### 【0132】

金額情報エリア2264内の情報は、ソートが可能である。第1ソートキー2143、第2ソートキー2144、第3ソートキー2145に項目を入力し、その後に、昇順ソートボタン2146又は降順ソートボタン2147をクリックすれば、情報がソートされる。また、前リストボタン2148、次リストボタン2149、開始番号ボタン2150は、上記と同様である。また、検索画面ボタン



2262をクリックすると、ステップSBF5を介してステップSBF1へ戻り、図56に示す検索画面を表示する。また、重量ボタン2263をクリックすると、ステップSBF5を介してステップSBF6へ進み、重量情報の検索を行い、次に説明する図58の重量情報画面を表示する。なお、ボタン2121～2125がクリックされたときにはステップSBF5を介してステップSBF9へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【0133】

図58は、重量情報画面を示す。タイトルエリア2271には、「31. MO 材料 材質別サマリ情報（重量）」と表示される。表示エリア2112及び2113の表示は上記と同じである。重量情報エリア2274には、検索条件を満たす原材料の重量情報が表示される。具体的には、重量情報エリア2274には、メーカーコード、材質記号、グレードナンバー、カラー識別、着色ナンバー、社内着色ナンバー、拠点、月毎の使用原材料の重量（実績と予測）が表示される。

## 【0134】

重量情報エリア2274内の情報は、ソートが可能である。第1ソートキー2143、第2ソートキー2144、第3ソートキー2145に項目を入力し、その後に、昇順ソートボタン2146又は降順ソートボタン2147をクリックすれば、情報がソートされる。また、前リストボタン2148、次リストボタン2149、開始番号ボタン2150は、上記と同様である。また、検索画面ボタン2272をクリックすると、ステップSBF8を介してステップSBF1へ戻り、図56に示す検索画面を表示する。また、金額ボタン2273をクリックすると、ステップSBF8を介してステップSBF3へ進み、上記の金額情報検索を行い、図57の金額情報画面を表示する。なお、ボタン2121～2125がクリックされたときにはステップSBF8を介してステップSBF9へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【0135】

図43に示すメニュー画面において「4. スペック情報（41-スペック情報）」を選択すると、図32に示すステップSBA7のスペック情報処理に進む。

図40は、図32に示すステップSBA7のスペック情報処理の詳細を示すフ

ローチャートである。ステップSBG1では、図59に示す検索画面を表示する。タイトルエリア2281には、「41. MO材料 スペック情報 検索画面」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。

## 【0136】

検索条件入力エリア2282には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、材料管理区分、充填材、加工方法、燃焼性クラス、ホットランナー実績、MF試験条件、メルトフロー、特徴、用途（例えば複写機）を、利用者が入力することができる。上記の条件の全部又は一部を入力することができる。

## 【0137】

材質記号ボタン2283をクリックすると、右にテーブルデータ2284が表示され、所望の材質記号を選択することができる。その他の項目のボタンをクリックすると、その項目のテーブルデータが表示され、その中から選択することができる。

## 【0138】

条件クリアボタン2286をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索ボタン2285をマウスでクリックすると、ステップSBG2を介してステップSBG3へ進み、データベース2aを基に、上記の入力した条件を満足する原材料のスペック情報を検索する。その後、ステップSBG4へ進む。なお、ボタン2121～2125がクリックされたときにはステップSBG2を介してステップSBG9へ進み、図36のステップSBC8と同様な処理を行う。

## 【0139】

上記の検索の後、ステップSBG4では、図60に示す検索結果の一覧画面を表示する。タイトルエリア2291には、「41. MO材料 スペック情報」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。一覧表示エリア2293には、検索条件を満たす原材料のスペック情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア2293には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、材料管理区分、充填材、燃焼性クラス等が表示される。

## 【0140】

一覧表示エリア2293内の情報は、ソートが可能である。第1ソートキー2143、第2ソートキー2144、第3ソートキー2145に項目を入力し、その後に、昇順ソートボタン2146又は降順ソートボタン2147をクリックすれば、情報がソートされる。また、検索画面ボタン2292をクリックすると、ステップSBG5を介してステップSBG1へ戻り、図59に示す検索画面を表示する。また、ボタン2121～2125をクリックすると、ステップSBG5を介してステップSBG9へ進み、上記と同様な処理を行う。また、例えば原材料番号1のボタン2294をクリックすると、ステップSBG5を介してステップSBG6へ進む。

## 【0141】

ステップSBG6では、データベース2aを基に、例えば原材料番号1の原材料のスペック詳細情報を検索する。次に、ステップSBG7では、図61に示すスペック詳細情報画面が表示される。まず検索結果の一覧画面を表示し、その後、個々の詳細情報を表示することにより、必要な場合にのみ詳細情報を提供し、検索速度の向上を図っている。

## 【0142】

図61のタイトルエリア2301には、「41. MO材料 スペック情報詳細画面」と表示される。表示エリア2112及び2113の表示は上記と同じである。詳細情報エリア2302には、上記で指定された原材料のスペック詳細情報が表示される。具体的には、詳細情報エリア2302には、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、材料管理区分、充填材、加工方法、燃焼性クラス、ホットランナー実績、特徴、用途の他、板厚、曲げ強度、曲げ弾性率等が表示される。

## 【0143】

次に、管理単価情報画面ボタン2303をクリックすると、図33のステップSBA10の管理単価情報処理へ進む。管理／実質単価情報画面ボタン2304をクリックすると、図33のステップSBA11の管理／実質単価情報処理へ進

む。検索画面ボタン2305をクリックすると、ステップSBG8を介してステップSBG1へ戻り、図59の検索画面を表示する。一覧画面ボタン2306をクリックすると、ステップSBG8を介してステップSBG4へ戻り、図60に示す一覧画面を表示する。ボタン2121～2125をクリックすると、ステップSBG8を介してステップSBG9へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【0144】

図43に示すメニュー画面において「5. 色承認情報（51-色承認情報）」を選択すると、図32に示すステップSBA8の色承認情報処理に進む。色承認とは、各メーカーが自社の製品を表す独自の色として採用可能か否かの承認であり、色承認で合格の判定を受けた色のみを製品に採用することができる。

## 【0145】

図41は、図32に示すステップSBA8の色承認情報処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSBH1では、図62に示す検索画面を表示する。タイトルエリア2311には、「51. MO材料 色承認情報 検索画面」と表示される。表示エリア2112及び2113は、上記と同様である。

## 【0146】

検索条件入力エリア2312には、判定書管理ナンバー、材質記号、メーカーコード、メーカー名称、グレードナンバー、メーカー管理ナンバー、色彩番号、色彩名称、判定結果、判定日、主管部門、添付データ、コメントを、利用者が入力することができる。利用者は、上記の検索条件の全部又は一部を入力することができる。

## 【0147】

材質記号ボタン2313をクリックすると、右にテーブルデータ2314が表示され、所望の材質記号を選択することができる。その他の項目のボタンをクリックすると、その項目のテーブルデータが表示され、その中から選択することができる。

## 【0148】

条件クリアボタン2316をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。検索ボタン2315をマウスでクリックすると、ステップSB

H 2 を介してステップ S B H 3 へ進み、データベース 2 a を基に、上記の入力した条件を満足する原材料の色承認情報を検索する。その後、ステップ S B H 4 へ進む。なお、ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 がクリックされたときにはステップ S B H 2 を介してステップ S B H 9 へ進み、図 3 6 のステップ S B C 8 と同様な処理を行う。

## 【 0 1 4 9 】

上記の検索の後、ステップ S B H 4 では、図 6 3 に示す検索結果の一覧画面を表示する。タイトルエリア 2 3 2 1 には、「 5 1 . M O 材料 色承認情報」が表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 は、上記と同様である。一覧表示エリア 2 3 2 7 には、検索条件を満たす原材料の色承認情報が表示される。具体的には、一覧表示エリア 2 3 2 7 には、コメントの有無、判定書管理ナンバー、メーカーコード、メーカー名称、材質記号、グレードナンバー、メーカー管理ナンバー、色彩番号、色彩名称、判定結果、判定日、主管部門、添付データ等が表示される。

## 【 0 1 5 0 】

一覧表示エリア 2 3 2 7 内の情報は、ソートが可能である。第 1 ソートキー 2 1 4 3 、第 2 ソートキー 2 1 4 4 、第 3 ソートキー 2 1 4 5 に項目を入力し、その後に、昇順ソートボタン 2 1 4 6 又は降順ソートボタン 2 1 4 7 をクリックすれば、原材料の情報がソートされる。また、前リストボタン 2 1 4 8 、次リストボタン 2 1 4 9 、開始番号ボタン 2 1 5 0 は、上記と同様である。

## 【 0 1 5 1 】

原材料番号のラジオボタン 2 3 2 8 をクリックすることにより、その原材料を選択することができる。選択後、次のボタンをクリックすることにより、選択された原材料についての処理が行われる。コメント画面ボタン 2 3 2 2 をクリックすると、ステップ S B H 5 を介してステップ S B H 6 へ進み、データベース 2 a を基に、選択された原材料の色承認情報のコメントを検索する。次に、ステップ S B H 7 で図 6 4 に示すコメント画面を表示する。また、図 6 3 の検索画面ボタン 2 3 2 3 をクリックすると、ステップ S B H 5 を介してステップ S B H 1 へ戻り、図 6 2 に示す検索画面を表示する。管理単価画面ボタン 2 3 2 4 をクリック

すると、図 3 3 のステップ S B A 1 0 の管理単価情報処理へ進む。管理／実質単価画面ボタン 2 3 2 5 をクリックすると、図 3 3 のステップ S B A 1 1 の管理／実質単価情報処理へ進む。実買単価画面ボタン 2 3 2 6 をクリックすると、図 3 3 のステップ S B A 1 2 の実買単価情報処理へ進む。ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 をクリックすると、ステップ S B H 5 を介してステップ S B H 9 へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【 0 1 5 2 】

図 6 4 は、色承認情報のコメント画面である。タイトルエリア 2 3 3 1 には、「 5 1 . M O 材料 色承認情報コメント内容」と表示される。表示エリア 2 1 1 2 及び 2 1 1 3 の表示は上記と同じである。コメントエリア 2 3 3 2 には、上記で指定された原材料の色承認情報のコメントが表示される。

## 【 0 1 5 3 】

次に、一覧画面ボタン 2 3 3 3 をクリックすると、ステップ S B H 8 を介してステップ S B H 4 へ戻り、図 6 3 に示す一覧画面を表示する。検索画面ボタン 2 3 3 4 をクリックすると、ステップ S B H 8 を介してステップ S B H 1 へ戻り、図 6 2 の検索画面を表示する。管理単価画面ボタン 2 3 3 5 をクリックすると、図 3 3 のステップ S B A 1 0 の管理単価情報処理へ進む。管理／実質単価情報画面ボタン 2 3 3 6 をクリックすると、図 3 3 のステップ S B A 1 1 の管理／実質単価情報処理へ進む。実買単価画面ボタン 2 3 3 7 をクリックすると、図 3 3 のステップ S B A 1 2 の実買単価情報処理へ進む。ボタン 2 1 2 1 ～ 2 1 2 5 をクリックすると、ステップ S B H 8 を介してステップ S B H 9 へ進み、上記と同様な処理を行う。

## 【 0 1 5 4 】

なお、電子部品システムと同様に、図 3 1 のデータベース 2 a 内のグリーン認定情報 2 a k を基に、環境問題を考慮したグリーン認定情報を各原材料について表示することができる。例えば、グリーン認定情報は、有害物質の有無やリサイクルの有無等の環境問題を考慮して認定される。また、所定のグリーン認定情報を持つ原材料がどの製品に使われているかを表示させることができる。

## 【 0 1 5 5 】

以上のように、原材料システムは、原材料情報を利用者に提供することができる。例えば、わずかに色のみが異なる材料を各事業所が使用している場合には、色の統一を図り、同じ色の材料をまとめて大量購入することにより、低コストで原材料を購入することができる。また、ある原材料が製造元から入手不能になった場合には、他の事業所の在庫を調べ、他の事業所からその原材料を取り寄せることができる。

【0156】

### [3. メカ部品システム]

メカ部品システム3（図1）は、メカ部品情報をデータベース3aに記憶し、メカ部品情報を利用者に提供するものであり、そのシステム内容は上記の電子部品システム1と同様である。

【0157】

### [4. 全部番システム]

図154は、図1に示す全部番システム（全部番情報提供システム）4の構成を示すブロック図である。全部番システム4は、Webサーバ3001、アプリケーションサーバ3002、Web用データベースサーバ3003、運用マシン3004、及び更新用データベースサーバ3005を有する。データベースサーバ3003は、データベース4a（図1）を有する。利用者のコンピュータ31は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、全部番システム4に対してアクセス可能である。

【0158】

生産関係会社のコンピュータ3011は、購入（検収）実績情報、単価経歴情報、注文予定情報を有し、これらの情報を運用マシン3004に供給する。人事部門のコンピュータ3012は、人事データを有し、人事データを運用マシン3004に供給する。人事データは人事異動の情報を含み、全部番システム4は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。

【0159】

運用マシン3004は、これらの情報をデータベースサーバ3003内のデー

データベース 4 a に登録する。なお、上記の情報は、運用マシン 3 0 0 4 に対してネットワークを介してオンラインで供給することが好ましい。

データベースサーバ 3 0 0 3 は、データベース 4 a に対して登録、検索、削除等の管理を行う。運用マシン 3 0 0 4 は、購入実績情報等を生産関係会社のコンピュータ 3 0 1 1 から受信すると、必要に応じて、データベース 4 a の更新処理を変更用データベースサーバ 3 0 0 5 に指示する。変換用データベース 3 0 0 5 は、更新用データファイルを作成し、運用マシン 3 0 0 4 に供給する。運用マシン 3 0 0 4 は、それに応じて、データベース 3 0 0 3 内のデータベース 4 a を更新する。

#### 【 0 1 6 0 】

アプリケーションサーバ 3 0 0 2 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、全部番システム 4 を動作させる。Webサーバ 3 0 0 1 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、統一的な画面表示を行う。Webサーバ 3 0 0 1 は、アプリケーションサーバ 3 0 0 2 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。アプリケーションサーバ 3 0 0 2 は、データベースサーバ 3 0 0 3 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。

#### 【 0 1 6 1 】

利用者のコンピュータ 3 1 は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、Webサーバ 3 0 0 1 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取ることができる。利用者のコンピュータ 3 1 は、例えば、所望の部番の購入実績情報等を検索し、閲覧することをWebサーバ 3 0 0 1 に指示することができる。Webサーバ 3 0 0 1 は、アプリケーションサーバ 3 0 0 2 を介して、データベース 4 a 内の購入実績情報等を検索し、その購入実績情報等を利用者のコンピュータ 3 1 の画面に表示する。利用者は、所望の購入実績情報等を迅速に得ることができる。

#### 【 0 1 6 2 】

図 1 5 5 は、データベース 4 a の構成を示す概略図である。データベース 4 a は、全部番の購入（検収）実績情報 4 a a、単価経歴情報 4 a b、注文予定情報



4 a c、為替レート情報 4 a d、利用者情報（利用者 I D、パスワード、利用者所属部門等） 4 a e、セキュリティ情報 4 a f を有する。

【0163】

図 1 5 6 は、全部番システム 4 の処理を示すフローチャートであり、図 2 のステップ S 6 の処理に相当する。ステップ S C A 1 では、図 1 5 7 に示すログイン画面を利用者のコンピュータ 3 1 に表示し、利用者 I D の入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図 1 5 7 のエリア 3 1 0 1 に利用者 I D を入力し、エリア 3 1 0 2 にパスワードを入力することができる。利用者 I D 3 1 0 1 及びパスワード 3 1 0 2 を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

【0164】

利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更ボタン 3 1 0 4 をマウスでクリックすることにより、パスワードを変更することができる。利用者がログインボタン 3 1 0 3 をマウスでクリックすると、入力した利用者 I D 及びパスワードが正しければ、ログインされ、図 1 5 6 のステップ S C A 2 へ進む。

【0165】

ステップ S C A 2 では、図 1 5 8 に示すメニュー画面を表示する。表示エリア 3 1 1 1 には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア 3 1 1 2 には、ログインユーザ I D（利用者 I D）が表示される。表示エリア 3 1 1 3 には、ログインした年月日が表示される。表示エリア 3 1 1 4 には、ログインした I P アドレスが表示される。この I P アドレスを基に、どの部門の利用者かが分かる。これら表示エリア 3 1 1 2 ～ 3 1 1 4 の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。

【0166】

メニューボタン 3 1 2 1 がマウスでクリックされると、図 1 5 8 に示すこのメニュー画面を表示する。バックページボタン 3 1 2 2 がマウスでクリックされると、1 つ前の表示画面に戻る。ログアウトボタン 3 1 2 3 がマウスでクリックされると、調達情報システムは終了する。情報収集拠点ボタン 3 1 2 4 がマウスでクリックされると、各拠点毎の購入実績情報等の収集状況を表示する。連絡先ボ

タン3125がマウスでクリックされると、全部番システム4のサポート窓口（各調達部門の窓口）の連絡先を表示する。メールボタン3126がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。

## 【0167】

選択メニュー項目3131として、「1. 購入（検収）実績情報（最新・履歴）検索」、「2. 単価経歴情報（最新・履歴）検索」、「3. 注文予定情報検索」、「4. 為替レート情報（最新・履歴）検索」を表示する。1番を選択すると、図156のステップSCA4へ進み、購入（検収）実績最新情報検索処理を行う。この処理では、図159に示す画面を表示する。2番を選択すると、図156のステップSCA7へ進み、単価経歴最新情報検索処理を行う。この処理では、図162に示す画面を表示する。3番を選択すると、図156のステップSCA10へ進み、注文予定情報検索処理を行う。この処理では、図165に示す画面を表示する。4番を選択すると、図156のステップSCA12へ進み、為替レート最新情報一覧表示処理を行う。この処理では、図167に示す画面を表示する。

## 【0168】

図159は、図156に示すステップSCA4の購入（検収）実績最新情報検索処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。検索条件入力エリア3141には、部番、グリーン認定情報、型名（品番）、調達拠点、原産国、品目品種コード、取引先コード、取引先名称、メーカーコード、メーカー名称、検収単価（現地通貨）の範囲を入力することができる。クリアボタン3144をマウスでクリックすると、上記の検索条件をクリアすることができる。検索条件を入力後、検索ボタン3143をマウスでクリックすると、検索条件を満たす購入（検収）実績最新情報を検索し、図156のステップSCA5へ進む。ステップSCA5では、購入（検収）実績最新情報一覧表示処理を行う。なお、条件入力エリア3141の各項目の「参照」エリアをマウスでクリックすると、図156のステップSCA3へ進み、コードヘルプ処理を行う。

## 【0169】

図169は、図156のステップSCA3のコードヘルプ処理にて表示する別ウィンドウの画面を示す。この画面では、品目品種コード等を検索して表示し、図159の上記の品目品種コードの入力を容易にする。検索条件エリア3251には、テーブル（例えば品目品種）、検索項目（例えばコード）、一致タイプ（例えば前方一致）、入力エリア（検索条件のキーとなるデータの入力）を入力することができる。入力後、検索ボタン3252をマウスでクリックすると、検索結果エリア3253に検索条件を満たす項目を表示する。例えば、検索結果エリア3253には、品目品種コード及びその名称の一覧を表示する。前リストボタン3152をマウスでクリックすると、現在、検索結果エリア3253に表示しているリストの前のリストを表示する。次リストボタン3153をマウスでクリックすると、現在、検索結果エリア3253に表示しているリストの次のリストを表示する。入力ボックス3154に表示したい先頭番号を入力し、ボタン3155をマウスでクリックすると、その先頭番号からのリストを検索結果エリア3253に表示する。検索結果の各項目のボタン3254をマウスでクリックすると、その項目が上記の図159の条件入力エリア3141に入力される。

#### 【0170】

図160は、図156のステップSCA5の購入（検収）実績最新情報一覧表示処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。上記の検索条件を満たす購入（検収）実績最新情報の検索の結果、該当する情報があれば検索結果エリア3162にその該当する情報を表示し、該当する情報がなければエリア3151に「該当する情報はありません。」と表示する。検索結果エリア3162には、検収年月、検収単価、通貨、検収数量、原産国、品種、機能分類、図番、訂正番号、工程、オーダーの他、部番、寸法、型名、メーカー、画像の有無（電子部品システム1の画像を使用）、グリーン認定情報、推奨、認定、拠点名、窓口、取引先を表示する。前リストボタン3152、次リストボタン3153、入力ボックス3154、ボタン3155は上記と同様である。検索結果エリア3162の表示項目の並び換えを行うには、第1ソートキー3156、第2ソートキー3157、第3ソートキー3158を入力することができる。その後、昇順ソートボタン315

9をマウスでクリックすると、ソートキー3156～3158をキーとして、昇順に購入（検収）実績最新情報をソートし、降順ソートボタン3160をマウスでクリックすると、ソートキー3156～3158をキーとして、降順に購入（検収）実績最新情報をソートし、検索結果エリア3162に表示する。

#### 【0171】

リンク先画面3161では、各購入（検収）実績最新情報の番号ボタン3163をマウスでクリックした際のリンク先を選択することができる。リンク先としては、購入（検収）実績履歴情報処理（図156のステップSCA6）、単価経歴最新情報一覧表示処理（ステップSCA8）、注文予定情報一覧表示処理（ステップSCA10）を選択することができる。例えば、リンク先画面3161として購入実績履歴情報処理を選択して、番号ボタン3163をマウスでクリックすると、図156のステップSCA6へ進み、その番号についての購入（検収）実績履歴情報（最新情報を含んだ履歴情報）処理を行う。

#### 【0172】

図161は、図156に示すステップSCA6の購入（検収）実績履歴情報処理にて表示する画面を示す。表示エリア3112～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。上記の表示エリア2111を表示してもよい。履歴情報エリア3171には、会社拠点、窓口、部番、寸法、工程、品目品種、部品名称、取引先、加工先コード、メーカー、型名、通貨名称、物品コードの他、環境問題を考慮したグリーン認定情報及び検収実績履歴情報を表示する。上記のグリーン認定情報としては、認定区分、認定名称、認定日及びコメントを表示する。上記の検収実績履歴情報としては、各検収年月毎の検収単価、検収数量、検収金額、図番、訂正番号、小オーダ、発注オーダの区分／名称、単価区分／名称、設定単価条件、材料費、加工費、管理費、物流費、有償支給区分／名称、有償支給金額を表示する。利用者は、各部番（部品又は原材料）の検収実績履歴情報を知ることができる。

#### 【0173】

図162は、図156に示すステップSCA7の単価経歴最新情報検索処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン312

1～3126は上記と同様である。条件入力エリア3181には、部番、型名、調達拠点、取引先コード、取引先名称、メーカーコード、メーカー名称、単価経歴最新適用日の範囲を入力することができる。各項目の「参照」エリアをマウスでクリックすると、図156のステップSCA3へ進み、上記で説明した図169のコードヘルプ画面を表示する。図162のクリアボタン3184をマウスでクリックすると、上記の検索条件をクリアすることができる。検索条件を入力後、検索ボタン3183をマウスでクリックすると、検索条件を満たす単価経歴最新情報を検索し、図156のステップSCA8へ進む。ステップSCA8では、単価経歴最新情報一覧表示処理を行う。

#### 【0174】

図163は、図156のステップSCA8の単価経歴最新情報一覧表示処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。上記の検索条件を満たす単価経歴最新情報の検索の結果、該当する情報があれば検索結果エリア3192にその該当する情報を表示し、該当する情報がなければエリア3191に「該当する情報がありません。」と表示する。検索結果エリア3192には、部番、寸法、工程、図番、切換日、通貨、マスター単価、材料費、加工費、管理費、物流費、見積区分コード、見積区分名称、会社拠点、窓口、取引先コード、取引先名称、当座コード、当座名、訂正番号、オーダー、型名、メーカー名称、登録日を表示する。前リストボタン3152、次リストボタン3153、入力ボックス3154、ボタン3155、ソートキー3156～3158、昇順ソートボタン3159、降順ソートボタン3160、リンク先画面3161は上記と同様である。

#### 【0175】

リンク先画面3161として検収履歴情報処理を選択して、各単価経歴情報の番号ボタン3193をマウスでクリックすると、図156のステップSCA9へ進み、その番号についての単価経歴履歴情報（最新情報を含んだ履歴情報）処理を行う。

#### 【0176】

図164は、図156に示すステップSCA9の単価経歴履歴情報処理にて表

示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。履歴情報エリア3201には、会社拠点、窓口、部番、寸法、工程、部品名称、取引先、加工先コード、メーカー、型名、通貨名称の他、環境問題を考慮したグリーン認定情報及び単価マスター履歴情報を表示する。上記のグリーン認定情報としては、認定区分、認定名称、認定日及びコメントを表示する。上記の単価マスター履歴情報としては、各切替日毎（各年毎）のマスター単価、材料費、加工費、管理費、物流費、見積区分コード、当座コード、図番、訂正番号、オーダー、登録日を表示する。利用者は、各部番（部品又は原材料）の単価経歴履歴情報を知ることができる。

## 【0177】

図165は、図156に示すステップSCA10の注文予定情報検索処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。検索条件として、部番3211又は型名3212を入力することができる。クリアボタン3214をマウスでクリックすると、上記の検索条件をクリアすることができる。検索条件を入力後、検索ボタン3213をマウスでクリックすると、検索条件を満たす注文予定情報を検索し、図156のステップSCA11へ進む。ステップSCA11では、注文予定情報一覧表示処理を行う。

## 【0178】

図166は、図156のステップSCA11の注文予定情報一覧表示処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。上記の検索条件を満たす注文予定情報の検索の結果、該当する情報があれば検索結果エリア3221にその該当する情報を表示する。検索結果エリア3221には、部番、寸法、工程、図番、型名、メーカー、会社拠点、取引先名、加工先コード、通貨、各月毎の予定数量及び予定金額を表示する。前リストボタン3152、次リストボタン3153、入力ボックス3154、ボタン3155、ソートキー3156～3158、昇順ソートボタン3159、降順ソートボタン3160、リンク先画面3161は上記と同様である。

## 【0179】

図167は、図156に示すステップSCA12の為替レート最新情報一覧表示処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。為替レート一覧エリア3231には、データベース4aを基に、各通貨について、変換元の通貨、変換先の通貨、レート、年月を表示する。例えば、1オーストラリアドル（AUD）は91.85円（JPY）である。各通貨のボタン3232をマウスでクリックすると、図156のステップSCA13へ進み、その通貨についての為替レート履歴情報処理を行う。

## 【0180】

図168は、図156に示すステップSCA13の為替レート履歴情報処理にて表示する画面を示す。表示エリア3111～3114の表示及びボタン3121～3126は上記と同様である。為替レート履歴エリア3241には、例えば、アメリカドルから日本への為替レートの各月毎の履歴を表示する。為替レートを表示することにより、現地での価格を基に日本円に換算することができる。

## 【0181】

以上のように、全部番システム4は、購入（検収）実績情報、単価経歴情報、注文予定情報、及び為替レート情報を利用者に提供することができる。購入実績情報、単価経歴情報及び注文予定情報は、所望のキーで検索した後に、該当するもののみの情報を表示させることができる。

## 【0182】

## [5. コストダウンサポートシステム]

図65は、図1に示すコストダウンサポートシステム（価格情報提供システム）5の構成を示すブロック図である。コストダウンサポートシステム5は、Webサーバ4001、アプリケーションサーバ4002、Web用データベースサーバ4003、運用マシン4004及び4006を有する。データベースサーバ4003は、データベース5a（図1）を有する。

## 【0183】

各拠点（事業所）4011には、各拠点の価格情報を記憶するコンピュータ4

012及び利用者のコンピュータ31が配置される。各拠点のコンピュータ4012は、自己の拠点の電子部品やメカ部品の検収単価等の価格情報を記憶し、運用マシン4004に供給する。利用者のコンピュータ31は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、コストダウンサポートシステム5に対してアクセス可能である。

【0184】

人事部門のコンピュータ4013は、人事データを記憶し、そのデータは運用マシン4004に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、コストダウンサポートシステム5は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。

【0185】

なお、運用マシン4004は、上記の情報をネットワークを介してオンラインで受信することが好ましい。

運用マシン4004は、上記の情報を受け、電子部品やメカ部品の単価を各拠点毎に比較するための処理を行い、運用マシン4006に供給する。運用マシン4006は、必要な情報をデータベースサーバ4003内のデータベース5aに登録する。

【0186】

データベースサーバ4003は、データベース5aを有し、そのデータベース5aの登録、削除、更新及び検索を管理する。アプリケーションサーバ4002は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、コストダウンサポートシステム5を動作させる。Webサーバ4001は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、統一的な画面表示を行う。Webサーバ4001は、アプリケーションサーバ4002に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。アプリケーションサーバ4002は、データベースサーバ4003に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。利用者のコンピュータ31は、Webサーバ4001に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。例えば、



利用者のコンピュータ31は、価格情報をWebサーバ4001からダウンロードし、その情報を編集してWebサーバ4001にアップロードすることができる。Webサーバ4001は、アップロードされた情報を運用マシン4006に供給する。運用マシン4006は、その情報を基に、各拠点の価格情報を自動集計し、利用者のコンピュータ31に電子メールで送信する。

## 【0187】

利用者は、他の拠点が同じ電子部品やメカ部品を購入している価格を知ることができる。また、自己の拠点よりも安く購入している他の拠点での購入価格等の情報をダウンロードすることができる。利用者は、その情報を基に、コストダウンのための交渉を取引先に対して行うことができる。また、その交渉結果をWebサーバ4001にアップロードすることにより、次の交渉戦略をたてることができる。

## 【0188】

図66は、データベースサーバ4003内のデータベース5aの構成を示す概略図である。データベース5aは、各拠点の電子部品やメカ部品についての部番5aa、工程5ab、図番5ac、取引先5ad、検収（購入）年月5ae、検収総数5af、検収単価5ag、為替レート5ah、コストダウン情報5ai、マスタ（見積もり）単価等のマスタ情報5aj、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）5ak、及びセキュリティ情報5alを有する。

## 【0189】

図67は、コストダウンサポートシステム5の処理を示すフローチャートであり、図2のステップS7の処理に相当する。ステップSDA1では、図68に示すログイン画面を利用者のコンピュータ31に表示し、利用者IDの入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図68のエリア4101に利用者IDを入力し、エリア4102にパスワードを入力することができる。利用者ID4101及びパスワード4102を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

## 【0190】

表示エリア4105に表示されるように、セキュリティ強化のために、以下の

2つの対策が取られる。(1) 暦日90日間アクセス(ログイン)がない場合はアクセス権(ログイン権)を自動的に抹消する。その場合、利用時に再度、利用申請書の提出が必要になる。(2) 利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更を月1回必ず実施する。パスワードの変更は、パスワード変更ボタン4104をマウスでクリックすることにより行うことができる。

#### 【0191】

利用者がログインボタン4103をマウスでクリックすると、入力した利用者ID及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップSDA2へ進む。

ステップSDA2では、図69に示す一覧画面が表示される。表示エリア4111には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア4112には、ログインユーザID(利用者ID)が表示される。表示エリア4113には、ログインした年月日が表示される。表示エリア4114には、ログインしたIPアドレスが表示される。このIPアドレスを基に、どの部門の利用者かが分かる。これら表示エリア4112～4114の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。すなわち、ハードコピーした利用者の情報が表示されているので、利用者がハードコピーすることを躊躇する効果がある。なお、表示エリア4111～4114は、後に示す図70～図72にも表示させることができる。

#### 【0192】

タイトルエリア4131には、「コストダウンサポートデータ件数一覧」と表示される。一覧エリア4133には、各会社拠点について他の拠点よりも高い部番の検収(購入)データ、及び他の拠点よりも安い部番の検収データが表示される。各検収データとして、その件数と部品の種類が表示される。例えば、B事業所について他の拠点よりも高い部番は、メカ部品について63件あることを示す。

#### 【0193】

利用者は、キーボードのシフトキーを押しながら、例えばメカ部品のダウンロードボタン4134をマウスでクリックすると、図67のステップSDA3を介してステップSDA4へ進み、ダウンロード処理を行う。メカ部品のダウンロー

ドボタン 4 1 3 4 をクリックすると、B 事業所が他の拠点よりも高いメカ部品の部番（部品）についての他の拠点の検収データをダウンロードすることができる。電子部品のダウンロードボタン 4 1 3 5 をクリックすると、B 事業所が他の拠点よりも高い電子部品の部番についての他の拠点の検収データをダウンロードすることができる。メカ部品のダウンロードボタン 4 1 3 6 をクリックすると、B 事業所が他の拠点よりも安いメカ部品の部番についての他の拠点の検収データをダウンロードすることができる。電子部品のダウンロードボタン 4 1 3 7 をクリックすると、B 事業所が他の拠点よりも安い電子部品の部番についての他の拠点の検収データをダウンロードすることができる。ダウンロードは、図 6 5 の Web サーバ 4 0 0 1 が運用マシン 4 0 0 6 から検収データを受信し、Web サーバ 4 0 0 1 から利用者のコンピュータ 3 1 に検収データがダウンロードされて記憶される。

## 【0194】

図 7 0 は、ダウンロード後にコンピュータ 3 1 に表示される検収データ画面を示す。検収データの一覧エリア 4 1 4 1 には、会社拠点 4 1 4 1 a、当該部品についての部番 4 1 4 1 b、工程 4 1 4 1 c、図番 4 1 4 1 d、取引先 4 1 4 1 e、検収年月 4 1 4 1 f、通貨 4 1 4 1 g が表示される。

## 【0195】

図 7 1 は、図 7 0 に示す一覧エリア 4 1 4 1 の右に続く検収データ画面である。一覧エリア 4 1 4 1 には、上記の項目の他、当該部品についての該当月内累計の検収総数量 4 1 4 1 h、現地通貨の最新検収単価 4 1 4 1 i、現地通貨の検収総金額（月額合計） 4 1 4 1 j、該当月の平均為替レート（通貨 4 1 4 1 g が日本円のときには 1 である） 4 1 4 1 k、日本円換算の最新検収単価（現地通貨の最新検収単価×平均為替レート） 4 1 4 1 l、日本円換算の検収総金額（現地通貨の検収総金額×平均為替レート） 4 1 4 1 m が表示される。

## 【0196】

図 7 2 は、図 7 1 に示す一覧エリア 4 1 4 1 の右に続く検収データ画面である。一覧エリア 4 1 4 1 には、上記の項目の他、比較対象の部品についての日本円換算の検収単価の差額（自己の事業所の検収単価－他の事業所での最安値の検収

単価) 4 1 4 1 n、比較対象の部品についての日本円換算の検収総金額の差額 (検収単価の差額×検収総数量) 4 1 4 1 o、現地通貨でのコストダウン後の単価 4 1 4 1 p、入力年月日 4 1 4 1 q、コストダウン交渉結果 4 1 4 1 r が表示される。

## 【0197】

検収単価の差額 4 1 4 1 n 及び検収総金額の差額 4 1 4 1 o を参照することにより、自己の事業所の検収価格と他の事業所の検収価格との差額を知ることができ、取引先に対してコストダウン交渉をする価値があるか否かを判断することができる。コストダウン交渉をした場合には、各事業所の利用者がコストダウン後の単価 4 1 4 1 p と入力年月日 4 1 4 1 q とコストダウン交渉結果 4 1 4 1 r を入力する。入力すると、図 6 7 のステップ SDA 5 へ進み、入力処理を行う。コストダウン交渉結果 4 1 4 1 r には、交渉が成立した場合には例えば「1998 年 10 月からコストダウン後の価格を適用する」旨を入力し、交渉が成立しなかった場合には例えば協定価格によりコストダウン不可等の理由を入力する。各事業所は、交渉結果 4 1 4 1 r を基に次回のコストダウン交渉の戦略を立てることができる。

## 【0198】

また、コストダウン交渉が成立した場合には、各事業所の利用者がコストダウン後の単価 4 1 4 1 p を入力し、コストダウン後の単価 4 1 4 1 p 及び／又はコストダウン交渉結果 4 1 4 1 r を入力した年月日 4 1 4 1 q を入力する。

## 【0199】

一覧エリア 4 1 4 1 の表示を終了させると、図 6 7 のステップ SDA 2 へ戻り、図 6 9 の一覧画面を表示する。図 6 9 のアップロードボタン 4 1 3 2 をマウスでクリックすると、図 6 7 のステップ SDA 3 を介してステップ SDA 6 へ進み、アップロード処理を行う。すなわち、図 7 0 ～図 7 2 に示す一覧エリア 4 1 4 1 の検収データは、図 6 5 に示す利用者のコンピュータ 3 1 から Web サーバ 4 0 0 1 にアップロードされる。Web サーバ 4 0 0 1 は、アップロードされたコストダウン後の単価やコストダウン交渉の結果等を利用者のコンピュータ 3 1 から受信し、運用マシン 4 0 0 6 に転送する。

## 【0200】

次に、図67のステップSDA7では、運用マシン4006が、アップロードされた情報を基に各拠点の価格情報を自動集計し、翌月以降のデータに反映させる。また、運用マシン4006は、利用者のコンピュータ31に対して集計結果を電子メールで送信する。その後、ステップSDA2へ戻り、図69に示す一覧画面を表示する。

## 【0201】

図69において、メニューボタン4121、バックページボタン4122、ログアウトボタン4123、ヘルプボタン4124、メールボタン4125をマウスでクリックすると、図67のステップSDA3を介してステップSDA8へ進む。メニューボタン4121がクリックされると、図69に示すこの一覧画面を表示する。バックページボタン4122がクリックされると、1つ前の表示画面に戻る。ログアウトボタン4123がクリックされると、調達情報システムは終了する。ヘルプボタン4124がクリックされると、ヘルプ画面を表示する。メールボタン4125がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。これらのボタン4121～4125は、図70～図72の検収データ画面にも表示させることができる。

## 【0202】

以上のように、コストダウンサポートシステム5によれば、各事業所間で部品コストや製品コストにばらつきがある場合に、各事業所間での同一部品についてのコストの差額を各事業所の利用者に提供することができる。各事業所は、他の事業所との間のコストの差額情報を入手することにより、取引先に対して効率的に部品のコストダウン交渉を行うことができる。また、その交渉結果をアップロードすることにより、効果的に次回の交渉戦略を立てることができる。

## 【0203】

なお、コストダウンサポートシステム5は、過去の検収価格のみならず、マスタ（見積もり）価格についても同様に適用することができる。また、部品の価格のみならず、製品の価格に適用することができる。

## 【0204】

## 〔 6 . 調達実績システム〕

図 7 3 は、図 1 に示す調達実績システム（取引実績情報提供システム） 6 の構成を示すブロック図である。調達実績システム 6 は、We b サーバ 5 0 0 1、アプリケーションサーバ 5 0 0 2、We b 用データベースサーバ 5 0 0 3、及び運用マシン 5 0 0 4 を有する。データベースサーバ 5 0 0 3 は、データベース 6 a（図 1）を有する。

## 〔 0 2 0 5〕

各拠点（事業所）のコンピュータ 5 0 1 1 は、自己の拠点の検収データ（検収金額を含む）及び有償支給データ（有償支給額を含む）を記憶し、運用マシン 5 0 0 4 に供給する。検収金額は、購入済みの部品等の金額である。有償支給額は、自社が有償で購入し、それを取引先に引き渡す際の購入金額である。取引先は、自社が複数の取引先の部品等をまとめ買いしてコストを下げたり、部品等を安定供給するため等、種々の理由で、有償支給が行われたりする。また、各拠点のコンピュータ 5 0 1 1 は、調達実績システム 6 に対してアクセス可能である。

## 〔 0 2 0 6〕

人事部門のコンピュータ 5 0 1 2 は、人事データを記憶し、そのデータは運用マシン 5 0 0 4 に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、調達実績システム 6 は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。

## 〔 0 2 0 7〕

なお、運用マシン 5 0 0 4 は、上記の情報をネットワークを介してオンラインで受信することが好ましい。

運用マシン 5 0 0 4 は、上記の情報を受け、検収データ及び有償支給データをデータベースサーバ 5 0 0 3 内のデータベース 6 a に登録する。

## 〔 0 2 0 8〕

データベースサーバ 5 0 0 3 は、データベース 6 a を有し、そのデータベース 6 a の登録、削除、更新及び検索を管理する。アプリケーションサーバ 5 0 0 2 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、調達実績システム 6 を動作させる。We b サーバ 5 0 0 1 は、コンピュータプロ

グラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、統一的な画面表示を行う。Webサーバ5001は、アプリケーションサーバ5002に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。アプリケーションサーバ5002は、データベースサーバ5003に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。各拠点のコンピュータ5011は、Webサーバ5001に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。例えば、各拠点の利用者のコンピュータ5011は、所定の条件でデータベース6a内の検収データ又は有償支給データの検索をWebサーバ5001に指示する。アプリケーションサーバ5002は、所定の条件でデータベース6a内の検収データ及び有償支給データを検索し、上期、下期、年間毎に集計処理する。Webサーバ5001は、上記の条件を満たす検索の結果を各拠点のコンピュータ5011の画面に表示する。各拠点の利用者は、拠点別、取引先別、又は品目別の検収データ及び有償支給データを知ることができる。

## 【0209】

図74は、データベースサーバ5003内のデータベース6aの構成を示す概略図である。データベース6aは、各拠点別／取引先別／品目別の検収データ6aa、各拠点別／取引先別の有償支給データ6ab、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）6ac、セキュリティ情報6adを有する。

## 【0210】

図75は、調達実績システム6の処理を示すフローチャートであり、図2のステップS8の処理に相当する。ステップSEA1では、図77に示すログイン画面を利用者のコンピュータ5011（図73）に表示し、利用者IDの入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図77のエリア5101に利用者IDを入力し、エリア5102にパスワードを入力することができる。利用者ID5101及びパスワード5102を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

## 【0211】

表示エリア5105に表示されるように、セキュリティ強化のために、以下の2つの対策が取られる。（1）暦日90日間アクセス（ログイン）がない場合は

アクセス権（ログイン権）を自動的に抹消する。その場合、利用時に再度、利用申請書の提出が必要になる。（２）利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更を月１回必ず実施する。パスワードの変更は、パスワード変更ボタン５１０４をマウスでクリックすることにより行うことができる。

#### 【０２１２】

利用者がログインボタン５１０３をマウスでクリックすると、入力した利用者ＩＤ及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップＳＥＡ２へ進む。

ステップＳＥＡ２では、図７８に示すメニュー画面が表示される。表示エリア５１１１には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア５１１２には、ログインユーザＩＤ（利用者ＩＤ）が表示される。表示エリア５１１３には、ログインした年月日が表示される。表示エリア５１１４には、ログインしたＩＰアドレスが表示される。このＩＰアドレスを基に、どの部門の利用者かが分かる。これら表示エリア５１１２～５１１４の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。すなわち、ハードコピーした利用者の情報が表示されているので、利用者がハードコピーすることを躊躇する効果がある。通常の利用者は、パスワード入力後、図７８ではなく図７９が表示される。

#### 【０２１３】

メニュー項目として、「Ⅰ．調達実績検索」、「Ⅱ．ユーザメンテナンス」、「Ⅲ．プレファレンス情報」が表示される。調達実績検索の表示ボタン５１３１をマウスでクリックすると、図７５のステップＳＥＡ４へ進み、調達実績検索処理を行う。調達実績検索処理は、所定の条件を満たす検収データ又は有償支給データを検索し、集計処理する。ユーザメンテナンスの更新ボタン５１３２をマウスでクリックすると、図７５のステップＳＥＡ５へ進み、ユーザメンテナンス処理を行う。ユーザメンテナンス処理は、データベース６ａに登録されているユーザ情報やログ情報を参照したり、ユーザ情報やセキュリティ管理の登録を行う。プレファレンス情報の更新ボタン５１３３をマウスでクリックすると、図７５のステップＳＥＡ６へ進み、プレファレンス情報処理を行う。プレファレンス情報処理は、調達実績システムの稼動に必要な情報の設定を行う。



## 【0214】

メニューボタン5121、バックページボタン5122、ログアウトボタン5123、又はメールボタン5124をマウスでクリックすると、図75のステップSEA7へ進み、その他の処理を行う。メニューボタン5121がクリックされると、図78に示すこのメニュー画面を表示する。バックページボタン5122がクリックされると、1つ前の表示画面に戻る。ログアウトボタン5123がクリックされると、調達情報システムは終了する。メールボタン5124がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。

## 【0215】

図76は、図75に示すステップSEA4の調達実績検索処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSEB1では、図79に示す検索画面を表示する。表示エリア5112～5114及びボタン5121～5124は、上記と同様である。検索画面は、集計方法選択エリア5141、条件入力エリア5142、及び条件入力補助画面エリア5143を有する。

## 【0216】

図80は、上記の集計方法選択エリア5141の拡大図である。利用者は、まず、集計方法選択エリア5141にて、調達実績の集計方法を選択する。選択項目として、「A. 品目別窓口別購入実績」、「B. 品目別取引先別購入実績」、「C. 品目別窓口別取引先別購入実績」、「D. 品目別取引先別窓口別購入実績」、「E. 窓口別取引先別購入実績」、「F. 窓口別取引先別購入実績（有償支給）」、「G. 窓口別品目別購入実績」、「H. 窓口別取引先別品目別購入実績」、「I. 窓口別品目別取引先別購入実績」、「J. 取引先別窓口別購入実績」、「K. 取引先別窓口別購入実績（有償支給）」、「L. 取引先別品目別購入実績」、「M. 取引先別窓口別品目別購入実績」、「N. 取引先別品目別窓口別購入実績」が表示される。各項目のボタン5151をマウスでクリックすることにより、各項目を選択することができる。

## 【0217】

図81は、上記の条件入力エリア5142及び条件入力補助画面エリア5143の拡大図である。条件入力エリア5142では、実績年度、品目品種、取引先

、対象範囲、対象窓口を入力することができる。これら条件を直接入力する他、条件入力補助画面エリア5143を用いて条件を入力することができる。例えば、品目品種ボタン5161をマウスでクリックすると、条件入力補助画面エリア5143には品目品種のコードと名称が表示される。この条件入力補助画面エリア5143の中から所望の品目品種を選択することができる。例えば、条件入力補助画面エリア5143の中の29番のボタンをマウスでクリックすると、条件入力エリア5142の品目品種として「M290」が自動的に入力される。利用者は、条件入力補助画面エリア5143を利用することにより、容易かつ簡単に条件項目を入力することができる。取引先の条件についても、条件入力補助画面エリア5143を用いることができる。条件クリアボタン5163をマウスでクリックすると、条件入力エリア5142の条件をクリアすることができる。検索ボタン5162をマウスでクリックすると、図76のステップSEB2へ進み、上記の条件を満足する調達実績（取引実績）情報を検索する。その後、ステップSEB3へ進み、図82に示す検索結果画面を表示する。

## 【0218】

図82は、検索結果画面を示す。表示エリア5112～5114及びボタン5121～5124は、上記と同様である。検索結果画面は、検索条件表示エリア5171及び検索集計結果エリア5172を有する。

## 【0219】

図83は、上記の検索条件表示エリア5171の拡大図である。集計方法表示エリア5181には、図80の集計方法選択エリア5141で選択した集計方法を表示する。検索条件表示エリア5183には、図81の条件入力エリア5142で入力した条件を表示する。金額単位エリア5183には、図82の検索集計結果エリア5172に表示される金額の単位を表示する。

## 【0220】

図84は、図82の検索集計結果エリア5172の拡大図である。検索集計結果エリア5172には、上記の条件を満たす検索結果の金額が、各拠点、各月、上期、下期、年間毎に集計して表示される。金額は、例えば1000円単位である。例えば、上期は、1月～6月であり、下期は7月～12月である。各月の金

額を横1列に表示すると、1つの画面又は1枚の紙に1年分の金額を全て表示することができずにはみ出てしまう。上期を上段に表示し、下期を下段に表示し、1年分の金額を複数段に分けて表示することにより、1つの画面又は1枚の紙に1年分の金額を全て表示でき、金額の比較も容易になる。

#### 【0221】

図82のメニューボタン5121、バックページボタン5122、ログアウトボタン5123、メールボタン5124をマウスでクリックすると、図76のステップSEB4へ進み、上記と同様な各ボタンの処理を行う。

#### 【0222】

以上のように、調達実績システムによれば、所定の条件の調達実績（取引実績）情報を検索し、集計処理する。この調達実績情報は、検収金額及び有償支給額を含む。利用者は、この集計結果を参照することにより、種々の取引戦略をたてることができる。例えば、取引先毎の集計をとり、各取引先の取引割合を算出することにより、特定の取引先への取引集中による危険性を回避するため、取引割合を分散させるための戦略をたてることができる。また、各取引先の取引割合を基に、取引先の数を増減させることができる。また、調達実績の時間推移を解析することにより、将来の調達を予測したり、調整することができる。

#### 【0223】

図85は、調達実績データ管理システムの処理を示すフローチャートである。この調達実績データ管理システムは、上記の調達実績システム6で使用する調達実績データを管理するためのシステムである。ステップSEC1では、図86に示すメニュー画面を表示する。メニュー項目として、「登録」、「メンテナンス」、「期末処理」、「印刷」、「ログ情報」、「終了」が表示される。登録ボタン5191をマウスでクリックすると、図85のステップSEC3へ進み、登録処理を行う。登録処理は、実績、有償実績、品目品種、取引先情報の登録を行う。メンテナンスボタン5192をマウスでクリックすると、図85のステップSEC4へ進み、メンテナンス処理を行う。メンテナンス処理は、会社拠点テーブルのメンテナンスを行う。期末処理ボタン5193をマウスでクリックすると、図85のステップSEC5へ進み、期末処理を行う。期末処理は、実績、有償実

績データを削除し、削除したデータのバックアップをとる。期末処理の詳細は、後に図 8 7 を参照しながら説明する。印刷ボタン 5 1 9 4 をマウスでクリックすると、図 8 5 のステップ S E C 6 へ進み、印刷処理を行う。印刷処理は、品目品種、会社拠点、取引先情報を印刷する。ログ情報ボタン 5 1 9 5 をマウスでクリックすると、図 8 5 のステップ S E C 7 へ進み、ログ情報処理を行う。ログ情報処理は、ログ情報の出力又は削除を行う。終了ボタン 5 1 9 6 をマウスでクリックすると、図 8 5 のステップ S E C 8 へ進み、調達実績データ管理システムを終了する。

## 【 0 2 2 4 】

図 8 7 は、上記のステップ S E C 5 の期末処理の表示画面であり、図 8 6 の期末処理ボタン 5 1 9 3 をマウスでクリックすることにより表示される。過去の調達実績データの全てをデータベース 6 a に保存していると、データ量が多くなるため、検索速度が遅くなり、データベース 6 a の記憶容量が足りなくなる。そこで、4 年前以前の調達実績データを削除すると共にバックアップをとる。データベース 6 a には、過去 3 年間の調達実績データのみを保存しておく。期末処理画面には、第 1 のエリア 5 2 0 7 及び第 2 のエリア 5 2 0 8 が表示される。

## 【 0 2 2 5 】

年度欄 5 2 0 1 に 4 年前の西暦を自動表示することにより、原則として 4 年前の調達実績データを削除すると共に、テキスト形式のバックアップをとる。年度欄 5 2 0 1 には、他の年度を入力してもよい。調達実績データは、年単位で削除される。なお、所定の時以前の調達実績データを全て削除するようにしてもよい。第 1 のエリア 5 2 0 7 には、削除のチェック欄、削除するデータの名前、及び件数が表示される。削除チェック欄 5 2 0 2 をマウスでクリックすることにより、削除及びバックアップをとるデータを選択することができる。具体的には、検収データ及び／又は有償支給データを選択することができる。第 2 のエリア 5 2 0 8 には、選択のチェック欄、テキスト形式でバックアップをとるデータの名前、及び件数が表示される。選択チェック欄 5 2 0 3 をマウスでクリックすることにより、バックアップをとるデータを選択することができる。具体的には、取引先データ、品目品種データ、及び／又は会社拠点名称データを選択することがで

きる。

【0226】

次に、実行ボタン5205をマウスでクリックすると、上記の削除チェック欄5202及び選択チェック欄5203でチェックしたデータの処理を実行する。設定ボタン5204をマウスでクリックすると、バックアップをとるファイルのパス名を設定することができる。ボタン5206をマウスでクリックすると、期末処理を終了する。

【0227】

以上のように、期末処理を行うことにより、過去4年前以前の調達実績データを削除すると共にバックアップをとることができるので、記憶装置の空き容量を増やし、検索速度を向上させることができる。

【0228】

[7. 取引先カード情報システム]

図88は、図1に示す取引先カード情報システム（取引先カード情報提供システム）7の構成を示すブロック図である。取引先カード情報システム7は、Webサーバ6001、アプリケーションサーバ6002、Web用データベースサーバ6003、運用マシン6004、及びイメージスキャナ6005を有する。データベースサーバ6003は、データベース7a（図1）を有する。

【0229】

取引先6011は、取引先情報を紙媒体の取引先カードに記入し、取引先カード情報システム7に提供する。運用マシン6004は、イメージスキャナ6005により紙媒体の取引先カードを読み取り、GIF形式の画像情報に変換し、データベースサーバ6003内のデータベース7aに登録する。データベース7aには、取引先カードの画像情報の他、取引先名等も登録される。

【0230】

人事部門のコンピュータ6012は、人事データを記憶し、そのデータは運用マシン6004に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、取引先カード情報システム7は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することが

できる。なお、運用マシン6004は、上記の人事データをネットワークを介してオンラインで受信することが好ましい。

#### 【0231】

データベースサーバ6003は、データベース7aを有し、そのデータベース7aの登録、削除、更新及び検索を管理する。アプリケーションサーバ6002は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、取引先カード情報システム7を動作させる。Webサーバ6001は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、統一的な画面表示を行う。Webサーバ6001は、アプリケーションサーバ6002に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。アプリケーションサーバ6002は、データベースサーバ6003に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。

#### 【0232】

利用者のコンピュータ31は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、Webサーバ6001に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取ることができる。例えば、所望の取引先の取引先カードの検索を指示することができる。Webサーバ6001は、アプリケーションサーバ6002及びデータベースサーバ6003を介して、その取引先の取引先カードを検索し、利用者のコンピュータ31の画面にその取引先カードの画像情報を表示する。自社内の利用者は、所望の取引先の取引先カードを瞬時に入手することができる。

#### 【0233】

図89は、データベースサーバ6003内のデータベース7aの構成を示す概略図である。データベース7aは、各取引先についての取引先情報6020、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）7ah、及びセキュリティ情報7aiを有する。各取引先の取引先情報6020は、取引先カードの画像情報7agの他、取引先コード7aa、取引先名称7ab、取引先名称（カナ）7ac、法人コード7ad、カード番号7ae、登録年度7afを含む。

#### 【0234】

図90は、取引先カード情報システムの処理を示すフローチャートであり、図2のステップS9の処理に相当する。ステップSFA1では、図92に示すログイン画面を利用者のコンピュータ31（図88）に表示し、利用者IDの入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図92のエリア6101に利用者IDを入力し、エリア6102にパスワードを入力することができる。利用者ID6101及びパスワード6102を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

#### 【0235】

利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更ボタン6104をマウスでクリックすることにより、パスワードの変更を行うことができる。利用者がログインボタン6103をマウスでクリックすると、入力した利用者ID及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップSFA2へ進む。

#### 【0236】

ステップSFA2では、図93に示すメニュー画面を表示する。これは、通常の利用者には表示されない画面であり、管理者に表示される画面である。表示エリア6111には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア6112には、ログインユーザID（利用者ID）が表示される。表示エリア6113には、ログインした年月日が表示される。表示エリア6114には、ログインしたIPアドレスが表示される。このIPアドレスを基に、どの部門の利用者かが分かる。これら表示エリア6112～6114の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。すなわち、ハードコピーした利用者の情報が表示されているので、利用者がハードコピーすることを躊躇する効果がある。

#### 【0237】

メニュー項目として、「I. 取引先カード情報検索」、「II. ユーザメンテナンス」、「III. プレファレンス情報」が表示される。取引先カード情報検索の表示ボタン6131をマウスでクリックすると、図90のステップSFA4へ進み、取引先カード情報検索処理を行う。取引先カード情報検索処理は、所定の条件を満たす取引先カードを検索して表示する。ユーザメンテナンスの更新ボ

タン6132をマウスでクリックすると、図90のステップSFA5へ進み、ユーザメンテナンス処理を行う。ユーザメンテナンス処理は、データベース7aに登録されているユーザ情報やログ情報を参照したり、ユーザ情報やセキュリティ管理の登録を行う。プレファレンス情報の更新ボタン6133をマウスでクリックすると、図90のステップSFA6へ進み、プレファレンス情報処理を行う。プレファレンス情報処理は、取引先カード情報システムの稼動に必要な情報の設定を行う。

## 【0238】

メニューボタン6121、バックページボタン6122、ログアウトボタン6123、又はメールボタン6124をマウスでクリックすると、図90のステップSFA7へ進み、各ボタンの処理を行う。メニューボタン6121がクリックされると、図93に示すこのメニュー画面を表示する。バックページボタン6122がクリックされると、1つ前の表示画面に戻る。ログアウトボタン6123がクリックされると、調達情報システムは終了する。メールボタン6124がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。

## 【0239】

図91は、図90に示すステップSFA4の取引先カード情報検索処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSFB1では、図94に示す検索画面を表示する。表示エリア6112～6114の表示は、上記と同様である。条件入力エリア6141には、年度6142、取引先コード6143、取引先名6144、仮名表記の取引先名6145を入力することができる。なお、取引先コード6143、取引先名6144、仮名表記の取引先名6145を全て入力する必要はなく、いずれか1つを入力すれば足りる。条件クリアボタン6147をマウスでクリックすると、上記の条件をクリアすることができる。上記の条件入力を補助するために、検索ボタン6146を使用することができる。検索ボタン6146をマウスでクリックすると、右に検索結果一覧表6152が表示される。検索結果一覧表6152には、取引先コード、取引先名、仮名表記の取引先名の一覧表が表示される。利用者は、検索結果一覧表6152の中から所望の取引先を選択することができる。具体的には、取引先コードのボタン6153をマウスでク



リックすることにより、そのボタンに対応する取引先コード、取引先名、仮名表記の取引先名が、左の条件入力エリア 6141 に自動的に入力及び表示される。利用者は、一覧表 6152 の中から取引先を選択することにより、容易に条件入力エリア 6141 に条件を入力することができる。

## 【0240】

次に、「取引先カードを見る」のボタン 6161 をマウスでクリックすると、図 91 のステップ SFB2 で上記の条件を満たす取引先カード情報を検索し、ステップ SFB3 で図 95 に示す取引先カード閲覧画面を表示する。一方、図 94 の「ログアウト」のボタン 6162 をマウスでクリックすると、調達情報システムは終了する。

## 【0241】

図 95 は、取引先カード閲覧画面を示す。表示エリア 6112～6114 の表示は上記と同様である。条件表示エリア 6179 には、上記の条件入力画面で入力した取引先コード、取引先名、仮名表記の取引先名が表示される。また、画面の中央部には、取引先カードをイメージスキャナで読み取った画像 6181 が表示される。取引先カードの画像 6181 は、上記の条件入力画面で入力された取引先の取引先カードの画像である。その取引先カードには、作成年月日、作成者、取引先コード、会社名、本社代表電話番号、FAX 番号、本社所在地、資本金、従業員数、代表者、株主名、役員、沿革、所在地の地図等が記載されている。取引先カードには、取引先の所在地の地図等が記載されているので、紙媒体の取引先カードをイメージスキャナで読み取った画像情報を利用者に提供する価値が高い。また、紙媒体の利便性を考慮すると、紙媒体を基にした画像情報を使用する価値は高い。また、取引先カードの情報をコンピュータのオンライン通信により取引先から受信してもよい。ただし、コンピュータ通信設備が整っていない取引先がある場合には、紙媒体の取引先カードを取引先から受け取る方法が好ましい。

## 【0242】

年度エリア 6177 には、その取引先カードが登録された年度が表示される。取引先カードは、毎年、更新されたものが取引先から提出される。したがって、

各取引先について各年毎に複数の取引カードが存在し得る。年度エリア 6 1 7 7 に年度を入力すると、入力した年度の取引先カードの画像 6 1 8 1 が表示される。年度エリア 6 1 7 7 に他の年度を入力すると、図 9 1 のステップ S F B 4 を介してステップ S F B 5 へ進み、取引先（取引先コード）を基に検索するのではなく、法人（法人コード）を基に取引先カードの検索を行う。その理由を説明する。1 つの法人コードに複数の取引先コードが所属する場合、すなわち、例えば 1 つの会社（法人）に複数の事業所（取引先）が所属する場合に、その複数の取引先について 1 つの取引先カードしかない場合がある。また、会社の事業所組織が変更することがある。例えば、図 9 6 に示すように、1 9 9 7 年の A 会社（法人）には、3 つの取引先である A 事業所と B 事業所と C 事業所とが存在していたとする。しかし、1 9 9 8 年には、C 事業所がなくなり、D 事業所が新たに設立する場合がある。すなわち、1 9 9 8 年の A 会社は、A 事業所と B 事業所と D 事業所の 3 つの取引先が存在する。この場合、1 9 9 8 年の D 事業所の取引先カードを表示している状態で、年度を 1 9 9 7 年に切り換えると D 事業所が存在しないことになってしまい、不都合が生じる。そこで、この場合には、D 事業所の法人コード（A 会社）を基に、年度を切り換えて検索を行い、1 9 9 7 年の A 会社の取引先カードを表示することとする。検索後は、図 9 1 のステップ S F B 3 へ戻って、取引先カードの表示を行う。

#### 【 0 2 4 3 】

図 9 5 において、検索画面ボタン 6 1 7 1、先頭頁ボタン 6 1 7 2、前頁ボタン 6 1 7 3、次頁ボタン 6 1 7 4、最終頁ボタン 6 1 7 5、拡大／縮小ボタン 6 1 7 6、ログアウトボタン 6 1 7 8 をマウスでクリックしたときには、図 9 1 のステップ S F B 4 を介してステップ S F B 6 へ進み、各ボタンの処理を行う。検索画面ボタン 6 1 7 1 をクリックすると、図 9 1 のステップ S F B 1 へ戻り、図 9 4 の検索画面を表示する。先頭頁ボタン 6 1 7 5 をクリックすると、全ての取引先カードの中の先頭の取引先カードを表示する。前頁ボタン 6 1 7 3 をクリックすると、前頁の取引先カードを表示する。次頁ボタン 6 1 7 4 をクリックすると、次頁の取引先カードを表示する。最終頁ボタン 6 1 7 5 をクリックすると、全ての取引先カードの中の最終の取引先カードを表示する。拡大／縮小ボタン 6

176をクリックすると、取引先カードの画像6181の拡大表示と縮小表示とを切り換えることができる。ログアウトボタン6178をクリックすると、調達情報システムを終了する。

## 【0244】

以上のように、取引を開始する際には、取引先に取引先カードの内容を記載して提出してもらう。取引を継続する場合には、毎年、取引先カードを更新記入して提出してもらう。それらの取引先カードは、イメージスキャナで読み取り、画像情報を生成し、データベース7aに登録する。自社内の利用者は、取引先カード情報システムを利用することにより、所望の取引先の取引先カードを閲覧し、取引先カードに記載されている取引先情報を知ることができる。取引先カードは、取引先カード情報システム7により一括管理され、各利用者がそれぞれ所持する必要がなくなる。

## 【0245】

## [8. 取引先マップシステム]

図97は、図1に示す取引先マップシステム（地図情報提供システム）8の構成を示すブロック図である。取引先マップシステム8は、Webサーバ7001、運用マシン7002、及び各拠点のコンピュータ7005を有する。運用マシン7002は、データベース8a、SQLサーバ7003及びMapInfoサーバ7004を有する。

## 【0246】

取引先7011は、工場情報（工場を受け持つ自己（取引先）の情報を含む）を記載した調査表を取引先マップシステム8に供給する。各拠点のコンピュータ7005は、例えば担当者が扱う標準パーソナルコンピュータである。上記の調査表の工場情報を各拠点のコンピュータ7005に入力し、電子データの工場情報を生成する。各拠点のコンピュータ7005は、工場情報を運用マシン7002に供給する。なお、取引先7011が、直接、運用マシン7002に電子データの工場情報を供給してもよい。

## 【0247】

SQLサーバ7003は、上記の工場情報をデータベース8aに登録する。デ

ータベース 8 a には、工場情報の他に、地図情報及び貸与資産情報が記憶されている。工場情報と地図情報は、関連付けられて記憶される。すなわち、各工場は、地図上の何処に位置するのかが分かるようになっている。SQLサーバ 7003 は、データベース 8 a 内の工場情報及び貸与資産情報の登録及び検索等の管理を行う。Map Infoサーバ 7004 は、データベース 8 a 内の地図情報の登録及び検索等の管理を行う。

## 【0248】

人事部門のコンピュータ 7012 は、人事データを記憶し、そのデータは運用マシン 7002 に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、取引先マップシステム 8 は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。

## 【0249】

運用マシン 7002 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、取引先マップシステム 8 を動作させる。Webサーバ 7001 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、統一的な画面表示を行う。Webサーバ 7001 は、運用マシン 7002 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。運用マシン 7002 は、各拠点のコンピュータ 7005 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。

## 【0250】

利用者のコンピュータ 31 は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、Webサーバ 7001 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取ることができる。例えば、所定の工場設備を有し、かつ利用者の所属する事業所（工場）の近辺に所在する工場の検索を指示することができる。Webサーバ 7001 は、運用マシン 7002 を介して、工場を検索し、その工場の工場情報及び地図情報を利用者のコンピュータ 31 の画面に表示する。利用者は、所望の工場の工場情報及び地図情報を迅速に得ることができる。

## 【0251】

図98は、データベース8aの構成を示す概略図である。データベース8aは、工場情報（工場が属する取引先の情報を含む）8aa、地図情報8ab、貸与資産情報8ac、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）8ad、及びセキュリティ情報8aeを有する。工場情報8aaと地図情報8abとはリンクして記憶されている。工場情報8aaは、業種別及び取引先別の設備情報（製造設備、加工設備、検索設備等の情報）、2次加工先情報、再外製先（孫受け以降の取引先）情報を含む。

#### 【0252】

図99は、取引先マップシステムの処理を示すフローチャートであり、図2のステップS10の処理に相当する。ステップSGA1では、図100に示すログイン画面を利用者のコンピュータ31（図97）に表示し、利用者IDの入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図100のエリア7101に利用者IDを入力し、エリア7102にパスワードを入力することができる。利用者ID7101及びパスワード7102を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

#### 【0253】

利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更ボタン7104をマウスでクリックすることにより、パスワードの変更を行うことができる。利用者がログインボタン7103をマウスでクリックすると、入力した利用者ID及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップSGA2へ進む。ステップSGA2では、図101に示す登録状況表示画面を表示する。

#### 【0254】

図101は、登録状況表示画面を示す。マップエリア7131には、世界地図が画面いっぱいに表示される。地図上の任意の箇所をマウスでクリックすると、クリックされた箇所を中心にして、ズームエリア7132に入力されたズーム値で地図を拡大して再表示する。日本を拡大すれば、県単位の地図を表示することができる。ズーム値は、例えば500～42,000kmである。集計表7133には、マップエリア7131に表示されている各地域における業種別の工場数を集計されて表示される。業種は、例えば、モールド、プレス等である。ズーム

値に応じて、国別又は県別の集計を表示する。集計値は、マップエリア7131上の対応する位置に棒グラフで表示される。

#### 【0255】

検索条件ボタン7134をマウスでクリックすると、図99のステップSGA4へ進み、図103に示す検索条件／結果表示画面を表示する。また、経路検索ボタン7135をマウスでクリックすると、図99のステップSGA10へ進み、図109に示す経路検索（入力）画面を表示する。また、工場（加工先）検索ボタン7136をマウスでクリックすると、図99のステップSGA3へ進み、図102に示す工場（加工先）検索画面を表示する。

#### 【0256】

図102は、図99に示すステップSGA3の工場（加工先）検索画面を示す。工場名エリア7141には、検索したい工場名をカタカナで入力する。工場は、取引先の下請け工場に相当する。検索ボタン7142をマウスでクリックすると、工場名エリア7141に入力された工場名を例えば前方一致で検索し、検索結果エリア7144に表示する。検索結果エリア7144には、検索された工場の一覧が表示される。具体的には、検索結果エリア7144には、工場ナンバー、工場名、工場種類、工場住所、工場連絡先電話番号、取引先コード、取引先名を表示する。ここで、A製作所（工場）は、B製作所（取引先）の下請け工場に相当する。すなわち、取引先とその下請け工場の関係を知ることができる。登録状況表示ボタン7143をマウスでクリックすると、図99のステップSGA2へ戻り、図101の登録状況表示画面を表示する。

#### 【0257】

図103は、図99に示すステップSGA4の検索条件／結果表示画面を示す。検索条件の指定項目として、取引先指定7151、地域指定7152、購入拠点指定7153、業種指定7154、機械設備（製造設備及び加工設備を含む）指定7155、検査設備等の指定7156を指定することができる。これらの指定により、検索する工場を絞り込むことができる。指定を行わない場合は、全ての工場が検索される。

#### 【0258】

取引先指定 7151 では、「条件なし」、「取引先コード」、「取引先名」のいずれかを指定することができる。地域指定 7152 では、「条件なし」、「地域指定」、「基準点指定」のいずれかを指定することができる。「地域指定」は、2つの地域をOR条件で指定することができる。「基準点指定」は、基準となる自社の工場から、指定した半径内に所在する工場を検索することができる。その際、スケール(km)を指定することができる。

## 【0259】

購入拠点指定 7153 では、購入拠点を指定することができる。納入実績情報を基に検索をすることができる。業種指定 7154 には、業種を指定することができる。機械設備指定 7155 では、機械設備及びそのスペック(設備能力)を指定することができる。機械設備は、製造設備及び加工設備を含む。機械設備のスペックは、例えば、樹脂モールドの射出成形設備での成形可能なトン数である。検査設備等の指定 7156 では、検査設備及びその他の設備を指定することができる。

## 【0260】

検索開始ボタン 7157 をマウスでクリックすると、上記の指定条件の基に検索を行い、下部の検索結果エリア 7165 に検索結果の一覧を表示する。なお、検索条件クリアボタン 7158 をマウスでクリックすると上記の指定条件はクリアされ、ヘルプボタン 7159 をマウスでクリックすると図 99 のステップ SGA5 へ進み、図 104 に示すヘルプ画面を表示する。

## 【0261】

図 103 の検索結果エリア 7165 には、上記の指定条件を満たす工場が表示される。具体的には、検索結果エリア 7165 には、ラジオボタン、工場ナンバー、取引先コード、日系/非日系、取引先名、状況、工場コード、工場名、工場所在地、工場種類、業種を表示する。Next ボタン 7164 をマウスでクリックすると、現在表示している 10 工場の次の 10 工場を表示する。前の 10 工場が存在する場合には、Prev ボタンが表示され、その Prev ボタンをマウスでクリックすると、前の 10 工場を表示する。

## 【0262】

地図表示ボタン7160をマウスでクリックすると、図99のステップSGA6へ進み、図105に示す地図表示画面を表示する。また、地図全体表示ボタン7161をマウスでクリックすると、同じく、ステップSGA6へ進み、図105に示す地図全体表示の地図表示画面を表示する。また、工場情報ボタン7162をマウスでクリックすると、ステップSGA7へ進み、図106に示す工場情報画面を表示する。また、経路検索ボタン7163をマウスでクリックすると、ステップSGA9へ進み、図108に示す経路検索（選択）画面を表示する。

#### 【0263】

図104は、図99に示すステップSGA5のヘルプ画面を示す。ヘルプ画面には、ステップSGA4の検索条件／結果表示画面（図103）での検索条件指定方法の説明が表示される。「戻る」のボタン7170をマウスでクリックすると、図99のステップSGA4へ戻り、図103の検索条件／結果表示画面を表示する。

#### 【0264】

図105は、図99に示すステップSGA6の地図表示画面を示す。マップエリア7171には、図103の検索条件／結果表示画面において地図表示ボタン7160又は地図全体表示ボタン7161がクリックされた場合に、該当する工場の位置を示す地図が表示される。基準点が指定されている場合には、基準となる工場を中心にしてズーム値を5kmにして表示する。スケールが指定されている場合には、基準となる工場を中心にして指定されたスケールで円を表示する。基準点の指定がない場合には、指定された工場を中心にしてズーム値を5kmにして地図を表示する。地図全体表示ボタン7161（図103）がクリックされた場合には、検索されたすべての工場を表示する。

#### 【0265】

ズームエリア7174には、例えば、0.5～40,000kmの範囲でズーム値を入力することができる。スケールエリア7175には、図103の検索条件／結果表示画面の「指定地域」でスケールが指定された場合には、そのスケール値を表示する。マップエリア7171には、そのスケールの円を表示する。

#### 【0266】



マップエリア7171内の任意の箇所をクリックされると、クリックされた箇所を中心にして所定の半径の円を表示し、その円の中に工場があるか否かを検索して表示する。そして、工場がマウスでクリックされて選択された場合には、図99のステップSGA7へ進み、図106の工場情報画面を表示する。一方、工場が選択されなかった場合には、クリックされた箇所を中心にして、指定されたズーム値で地図を再表示する。

## 【0267】

「初期表示に戻す」のボタン7172をマウスでクリックすると、上記の初期のマップエリア7171を再表示する。「検索条件」ボタン7173をマウスでクリックすると、図99のステップSGA4へ戻り、図103の検索条件／結果表示画面を表示する。

## 【0268】

図106は、図99に示すステップSGA7の工場情報画面を示す。工場情報画面には、取引先概要7181、工場概要7182、及び工場設備7183が表示される。取引先概要7181には、調査日、更新日、取引先コード、取引先名称、日系／非日系、グローバル協力会の加盟／非加盟、会社状況、本社郵便番号、本社住所、国籍、調査事業所名、資本金、上場区分、下請け区分、ホームページURL、営業担当者名、営業担当者役職、営業担当者電話番号、営業担当者FAX番号、営業担当者E-mailを表示する。

## 【0269】

工場概要7182には、調査日、更新日、工場コード、工場名称、工場種類、日系／非日系、資本金、工場郵便番号、工場住所、工場所在地、工場連絡先電話番号、従業員数、工場連絡先FAX番号、主要納入品目、業種、納入実績を表示する。

## 【0270】

工場設備7183には、設備番号、設備種類、機械種類、スペック（モールド及びプレスの場合はトン数、挽物及びヘッダーの場合はmm）、プレス機械仕様、機械設備メーカー名、機械型式、設備台数を表示する。

## 【0271】

検索条件ボタン7184をマウスでクリックすると、図99のステップSGA4へ戻り、図103の検索条件／結果表示画面を表示する。また、2次加工ボタン7185をマウスでクリックすると、図99のステップSGA8へ進み、図107に示す2次加工画面を表示する。

## 【0272】

図107は、図99に示すステップSGA8の2次加工画面を示す。2次加工画面には、取引先概要7191、工場概要7192、2次加工及び加工可能特殊材料7193を表示する。取引先概要7191には、図106に示す取引先概要7181と同様の項目を表示する。工場概要7192には、図106に示す工場概要と同様の項目を表示する。2次加工及び加工可能特殊材料7193には、2次加工分類名（PX（プレス）、PX材料等）、2次加工名（スポット溶接、アーク溶接等）を表示する。表中の○印は自工場で加工実績があることを示し、△印は自工場以外でのみ加工実績があることを示し、◎印は両方加工実績があることを示す。検索条件ボタン7194をマウスでクリックすると、図99のステップSGA4へ戻り、図103の検索条件／結果表示画面を表示する。

## 【0273】

図108は、図99に示すステップSGA9の経路検索（選択）画面を示す。経路検索（選択）画面には、目的拠点7201及び出発拠点7202を表示する。目的拠点7201には、図103の検索条件／結果表示画面において「基準点指定」が指定されている場合には、その拠点を表示する。「基準点指定」が指定されていない場合には、所定の拠点名を表示する。出発拠点7202には、検索された工場のトータル件数（Total）、チェックボックス、検索された工場の番号（No）、業種、取引先コード、取引先コード、取引先名、工場名を表示する。目的拠点7201には、所望の目的拠点（例えば自社の工場）を入力又は選択することができる。出発拠点7202には、上記のチェックボックスをチェックすることにより、所望の出発拠点（取引先の下請け工場）を選択することができる。

## 【0274】

経路検索ボタン7203をマウスでクリックすると、上記のチェックボックス

のチェック状態を判定し、1つもチェックされていない場合にはエラーメッセージを表示し、1つ以上チェックされている場合には、図99のステップSGA11へ進み、図110に示す経路表示画面を表示する。一方、図108の検索条件ボタン7204をマウスでクリックすると、図99のステップSGA4へ戻り、図103の検索条件／結果表示画面を表示する。

#### 【0275】

図109は、図99に示すステップSGA10の経路検索（入力）画面を示す。経路検索（入力）画面には、経路検索（入力）7211及び取引先コード検索7214を表示する。経路検索（入力）7211には、目的拠点及び出発拠点（取引先コード及び工場コード）を入力することができる。目的拠点及び出発拠点は、図108に示す目的拠点7201及び出発拠点7202と同様である。

#### 【0276】

経路検索ボタン7212をマウスでクリックすると、上記で入力された目的拠点、取引先コード、工場コードを基に経路を検索し、図99のステップSGA11へ進み、図110の経路表示画面を表示する。また、登録状況表示ボタン7213をマウスでクリックすると、図99のステップSGA2へ戻り、図101の登録状況表示画面を表示する。

#### 【0277】

取引先コード検索7214において、取引先名称7215又は取引先コード7216のいずれかのラジオボタンをクリックして、取引先名称7215又は取引先コード7216を入力する。次に、取引先検索ボタン7217をマウスでクリックすると、取引先名称7215又は取引先コード7216を基にその取引先に属する工場を検索し、検索結果エリア7218に表示する。この検索結果エリア7218には、検索結果として、取引先コード、取引先名、工場コード、工場名を表示する。検索結果エリア7218を参照することにより、経路検索（入力）7211の取引先コード及び工場コードを簡便に入力することができる。

#### 【0278】

図110は、図99に示すステップSGA11の経路表示画面を示す。マップエリア7221には、図108の経路検索（選択）画面又は図109の経路検索

（入力）画面で指定した目的拠点工場及び各出発拠点工場がすべて表示されるズームで地図が表示される。また、マップエリア 7 2 2 1 には、各出発拠点工場から目的拠点工場までの経路を赤い実線で表示し、その間の車での経路距離と所要時間をその経路上に表示する。

## 【 0 2 7 9 】

ズームエリア 7 2 2 4 には、例えば 0. 5 ～ 3, 0 0 0 k m の範囲でズーム値を入力することができる。マップエリア 7 2 2 1 内の任意の箇所をマウスでクリックすると、クリックされた箇所を中心にしてズームエリア 7 2 2 4 で入力されたズーム値で地図を再表示する。

## 【 0 2 8 0 】

「初期表示に戻す」のボタン 7 2 2 2 をマウスでクリックすると、ズーム値を入力する前の初期のマップエリア 7 2 2 1 の表示に戻す。「検索条件」ボタン 7 2 2 3 について説明する。図 9 9 のステップ S G A 9 の経路検索（選択）画面からステップ S G A 1 1 の経路表示画面に遷移した場合、「検索条件」ボタン 7 2 2 3 をマウスでクリックすると、ステップ S G A 4 に戻り、図 1 0 3 の検索条件／結果表示画面を表示する。一方、図 9 9 のステップ S G A 1 0 の経路検索（入力）画面からステップ S G A 1 1 の経路表示画面に遷移した場合、「検索条件」ボタン 7 2 2 3 をマウスでクリックすると、ステップ S G A 2 に戻り、図 1 0 1 の登録状況表示画面を表示する。

## 【 0 2 8 1 】

次に、貸与資産の所在情報について説明する。例えば、モールド加工に使用する型が貸与資産であり、取引先又は工場に貸与される。例えば、取引先等が倒産しそうなときには、貸与資産を回収する必要があるため、貸与資産の所在情報を把握しておくことは重要である。型（貸与資産）の番号、モールド加工に使用する原材料の部番、モールド加工により完成された部品の部番、モールド加工を行った工場の工場コード、取引先の取引先コードをデータベース 8 a に登録しておくことにより、その型の所在情報を検索して、その型が所在する地図上の位置を利用者に提供することができる。利用者は、その所在情報を基に、必要な貸与資産を直ちに回収することができる。

## 【 0 2 8 2 】

また、地震等の災害が発生した場合には、その周辺の工場は機能しなくなる可能性が高い。その場合、災害発生地点を基準地点として、その所定半径以内の工場を検索することにより、被害を被る可能性のある工場の情報を探し出し、災害対策をたてることができる。

## 【 0 2 8 3 】

以上のように、工場情報（取引先情報を含む）と地図情報をリンクしてデータベースに記憶させることにより、工場情報を基に地図情報を知ることができ、また、地図情報を基に工場情報を知ることができる。例えば、工場の位置情報や工場の設備情報を基に工場の検索を行い、検索条件を満たす工場を利用者に知らせることができる。また、出発拠点から目的拠点までの経路を地図上で示し、その経路の距離及び所要時間を知らせることができる。

## 【 0 2 8 4 】

## 〔 9. 取引先売込みシステム 〕

図 1 1 1 は、図 1 に示す取引先売込みシステム 9 の構成を示すブロック図である。取引先売込みシステム 9 は、Web サーバ 8 0 0 1、アプリケーションサーバ 8 0 0 2、Web 用データベースサーバ 8 0 0 3、運用マシン 8 0 0 4、変換用データベースサーバ 8 0 0 5、メールサーバ 8 0 0 6、及び管理者のコンピュータ 8 0 0 7 を有する。データベースサーバ 8 0 0 3 は、データベース 9 a を有する。

## 【 0 2 8 5 】

各取引先のコンピュータ 8 0 1 1 は、取引先売込みシステム 9 の利用申請書を管理者のコンピュータ 8 0 0 7 に送信する。管理者のコンピュータ 8 0 0 7 は、その利用申請に応じて、取引先売込みシステム 9 に基づいて売込みを行うためのセットアッププログラムを取引者のコンピュータ 8 0 1 1 に提供（送信）する。取引者のコンピュータ 8 0 1 1 は、そのセットアッププログラムをインストールすることにより、自己（取引先）の売込み情報を運用マシン 8 0 0 4 に送信することができる。売込み情報は、例えば、最新部品情報や代替部品情報や担当者情報等である。運用マシン 8 0 0 4 は、売込み情報を受信すると、データベースサ

サーバ 8 0 0 3 内のデータベース 9 a に売込み情報を登録する。また、運用マシン 8 0 0 4 が新たな売込み情報を受信すると、メールサーバ 8 0 0 6 は利用者のコンピュータ 3 1 に最新売込み情報の到着をメールにて知らせる。

## 【 0 2 8 6 】

人事部門のコンピュータ 8 0 1 2 は、人事データを記憶し、そのデータは運用マシン 8 0 0 4 に供給される。人事データは人事異動の情報を含み、取引先売込みシステム 9 は、登録された利用者が所属する部門の変更を自動的に行うことができる。また、必要に応じて、その異動した利用者の登録を抹消することができる。

## 【 0 2 8 7 】

データベースサーバ 8 0 0 3 は、データベース 9 a に対して登録、検索、削除等の管理を行う。運用マシン 8 0 0 4 は、売込み情報を取引先のコンピュータ 8 0 1 1 から受信すると、必要に応じて、データベース 9 a の更新処理を変更用データベースサーバ 8 0 0 5 に指示する。変換用データベース 8 0 0 5 は、更新処理を行い、ログファイルを作成し、データ転送を運用マシン 8 0 0 4 に依頼する。運用マシン 8 0 0 4 は、それに応じて、データベース 8 0 0 3 内のデータベース 9 a を更新する。

## 【 0 2 8 8 】

アプリケーションサーバ 8 0 0 2 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、取引先売込みシステム 9 を動作させる。Webサーバ 8 0 0 1 は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って、統一的な画面表示を行う。Webサーバ 8 0 0 1 は、アプリケーションサーバ 8 0 0 2 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。アプリケーションサーバ 8 0 0 2 は、データベースサーバ 8 0 0 3 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取る。

## 【 0 2 8 9 】

利用者のコンピュータ 3 1 は、例えばクライアントとなる標準パーソナルコンピュータであり、Webサーバ 8 0 0 1 に対して、種々のリクエストをし、そのレスポンスを受け取ることができる。利用者のコンピュータ 3 1 は、例えば、所

望の売込み情報を検索し、閲覧することをWebサーバ8001に指示することができる。Webサーバ8001は、アプリケーションサーバ8002を介して、データベース9a内の売込み情報を検索し、その売込み情報を利用者のコンピュータ31の画面に表示する。利用者は、所望の売込み情報を迅速に得ることができる。また、利用者のコンピュータ31は、その売込み情報を基に、取引先のコンピュータ8011にメールを送信したり、取引先のホームページにアクセスして表示することができる。

## 【0290】

図112は、データベース9aの構成を示す概略図である。データベース9aは、部品売込み情報9aa、代替部品情報9ab、耳寄り情報9ac、担当者情報9adを含む売込み情報の他、利用者情報（利用者ID、パスワード、利用者所属部門等）9ae及びセキュリティ情報9afを有する。

## 【0291】

図113は、取引先のコンピュータ8011（図111）における取引先売込み情報登録処理を示すフローチャートである。ステップSHA1では、図114に示すメニュー画面を表示する。メニュー項目として、「1. 電子部品情報」、「2. 耳寄り情報」、「3. 担当者情報」が表示される。電子部品情報の登録ボタン8131をマウスでクリックすると、図113のステップSHA2へ進み、図115に示す部品情報登録画面を表示する。また、耳寄り情報の登録ボタン8132をマウスでクリックすると、図113のステップSHA5へ進み、図118に示す耳寄り情報登録画面を表示する。また、担当者情報の登録ボタン8133をマウスでクリックすると、図119の担当者情報登録画面を表示する。その後、送信ボタン8134をマウスでクリックすると、図111の取引者のコンピュータ8011から運用マシン8004に上記の3つの項目の売込み情報のうちの登録したものが送信される。終了ボタン8135をマウスでクリックすると、処理は終了する。なお、上記の電子部品情報は、部品情報の一例であり、メカ部品等の他の部品情報や原材料情報に適用することができる。

## 【0292】

図115は、図113に示すステップSHA2の部品情報登録画面を示す。部

品情報登録画面では、部品情報 8141、原産国 8142、日程情報 8143、紹介文 8144 を登録することができる。部品情報 8141 では、タイトル、型名、メーカー、機能分類を入力することができる。原産国 8142 では、前工程の国、後工程の国、規制物資、製品状態を入力することができる。日程情報 8143 では、保守日程、廃止日程、サンプル日程、仕様書日程を入力することができる。フラグ 8145 は、進捗フラグ（送信済み、送信対象、承認待ち、承認却下）及び削除フラグを示す。進捗フラグを「送信対象」に設定して登録すれば、入力した情報は送信可能になる。削除フラグをチェックして送信すれば、登録されている内容を削除することができる。

## 【0293】

入力情報クリアボタン 8149 をマウスでクリックすると、上記の入力情報をクリアすることができる。登録ボタン 8150 をマウスでクリックすると、上記の入力情報を登録することができる。終了ボタン 8151 をマウスでクリックすると、図 113 のステップ SHA1 へ戻り、図 114 のメニュー画面を表示する。部番情報ボタン 8147 をマウスでクリックすると、図 113 のステップ SHA3 へ進み、図 116 に示す部番情報登録画面を表示する。置換情報ボタン 8148 をマウスでクリックすると、図 113 のステップ SHA4 へ進み、図 117 に示す置換情報登録画面を表示する。

## 【0294】

図 116 は、図 113 に示すステップ SHA3 の部番情報登録画面を示す。部番情報登録画面では、部品情報 8161、我社内部番情報 8162、商品情報 8163、参考価格／月 8164 を登録することができる。部品情報 8161 では、タイトル、型名、メーカー、機能分類を入力することができる。我社内部番情報 8162 では、部番及び寸法を入力することができる。商品情報 8163 では、パッケージ、品質規格情報、生産情報、納期情報、納入梱包形態、環境配慮、通貨、数量単位を入力することができる。フラグ 8145 は、進捗フラグ（送信済み、送信対象、承認待ち、承認却下）及び削除フラグを示す。

## 【0295】

入力情報クリアボタン 8149 をマウスでクリックすると、上記の入力情報を



クリアすることができる。登録ボタン8150をマウスでクリックすると、上記の入力情報を登録することができる。終了ボタン8151をマウスでクリックすると、図113のステップSHA1へ戻り、図114のメニュー画面を表示する。部品情報ボタン8146をマウスでクリックすると、図113のステップSHA2へ戻り、図115に示す部品情報登録画面を表示する。置換情報ボタン8148をマウスでクリックすると、図113のステップSHA4へ進み、図117に示す置換情報登録画面を表示する。

## 【0296】

図117は、図113に示すステップSHA4の置換情報（代替品情報）登録画面を示す。置換情報登録画面では、部品情報8171、置換情報8172を登録することができる。部品情報8171では、タイトル、型名、メーカー、機能分類を入力することができる。置換情報（代替品情報）8172では、置換可能な型名、メーカー名称、置換条件を入力することができる。取引者は、他メーカーの部品や製品に置換可能な部品や製品を売込むことができる。フラグ8145は、進捗フラグ（送信済み、送信対象、承認待ち、承認却下）及び削除フラグを示す。

## 【0297】

入力情報クリアボタン8149をマウスでクリックすると、上記の入力情報をクリアすることができる。登録ボタン8150をマウスでクリックすると、上記の入力情報を登録することができる。終了ボタン8151をマウスでクリックすると、図113のステップSHA1へ戻り、図114のメニュー画面を表示する。部品情報ボタン8146をマウスでクリックすると、図113のステップSHA2へ戻り、図115に示す部品情報登録画面を表示する。部番情報ボタン8147をマウスでクリックすると、図113のステップSHA3へ進み、図116に示す部番情報登録画面を表示する。

## 【0298】

図118は、図113に示すステップSHA5の耳寄り情報登録画面を示す。耳寄り情報登録画面では、耳寄り情報8181を登録することができる。耳寄り情報8181では、情報内容、対象期間、タイトル、詳細内容、ホームページア

ドレス、情報削除希望年月を入力することができる。上記の情報内容としては、新製品の紹介の他、会社近況／トピックス、定期刊行誌／カタログ、展示会／研究会開催案内、最新技術情報（固有技術）、新規設備紹介、生産／販売状況、市場動向（逼迫、余剰部品）、環境保証対応等を選択（入力）することができる。登録ボタン8150をマウスでクリックすると、上記の入力情報を登録することができる。終了ボタン8151をマウスでクリックすると、図113のステップSHA1へ戻り、図114のメニュー画面を表示する。

## 【0299】

図119は、図113に示すステップSHA6の担当者情報登録画面を示す。担当者情報登録画面では、担当者情報8191、我社内の担当地区及び事業8192、我社に対しての主要取扱品目8193、取扱メーカー8194、コメント8195を登録することができる。担当者情報8191では、担当者の氏名、Eメール（電子メール）アドレス、役職名、担当者コード、所属部署名、連絡先の住所、電話番号、FAX番号、ホームページアドレスを入力することができる。フラグ8196は、送信フラグ（送信対象、送信済み）及び削除フラグを示す。登録ボタン8150をマウスでクリックすると、上記の入力情報を登録することができる。終了ボタン8151をマウスでクリックすると、図113のステップSHA1へ戻り、図114のメニュー画面を表示する。

## 【0300】

図120は、取引先から売込み情報を受信した際の取引先売込みシステム9の処理を示すフローチャートである。ステップSHB1では、上記の取引先が登録して送信した売込み情報を運用マシン8004（図111）が受信する。ステップSHB2では、運用マシン8004がデータベース8003内のデータベース9aに、受信した売込み情報を登録する。ステップSHB3では、運用マシン8004が、毎日、取引先売込みシステム9の管理者のコンピュータ8007（図111）に、何件の売込み情報の受信があったかをメールで知らせる。また、運用マシン8004は、利用者のコンピュータ31（図111）に、新たに提供された売込み情報の概要をメールで知らせる。各利用者は、メールで受け取る情報の種類を指定することができる。例えば、電子部品の担当者は、メカ部品の情報

は不要であり、電子部品の情報のみをメールで受け取ることができる。利用者は、そのメールにより、最新の売込み情報の概要を知り、その詳細は、次に示す取引先売込みシステム9にアクセスして知ることができる。

#### 【0301】

図121は、利用者がアクセスした際の取引先売込みシステム9の処理を示すフローチャートである。利用者のコンピュータ31（図111）が取引先売込みシステム9にアクセスすると、取引先売込みシステム9は以下の処理を行う。ステップSHC1では、図122に示すログイン画面を利用者のコンピュータ31（図111）に表示し、利用者IDの入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図122のエリア8201に利用者IDを入力し、エリア8202にパスワードを入力することができる。利用者ID8201及びパスワード8202を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

#### 【0302】

利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更ボタン8204をマウスでクリックすることにより、パスワードの変更を行うことができる。利用者がログインボタン8203をマウスでクリックすると、入力した利用者ID及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップSHC2へ進む。ステップSHC2では、図123に示すメニュー画面を表示する。

#### 【0303】

図123は、図121にステップSHC2のメニュー画面を示す。表示エリア8111には、何時の情報であるかが表示される。表示エリア8112には、ログインユーザID（利用者ID）が表示される。表示エリア8113には、ログインした年月日が表示される。表示エリア8114には、ログインしたIPアドレスが表示される。このIPアドレスを基に、どの部門の利用者かが分かる。これら表示エリア8112～8114の表示により、画面をハードコピーした時の出所を特定できるので、外部への情報漏れを防止することができる。すなわち、ハードコピーした利用者の情報が表示されているので、利用者がハードコピーすることを躊躇する効果がある。

#### 【0304】

メニュー項目 8211 として、「1. 部品売り込み最新情報」、「2. 代替部品情報検索」、「3. 耳寄り最新情報」、「4. 取引先担当者最新情報及び情報検索」が表示される。利用者は、この4項目の中から所望の項目を選択することができる。項目の1番を選択すると、図121のステップSHC3へ進み、部品情報一覧画面を表示する。項目の2番を選択すると、図121のステップSHC6へ進み、図126に示す代替部品情報検索画面を表示する。項目の3番を選択すると、図121のステップSHC9へ進み、図129に示す耳寄り情報一覧画面を表示する。項目の4番では、「取引先担当者最新情報」と「取引先担当者最新検索」の2つのうちのいずれかを選択すると、図121のステップSHC12へ進み、図133の取引先担当者情報・一覧画面又は図132の取引先担当者検索画面を表示する。

## 【0305】

図121のステップSHC3では、部品情報一覧画面を表示する。部品情報一覧画面は、後に示す図128の一覧画面と同様であり、部品情報の一覧を表示する。その一覧画面において、部品情報の検索ボタンをマウスでクリックすると、ステップSHC4へ進み、図124に示す部品情報検索画面を表示する。また、所定の部品情報の詳細表示ボタンをマウスでクリックすると、ステップSHC5へ進み、図125に示す部品情報詳細画面を表示する。

## 【0306】

図124は、図121に示すステップSHC4の部品情報検索画面を示す。表示エリア8111～8114の表示は上記と同様である。メニューボタン8121がクリックされると、図123に示すメニュー画面を表示する。バックページボタン8122がクリックされると、1つ前の表示画面に戻る。ログアウトボタン8123がクリックされると、調達情報システムは終了する。メールボタン8124がクリックされると、メールの送信又は受信メールの確認等を行うことができる。

## 【0307】

検索条件入力エリア8221には、業種、メーカーコード、メーカー名、型名、機能分類コード、部品状態、規制物資、前工程の原産国、後工程の原産国、取

引先コード、取引先名称、我社部番、更新年月日を入力することができる。各項目の「参照」をマウスでクリックすれば、各項目を検索して表示するので、所望の項目を容易に入力することができる。クリアボタン 8223 をマウスでクリックすると、上記の入力条件をクリアすることができる。検索ボタン 8222 をマウスでクリックすると、上記の入力条件を満たす部品情報を検索し、図 121 のステップ SHC 3 へ進み、部品情報一覧画面を表示する。部品情報一覧画面において、所定の部品情報の詳細表示を指示すると、図 121 のステップ SHC 5 へ進み、図 125 に示す部品情報詳細画面を表示する。

## 【0308】

図 125 は、図 121 に示すステップ SHC 5 の部品情報詳細画面を示す。表示エリア 8111～8114 の表示及びボタン 8121～8124 は上記と同様である。部品情報の詳細表示エリア 8231 には、タイトル、型名、メーカー、業種、機能分類、情報番号、取引先名称、取引先コード、管理部署名、担当者氏名、担当者コード、前工程の原産国、後工程の原産国、規制物資、製品状態、保守日程、廃止日程、サンプル日程、仕様書日程、紹介文、我社部番、我社寸法、パッケージを表示する。

## 【0309】

図 126 は、図 121 に示すステップ SHC 6 の代替部品情報検索画面を示す。表示エリア 8111～8114 の表示及びボタン 8121～8124 は上記と同様である。検索条件入力エリア 8241 には、代替検索したい型名、代替検索したい機能分類コード、代替検索したいメーカー名称を入力することができる。クリアボタン 8244 をマウスでクリックすると、上記の入力条件をクリアすることができる。検索ボタン 8243 をマウスでクリックすると、上記の入力条件を満たす代替部品を検索し、ステップ SHC 7 へ進み、図 128 に示す代替部品情報一覧画面を表示する。

## 【0310】

なお、上記の機能分類コードの「参照」エリア 8242 をマウスでクリックすると、図 121 のステップ SHC 16 へ進み、図 127 に示すコードヘルプ画面を表示する。条件入力エリア 8251 には、テーブル、検索項目、一致タイプ、

検索キーワードを入力することができる。その後、検索ボタン 8252 をマウスでクリックすると、上記の入力条件を満たす機能分類コード等を検索して表示する。これにより、機能分類コード等の入力が容易になる。機能部類コード以外の項目も検索することができる。

#### 【0311】

図 128 は、図 121 に示すステップ SHC 7 の代替部品情報一覧画面を示す。表示エリア 8111～8114 の表示及びボタン 8121～8124 は上記と同様である。一覧エリア 8266 には、上記の入力条件を満たす代替部品情報の一覧を表示する。具体的には、一覧エリア 8266 には、更新年月日、検索型名、機能分類、メーカー、代替部品の型名、メーカー等を表示する。前リストボタン 8261 をマウスでクリックすると、現在表示されている代替部品情報の前のリストを表示する。先頭番号エリア 8262 に表示したい代替部品情報の先頭番号を入力し、ボタン 8263 をマウスでクリックすると、その先頭番号から代替部品情報を表示する。並び換え項目 8264 を入力し、ソートボタン 8265 をマウスでクリックすると、その項目の順で代替部品情報をソートして表示する。各代替部品情報のボタン 8267 をマウスでクリックすると、図 121 のステップ SHC 8 へ進み、図 125 と同様の代替部品情報詳細画面を表示する。代替部品情報詳細画面は、図 125 の詳細画面と同様である。また、検索画面ボタン 8268 をマウスでクリックすると、図 121 のステップ SHC 6 へ戻り、図 126 の代替部品情報検索画面を表示する。利用者は、現在使用している部品に代わる有利な部品を探すことができる。

#### 【0312】

図 129 は、図 121 に示すステップ SHC 9 の耳寄り情報一覧画面を示す。表示エリア 8111～8114 の表示及びボタン 8121～8124 は上記と同様である。一覧エリア 8281 には、耳寄り情報の一覧を表示する。具体的には、一覧エリア 8281 には、耳寄り情報の番号、担当者名、更新年月日、業種、タイトル、取引先、情報内容、ホームページアドレス、対象期間（開始日）、対象期間（終了日）を表示する。並び換え項目 8284 を入力し、ソートボタン 8285 をマウスでクリックすると、その項目の順で耳寄り情報をソートして表示

する。各耳寄り情報の担当者名エリア8283をマウスでクリックすると、その取引先担当者の連絡先を表示する。また、各耳寄り情報の番号ボタン8282をマウスでクリックすると、図121のステップSHC11へ進み、図131に示す耳寄り情報詳細画面を表示する。また、検索画面ボタン8286をマウスでクリックすると、図121のステップSHC10へ進み、図130の耳寄り情報検索画面を表示する。

#### 【0313】

図130は、図121に示すステップSHC10の耳寄り情報検索画面を示す。表示エリア8111～8114の表示及びボタン8121～8124は上記と同様である。条件入力エリア8271には、業種、取引先コード、取引先名、情報内容、タイトル、更新年月日を入力することができる。各項目の「参照」エリア8272をマウスでクリックすることにより、図121のステップSHC16へ進み、コードヘルプ画面（図127）を表示する。また、クリアボタン8275をマウスでクリックすると、上記の入力条件はクリアされる。条件入力後、検索ボタン8274をマウスでクリックすると、上記の入力条件を満たす耳寄り情報を検索し、図121のステップSHC9へ進み、図129の耳寄り情報一覧画面を表示する。

#### 【0314】

図131は、図121に示すステップSHC11の耳寄り情報詳細画面を示す。表示エリア8111～8114の表示及びボタン8121～8124は上記と同様である。詳細表示エリア8291には、上記で指定された所定の耳寄り情報の詳細を表示する。具体的には、詳細表示エリア8291には、取引先名称、取引先コード、所属部署名、管理部署コード、担当者氏名、担当者コード、業種、情報番号、情報内容、ホームページアドレス、タイトル、詳細文、対象期間（開始日）、対象期間（終了日）、削除希望年月日を表示する。取引先売込みシステム9は、原則として削除希望年月日に、その耳寄り情報をデータベース9aから削除する。検索画面ボタン8292をマウスでクリックすると、図121のステップSHC10へ戻り、図130の耳寄り情報検索画面を表示する。

#### 【0315】

図132は、図121に示すステップSHC12の取引先担当者検索画面を示す。表示エリア8111～8114の表示及びボタン8121～8124は上記と同様である。条件入力エリア8301には、業種、取引先コード、取引先名、取扱メーカーコード、取扱メーカー名称を入力することができる。各項目の「参照」エリア8302をマウスでクリックすると、図121のステップSHC16へ進み、コードヘルプ画面（図127）を表示する。また、クリアボタン8304をマウスでクリックすると、上記の入力条件をクリアする。また、検索ボタン8303をマウスでクリックすると、上記の入力条件を満たす取引先担当者情報を検索し、図121のステップSHC13へ進み、図133に示す取引先担当者一覧画面を表示する。

## 【0316】

図133は、図121に示すステップSHC13の取引先担当者一覧画面を示す。表示エリア8111～8114の表示及びボタン8121～8124は上記と同様である。一覧エリア8311には、上記の入力条件を満たす取引先担当者情報の一覧を表示する。具体的には、一覧エリア8311には、取引先担当者情報の番号、更新年月日、取引先コード、取引先名称、業種、担当者氏名、電話番号、Eメールアドレス、管理者マークを表示する。各担当者情報のEメールアドレスエリア8313をマウスでクリックすると、図121のステップSHC17へ進み、そのEメールアドレス宛のメール送信を行うことができる。また、各担当者情報の番号ボタン8312をマウスでクリックすると、図121のステップSHC14へ進み、図134に示す取引先担当者詳細画面を表示する。また、検索画面ボタン8314をマウスでクリックすると、図121のステップSHC12へ戻り、図132の取引先担当者検索画面を表示する。

## 【0317】

図134は、図121に示すステップSHC14の取引先担当者詳細画面を示す。表示エリア8111～8114の表示及びボタン8121～8124は上記と同様である。詳細表示エリア8321には、上記で指定された所定の担当者情報の詳細を表示する。具体的には、詳細表示エリア8321には、業種、取引先名称、取引先コード、所属部署名、管理部署コード、担当者役職名、管理者マ



ク、担当者氏名、住所、郵便番号、電話番号、FAX番号、Eメールアドレス、ホームページアドレス、担当地区又は事業所、主要取扱製品、取扱メーカー、コメント、更新年月日、参加申請日を表示する。Eメールアドレスエリア8322をマウスでクリックすると、図121のステップSHC17へ進み、そのEメールアドレス宛にメール送信することができる。また、ホームページアドレスエリア8323をマウスでクリックすると、図121のステップSHC15へ進み、そのホームページアドレスのホームページを表示する。また、検索画面ボタン8324をマウスでクリックすると、図121のステップSHC12へ戻り、図132の取引先担当者検索画面を表示する。

#### 【0318】

以上のように、取引先は、取引先売込みシステム9に対して積極的に売込みを行うことができる。取引先売込みシステム9を有する自社の社員は、取引先からの売込み情報を時間的及び距離的制約にとらわれずに閲覧することができる。また、売込み情報を共有化することにより、貴重な情報資源を有意義に活用することができる。また、自社の社員は、取引先に赴かなくても、最新の動向及び情報を知り、先手の活動を行うことができる。取引先売込みシステム9は、取引先の営業活動をも支援するものであり、取引先が売込み情報を登録して送信することにより、全社員に一括して情報を提供することができる。

#### 【0319】

また、ある部品が生産中止になるとの情報を受け取ったときには、自社内の設計部門の設計図面作成用データベースにその情報を提供すれば、その設計部門では、その部品を今後は使用しないように設計対象からその部品を削除することができる。

#### 【0320】

なお、上記の売込み情報は、部品情報のみならず、原材料情報及び製品情報にも適用することができる。また、上記では取引先のホームページアドレスを表示し、そのアドレスを指定すると、そのアドレスのホームページを表示する例を示したが、該当する製品案内等が取引先のホームページにあれば、その製品案内等が掲載されているホームページアドレスを表示し、そのアドレスを指定すると、

そのアドレスが示す製品案内等のホームページを表示することもできる。

### 【0321】

また、インターネットを介して自社と取引のあるところ（契約：有）とまだ取引がないところ別に、情報を登録することができる。さらに、登録時には、自社の誰（事業部門別等）に送りたいのかを指定できるようにすることができる。このインターネットでは、取引先カード情報システム、取引先マップシステム、部品又は製品の型名、メーカー情報、環境情報等も登録、変更、削除できるようにすることができる。

### 【0322】

#### [10. 掲示板メールシステム]

図135は、図1に示す掲示板メールシステム10の構成を示すブロック図である。掲示板メールシステム10は、Webサーバ9001、及びスクリプトサーバ9002を有し、掲示板情報提供システム及び取引先評価システムに分けることができる。Webサーバ9001は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って掲示板情報提供システムを動作させ、第1のサービス9003及び第2のサービス9004を提供する。第1のサービス9003は、電子会議室のサービスを有する。第2のサービス9004は、メンバー表一覧、会議開催案内、議事録一覧、フリートーク、オンラインマニュアル等のサービスを有する。第1のサービス9003及び第2のサービス9004は、部品又は原材料の掲示板情報である。スクリプトサーバ9002は、コンピュータプログラムを記憶し、そのコンピュータプログラムに従って取引先評価システムを動作させ、第3のサービス9005を提供する。第3のサービス9005は、取引先評価のサービスを有する。

### 【0323】

利用者のコンピュータ31は、Webサーバ9001にアクセスすることにより、第1のサービス（電子会議室）9003を介して他のメンバーとの間で意見交換を行ったり、第2のサービス（メンバー表一覧等）9004を介して種々の資料を閲覧することができる。また、各拠点の利用者のコンピュータ31は、取引先評価シートに各取引先の評価点を入力してスクリプトサーバ9002に送信

する。スクリプトサーバ 9 0 0 2 は、各拠点から取引先評価シートを受信すると、全拠点の取引先評価シートに入力された評価点を自動集計する。利用者のコンピュータ 3 1 は、スクリプトサーバ 9 0 0 2 からメール等により各取引先の評価結果を受信したり、スクリプトサーバ 9 0 0 2 にアクセスすることにより、各取引先の評価結果を閲覧して活用することができる。

#### 【 0 3 2 4 】

図 1 3 6 は、掲示板情報提供システム（Webサーバ 9 0 0 1）の処理を示すフローチャートである。利用者のコンピュータ 3 1（図 1 3 5）が Webサーバ 9 0 0 1（掲示板情報提供システム）にアクセスすると、掲示板情報提供システムは以下の処理を行う。ステップ S I A 1 では、図 1 3 9 に示すログイン画面を利用者のコンピュータ 3 1 に表示し、利用者 ID の入力及びパスワードの入力を待つ。利用者は、図 1 3 9 のエリア 9 1 0 1 に利用者 ID を入力し、エリア 9 1 0 2 にパスワードを入力することができる。利用者 ID 9 1 0 1 及びパスワード 9 1 0 2 を入力させることにより、セキュリティを強化し、不正者のログインを防止できる。

#### 【 0 3 2 5 】

利用者はセキュリティ保護のため、パスワード変更ボタン 9 1 0 4 をマウスでクリックすることにより、パスワードの変更を行うことができる。利用者がログインボタン 9 1 0 3 をマウスでクリックすると、入力した利用者 ID 及びパスワードが正しければ、ログインされ、ステップ S I A 2 へ進む。ステップ S I A 2 では、図 1 4 0 に示すメニュー画面を表示する。

#### 【 0 3 2 6 】

図 1 4 0 は、図 1 3 6 に示すステップ S I A 2 のメニュー画面を示す。表示エリア 9 1 3 1 には、タイトルを表示する。表示エリア 9 1 3 2 には、アクセス件数を表示する。メニューエリア 9 1 3 3 には、選択メニュー項目として、「1. 電子会議室」、「2. メンバー一覧」、「3. 会議開催案内」、「4. 議事録一覧」、「5. フリートーク」、「6. オンラインマニュアル」、「7. サポート窓口」を表示する。各番号を選択すると、ステップ S I A 3 の判断ステップを介して、ステップ S I A 4 ～ S I A 1 0 のいずれかに進む。

## 【 0 3 2 7 】

1 番を選択すると、ステップ S I A 4 へ進み、電子会議室処理を行う。電子会議室処理は、情報交換を目的とした電子掲示板であり、利用者が自由に書き込みを行うことができ、他の利用者の全員がその書き込み内容を見ることができる。2 番を選択すると、ステップ S I A 5 へ進み、メンバー一覧処理を行う。メンバー一覧処理は、各組織のメンバー表を表示する。3 番を選択すると、ステップ S I A 6 へ進み、会議開催案内処理を行う。会議開催案内処理は、会議開催案内の掲示板情報を提供する。4 番を選択すると、ステップ S I A 7 へ進み、議事録一覧処理を行う。議事録一覧処理は、会議の議事録を保存しておき、利用者の閲覧を可能にする。5 番を選択すると、ステップ S I A 8 へ進み、フリートーク処理を行う。フリートーク処理は、自由な意見交換を目的とした電子掲示板であり、利用者が自由に書き込みを行うことができ、その書き込みを他の利用者の全員が共有することができる。6 番を選択すると、ステップ S I A 9 へ進み、オンラインマニュアル処理を行う。オンラインマニュアル処理は、掲示板情報提供システムの使用方法の取扱説明書をオンラインで提供する。7 番を選択すると、ステップ S I A 1 0 へ進み、サポート窓口処理を行う。サポート窓口処理は、掲示板情報提供システムのサポート窓口への連絡方法を知らせ、Eメール等によりサポート窓口への問い合わせを可能にする。

## 【 0 3 2 8 】

図 1 3 7 は、図 1 3 6 に示すステップ S I A 4 の電子会議室処理を示すフローチャートである。ステップ S I B 1 では、図 1 4 1 に示す電子会議室のメニュー画面を表示する。表示エリア 9 1 3 1 ~ 9 1 3 3 の表示は上記と同様である。電子会議室の選択メニュー項目として、新規発言 9 1 4 1、カテゴリ別 9 1 4 2、作成者別 9 1 4 3、作成日順 9 1 4 4 を表示する。各項目を選択すると、ステップ S I B 2 の判断ステップを介して、ステップ S I B 3 ~ S I B 6 のいずれかに進む。カテゴリ別 9 1 4 2 を選択すると、ステップ S I B 3 へ進み、カテゴリ別処理を行う。作成者別処理 9 1 4 3 を選択すると、ステップ S I B 4 へ進み、作成者別処理を行う。作成日順 9 1 4 4 を選択すると、ステップ S I B 5 へ進み、作成日順処理を行う。新規発言 9 1 4 1 を選択すると、ステップ S I B 6 へ進み

、新規発言処理を行う。

【0329】

図138は、図137に示すステップSIB3のカテゴリ別処理の詳細を示すフローチャートである。ステップSIC1では、図142に示すカテゴリ別の電子会議室画面を表示する。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。カテゴリ別エリア9154には、カテゴリ別に分類された電子会議室の項目を列挙表示する。入力ボックス9151に検索したい語句を入力し、検索ボタン9152をマウスでクリックすると、入力した語句が含まれる文書を持つ電子会議室を検索してカテゴリ別エリア9154に表示する。カテゴリ別エリア9154内の所望の電子会議室項目のエリアをマウスでクリックすると、図138のステップSIC2の判断ステップを介してステップSIC3へ進み、図143に示す発言内容画面を表示する。

【0330】

図143は、図138に示すステップSIC3の発言内容画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。発言内容エリア9161には、上記で選択した電子会議室での発言内容を表示する。カテゴリ別エリア9162をマウスでクリックすると、図138のステップSIC1へ戻り、図142のカテゴリ別画面を表示する。また、作成者別エリア9163をマウスでクリックすると、図137のステップSIB4へ進む。また、作成日順エリア9164をマウスでクリックすると、図137のステップSIB5へ進む。また、この電子会議室の文書への返答を行う場合には、レスポンスエリア9165をマウスでクリックすれば、図138のステップSIC4へ進み、図144に示すレスポンス画面を表示する。

【0331】

図144は、図138に示すステップSIC4のレスポンス画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。レスポンス画面では、タイトル9171、作成者9172、返答内容9173を入力することができる。入力後、送信ボタン9177をマウスでクリックすると、その入力した内容を返信（送信）する。なお、カテゴリ別エリア9174をマウスでクリックすると、

図138のステップSIC1へ戻り、図142のカテゴリ別画面を表示する。また、作成者別エリア9175をマウスでクリックすると、図137のステップSIB4へ進む。また、作成日順エリア9176をマウスでクリックすると、図137のステップSIB5へ進む。

#### 【0332】

図142のカテゴリ別画面において、新規発言エリア9153をマウスでクリックすると、図138のステップSIC2を介してステップSIC5へ進み、図145に示す新規発言画面を表示する。また、図137のステップSIB6においても、図145に示す新規発言画面を表示する。

#### 【0333】

図145は、新規発言画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。新規発言画面では、必須入力項目9181、入力項目9182、発言内容9183を入力することができる。必須入力項目9181では、タイトル、作成者、カテゴリを入力することができる。入力項目9182では、取引先コード、取引先名称、メーカーコード、メーカー名称、部番、型名を入力することができる。リセットボタン9185をマウスでクリックすると、入力した内容をリセットすることができる。また、登録ボタン9184をマウスでクリックすると、図138のステップSIC6へ進み、図146に示す登録画面を表示する。

#### 【0334】

図146は、図138に示すステップSIC6の登録画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。上記の登録された発言内容は送信され、約5分後に電子会議室に登録されて反映される。約5分後に再読み込みを行えば、送信した発言内容が電子掲示板に表示される。カテゴリ別エリア9191をマウスでクリックすると、図138のステップSIC1へ戻り、図142のカテゴリ別画面を表示する。また、作成者別エリア9192をマウスでクリックすると、図137のステップSIB4へ進む。また、作成日順エリア9193をマウスでクリックすると、図137のステップSIB5へ進む。

#### 【0335】

以上、図137に示すステップSIB3のカテゴリ別処理の詳細を説明したが、ステップSIB4の作成者別処理及びステップSIB5の作成日順処理は、作成者別及び作成日順に電子会議室を表示する点を除けば、上記のカテゴリ別処理と同様である。

#### 【0336】

図147は、図136に示すステップSIC5のメンバー一覧処理において表示するメンバー表画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。メンバー表画面には、各組織のメンバー表9201を表示する。例えば、メンバー表9201には、メンバー番号、役職、事業所名、所属部名、所属課名、氏名等を表示する。

#### 【0337】

図148は、図136に示すステップSIC6の会議開催案内処理において表示する会議開催案内画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。会議開催案内エリア9213には、会議開催案内の項目を列挙表示する。具体的には、会議開催案内エリア9213には、各項目の連絡事項及び発行日付を表示する。入力ボックス9211に検索したい語句を入力し、検索ボタン9212をマウスでクリックすると、入力した語句が含まれる文書を持つ会議開催案内を検索して会議開催案内エリア9213に表示する。会議開催案内エリア9213内の所望の会議開催案内の項目をマウスでクリックすると、図149に示す会議開催案内の内容画面を表示する。

#### 【0338】

図149は、会議開催案内の内容画面を示す。表示エリア9131～9133の表示は上記と同様である。会議開催案内9221には、例えば、会議開催の日時、場所、議題等の会議開催案内の内容を表示する。この会議開催案内9221を印刷することもできる。

#### 【0339】

図150は、取引先評価システムの処理を示すフローチャートである。ステップSID1では、利用者が取引者の評価シートを入力を要求すると、図151に示す評価シートの入力画面が利用者のコンピュータ31に表示される。利用者は

、評価対象の取引先 9 2 3 1、評価者 9 2 3 2、取引先の評価点 9 2 4 1 を入力する。評価点 9 2 4 1 は、具体的には、品質の評価点 9 2 3 3、コストの評価点 9 2 3 4、納期の評価点 9 2 3 5、対応力（営業力）の評価点 9 2 3 6、技術力の評価点 9 2 3 7 を入力する。対応力の評価点は、例えば図面の設計変更に対応可能であるか否か、又は対応可能である場合の対応力の評価である。評価点 9 2 3 3 ～ 9 2 3 7 は、例えばそれぞれ 1 0 点満点で評価する。また、評価者は、評価点数を入力する他、評価項目をチェックするだけでよく、それらチェック項目を基に自動的に評価点を付けるようにしてもよい。送信ボタン 9 2 3 8 をマウスでクリックすると、図 1 5 0 のステップ S I D 2 へ進み、評価シートをスクリプトサーバ 9 0 0 2（図 1 3 5）に送信する。また、クリアボタン 9 2 3 9 をマウスでクリックすると、上記の入力をクリアすることができる。また、終了ボタン 9 2 4 0 をマウスでクリックすると、処理を終了する。

#### 【 0 3 4 0 】

図 1 5 2 は、スクリプトサーバ 9 0 0 2（図 1 3 5）が行う取引先評価システムの処理を示すフローチャートである。ステップ S I E 1 では、スクリプトサーバ 9 0 0 2 が、上記の評価シートを各拠点の利用者のコンピュータ 3 1 から受信する。ステップ S I E 2 では、各拠点から受信した評価シートを自動集計し、取引先毎の評価点を算出し、取引先のランキング付けを行う。ステップ S I E 3 では、利用者の要求に応じて、図 1 5 3 に示す評価結果画面を利用者のコンピュータ 3 1 に表示する。評価結果表 9 2 5 1 には、取引先のランキング、取引先名、総合評価点を表示する。利用者は、他の拠点を含めた各取引先の総合評価を知り、今後の対応を検討することができる。なお、上記の評価結果表 9 2 5 1 を E メールで利用者のコンピュータ 3 1 に送信してもよい。

#### 【 0 3 4 1 】

以上のように、掲示板情報提供システムは、電子会議室、メンバー表一覧、会議開催案内、議事録一覧、フリートークを含む部品又は原材料の掲示板情報を利用者に提供することにより、利用者は、種々の情報を共有したり意見交換することができ、種々の情報を迅速に入手することができる。なお、利用者が掲示板情報提供システムにログインすると、利用者が所属する組織毎に、又は利用者が扱



う部品又は原材料の種類毎に、別の電子会議室、メンバー表一覧、会議開催案内、議事録一覧、フリートーク、オンラインマニュアル、サポート窓口にアクセスするようにしてもよい。例えば、電子部品とメカ部品に分けることができる。

## 【 0 3 4 2 】

取引先評価システムは、各拠点における取引先の評価を集計し、取引先毎の総合評価点を算出し、ランキング付けすることにより、取引先の客観的な評価を行うことができる。各拠点の利用者は、他の拠点における各取引先の評価を含めた総合評価を知ることができる。その評価は、今後の取引先との取引における重要な参考資料となる。

## 【 0 3 4 3 】

以上のように、調達情報システム 1 3 は、世界中の部品及び原材料を迅速かつ効率良く選定および調達することができる。大企業は、各事業所が異なる取引先又は同一の取引先から異なる単価で部品又は原材料を購入していることがあるが、調達情報システム 1 3 によれば、各事業所の調達情報を入手し、その調達情報を基になるべく安く部品又は原材料を購入することができる。また、各事業所の受発注を一括して行うことにより、多量の部品又は原材料を安価で購入することができる。

## 【 0 3 4 4 】

また、調達情報システム 1 3 は、企業の開発部門において以下の要求を満たすことができる。（１）他の事業所で使用している部品及び原材料を知りたい。（２）幅広い情報から最適な部品及び原材料を選択したい。（３）代替品の情報を入手したい。（４）新製品情報を早く入手したい。

## 【 0 3 4 5 】

また、調達情報システム 1 3 は、企業の調達部門において以下の要求を満たすことができる。（１）各事業所の同一部品及び原材料の購入単価及び取引先を知りたい。（２）代替品の情報を素早く知りたい。（３）取引先の能力（例えば生産種類や生産量）及び状況（市況を含めた世の中の動向を含む）を知りたい。（４）自社グループ全体の購入状況を知りたい。

## 【 0 3 4 6 】

なお、上記実施例の機能を実現するためのソフトウェアのプログラムコードをシステムに供給し、そのシステムのコンピュータ（CPUあるいはMPU）に格納されたプログラムに従って上記各種デバイスを動作させることによって実施したものも、本発明の範疇に含まれる。

#### 【0347】

この場合、上記ソフトウェアのプログラムコード自体が上述した実施例の機能を実現することになり、そのプログラムコード自体、およびそのプログラムコードをコンピュータに供給するための手段、例えばかかるプログラムコードを格納した記録媒体は本発明を構成する。かかるプログラムコードを記憶する記録媒体としては、例えばフロッピーディスク、ハードディスク、光ディスク、光磁気ディスク、CD-ROM、磁気テープ、不揮発性のメモリカード、ROM等を用いることができる。

#### 【0348】

上記実施例は、何れも本発明を実施するにあたっての具体化のほんの一例を示したものに過ぎず、これらによって本発明の技術的範囲が限定的に解釈されてはならないものである。すなわち、本発明はその精神、またはその主要な特徴から逸脱することなく、様々な形で実施することができる。

#### 【0349】

##### 【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、データベースには、取引先からの売込み情報が登録される。そのデータベースを用いることにより、自社の社員は、取引先からの売込み情報を時間的及び距離的制約にとらわれずに閲覧することができる。また、売込み情報を共有化することにより、貴重な情報資源を有意義に活用することができる。

##### 【図面の簡単な説明】

##### 【図1】

本発明の実施例による調達情報システムの構成を示すブロック図である。

##### 【図2】

本実施例による調達情報システムの処理を示すフローチャートである。

【図 3】

本実施例による電子部品システムの構成を示すブロック図である。

【図 4】

電子部品システムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 5】

電子部品システムの処理を示すフローチャートである。

【図 6】

図 5 に示す部番による検索処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 7】

図 6 に示すリンク処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 8】

図 5 に示す外部データベース情報検索処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 9】

図 5 に示す為替レート情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 10】

ログイン画面を示す図である。

【図 11】

メニュー画面を示す図である。

【図 12】

部番による検索を行う際の条件入力画面を示す図である。

【図 13】

部番による検索結果の一覧画面を示す図である。

【図 14】

部番による検索結果の続きの一覧画面を示す図である。

【図 15】

部番による検索結果の詳細画面を示す図である。

【図 16】

部番による検索結果の続きの詳細画面を示す図である。

【図 17】

部番による代替部品の検索結果の一覧画面を示す図である。

【図 18】

製品／商品情報画面を示す図である。

【図 19】

部番別発注予定情報一覧画面を示す図である。

【図 20】

検収単価履歴情報画面を示す図である。

【図 21】

型名による検索を行う際の条件入力画面を示す図である。

【図 22】

外部データベース情報を検索する際の大分類選択画面を示す図である。

【図 23】

外部データベース情報を検索する際の中分類選択画面を示す図である。

【図 24】

外部データベース情報を検索する際の条件入力画面を示す図である。

【図 25】

外部データベース情報の検索結果の一覧画面を示す図である。

【図 26】

外部データベース情報の検索結果の部品情報画面を示す図である。

【図 27】

半導体及び液晶市場相場価格画面を示す図である。

【図 28】

為替レートの通貨一覧画面を示す図である。

【図 29】

為替レート推移画面を示す図である。

【図 30】

本実施例による原材料システムの構成を示すブロック図である。

【図 31】

原材料システムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 3 2】

原材料システムの処理を示すフローチャートである。

【図 3 3】

図 3 2 に示す材料単価情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 3 4】

図 3 2 に示す材料使用情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 3 5】

図 3 3 に示す管理単価情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 3 6】

図 3 3 に示す海外単価情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 3 7】

図 3 4 に示す部番別使用情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 3 8】

図 3 4 に示す部番別材料費明細情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 3 9】

図 3 2 に示す材質別サマリ情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 4 0】

図 3 2 に示すスペック情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 4 1】

図 3 2 に示す色承認情報処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 4 2】

ログイン画面を示す図である。

【図 4 3】

メニュー画面を示す図である。

【図 4 4】

管理単価情報処理の検索画面を示す図である。

【図 4 5】

管理単価情報処理の検索結果の一覧画面を示す図である。

【図 4 6】

管理単価情報処理の検索結果の詳細画面を示す図である。

【図 4 7】

海外事業所実買単価情報処理の検索画面を示す図である。

【図 4 8】

海外事業所実買単価情報処理の検索結果の一覧画面を示す図である。

【図 4 9】

海外事業所実買単価情報処理の為替レート画面を示す図である。

【図 5 0】

部番別使用情報処理の検索画面を示す図である。

【図 5 1】

部番別使用情報処理の検索結果画面を示す図である。

【図 5 2】

部番別使用情報処理の製品情報画面を示す図である。

【図 5 3】

部番別材料費明細情報処理の検索画面を示す図である。

【図 5 4】

部番別材料費明細情報処理の検索結果画面を示す図である。

【図 5 5】

部番別材料費明細情報処理の製品情報画面を示す図である。

【図 5 6】

材質別サマリ情報処理の検索画面を示す図である。

【図 5 7】

材質別サマリ情報処理の金額情報画面を示す図である。

【図 5 8】

材質別サマリ情報処理の重量情報画面を示す図である。

【図 5 9】

スペック情報処理の検索画面を示す図である。

【図 6 0】

スペック情報処理の検索結果の一覧画面を示す図である。

【図 6 1】

スペック情報処理の検索結果の詳細画面を示す図である。

【図 6 2】

色承認情報処理の検索画面を示す図である。

【図 6 3】

色承認情報処理の検索結果画面を示す図である。

【図 6 4】

色承認情報処理のコメント画面を示す図である。

【図 6 5】

本実施例によるコストダウンサポートシステムの構成を示すブロック図である。

【図 6 6】

コストダウンサポートシステムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 6 7】

コストダウンサポートシステムの処理を示すフローチャートである。

【図 6 8】

ログイン画面を示す図である。

【図 6 9】

検収データ一覧画面を示す図である。

【図 7 0】

検収データ画面を示す図である。

【図 7 1】

検収データ画面を示す図である。

【図 7 2】

検収データ画面を示す図である。

【図 7 3】

本実施例による調達実績システムの構成を示すブロック図である。

【図 7 4】

調達実績システムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 7 5】

調達実績システムの処理を示すフローチャートである。

【図 7 6】

調達実績検索処理を示すフローチャートである。

【図 7 7】

ログイン画面を示す図である。

【図 7 8】

メニュー画面を示す図である。

【図 7 9】

調達実績検索画面を示す図である。

【図 8 0】

集計方法選択エリアを示す図である。

【図 8 1】

条件入力エリア及び条件入力補助画面エリアを示す図である。

【図 8 2】

調達実績検索結果画面を示す図である。

【図 8 3】

検索条件表示エリアを示す図である。

【図 8 4】

集計結果エリアを示す図である。

【図 8 5】

調達実績データ管理システムの処理を示すフローチャートである。

【図 8 6】

メニュー画面を示す図である。

【図 8 7】

期末処理画面を示す図である。

【図 8 8】

本実施例による取引先カード情報システムの構成を示すブロック図である。



【図 8 9】

取引先カード情報システムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 9 0】

取引先カード情報システムの処理を示すフローチャートである。

【図 9 1】

取引先カード情報検索処理を示すフローチャートである。

【図 9 2】

ログイン画面を示す図である。

【図 9 3】

メニュー画面を示す図である。

【図 9 4】

取引先カード情報検索画面を示す図である。

【図 9 5】

取引先カード情報検索結果画面を示す図である。

【図 9 6】

年度と法人と取引先の関係を示す図である。

【図 9 7】

本実施例による取引先マップシステムの構成を示すブロック図である。

【図 9 8】

取引先マップシステムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 9 9】

取引先マップシステムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 0 0】

ログイン画面を示す図である。

【図 1 0 1】

登録状況表示画面を示す図である。

【図 1 0 2】

工場（加工先）検索画面を示す図である。

【図 1 0 3】

検索条件／結果表示画面を示す図である。

【図 1 0 4】

ヘルプ画面を示す図である。

【図 1 0 5】

地図表示画面を示す図である。

【図 1 0 6】

工場情報画面を示す図である。

【図 1 0 7】

2 次加工画面を示す図である。

【図 1 0 8】

経路検索（選択）画面を示す図である。

【図 1 0 9】

経路検索（入力）画面を示す図である。

【図 1 1 0】

経路表示画面を示す図である。

【図 1 1 1】

本実施例による取引先売込みシステムの構成を示すブロック図である。

【図 1 1 2】

取引先売込みシステムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 1 1 3】

取引先売込み情報登録処理を示すフローチャートである。

【図 1 1 4】

メニュー画面を示す図である。

【図 1 1 5】

部品情報登録画面を示す図である。

【図 1 1 6】

部番情報登録画面を示す図である。

【図 1 1 7】

置換（代替）情報登録画面を示す図である。

【図 1 1 8】

耳寄り情報登録画面を示す図である。

【図 1 1 9】

担当者情報登録画面を示す図である。

【図 1 2 0】

取引先売込みシステムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 2 1】

取引先売込みシステムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 2 2】

ログイン画面を示す図である。

【図 1 2 3】

メニュー画面を示す図である。

【図 1 2 4】

売込み情報検索画面を示す図である。

【図 1 2 5】

売込み情報詳細画面を示す図である。

【図 1 2 6】

代替部品情報検索画面を示す図である。

【図 1 2 7】

コードヘルプ画面を示す図である。

【図 1 2 8】

代替部品情報一覧画面を示す図である。

【図 1 2 9】

耳寄り情報一覧画面を示す図である。

【図 1 3 0】

耳寄り情報検索画面を示す図である。

【図 1 3 1】

耳寄り情報詳細画面を示す図である。

【図 1 3 2】

担当者情報検索画面を示す図である。

【図 1 3 3】

担当者情報一覧画面を示す図である。

【図 1 3 4】

担当者情報詳細画面を示す図である。

【図 1 3 5】

本実施例による掲示板メールシステムの構成を示すブロック図である。

【図 1 3 6】

掲示板情報提供システムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 3 7】

電子会議室処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 1 3 8】

カテゴリ別処理の詳細を示すフローチャートである。

【図 1 3 9】

ログイン画面を示す図である。

【図 1 4 0】

掲示板情報提供システムのメニュー画面を示す図である。

【図 1 4 1】

電子会議室のメニュー画面を示す図である。

【図 1 4 2】

カテゴリ別画面を示す図である。

【図 1 4 3】

発言内容画面を示す図である。

【図 1 4 4】

レスポンス画面を示す図である。

【図 1 4 5】

新規発言画面を示す図である。

【図 1 4 6】

登録画面を示す図である。

【図 1 4 7】

メンバー一覧画面を示す図である。

【図 1 4 8】

会議開催案内画面を示す図である。

【図 1 4 9】

会議開催案内の詳細画面を示す図である。

【図 1 5 0】

取引先評価システムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 5 1】

取引先の評価入力画面を示す図である。

【図 1 5 2】

取引先評価システムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 5 3】

取引先評価結果画面を示す図である。

【図 1 5 4】

本実施例による全部番システムの構成を示すブロック図である。

【図 1 5 5】

全部番システムのデータベースの内容を示す概略図である。

【図 1 5 6】

全部番システムの処理を示すフローチャートである。

【図 1 5 7】

ログイン画面を示す図である。

【図 1 5 8】

メニュー画面を示す図である。

【図 1 5 9】

購入（検収）実績最新情報検索画面を示す図である。

【図 1 6 0】

購入（検収）実績最新情報一覧画面を示す図である。

【図 1 6 1】

購入（検収）実績履歴情報画面を示す図である。

【図 162】

単価経歴最新情報検索画面を示す図である。

【図 163】

単価経歴最新情報一覧画面を示す図である。

【図 164】

単価経歴履歴情報画面を示す図である。

【図 165】

注文予定情報検索画面を示す図である。

【図 166】

注文予定情報一覧画面を示す図である。

【図 167】

為替レート最新情報一覧画面を示す図である。

【図 168】

為替レート履歴情報画面を示す図である。

【図 169】

コードヘルプ画面を示す図である。

【符号の説明】

- 1 電子部品システム
  - 2 原材料システム
  - 3 メカ部品システム
  - 4 全部番システム
  - 5 コストダウンサポートシステム
  - 6 調達実績システム
  - 7 取引先カード情報システム
  - 8 取引先マップシステム
  - 9 取引先売込みシステム
  - 10 掲示板メールシステム
- 1 a ～ 9 a データベース

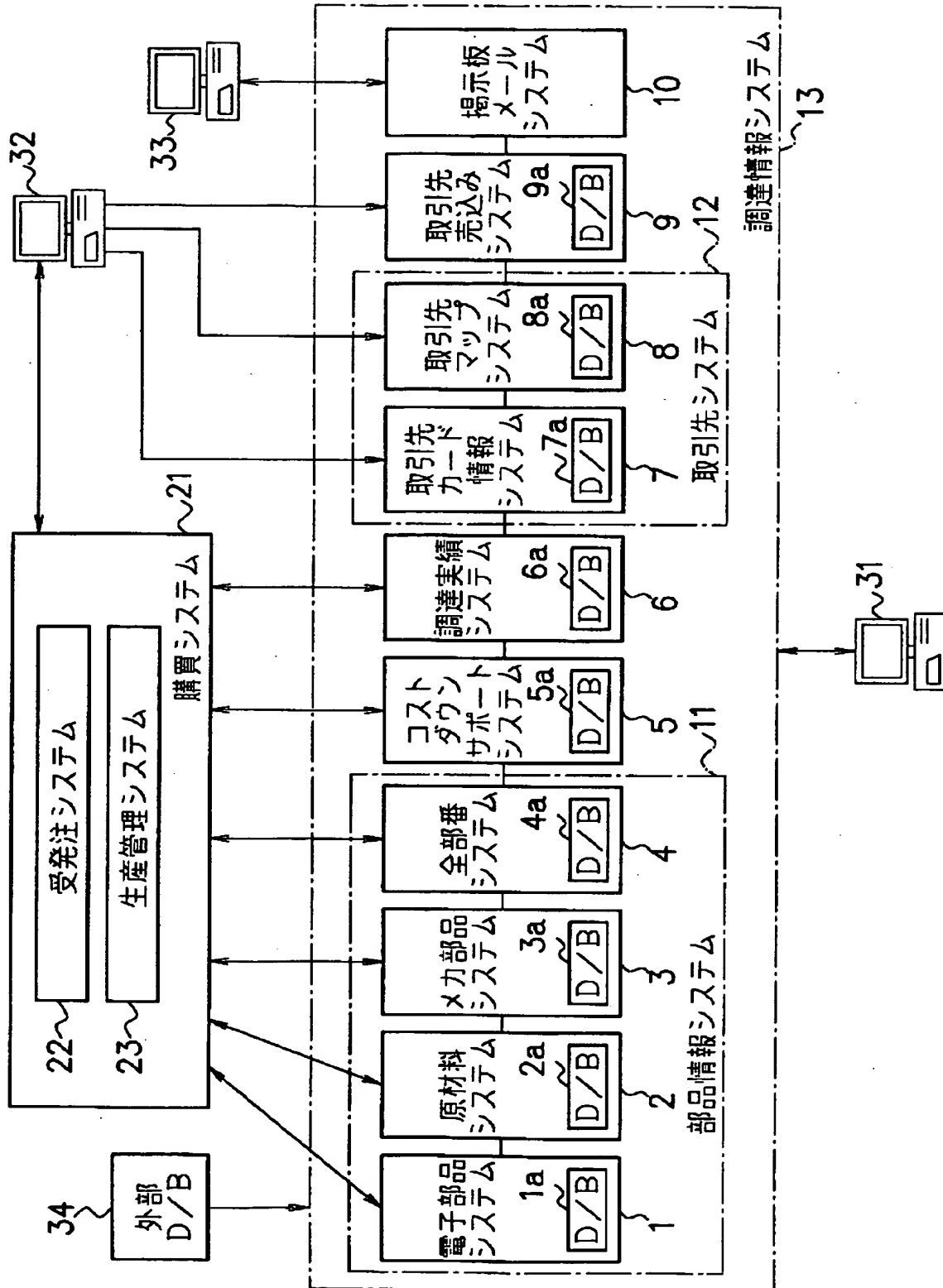
- 1 1 部品情報システム
- 1 2 取引先システム
- 1 3 調達情報システム
- 2 1 購買システム
- 2 2 受発注システム
- 2 3 生産管理システム
- 3 1 利用者のコンピュータ
- 3 2 取引先のコンピュータ
- 3 3 情報提供者のコンピュータ
- 3 4 外部データベース
- 1 0 0 1 W e b サーバ
- 1 0 0 2 アプリケーションサーバ
- 1 0 0 3 データベースサーバ
- 1 0 0 4 画像サーバ
- 1 0 0 5 C D チェンジャ
- 1 0 0 6 運用マシン
- 1 0 0 7 更新用データベースサーバ
- 1 0 0 8 磁気テープ装置
- 1 0 1 2 外部データベース
- 1 0 1 3 データ加工部門
- 1 0 1 4 生産関係会社
- 1 0 1 5, 1 0 1 6, 1 0 1 7 情報源
- 1 0 1 8 半導体産業新聞
- 2 0 0 1 W e b サーバ
- 2 0 0 2 アプリケーションサーバ
- 2 0 0 3 データベースサーバ
- 2 0 0 6 運用マシン
- 2 0 0 7 更新用データベースサーバ
- 2 0 1 3 生産関係会社

2 0 1 1, 2 0 1 4 情報源  
3 0 0 1 W e b サーバ  
3 0 0 2 アプリケーションサーバ  
3 0 0 3 データベースサーバ  
3 0 0 4 運用マシン  
3 0 0 5 更新用データベースサーバ  
3 0 1 1 生産関係会社のコンピュータ  
3 0 1 2 人事部門のコンピュータ  
4 0 0 1 W e b サーバ  
4 0 0 2 アプリケーションサーバ  
4 0 0 3 データベースサーバ  
4 0 0 4 運用マシン  
4 0 0 6 運用マシン  
4 0 1 1 各拠点  
4 0 1 2 各拠点のコンピュータ  
4 0 1 3 人事部門のコンピュータ  
5 0 0 1 W e b サーバ  
5 0 0 2 アプリケーションサーバ  
5 0 0 3 データベースサーバ  
5 0 0 4 運用マシン  
5 0 1 1 各拠点のコンピュータ  
5 0 1 2 人事部門のコンピュータ  
6 0 0 1 W e b サーバ  
6 0 0 2 アプリケーションサーバ  
6 0 0 3 データベースサーバ  
6 0 0 4 運用マシン  
6 0 0 5 イメージスキャナ  
6 0 1 1 取引先  
6 0 1 2 人事部門のコンピュータ

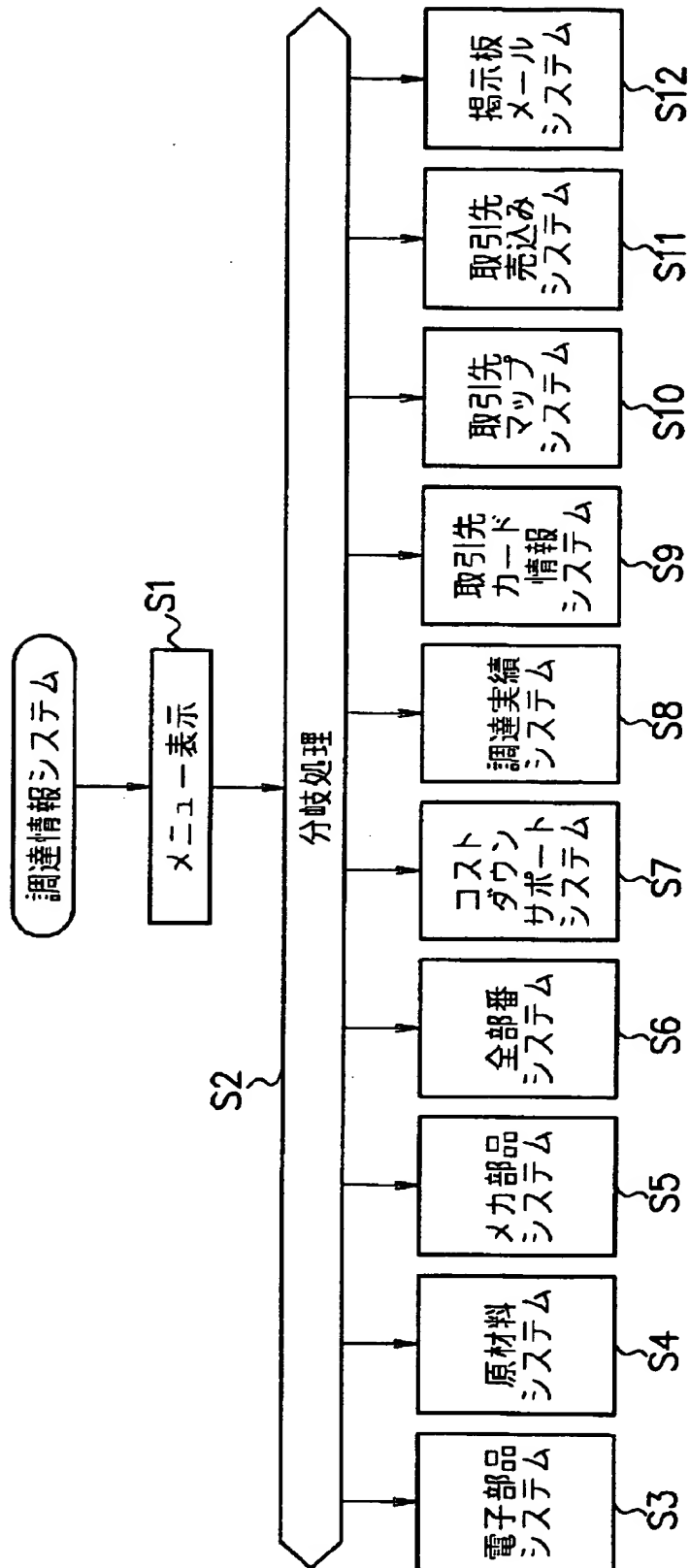


- 7001 Webサーバ
- 7002 運用マシン
- 7003 SQLサーバ
- 7004 MapInfoサーバ
- 7005 各拠点のコンピュータ
- 7011 取引先
- 7012 人事部門のコンピュータ
- 8001 Webサーバ
- 8002 アプリケーションサーバ
- 8003 データベースサーバ
- 8004 運用マシン
- 8005 データベースサーバ
- 8006 メールサーバ
- 8007 管理者のコンピュータ
- 8011 取引先のコンピュータ
- 8012 人事部門のコンピュータ
- 9001 Webサーバ
- 9002 スクリプトサーバ
- 9003 第1のサービス
- 9004 第2のサービス
- 9005 第3のサービス

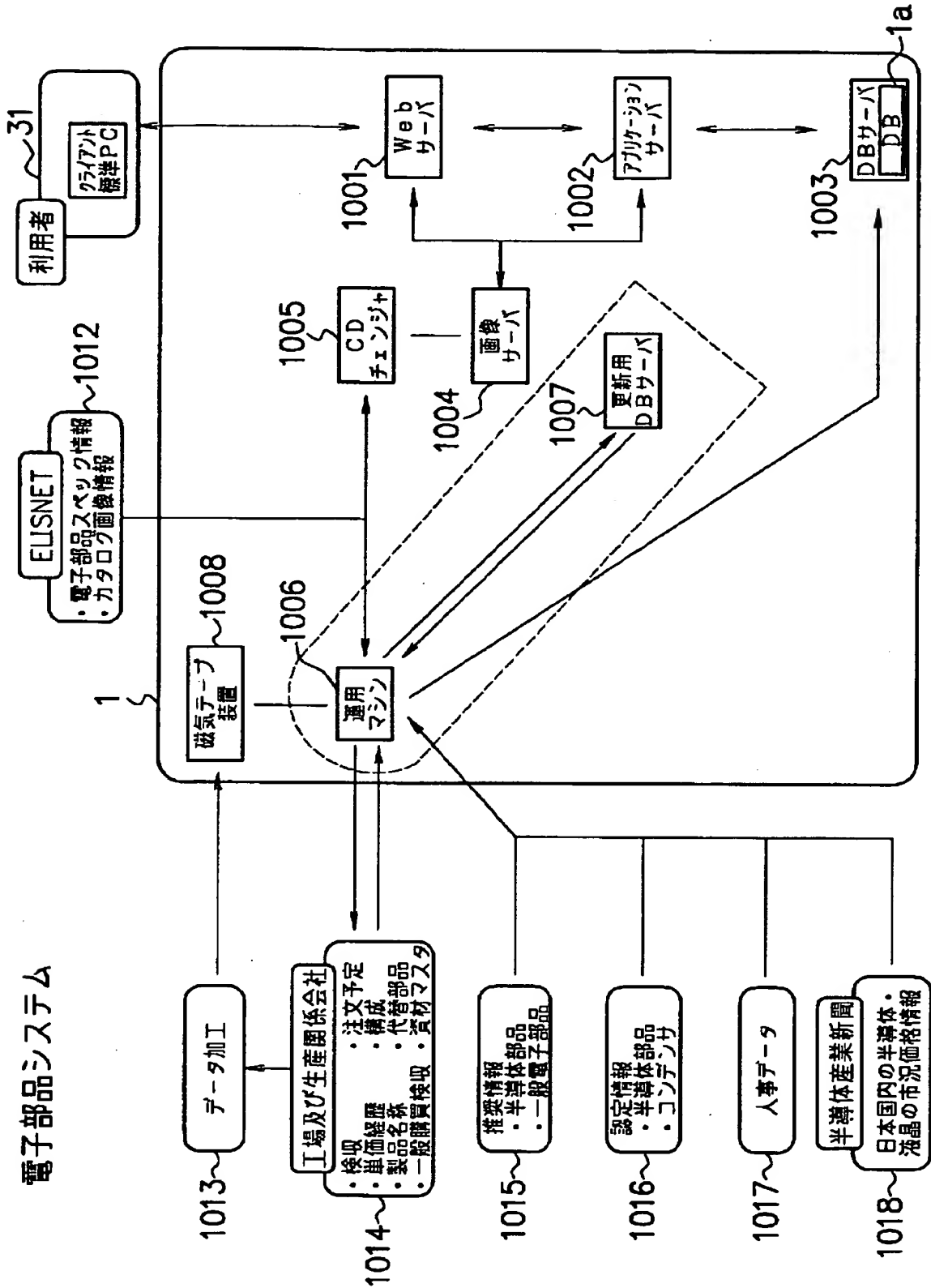
【書類名】 図面  
【図 1】



【図 2】



【図 3】

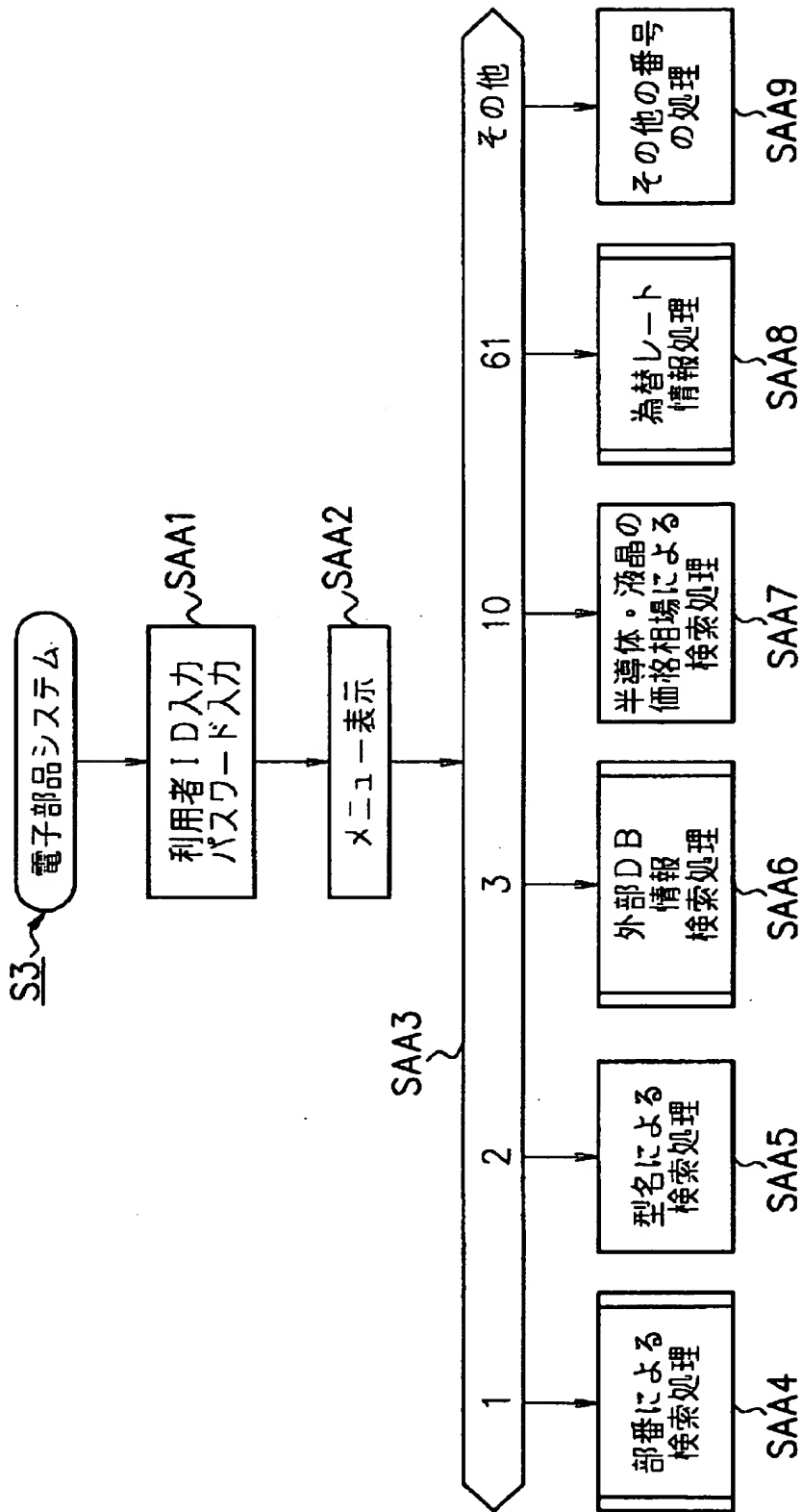


【図 4】

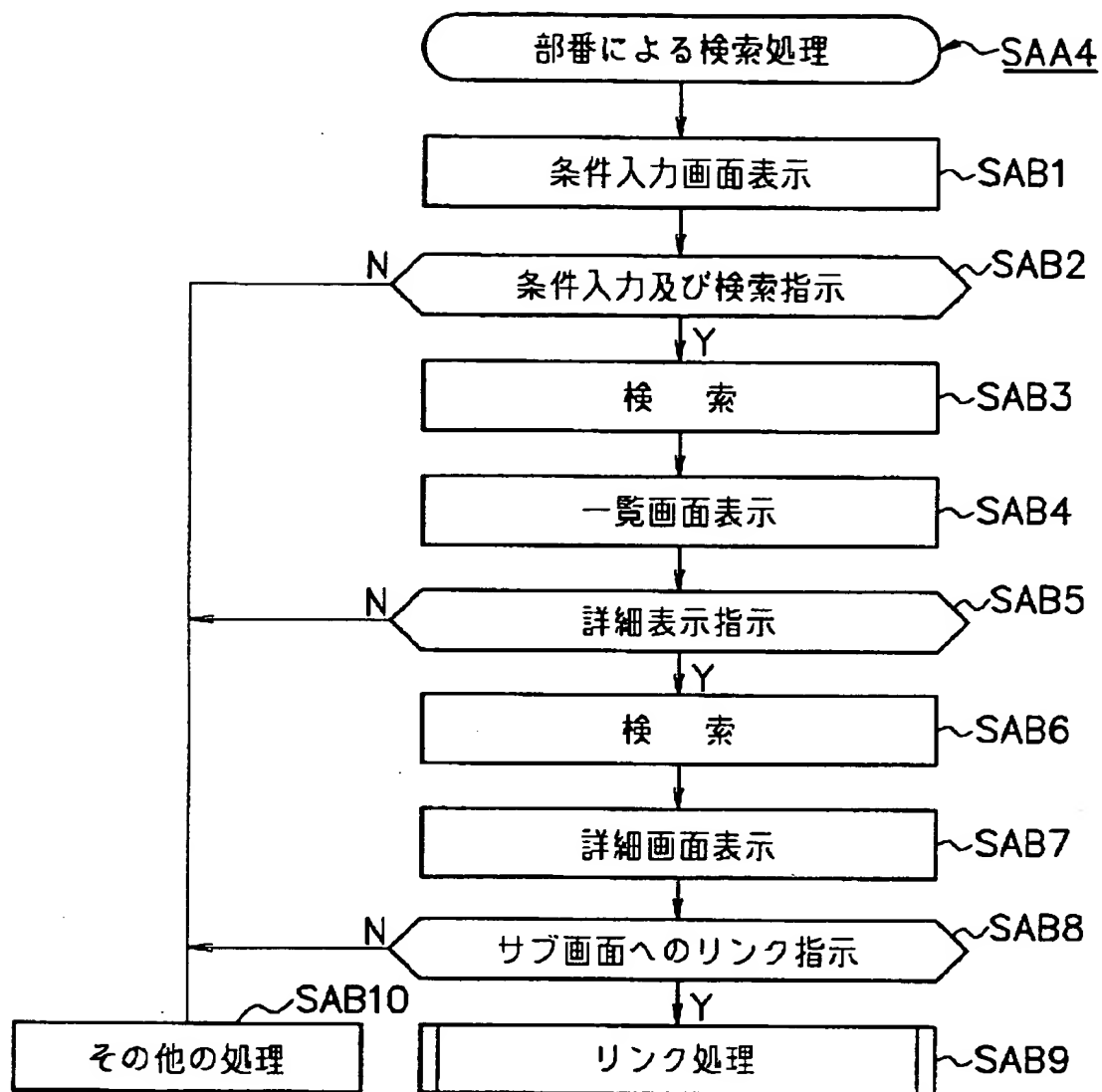
データベース

1a	部番検収実績	〜1aa
	製品オーダー	〜1ab
	発注予定	〜1ac
	調達窓口連絡先	〜1ad
	部番別代替品	〜1ae
	マスター単価（全部門）	〜1af
	部品品質認定	〜1ag
	推奨部品	〜1ah
	半導体及び液晶相場価格	〜1ai
	部品スペック	〜1aj
	部品代替品	〜1ak
	カタログ原文	〜1al
	為替レート	〜1am
	利用者	〜1an
	セキュリティ	〜1ao

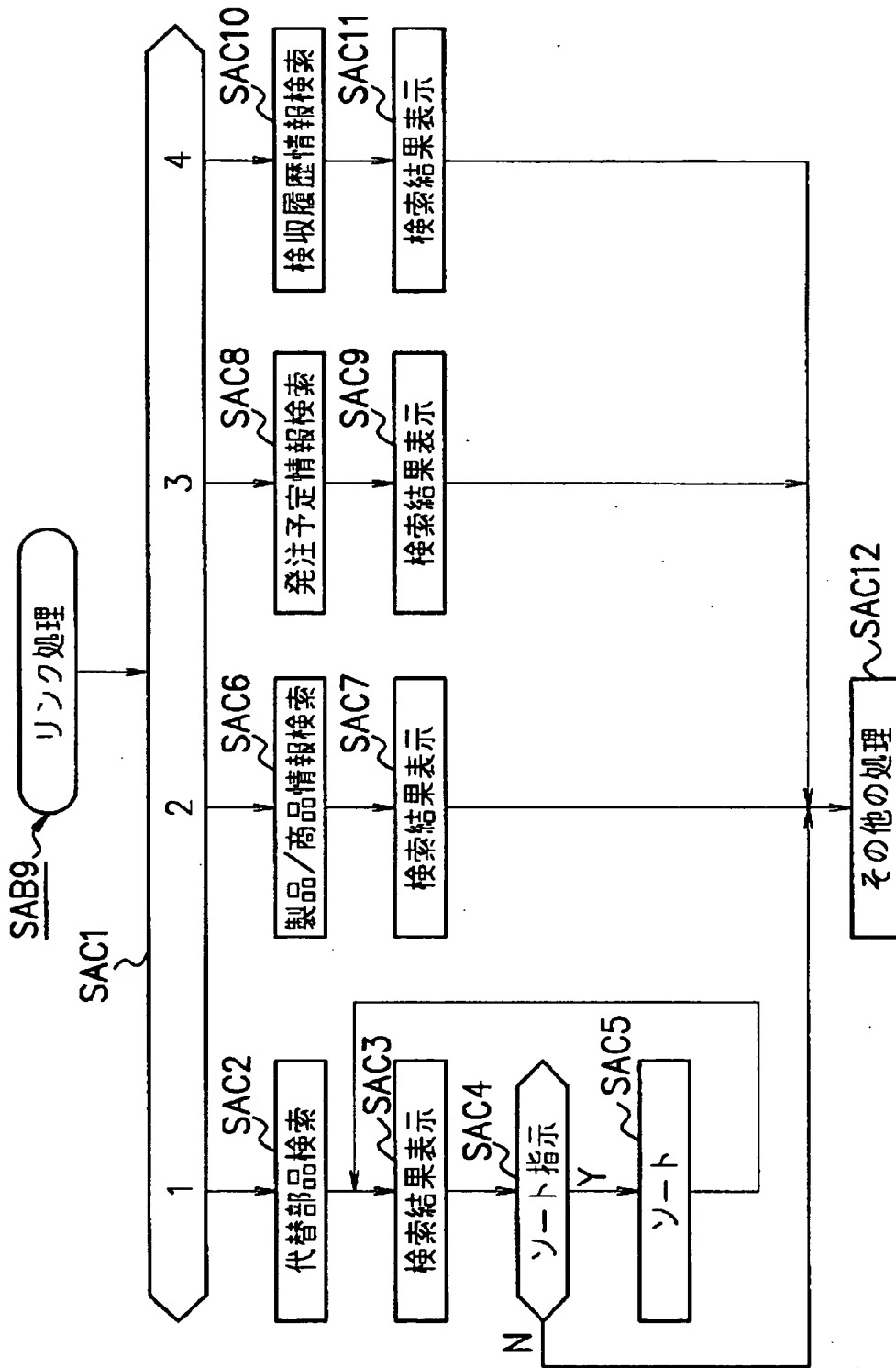
【図 5】



【図 6】

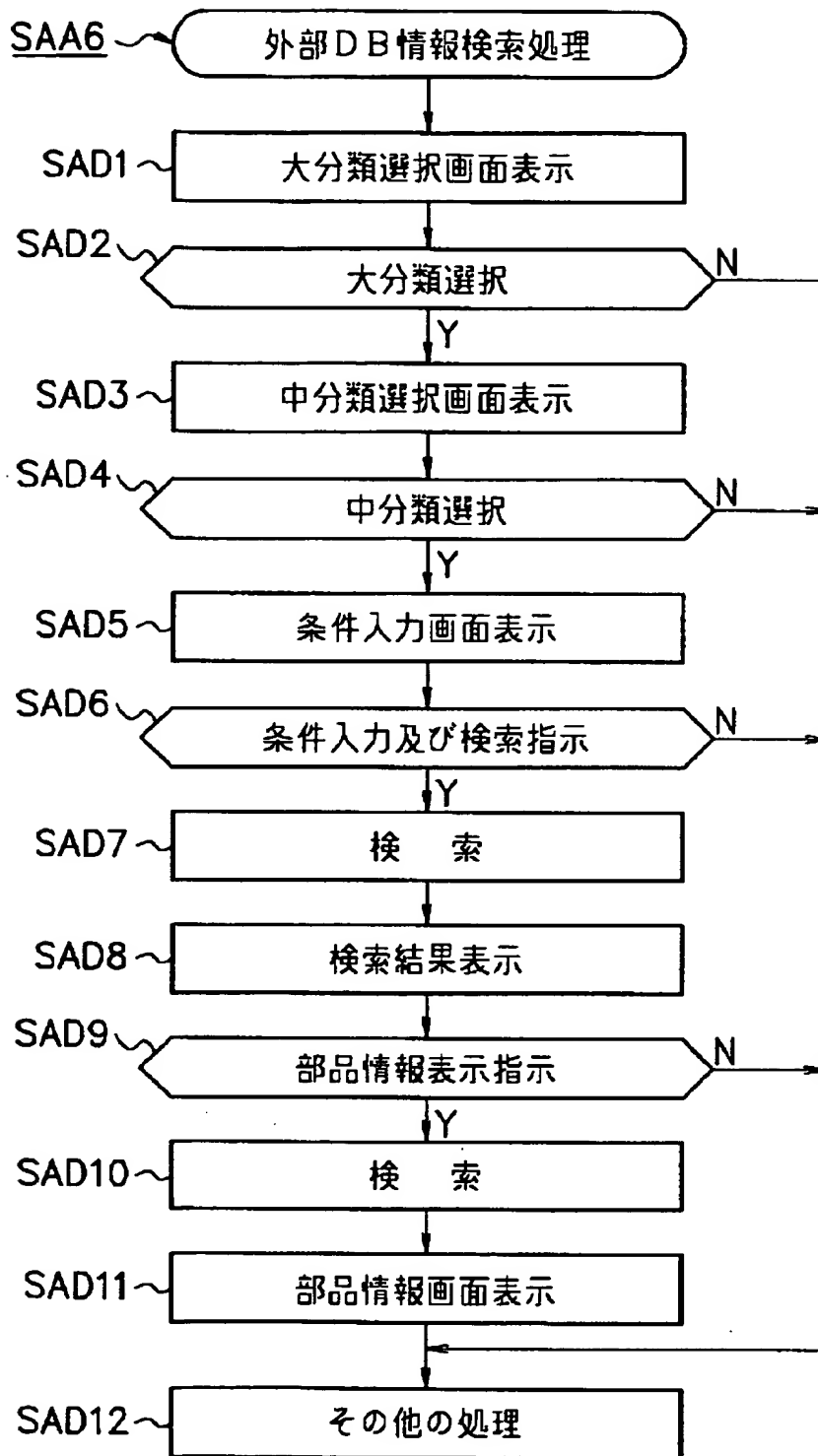


【図 7】

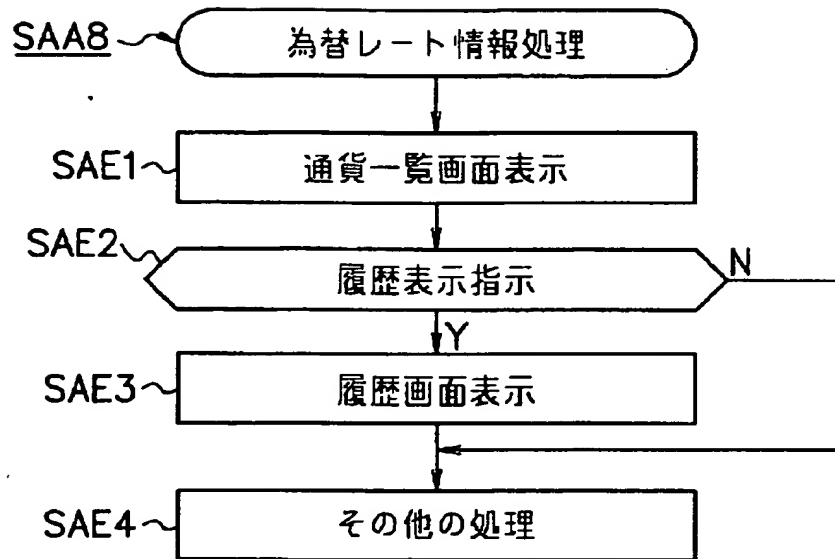




【図 8】



【図 9】



【図 10】

## 電子部品システム

1101 ~ 利用者ID :

1102 ~ パスワード :

1103 ~  ログイン  パスワード変更 ~ 1104

---

1105 ~

1. 暦日90日アクセスがない場合は、アクセス権を自動的に抹消させていただきます。  
(御利用時に再度、利用申請書の提出が必要になります。)
2. 利用者はセキュリティ対策の為、パスワード変更を月1回必ず実施してください。

【図 1 1】

1112	1113	1114	
LoginUser: pmc	LoginDate: 1998/10/26	IPAddress: 150.61.245.99	*1998年9月現在～1111 この情報は社外秘です。～1115
*電子部品、スペック&購入価格情報			
1.「 <u>部番</u> 」による検索			
2.「 <u>型名</u> 」による検索			
3.「 <u>外部DB情報</u> 」検索			
4.「 <u>部番</u> 」による「 <u>拠点別</u> 」照部番別 代替部品（代替可能な部番を表示）」検索			
5.「 <u>単価マスク</u> 」変更情報一覧			
6.「 <u>単価マスク</u> 」履歴情報検索			
7.「 <u>部番</u> 」による「 <u>発注予定情報</u> 」検索			
8.「 <u>型名</u> 」による「 <u>発注予定情報</u> 」検索			
9.「 <u>型名</u> 」による「 <u>代替く特性上&gt;部品の情報</u> 」検索			
10.「 <u>半導体・液晶</u> 」価格相場」による検索			
61.「 <u>為替レート</u> 」情報			
SU1. <u>ユーザーメンテナンス</u>			
SU2. <u>プリファレンス情報</u>			
1116			
1117	「 <u>機密保護の確約</u> 」 : 許可なしに情報の複写を禁じます。また、利用者として登録した社員以外の使用を禁じます。 「 <u>就業規則による罰則</u> 」 : 調査情報システムの情報は社外秘です。社外へ漏洩すると社内規定により罰せられます。		

【図 1 2】

Menu

BackPage

Log Out

Mail

1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124

(1)「部番」による検索・条件入力画面 ~ 1125

1112 { 1113 1114 ~ 1115

※1998年9月末現在 ~ 1111

LoginUser: pmc    LoginDate: 1998/10/26    IPAddress: 150.61.245.99    この情報は社外秘です。 ~ 1115

持ち部番／飯単価の情報は提供しておりません。 ~ 1126

1127 ~	部番:	<input type="text" value="W"/>
	グリーン認定:	<input type="text"/>
	推奨情報:	<input type="text"/>
	購入元:	<input type="text"/>
	原産国名:	<input type="text"/>
	品目品種コード:	<input type="text" value="参照"/>
	取引先コード:	<input type="text" value="参照"/>
	取引先名:	<input type="text" value="参照"/>
	メーカーコード:	<input type="text" value="参照"/>
	メーカー名:	<input type="text" value="参照"/>
	検収単価 (現地通貨):	>= <input type="text"/>
	検収単価 (現地通貨):	<= <input type="text"/>

Search

Clear

1128 1129

【図13】

1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124

Menu

BackPage

Log Out

Mail

1112      1113      1114      1115

(1)「部番」による検索・一覧画面 ~ 1131

\*1998年9月末現在 ~ 1111

LoginUser: pmc      LoginDate: 1998/10/26      IPAddress: 150.61.245.99      この情報は社外秘です。 ~ 1115

総件数: 7      1134      1132      1135

持ち部番/仮単価の情報は提供しておりません。 ~ 1126

リンク先画面: 詳細画面      並び換え: 部番      Sort      1133

No.	部番	寸法	型名	メーカー名	画像	推奨	認定	地点名	取引先名	後取年月	後取単価	通貨	後取数量	図番	訂番	工程小オーダ
1	WA5-0000-000	0000	ZZZZZ	A社	無	その他	否	C事業所	取引先ACN	1998/09	32.00	YEN	30.00	W99001	01	PG-982J
2	WA5-0000-000	0000	ZZZZZ	A社	無	推奨品	合	D事業所	取引先ACQ	1998/09	33.00	YEN	30.00	W99001	01	PG-982J
3	WA5-0000-000	0000	ZZZZZ	A社	無	標準推奨品	条	海外1	取引先CBM	1998/09	34.00	US DOLLAR	30.00	W99001	01	PG-982J
4	WA5-0000-000	0000	ZZZZZ	A社	無	その他	否	海外2	取引先CCC	1998/09	35.00	US DOLLAR	30.00	W99001	01	PG-982J
5	WA5-0000-000	0000	ZZZZA	B社	無	推奨品	合	A事業所	取引先AAA	1998/09	31.00	YEN	30.00	W99001	01	PG-982J
6	WA5-0000-000	0000	ZZZZZ	A社	無	推奨品	合	A事業所	取引先AAA	1998/09	0.00	YEN		W99001	01	PG-982J
7	WA5-0000-000	0000	ZZZZZ	A社	無	標準推奨品	条	B事業所	取引先AAA	1998/09		YEN	30.00	W99001	01	PG-982J

1136

1137

1138

【図 14】

1124

Mail

(1)「部番」による検索・一覧画面

1114

1998年9月末現在

1111

IPAddress: 150.61.245.99

この情報は社外秘です。

1115

持ち部番/販単価の情報は提供しておりません。

1126

1132

並び換え: 部番

▼

Sort

1133

1135

商食	推奨	認定	拠点名	取引先名	採取年月	採取単価	通貨	採取数量	図番	訂番	工程	メーカー	窓口	生産国名	品種	機材分類
無	その他	否	C事業所	取引先ACN	1998/09	32.00	YEN	30.00	W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101
無	推奨品	合	D事業所	取引先ACQ	1998/09	33.00	YEN	30.00	W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101
無	準推奨品	条	海外1	取引先CBM	1998/09	34.00	US DOLLAR	30.00	W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101
無	その他	否	海外2	取引先CCC	1998/09	35.00	US DOLLAR	30.00	W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101
無	推奨品	合	A事業所	取引先AAA	1998/09	31.00	YEN	30.00	W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101
無	推奨品	合	A事業所	取引先AAA	1998/09	0.00	YEN		W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101
無	準推奨品	条	B事業所	取引先AAA	1998/09		YEN	30.00	W9900	01	PG	982J	KB	JAPAN	TTL・LSシリ	01101

1137

1138

【図 15】

1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124

Menu

BackPage

Log Out

Mail

1112      1113      1114      1142

（1）「部番」による検索・詳細画面 ~ 1141

1998年9月末現在 ~ 1111

LoginUser: pmc    LoginDate: 1998/10/26    IPAddress: 150.61.245.99    この情報は社外秘です。 ~ 1115

1144

WA5-0000-000    寸法    000    工程    JPC

W99001    訂番    01

\*IC5090AP (A/Dコンバータ)

ZZZZZ

メーカー名    001220 A社    原産国名    JAPAN

機能分類    01101 TTL系

廃止日程

1145

このデータにリンクする「外部DBスペック情報」はありません。

1146

推奨ランク    A    推奨品    箱番    データ登録日    2000/01/01

1147

品質認定情報

品質認定    合    コメント    メーカー認定による認定結果です。

機能    01101 TTL系

構造

規模



【図 16】

1142

1143

1147

品質認定情報

品質認定 合 コメント メーカー認定による認定結果です。

機能 01101 TTL系

構造

規格

1148

グリーン認定情報

グリーン認定 推奨 認定日 1998/09

コメント 優良

1149

検収・買入単価情報

仮単価は表示しません。単価は検収適用月時点のものです。

拠点 AAAA: A事務所 窓口 KB 小オクター 1982J

検収年月 1998/09 検収数量 (参考: マス9-単価)

検収単価 検収金額 通貨 YEN

単価区分 0\*nil\* 単価条件 CIF

取引先 T11 取引先AAA

品目品種 P213 半導体部品 TTL・LSシリーズ

1150

サブ画面へのリンク

1151

代替品一覧

1152

製品/商品情報

1153

発注予定情報

1154

検収履歴情報

【図 1 7】

MenuBackPageLog OutMail

1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124

『部番』による代替部品検索結果一覧 ~ 1161

1112 1113 1114 1115  
x 1998年9月末現在 ~ 1111

LoginUser:pmc LoginDate:1998/10/26 IPAddress:150.61.245.99 この情報は社外秘です。~ 1115

総件数:2 1161  
並び換え:部番 Sort 1162

No.	部番	寸法	取引先名	拠点	代替部番	代替寸法	代替取引先名	代替型名	代替メーカー名	親部番	寸法	親部番
1	WAS-0000-000000	T111	野村AAA	A	事業所	WAS-0000-000000	T111	野村AAA	ZZZZA	A社	WAS-0000-000000	OW9900
2	WAS-0000-000000	T111	野村AAA	A	事業所	WAS-0000-000000	T111	野村AAA	ZZZZA	A社	WAS-0000-000000	OW9900

【図 18】

1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124

Menu

BackPage

Log Out

Mail

製品/商品情報 (製品/商品オ-ﾀ-) ~ 1171

1112 ~ 1113 ~ 1114 ~ 1115

LoginUser: pmc

LoginDate: 1998/10/26

IPAddress: 150.61.245.99

x 1998年9月末現在 ~ 1111

この情報は社外秘です。 ~ 1115

総件数 : 6

部番: WA5-0000-000

寸法: 000

No.	オ-ﾀ-番号	オ-ﾀ-名称	支給	拠点名	層数	機種群	製品群
1	1172	名称AAAA	待ち	AAAA: A事業所	1.00	機種群AAAA	製品群AAAA
2	1172	名称AAAI	待ち	AAAI: B事業所	0.00	機種群AAAI	製品群AAAI
3	1172	名称ACN	待ち	ACN: C事業所	1.00	機種群ACN	製品群ACN
4	1172	名称ACQ	待ち	ACQ: D事業所	1.00	機種群ACQ	製品群ACQ
5	1172	名称CBM	待ち	CBM: 海外1	1.00	機種群CBM	製品群CBM
6	1172	名称CCC	待ち	CCC: 海外2	1.00	機種群CCC	製品群CCC

【図 19】

1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124

Menu

BackPage

Log Out

Mail

1112 { 1113 { 1114 { 1115  
部番別発注予定情報一覧 ~ 1181  
\* 1998年8月現在 ~ 1111  
LoginUser: pmc LoginDate: 1998/10/26 IPAddress: 150.61.245.99 この情報は社外秘です。 ~ 1115

総件数 : 6

部番: WA5-0000-000 寸法: 000 工程番号: PG

No.	拠点名	取引先名	型名	メーカー	通貨	198年07月 予定数量	198年08月 予定数量	198年09月 予定数量
1	AAAA : A 東京所	(T111)取引先 AAAA ZZZZ	A社	YEN				
2	AAAI : B 東京所	(T111)取引先 AAAA ZZZZ	A社	YEN	25,000.00	25,000.00	25,000.00	25,000.00
3	ACN : C 東京所	(T111)取引先 ACN ZZZZ	A社	YEN	25,000.00	25,000.00	25,000.00	25,000.00
4	ACQ : D 東京所	(T111)取引先 ACQ ZZZZ	A社	YEN	25,000.00	25,000.00	25,000.00	25,000.00
5	CBM : 海外 1	(T111)取引先 CBM ZZZZ	A社	US DOLLAR	25,000.00	25,000.00	25,000.00	25,000.00
6	CCC : 海外 2	(T111)取引先 CCC ZZZZ	A社	US DOLLAR	25,000.00	25,000.00	25,000.00	25,000.00

1182 ~

【图 20】

<div style="float: left; width: 10%;">Menu</div> <div style="float: left; width: 10%;"><a href="#">BackPage</a></div> <div style="float: left; width: 10%;"><a href="#">Log Out</a></div> <div style="float: right; width: 10%;"><a href="#">Mail</a></div> <div style="clear: both;"></div>																																
<p>1121 ~ 1122 ~ 1123 ~ 1124</p> <hr/>																																
<div style="text-align: center;">検収単価履歴情報（最新含め24世代、仮単価は表示しない）～1191</div>																																
1112 Σ	1113 Σ	1114 Σ	1115 Σ																													
LoginUser: pmc	LoginDate: 1998/10/26	*1998年9月現在	この情報は社外秘です。～1115																													
		IPAddress: 150.61.245.99																														
		会社拠点: AAAA: A事業所	窓口: KB	部署: WA5-0000-0000	寸法: 000																											
		工程: PG	取引先: (T111)取引先AAA																													
総件数: 2																																
<div style="text-align: center;">1192 ～</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検収年月</th> <th>検収単価</th> <th>検収数量</th> <th>検収金額</th> <th>図番</th> <th>訂番</th> <th>小オクター</th> <th>通貨</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>200010</td> <td>30.00</td> <td>30.00</td> <td>30.00</td> <td>W9900101</td> <td>982J</td> <td>YEN</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>199810</td> <td>30.00</td> <td>30.00</td> <td>30.00</td> <td>W9900101</td> <td>982J</td> <td>YEN</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						No.	検収年月	検収単価	検収数量	検収金額	図番	訂番	小オクター	通貨	1	200010	30.00	30.00	30.00	W9900101	982J	YEN		2	199810	30.00	30.00	30.00	W9900101	982J	YEN	
No.	検収年月	検収単価	検収数量	検収金額	図番	訂番	小オクター	通貨																								
1	200010	30.00	30.00	30.00	W9900101	982J	YEN																									
2	199810	30.00	30.00	30.00	W9900101	982J	YEN																									

【図 2 1】

1121	Menu	1122	BackPage	1123	Log Out	1124	Mail
------	------	------	----------	------	---------	------	------

(2)『型名』による検索・条件入力画面～1201

1112	1113	1114	*1998年9月末～1111
LoginUser: 29611	LoginDate: 1998/10/26	IPAddress: 150.61.245.99	この情報は社外秘です。～1115

1202

型名:	ZZZZ
グリーン認定:	▼
推奨情報:	▼
認定情報:	▼
メーカーコード:	参照
メーカー名:	参照
購入済:	▼

1203 1204

Search	Clear
--------	-------

【図 22】

1121	1122	1123	1213	1214	1124
Menu	BackPage	Log Out	CodeHelp	連絡先	Mail

( 3 )『外部DB情報』検索 - 大分類 ~1211

【半導体】

- 001. マイコン
- 002. 周辺/インタフェース
- 003. メモリ
- 004. セミカスタム
- 005. 通信機器用
- 006. OA機器用
- 007. モータ/メカ周辺デバイス
- 008. 民生用
- 010. イメージセンサ
- 011. ロジック
- 012. アナログ/センサ
- 013. 表示素子
- 014. GaAs FET
- 015. 光素子
- 016. トランジスタ
- 017. ダイオード
- 018. パワー素子

~1212

【图 2 3】

1121	1122	1123	1124
Menu	BackPage	Log Out	CodeHelp
			連絡先
			Mail



【図 2 4】

1121 { Menu

1122 { BackPage

1123 { Log Out

1124 { CodeHelp

1214 { 連絡先

1124 { Mail

1112 {

この情報は社外秘です。~1115  
\*1997年8月末現在

1113 {

1114 {

1233 ~

1232 ~

フォトインタラタ(含IC出力)

型名	
メーカー	
出力形式	
受光形式	
入力順電圧V(max)	<
入力順電流mA(max)	<
CTR(Ic/I <sub>f</sub> )%(typ)	<
コレクタ飽和電圧V(max)	<
受光コレクタ電流mA(max)	<
立上り時間us(typ)	<
立下り時間us(typ)	<

1234 ~ Search

Clear ~1235

【図 2 5】

1121 1122 1123 1213 1214 1124

Menu BackPage Log Out CodeHelp 連絡先 Mail

1112 ( 3 ) 外部DB検索結果一覧(スペック) ~1241

LogInUser: 29611 この情報は社外秘です。 ~1115

LogInDate: 1997/05/27 ~1113

IPADdress: 150.61.245.150 ~1232

1114

フォトインタラプタ(含IC出力)

1243 総件数: 150

1242 1244

1247 ▲前リスト ▼次リスト 1 番目から表示 ~1245

No	型名	メーカー	出力形式	受光形式	入力順電圧V(max)	入力順電流mA(max)	CTR(Ic If)%(typ)	コレクタ飽和電圧V(max)
1	OPU872CP	D社	シングルランジスタ	透過型	2.000000	60.000000	0.000000	0.000000
2	OPU813	D社	シングルランジスタ	反射型	1.800000	40.000000	0.000000	0.000000
3	OPU813R	D社	シングルランジスタ	反射型	2.200000	30.000000	0.000000	0.000000
4	OPU817	D社	シングルランジスタ	反射型	2.000000	100.000000	0.000000	0.000000
5	OC808	D社	シングルランジスタ	反射型	2.000000	100.000000	0.000000	0.000000
6	OC800	D社	シングルランジスタ	反射型	2.000000	100.000000	0.000000	0.000000

【図 2 6】

1121 1122 1123 1213 1214 1124

Menu BackPage Log Out CodeHelp 連絡先 Mail

1112 ( 3 ) 外部DB検索結果一覧 ~1251

LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27 この情報は社外秘です。 ~1115  
IPAddress: 150.61.245.150 ~1113

1242 1114 1244 フォトイングラフィタ(含IC出力)

総件数: 4

1243 ▲前リスト ▼次リスト I 番目から表示 ~1245 1132 1133

リンク先画面: 詳細画面 1256 並び換え: 部番 ▼ Sort

No	型名	メーカー	部番	寸法	画像	グリーン	認定	推奨	認定	拠点名	窓	取引先
1	0PU872CP	D社			有							
検収年月   検収単価   通貨   検収数量   原産国   品種   機能分類   図番   訂番   工程   小   オ   ダ   ー												

1257 1255

【図 27】

1121

Menu

1122

BackPage

1123

Log Out

1124

Mail

1112

1113

1114

1115

半導体・液晶

価格相場

による検索・品種一覧画面

～1281

LoginUser:pmc    LoginDate:1998/10/26    IPAddress:150.61.245.99    この情報は社外秘です。～1115

1283

対象品種名称

1282

相場From～To

日付

動向

品種 1	1998 07 22	50.00	～	60.00	→
品種 2	1998 07 22	130.00	～	140.00	→
品種 3	1998 07 22	190.00	～	210.00	→
品種 4	1998 07 22	180.00	～	250.00	→
品種 5	1998 07 22	250.00	～	350.00	→
品種 6	1998 07 22	200.00	～	270.00	→
品種 7	1998 07 22	10,000.00	～	1,200.00	→

【図 28】

1121	Menu	1122	BackPage	1123	Log Out	1124	Mail
------	------	------	----------	------	---------	------	------

(61)『為替レポート』情報・通貨一覧画面～1261

1112      1113      1114    \*1998年8月末日～1111

LoginUser: pmc      LoginDate: 1998/10/27      IPAddress: 150.61.245.99      この情報は社外秘です。～1115

1262

FROM	TO	RATE	年月
AUD(AUSTRALIAN)	JPY(YEN)	86.04	1998/07
AVB(THAILAND B)	JPY(YEN)	3.09	1998/07
AVW(*nil*)	JPY(YEN)	0.09	1998/07
CAD(CANADIAN D)	JPY(YEN)	94.82	1998/07
CHF(SWISS FRAN)	JPY(YEN)	91.13	1998/07
DCY(*nil*)	JPY(YEN)	15.82	1998/07
DEM(GERMAN MAR)	JPY(YEN)	76.70	1998/07
FRF(FRENCH FRA)	JPY(YEN)	22.88	1998/07
GBP(POUND)	JPY(YEN)	229.62	1998/07
HKD(HONGKONG DO)	JPY(YEN)	17.99	1998/07
JPY(YEN)	JPY(YEN)	1.00	1998/07
MYR(RINGGIT MA)	JPY(YEN)	35.28	1998/07
NLG(DUTCH GUIL)	JPY(YEN)	68.04	1998/07
NZD(NEWZEALAND)	JPY(YEN)	72.13	1998/07
THB(THAILAND B)	JPY(YEN)	3.36	1998/07
TWD(NT SOLLAR)	JPY(YEN)	4.06	1998/07
USD(US DOLLAR)	JPY(YEN)	139.36	1998/07

1263

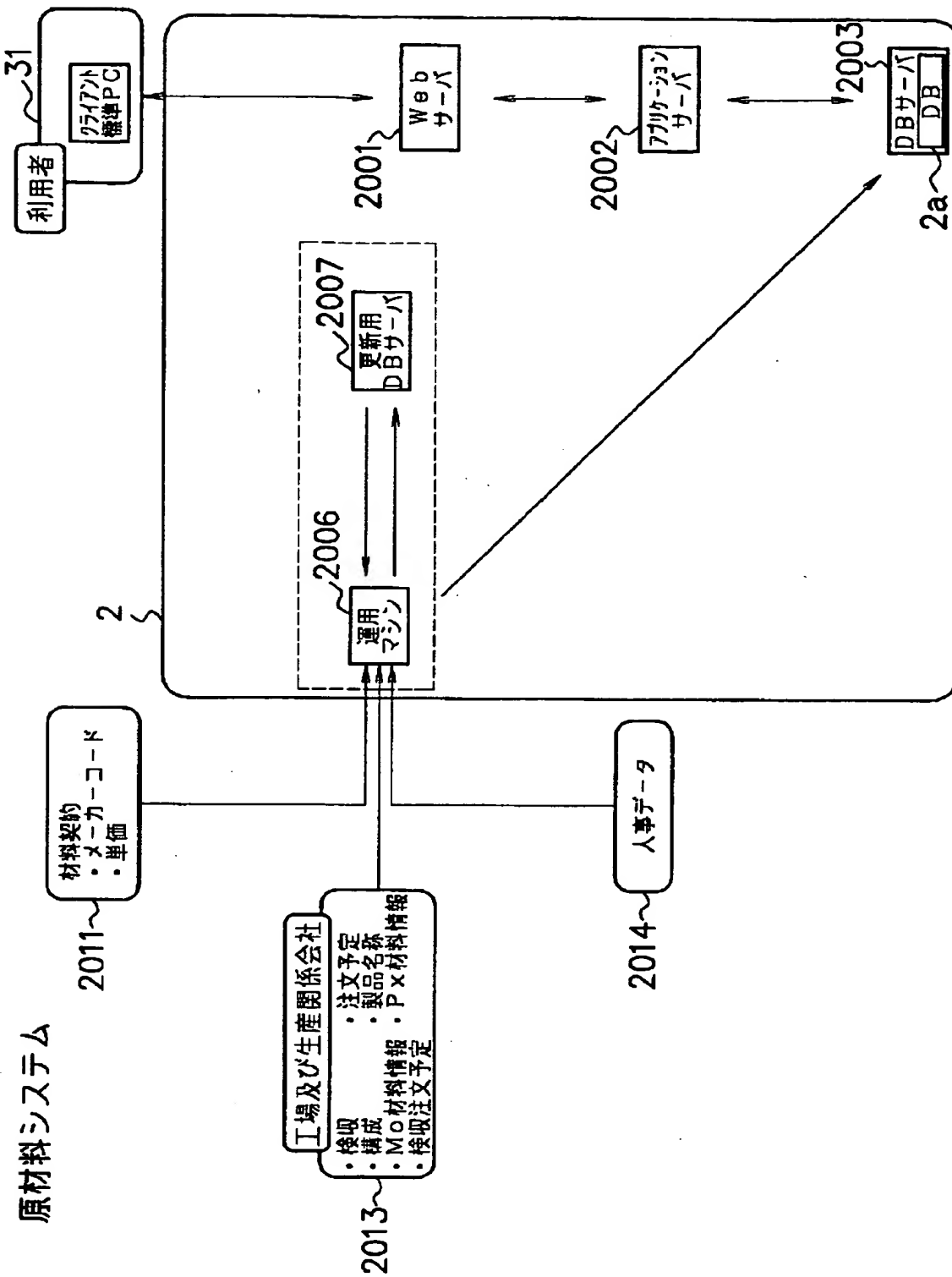
【図 29】

1121 1122 1123 1124  
Menu BackPage Log Out Mail

(61)『為替レート』情報(月平均-過去120ヶ月分)~1271  
1112 1113 1114 \*1998年9月末現在~1111  
LoginUser:pmc LoginDate:1998/10/26 IPAddress:150.61.245.99 この情報は社外秘です。~1115  
通貨: AUD (AUSTRALIAN) -JPY (YEN)  
1272~

年	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1998	184.97	184.80	186.23	186.15	185.11	184.72	186.04					
1997	191.85	194.51	196.75	197.84	192.37	186.28	185.58	187.52	187.57	187.22	187.05	186.00
1996	178.52	179.92	181.75	184.65	184.97	186.25	186.35	184.46	187.08	189.07	189.49	190.86
1995	176.44	173.35	166.89	161.65	161.93	160.93	163.40	170.19	175.77	176.43	176.11	175.57
1994	177.65	176.08	174.84	174.09	175.54	175.35	172.43	173.93	173.33	172.70	173.94	177.54
1993	184.31	182.70	182.87	179.99	176.99	172.52	173.03	170.32	168.77	170.63	171.67	173.80
1992	193.56	195.97	190.70	192.09	198.84	195.96	193.70	191.81	188.62	186.70	185.58	185.60

【図 30】



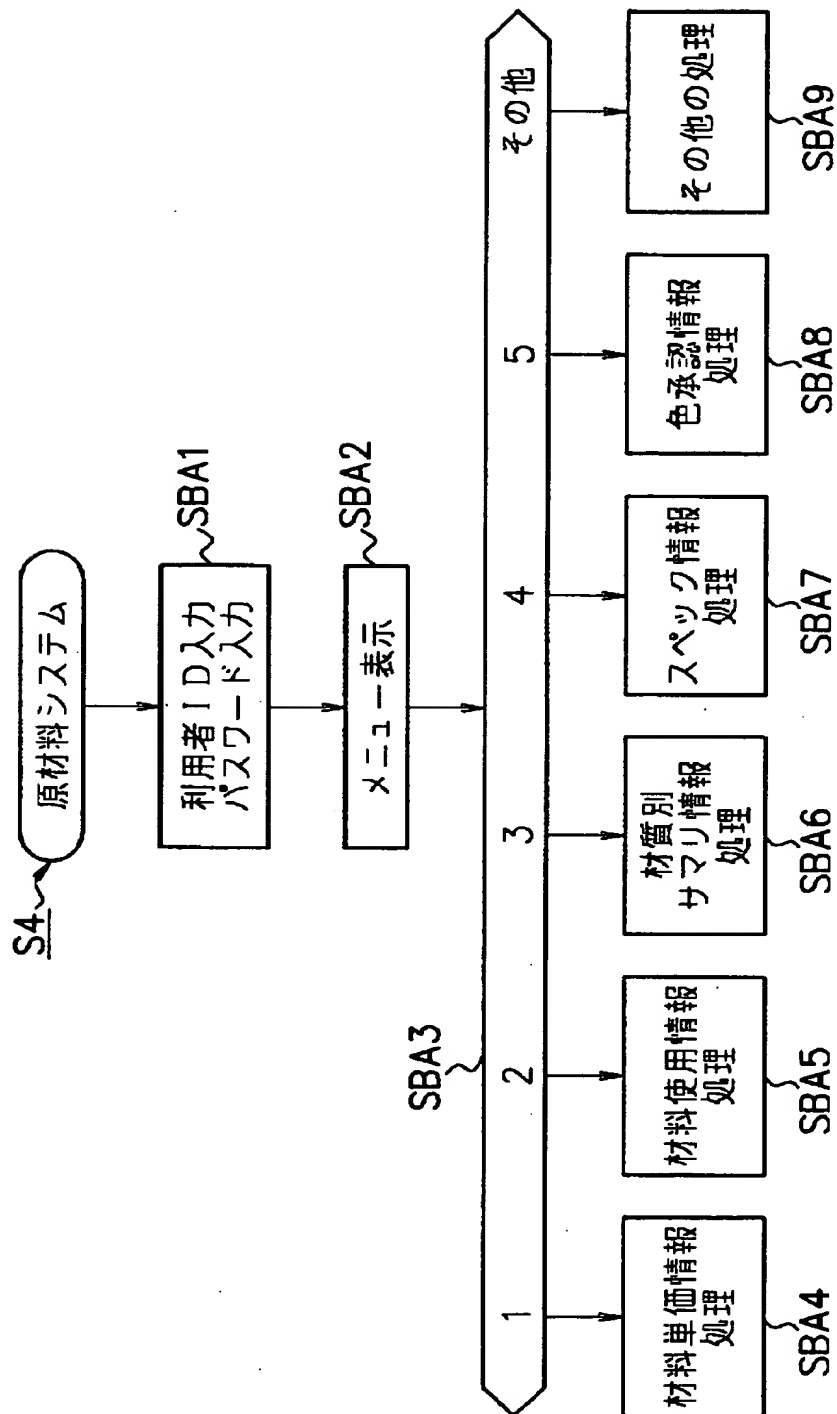
【図 3 1】

データベース

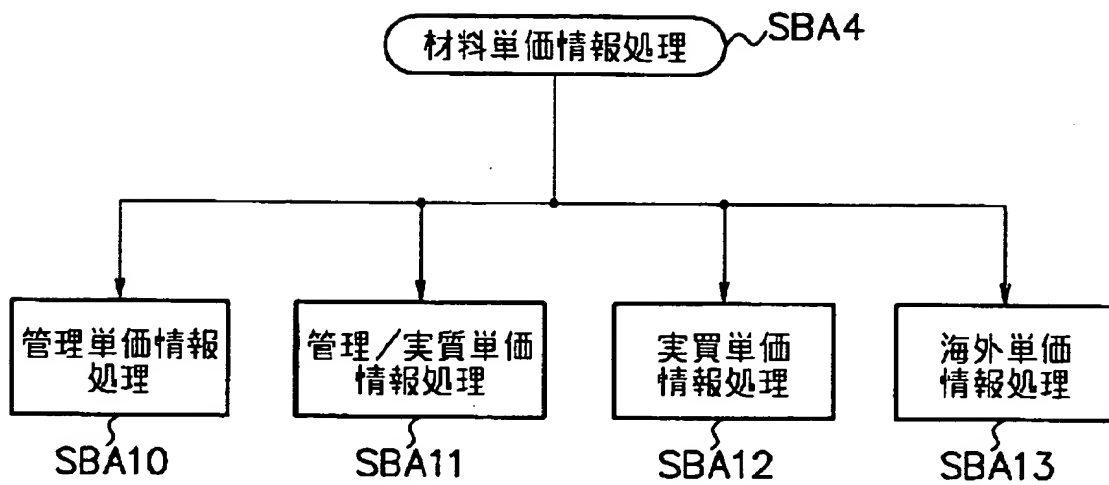
2a	材料価格	〜2aa
	材料購入実績	〜2ab
	製品オーダー	〜2ac
	材料使用量の実績／予測	〜2ad
	材料金額の実績	〜2ae
	材料金額の予測	〜2af
	材料スペック	〜2ag
	色承認	〜2ah
	利用者	〜2ai
	セキュリティ	〜2aj
	グリーン認定	〜2ak



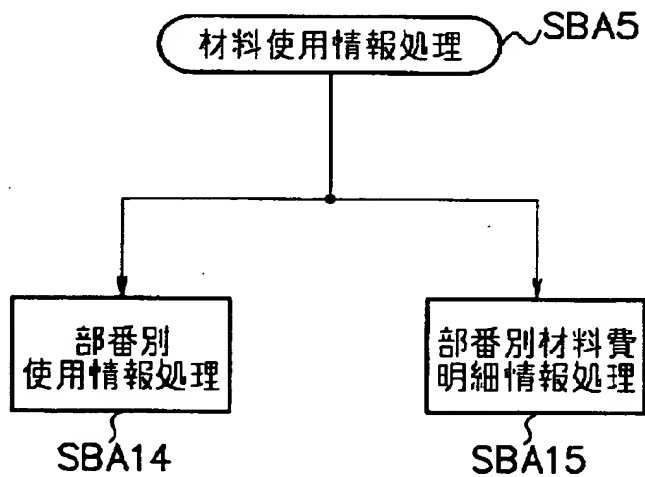
【図 3 2】



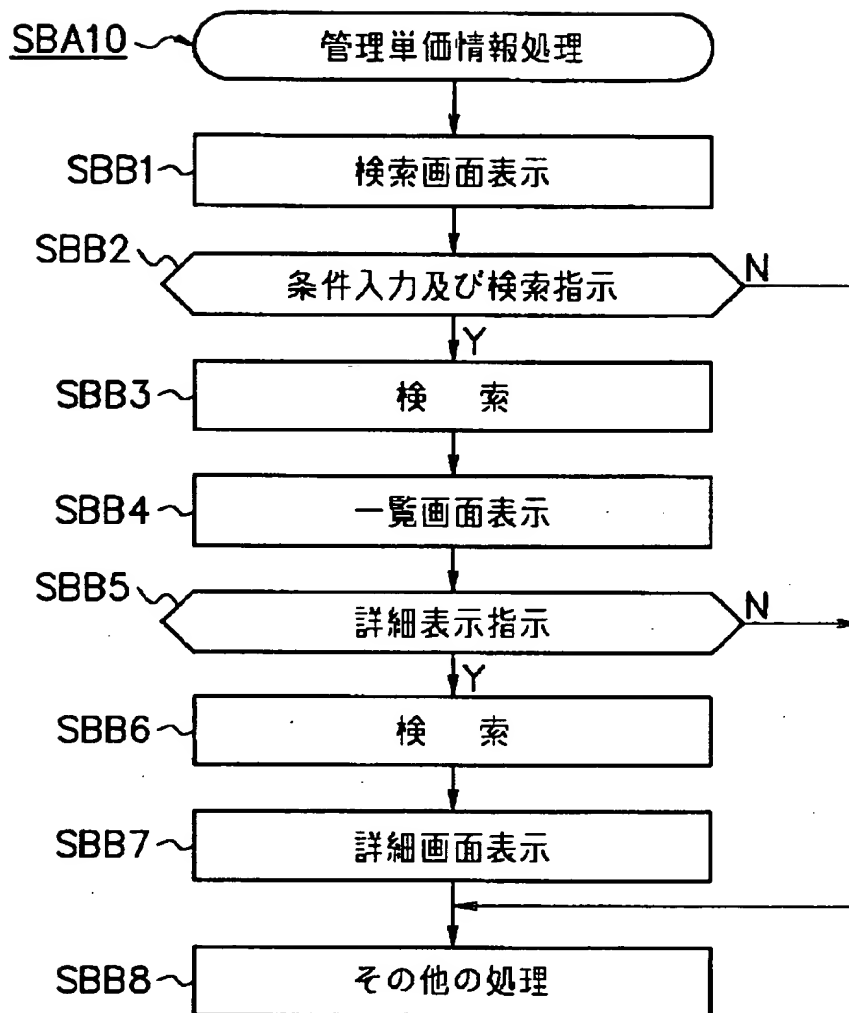
【図 3 3】



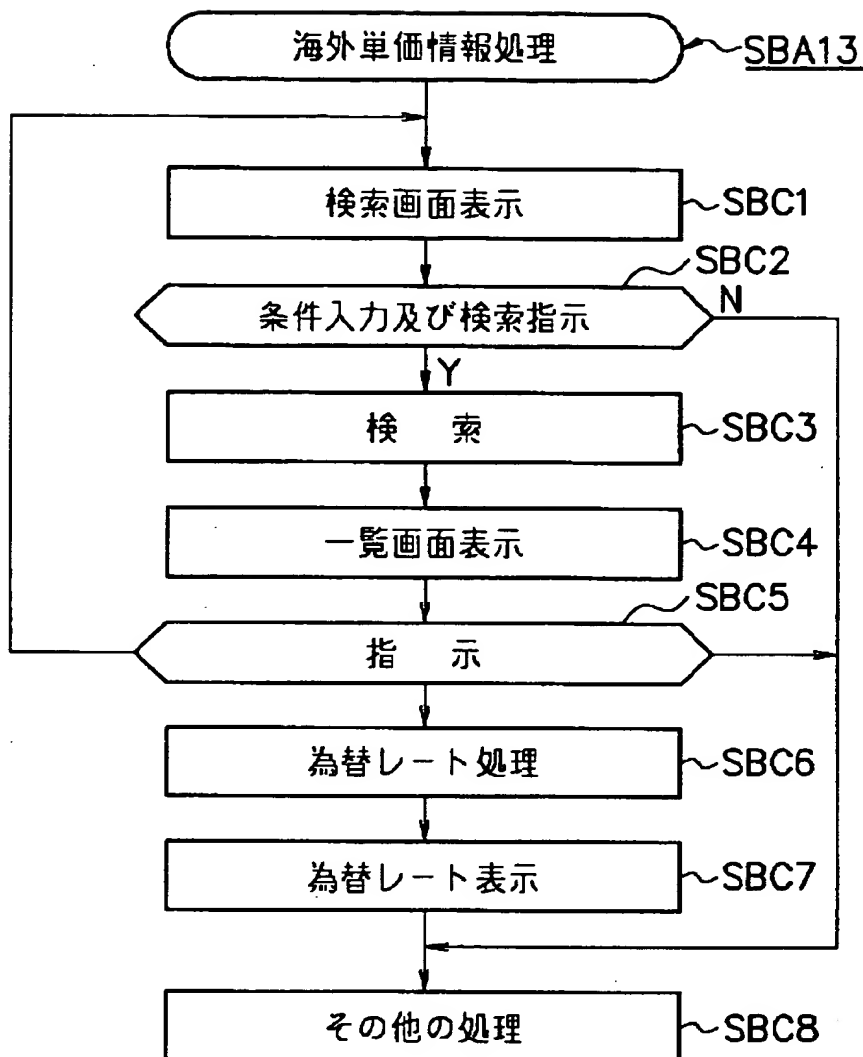
【図 3 4】



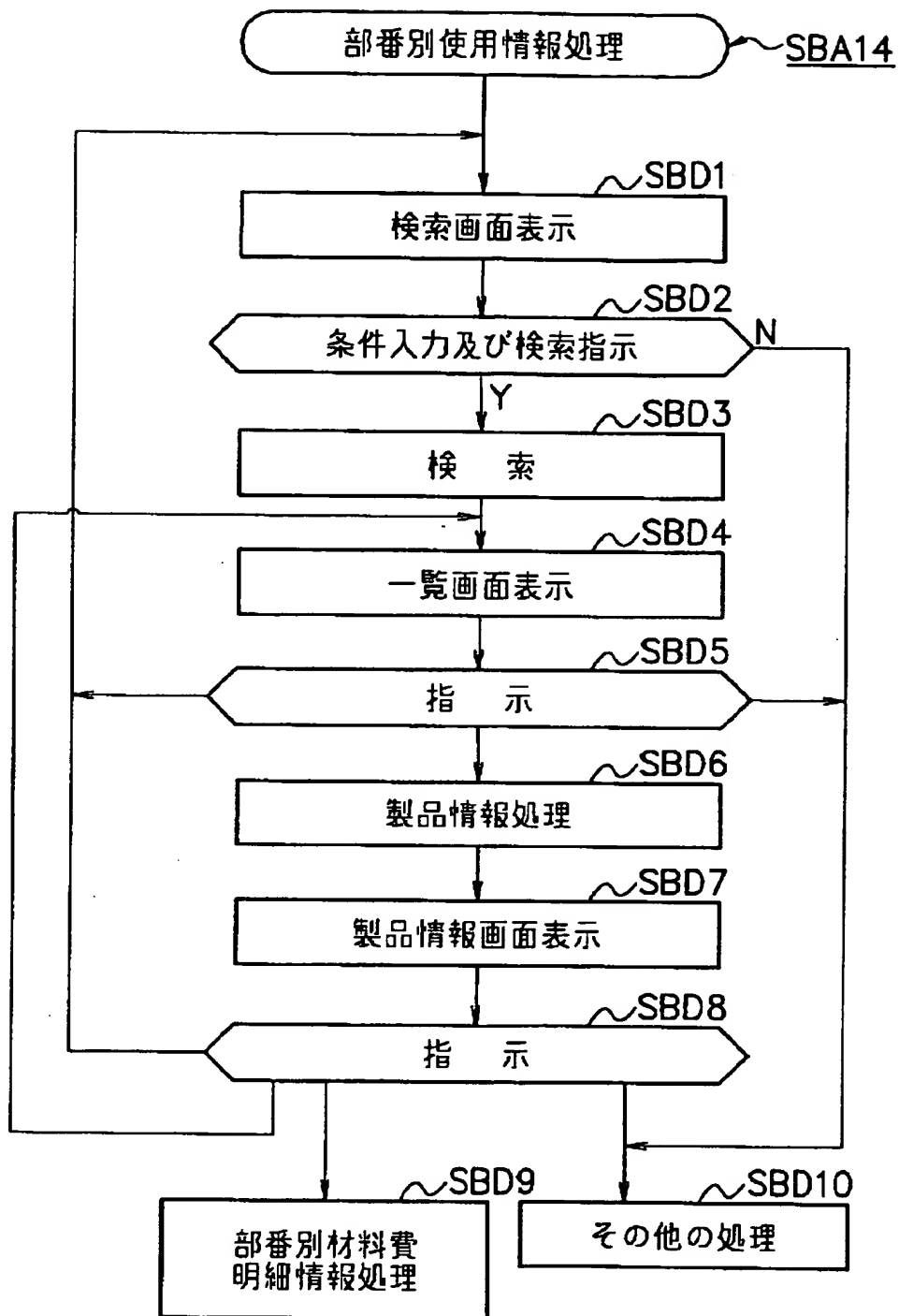
【図 3 5】



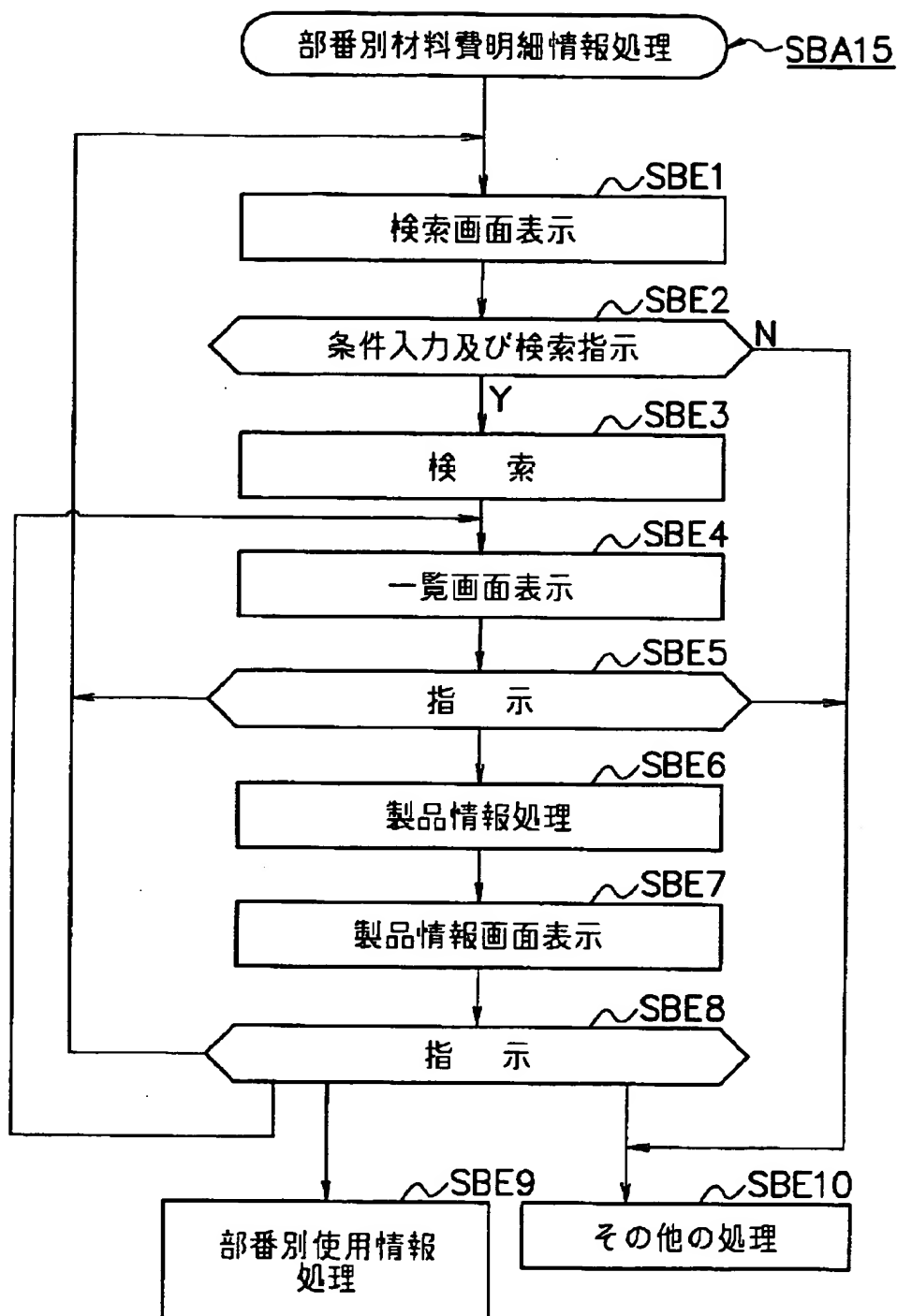
【図 36】



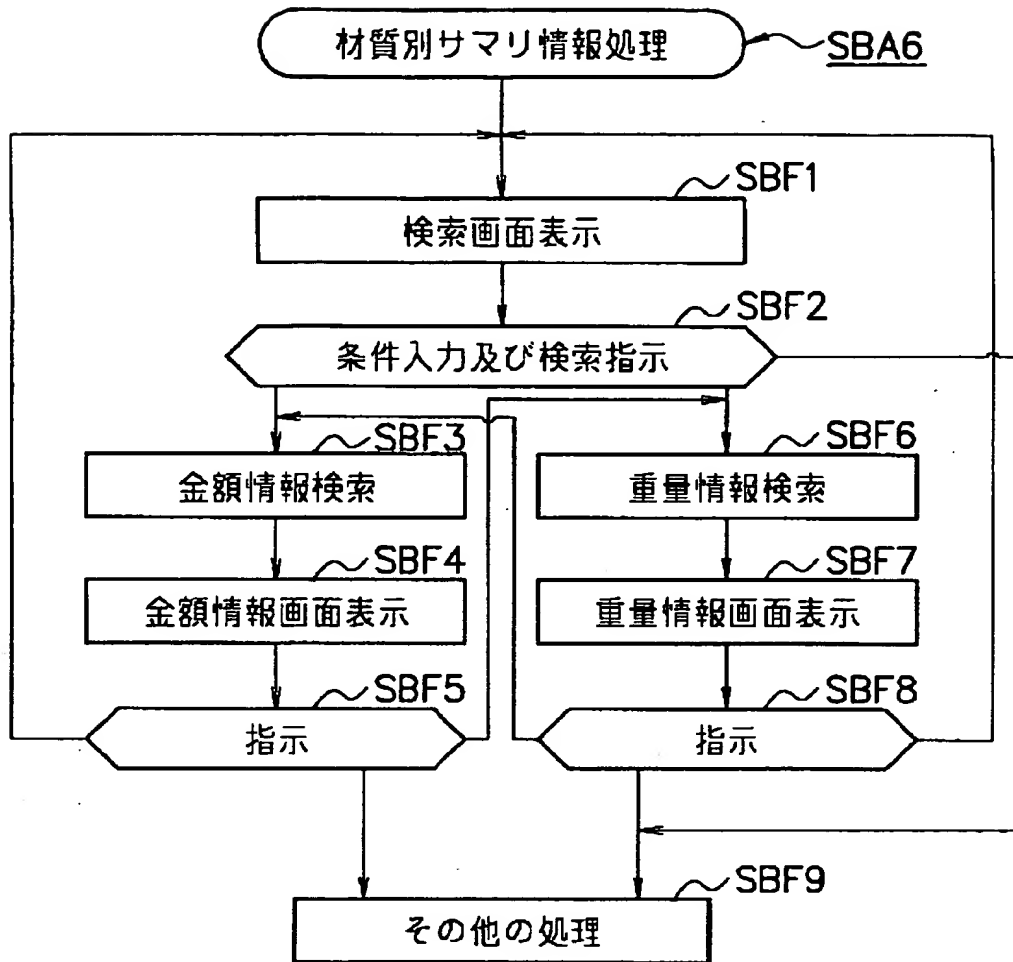
【図 37】



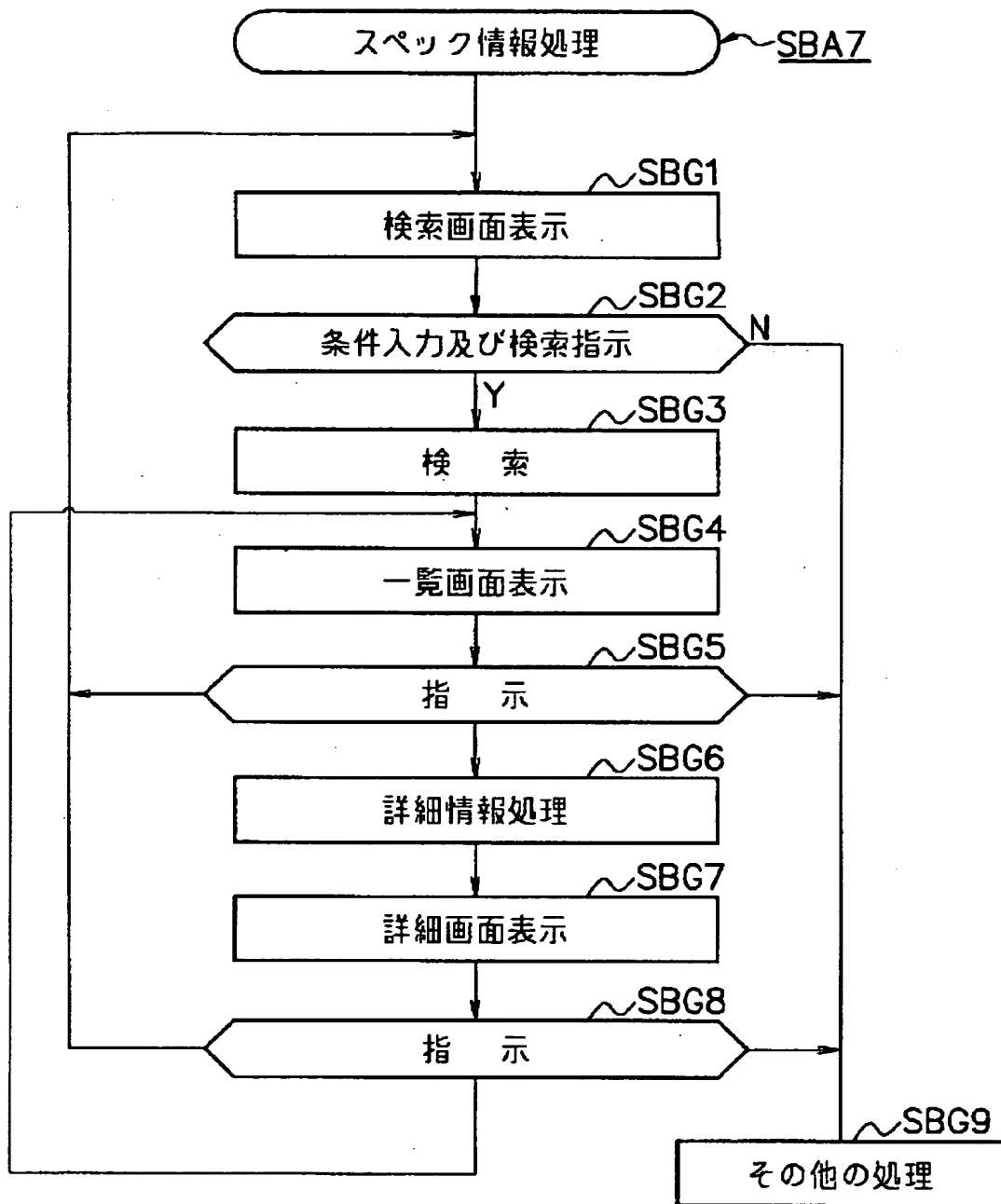
【図 38】



【図 39】

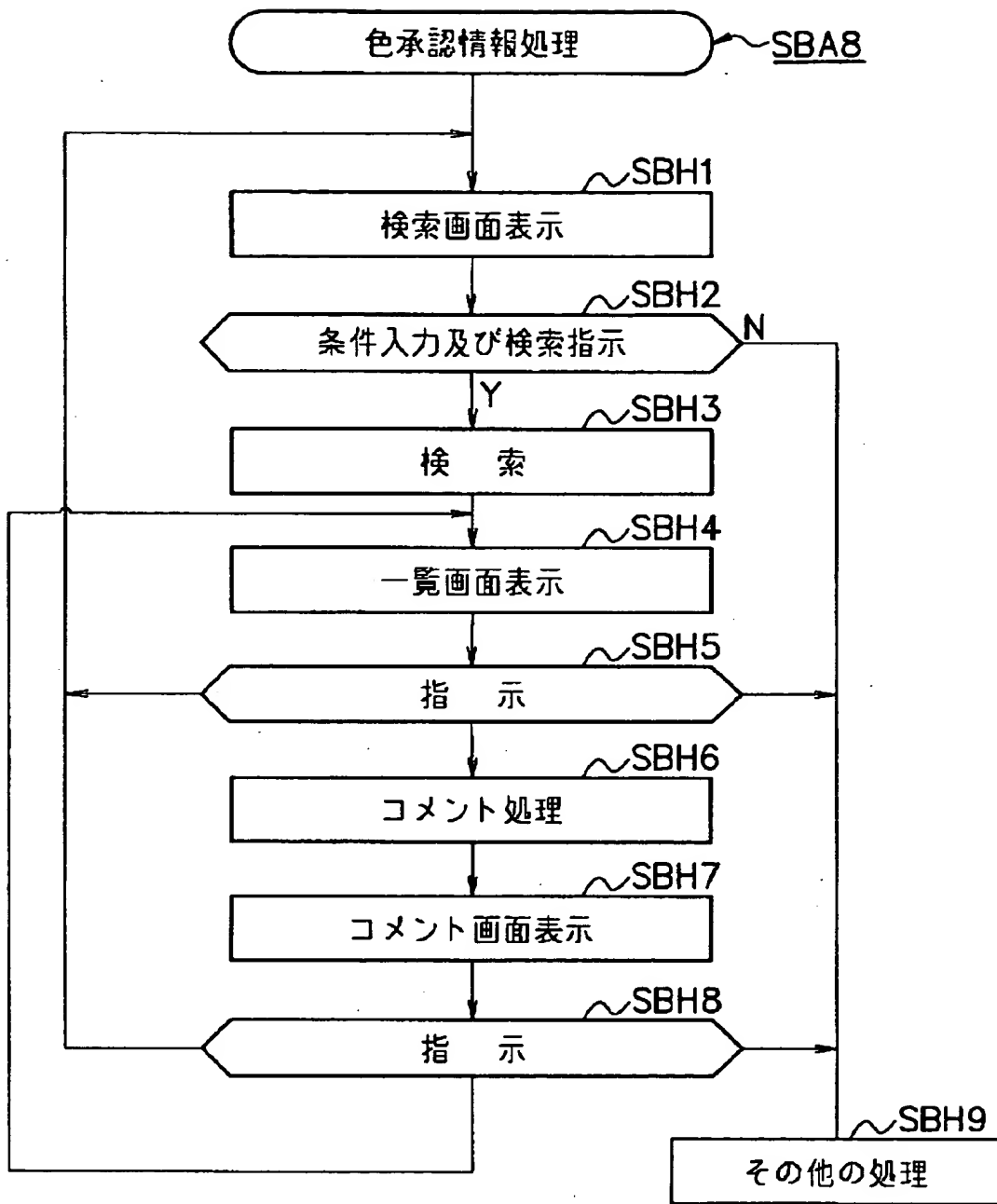


【図 40】

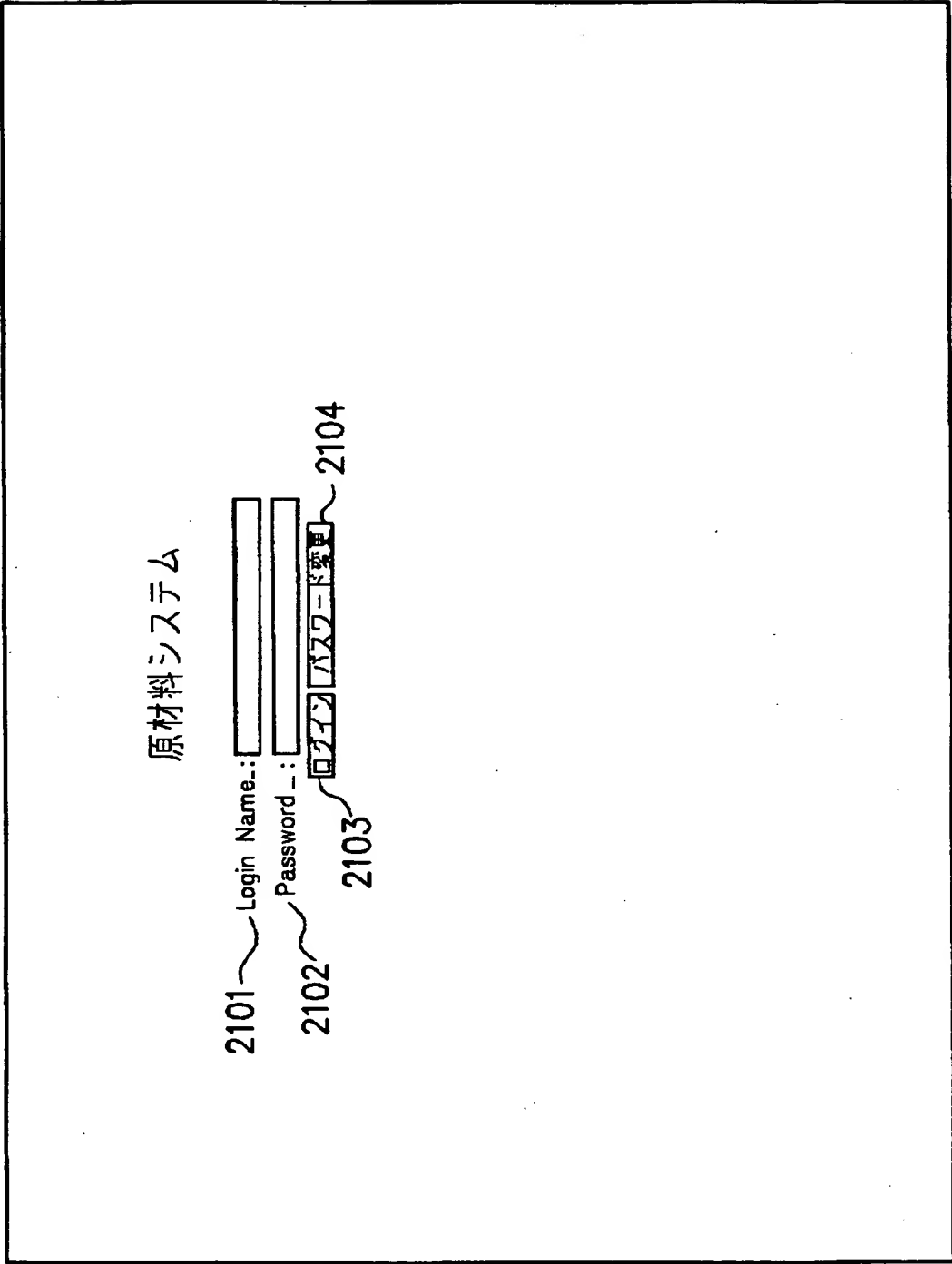




【図 4 1】



【図 4 2】



【図 4 3】

2121

2122 2123 2124 2125

MenuBackPageLog OutHelpMail

2112

2113

2126

1996年5月6日現在  
2111

原材料システム

LoginUser:99999  
LoginDate:1998/01/13

1. 材料単価情報

11-管理単価情報 2127~MO PX 2128  
12-管理/実質単価情報 MO PX  
13-実質単価情報 MO PX  
14-海外単価情報 MO PX

2. 材料使用情報

21-部番別使用情報 MO PX  
22-部番別材料費明細情報 MO PX

3. 材質別サマリ情報 31-材質別サマリ情報 MO PX

4. スペック情報 41-スペック情報 MO

5. 色承認情報 51-色承認情報 MO

I. ユーザメンテナンス 更新

I. プレファレンス情報 更新

【図 4 4】

2122 2123 2124 2125  
Menu BackPage Log Out Help Mail

2112 LoginUser: 99999  
2113 LoginDate: 1998/01/13

11. MO材料管理単価情報検索画面 ~ 2136

検索条件

2131 材質記号 ABS  
2132 メーカーコード  
メーカー名称  
グレードNo.  
カラー識別  
着色No.  
社内着色No.  
管理価格帯

検索 条件クリア  
2134 2135

テーブルデータ

	コード	名称
1	A/EPDM/S	アクリロニトリル/エチレンプロピレン ジェン/スチレン
2	A/SI/S	アクリロニトリル/シリコン/スチレン
3	ABS	ABSジュシ
4	ABS+PBT	ABSポリブチレンテレフタレートアロイジュシ
5	ABS+PMMA	ABSポリメチルメタクリレートアロイジュシ
6	AS	ASジュシ
7	LCP	エキシヨウポリマー
8	PA	ポリアミド
9	PBT	ポリブチレンテレフタレート
10	PC	ポリカーボネート
11	PC+ABS	ポリカーボネートABSアロイジュシ
12	PC+PET	ポリカーボネートポリエチレンテレフタ レートアロイジュシ
13	RE	ポリエチレン
14	PEEK	ポリエーテルエーテルケトン

2133

【図 4 5】

2121 Menu 2122 2123 2124 2125 BackPage Log Out Help Mail

2112 LoginUser: 99999

2113 LoginDate: 1998/01/14

11. MO材料管理単価情報 検索結果件数: 1684

2143 2144 2145 2146 2147 2148 2149 2150 2151 2152

検索画面へ 昇順にソート 降順にソート

第1ソートキー 指定なし 第2ソートキー 指定なし 第3ソートキー 指定なし 番号から表示

2148 前リスト 2149 次リスト 2150 番目から表示

材質記号	メーカーコード	メーカー名称	グレードNo.	カラー識別	着色No.	社内着色No.
1 ABS	AA00	A社	100	SB	S43303	
2 ABS	AA00	A社	101	SB	S43303	
3 ABS	AA00	A社	120	SB	S43303	
4 ABS	AA00	A社	121	CB	5S33382	
5 ABS	AA00	A社	121	CB	5S33383	NU-0063
6 ABS	AA00	A社	121	CB	7S33342	NU-0063
7 ABS	AA00	A社	121	CB	7S43319	
8 ABS	AA00	A社	121	CB	RS33387	NU-0063
9 ABS	AA00	A社	121	CC	1S35149	RE-0007
10 ABS	AA00	A社	121	CC	1S35562-H	RE-0012
11 ABS	AA00	A社	121	CC	2S38110	DIC F42
12 ABS	AA00	A社	121	CC	3S345686	ワザイナ CF8089

【図 4 6】

特 2 0 0 0 - 0 4 1 3 6 0

2122 2123 2124 2125
2156 2157

2121 Menu BackPage Log Out Help Mail
2112 LoginUser: 99999
2113 LoginDate: 1998/01/13

11. MO 材料管理画面詳細情報
2155

2158
2159

材料情報

材質記号	ABS
メーカーコード	AA00
メーカー名称	A社
グレードNo.	100
カラー識別	SB
着色No.	S43303
社内着色	

単位履歴情報

通貨単位	JPY
重量単位	KG
取引先指定種別	00
ロット種別	0

実施日 199602 管理単位 325.00

スベック情報

登録日: 1997/12/17 更新内容: 新規追加  
更新日: 1997/12/22 コメント: テストデータ

特徴 耐候性

用途 外装小物

2160

材料管理区分	01	充填材	GF20	加工方法	射出	ホットランナー実績有
燃焼性クラス	HB	板厚1	0.01	燃焼性クラス2		板厚2
密度 (スベック) (g/cm³)	2.42	吸水率 (%)	32.10	引張降伏強 (Mpa)	33	引張弾性率 (Mpa)
曲げ強度 (Mpa)	33	曲げ弾性率 (Mpa)	44	75℃引張強 (Kl/m²)	28.20	シャルビ-靱性 (Kl/m²)
破壊伸び (%)	28	ロックウェルR	230	ロックウェルM	2340	耐光性
耐薬品性	型合威創試験データ有り					RAL-UZ外装適合 (1:合 2:NG)
MF試験条件	F20-M40	マルチフロー (g/10min)				線膨張係数 (R-5/℃)
成形収縮率 (%)	234.00	成形収縮率 (%)	221.00	荷重たわみ 18K (℃)	220	荷重たわみ 4, 5K (℃)
成形収縮率 (%)	202.0	体積低減率	292.0	体積低減率	101	

【図 4 7】

2121  
Menu

2122  
BackPage

2123  
Log

2124  
Out

2125  
Help

Mail

LoginUser: 99999  
LoginDate: 1998/01/14

1 4. MO材料海外事業所実買単価情報検索 ～2165

検索条件

拠点コード	
材質記号	
メーカー名	
グレードNo.	
カラー識別	
着色No.	
社内着色No.	

検索 条件クリア

2167 2168

2166

【図 4 8】

2121 { Menu BackPage Log Out Help Mail }

2112 { LoginUser: 99999 }

2113 { LoginDate: 1998/01/17 }

2122 2123 2124 2125 { }

1 4. MO材料海外事業所単価情報 { 検索結果件数: 205 }

2171 { }

2143 { }

2172 ~ { 検索画面へ 為替レート表示 } 2173

2144 { }

2145 { }

2146 { }

2147 { }

2148 ~ { 前リスト 次リスト } 2150

2149 { }

2174 { }

2175 { }

管理 項目	材料 記号	メーカ 名称	グレ ードNo.	カラ ー調	着色 No.	社内 着色No.
1	ABS	ASAHI CHEMICAL	VA-29	CC	NSF2107	
2	ABS	BASF				
3	ABS	BAYER	P2HAT	B		
4	ABS	CHIMEI	PA707	CC		
5	ABS	CHIMEI	PA757	B		
6	ABS	GE	CYCOLACDFAR	B		
7	ABS	GE	CYCOLAC GPM5500	CC		
8	ABS	GE	CYCOLAC VW300	CC		
9	ABS	GE	CYCOLAC VW300	CC		
10	ABS	TECHINOPOLYMER	#38	B		



【図 4 9】

2121

2112

2113

Menu

BackPage

Log Out

Help

Mail

2122

2123

2124

2125

LoginUser: 99999

LoginDate: 1998/01/17

14. MO材料海外事業所単価為替レート

検索結果件数: 2

2181

2182

2183

2184

一覧画面へ

検索画面へ

登録レート一覧

通貨単位	レート
1996/07/01	2000/01/01
1 HK\$	12.00
2 JPY	20.00
	1.00

【図 50】

2122 2123 2124 2125

Menu BackPage Log Out Help Mail

21. MO材料部番別使用情報検索画面～2191

2112 LoginUser: 99999

2113 LoginDate: 1998/01/13

データリダデータ データを選択するには左の系タンをクリックして下さい。

2196 検索条件

会社コード	<input type="text"/>
拠点区分	<input type="text"/>
使用部番	<input type="text"/>
取引先コード	<input type="text"/>
取引先名称	<input type="text"/>
材質記号	<input type="text"/>
メーカーコード	<input type="text"/>
メーカー名称	<input type="text"/>
グレードNo.	<input type="text"/>
カラー識別	<input type="text"/>
若色No.	<input type="text"/>
社内若色No.	<input type="text"/>

2193

コード	名称
-----	----

2194 検索

2195 条件クリア

【図 5 1】

特 2 0 0 0 - 0 4 1 3 6 0

2121 Menu 2122 2123 2124 2125 BackPage Log Out Help Mail

2112 LoginUser: 99999 21. MO材料部番別使用情報 検索結果件数: 2156件

2113 LoginDate: 1998/01/13

2143 2144 2145 2146 2147

第1ソート指定なし 第2ソート指定なし 第3ソート指定なし 降順にソート 降順にソート

検索画面へ 2201 2202

2148 2149 2150

△前リスト △次リスト 番目から表示

会社	拠点区分	拠点	使用部番	寸法	工程図番	取引先コード	取引先名称	材質記号	メーカー	メーカー名称	ユニット No.
1	AAA B	A 事業所	AB0-0275-000	000	FG9003	M232		ABS	TA10	B社	NC119
2	AAA B	A 事業所	AB0-0277-000	000	FG9001	M232		ABS	TA10	B社	NC119
3	AAA B	A 事業所	AB0-0278-000	000	G99003	T631	BB	ABS	TA10	B社	NC119
4	AAA B	A 事業所	AB0-0278-000	000	G99004	T631	BB	ABS	TA10	B社	NC119
5	AAA B	A 事業所	AB0-0282-000	000	FG9002	F036		ABS	TA10	B社	NC119
6	AAA B	A 事業所	AB0-0282-000	000	FG9004	F036		ABS	TA10	B社	NC119
7	AAA B	A 事業所	AB0-0283-000	000	FG9002	F036		ABS	TA10	B社	NC119
8	AAA B	A 事業所	AB0-0283-000	000	FG9004	F036		ABS	TA10	B社	NC119
9	AAA B	A 事業所	AB0-0293-000	000	G99002	K557	CC	ABS	TA10	B社	NC119
10	AAA B	A 事業所	AB0-0294-000	000	G99001	K557	CC	ABS	TA10	B社	NC119
11	AAA B	A 事業所	AB0-0311-000	000	G99003	T583	DD	ABS	TA10	B社	NC471(C)

【図 5 2】

2121 Menu BackPage Log Out Help Mail

2122 2123 2124 2125

2112 LoginUser: 99999

2113 LoginDate: 1998/01/13

21. MO 材料製品情報画面 ~2211 検索結果件数: 336 件

2212 ~ 一覧画面へ 検索画面へ 材料費明細へ ~2214

2215 2213 寸法: 000

2215 2213 寸法: 000

オーダー番号	拠点	オーダー名称	数量	製品群	機群
F12-7208-001	B 本拠所	*** NP6062 115V イコン	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7238-001	B 本拠所	*** NP6062 115V イシトレイアリ	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7239-001	B 本拠所	*** NP6062 115V イシトレイナシ	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7268-001	B 本拠所	*** NP6062 230V CA	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7248-001	B 本拠所	*** NP6062 230V ッパン	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7222-001	B 本拠所	*** RFAVキ (カンコク)	2	NP-6060/6050/6062	
F13-1011-001	B 本拠所	*** S-RPキ CMTナイ	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1042-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ イッパン	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1052-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ エイコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1092-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ オウシュウ	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1062-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ コウコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1082-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ ドウコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1072-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ フツコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1032-001	B 本拠所	*** SRF ズンツキ ホクベイ	2	NP-6085/MT-5316	
F12-8512-001	B 本拠所	*** SX N350 115V ッパン	2	NP-6060/6050/6062	
F12-4952-001	B 本拠所	1010オリベッティ 240/50 UK	2	NP-1010/1020/6010	
F12-4972-001	B 本拠所	1010オリベッティ 220/50	2	NP-1010/1020/6010	
F12-4972-003	B 本拠所	1010オリベッティ 220/50 OTH	2	NP-1010/1020/6010	
F12-4972-002	B 本拠所	1010オリベッティ 220/50 ITA	2	NP-1010/1020/6010	
F12-9231-001	B 本拠所	3050 OC 115V BRAZIL	2	NP-3030/3050/3050EK	NP-3000
F12-9271-001	B 本拠所	3050 OC 230V FRN	2	NP-3030/3050/3050EK	
F12-9291-001	B 本拠所	3050 OC 230V ITALY	2	NP-3030/3050/3050EK	
F12-9251-001	B 本拠所	3050 OC 230V UK	2	NP-3030/3050/3050EK	

【图 5 3】

2122

2123

2124

2125

Menu

BackPage

Log Out

Help

Mail

LoginUser: 99999

LoginDate: 1998/01/13

22. MO材料部番別材料費明細情報検索画面 ~ 2221

テーブル9

テーブルを選択するには左のボタンをクリックして下さい。

検索条件

会社コード		コード	名称
拠点区分			
使用部番			
取引先コード			
取引先名称			
材質記号			
メーカーコード			
メーカー名称			
グレードNo.			
カラー識別			
着色No.			
社内着色No.			

2222

2223

検索

条件クリア

2225

2226

2224

【図 5 4】

2121 Menu 2122 2123 2124 2125 { BackPage Log Out Help Mail }

2112 LoginUser: 99999

2113 LoginDate: 1998/01/14

2231 検索結果件数: 2156件

2232 2. 2. MO材料部番別材料費明細情報

2233 2143 2144 2145 2146 2147 { 検索画面へ ~ 2232 昇順にソート 降順にソート }

2234 2148 ~ 2149 ~ 2150 { 前リスト 次リスト 番目から表示 }

会社	拠点区分	拠点	使用部番	寸法	工程図番	取引先コード	取引先名称	材質記号	メ-カー名称	グレード No.
AAA	B	A事業所	AB0-0275-000	000	FG9003	M232		ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0277-000	000	FG9001	M232		ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0278-000	000	G99003	T631	BB	ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0278-000	000	G99004	T631	BB	ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0282-000	000	FG9002	F036		ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0282-000	000	FG9004	F036		ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0283-000	000	FG9002	F036		ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0283-000	000	FG9004	F036		ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0293-000	000	G99002	K557	CC	ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0294-000	000	G99001	K557	CC	ABS	B社	NC119
AAA	B	A事業所	AB0-0311-000	000	G99003	T583	DD	ABS	B社	NC471(CA)

【図 55】

2121 Menu 2122 2123 2124 2125 { BackPage Log Out Help Mail }

2112 LoginUser: 99999 22. MO材料製品情報画面 ~ 2241 検索結果件数: 338件

2113 LoginDate: 1998/01/13 2242 ~ 一覧画面へ 検索画面へ 使用情報へ ~ 2244

2245 番: FA2-8225-000 寸法: 000 2243

オーダー番号	拠点	オーダー名称	数量	製品群	機種群
F12-7208-001	日本研究所	*** NP6062 115V イワン	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7238-001	日本研究所	*** NP6062 115V イシトレイアリ	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7239-001	日本研究所	*** NP6062 115V イシトレイナシ	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7268-001	日本研究所	*** NP6062 230V CA	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7248-001	日本研究所	*** NP6062 230V ッパン	2	NP-6060/6050/6062	
F12-7222-001	日本研究所	*** RFAVキ (カンコク)	2	NP-6060/6050/6062	
F13-1011-001	日本研究所	*** S-RPキ 中国タイ	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1042-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ イッパン	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1052-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ エイコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1092-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ オウシュウ	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1062-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ ゴウコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1082-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ ドクコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1072-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ フツコク	2	NP-6085/MT-5316	
F13-1032-001	日本研究所	*** SRF ゴンツキ ホクペイ	2	NP-6085/MT-5316	
F12-8512-001	日本研究所	*** SX N350 115V ッパン	2	NP-6060/6050/6062	
F12-4952-001	日本研究所	1010オリベッティ 240/50 UK	2	NP-1010/1020/6010	
F12-4972-001	日本研究所	1010オリベッティ 220/50	2	NP-1010/1020/6010	
F12-4972-003	日本研究所	1010オリベッティ 220/50 OTH	2	NP-1010/1020/6010	
F12-4972-002	日本研究所	1010オリベッティ 220/50 ITA	2	NP-1010/1020/6010	
F12-9231-001	日本研究所	3050 OC 115V BRAZIL	2	NP-3030/3050/3050EK	NP-3000
F12-9271-001	日本研究所	3050 OC 230V FRN	2	NP-3030/3050/3050EK	
F12-9291-001	日本研究所	3050 OC 230V ITALY	2	NP-3030/3050/3050EK	
F12-9251-001	日本研究所	3050 OC 230V UK	2	NP-3030/3050/3050EK	

【図 5 6】

2122 2123 2124 2125

Menu BackPage Log Out Help Mail

2121 2112 2113

LoginUser: 99999  
LoginDate: 1998/01/13

31. MO材料材質別サマリ情報検索画面〜2251

検索条件

2253

2252

材質記号	
メーカーコード	
メーカー名称	
グレードNo.	
カラー識別	
着色No.	
社内着色No.	
拠点名称	

2254 2255 2256

金額 重量 条件クリア

コード 名称

2253

テーブルデータ



【図 5 7】

[illegible]

【図 5 8】

2121 Menu BackPage Log Out Help Mail

2122 2123 2124 2125

2126 2127 2128 2129

2130 2131 2132 2133

2134 2135 2136 2137

2138 2139 2140 2141

2142 2143 2144 2145

2146 2147 2148 2149

2150 2151 2152 2153

2154 2155 2156 2157

2158 2159 2160 2161

2162 2163 2164 2165

2166 2167 2168 2169

2170 2171 2172 2173

2174 2175 2176 2177

2178 2179 2180 2181

2182 2183 2184 2185

2186 2187 2188 2189

2190 2191 2192 2193

2194 2195 2196 2197

2198 2199 2200 2201

LoginUser: 99999  
LoginDate: 1998/01/14

31. MO材料材質別サマリ情報(重量) 検索結果件数: 616件

2272 ~ 検索画面へ 金額 2273 ~ 2271  
2143 2144 2145 2146 2147  
2148 ~ 2149

2148 ~	2149 ~	2150 ~
2151 ~	2152 ~	2153 ~
2154 ~	2155 ~	2156 ~
2157 ~	2158 ~	2159 ~
2160 ~	2161 ~	2162 ~
2163 ~	2164 ~	2165 ~
2166 ~	2167 ~	2168 ~
2169 ~	2170 ~	2171 ~
2172 ~	2173 ~	2174 ~
2175 ~	2176 ~	2177 ~
2178 ~	2179 ~	2180 ~
2181 ~	2182 ~	2183 ~
2184 ~	2185 ~	2186 ~
2187 ~	2188 ~	2189 ~
2190 ~	2191 ~	2192 ~
2193 ~	2194 ~	2195 ~
2196 ~	2197 ~	2198 ~
2199 ~	2200 ~	2201 ~

No.	イ- J- カ-	材質記号	グレードNo.	カラー 識別	着色No.	社内着色No.	拠点	1997/05	1997/06	1997/07
1	UA00	ABS	VW8	SB	450		B事業所	33067	434438	306135
2	UA00	ABS	VW8	SB			B事業所	0	191596	584982
3	UA00	ABS	VW8	NC	11001		B事業所	377	99746	339669
4	UA00	ABS	VW8	CC	090423-3		B事業所	0	0	0
5	UA00	ABS	VW8	CC	050701-1	ブルーベリ-	B事業所	48775	179030	119940
6	UA00	ABS	VW8	CC	050655	PB-0004	B事業所	443520	666624	4576794
7	UA00	ABS	VW8	CC	036181-1		B事業所	0	0	0
8	UA00	ABS	VW8	CC	036180		B事業所	0	0	0
9	UA00	ABS	VW8	CC	035234	リッパスマ-ク&2ゲル	B事業所	6248005	20715753	9116999
10	UA00	ABS	VW8	CC	035157-1	NU-0122	B事業所	240458	899899	1147456
11	UA00	ABS	VW8	CC	035114	パールホワイト	B事業所	5269983	710753	2881472
12	UA00	ABS	VW8	CC	034631-1	NU-0008	B事業所	18317180	19472269	17454456
13	UA00	ABS	VW8	CC	034631		B事業所	1085060	1156767	1404222
14	UA00	ABS	VW8	CC	034108	クオーツゲレイ	B事業所	264400268	179104137	191661277
15	UA00	ABS	VW8	CC	031529		B事業所	341907	401205	95722
16	UA00	ABS	VW8	CC			B事業所	3673836	3589794	3859929

2274 2275 2276 2277

2278 2279 2280 2281

2282 2283 2284 2285

【図 59】

2122 2123 2124 2125  
Menu BackPage Log Out Help Mail

2112 LoginUser: 99999  
2113 LoginDate: 1998/01/14

41. MO材料スペック情報検索画面 ~2281

検索条件

2283

材質記号	
メーカーコード	
メーカー名称	
グレードNo.	
材料管理区分	
充填材	
加工方法	
標準性クラス	
ホットランナー実績	
MF試験条件	℃, N
メルトフロー	≤ ≤  g/10min
特徴1	
特徴2	
特徴3	
特徴4	
用途1	
用途2	

2282

2284

コード	名称
-----	----

2285 2286

検索 条件クリア

【図 60】

2121 Menu 2122 2123 2124 2125 BackPage Log Out Help Mail

2112 LoginUser: 99999

2113 LoginDate: 1998/01/14

41. MO材料スペック情報 検索結果件数: 23

2143 2144 2145 2146 2147

2291 2292

2293 2294

材質記号	メーカーコード	メーカー名称	グレードNo.	管理区分	充填材	燃焼性クラス
1 A/EPDM/S	UA00	A社	EDF20	01	GF20	H3
2 A/SI/S	AA00	B社	100Z	01	GF20	AH2
3 A/SI/S	TA00	C社	SX-E105	01	GF20	HB
4 A/SI/S	TA00	C社	SXE105	01	GF20	HB
5 A/SI/S	TA00	C社	SXH105	01	GF20	HB
6 A/SI/S	TA00	C社	SXN476	01	GF20	HB
7 ABS	AA00	B社	100	01	GF20	HB
8 ABS	AA00	B社	1000	01	GF20	HB
9 ABS	AA00	B社	100AZ	01	GF20	HB
10 ABS	AA00	B社	100P	01	GF20	H10
11 ABS	AA00	B社	100V	01	GF20	H1
12 ABS	AA00	B社	100Z	01	GF20	HB
13 ABS	TA00	C社	SXE105	01	GF20	HB

【図 6 1】

特 2 0 0 0 - 0 4 1 3 6 0

2121  
2112  
2113

2122 2123 2124 2125  
Menu BackPage Log Out Help Mail  
LoginUser: 99999  
LoginDate: 1998/01/14

41. MO材料スペック情報詳細画面 ~2301

材質記号	A/EPDM/S	メーカーコード	UA00	メーカー名称	A社
グレ-KN0.	EDF20	材料管理区分	01	充填材	GF20
加工方法	射出	ホットランナー実績	無		

2302

燃焼性クラス1	燃焼性クラス2	板厚2					
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸水率 (%)	引張強度 (Mpa)	33	引張弾性率 (Mpa)	42		
曲げ強度 (Mpa)	曲げ弾性率 (Mpa)	75℃引張強度 (Kl/m <sup>2</sup> )	28.20	シャルシ-試験 (Kl/m <sup>2</sup> )	28.30		
破壊伸 (%)	ロックウェルR	230	ロックウェルM	2340	耐光性	3	
耐薬品性	型合成形試験データ有				RAL-UZB5外装適合	1	
MF試験条件	F20-M40				マルチフロー (g/10min)		
成形収縮率 (%)	234.00	成形収縮率 (%)	221.00	総膨張係数 (E-5/℃)	2033.0	透過率	202.0
荷重たわみ 1BK	202.0	荷重たわみ 4.5K	339	体積抵抗値	292.0	体積抵抗係数 (E+5xΩcm)	101

特徴	耐候性
用途	外装小物

登録変更日1998/01/07登録内容新規追加

コメント	テストデータ
------	--------

2303 2304 2305 2306

管理画面情報画面へ 管理/実質評価情報画面へ 検査画面へ 一覧画面へ

【図 6 2】

2122 2123 2124 2125

Menu BackPage Log Out Help Mail

2121

2112 Login User: 99999

2113 Login Date: 1998/01/14

51. MO材料色承認情報検索画面 ~ 2311

検索条件

2313

2312

判定書管理No.	
材質記号	
メーカーコード	
メーカー名称	
グレードNo.	
メーカー管理No.	
色影番号	
色影名称	
判定結果	
判定日	
主管部門	
添付データ	
コメント	

2314

コード 名称

2315 2316

検索 条件クリア

【図 6 3】

2121 Menu 2122 2123 2124 2125 { BackPage Log Out Help Mail }

2112 LoginUser: 99999 51. MO材料色承認情報 ~ 2321 検索結果件数: 122件

2113 LoginDate: 1998/01/14

2143 2144 { 2145 2146 2147 }

2148 ~ 2149 { 2150 }

2322 2323 2324 2325 2326

2327 2328

コメント	判定書管理No.	メーカーコード	メーカー名称	材質記号	グレードNo.	メーカー管理No.	色彩番号	色彩名称	判定結果
○ 1 無	TR102840	AA00	A社	ABS	100	S43303	NU-0138	コ－ルグレイ	合格 1
○ 2 有	TR102639	AA10	A社	ABS	12	8DB660		PANTONE Pro.Yellow C	条件付合格 1
○ 3 無	TR102650	AA10	A社	ABS	12	8U2051	NU-0008	ア－トグレイ7. 5	合格 1
○ 4 無	TR102654	AA10	A社	ABS	12	920100	NU-0008	ア－トグレイ7. 5	合格 1
○ 5 有	TR102655	AA10	A社	ABS	12	935980	NU-0008	ア－トグレイ7. 5	合格 1
○ 6 無	TR102619	AA10	A社	ABS	12	0D3160	NU-0008	ア－トグレイ7. 5	条件付合格 1
○ 7 有	TR102618	AA10	A社	ABS	12	0D2420	NU-0008	ア－トグレイ7. 5	条件付合格 1
○ 8 無	TR102644	AA10	A社	ABS	12	8E9940	NU-0015	グレイッシュジャスパーグリーン	合格 1
○ 9 無	TR102649	AA10	B社	ABS	12	8U1391	NU-0138	コ－ルグレイ	合格 1
○ 10 無	TR102438	AA10	B社	ABS	12	NAT	NU-0142	シ－ルグレイ	合格 1
○ 11 無	TR102637	AA10	B社	ABS	12	8D9750	NU-0122	ミステイグレイ	合格 1

【図 64】

2121 ~ 2122 2123 2124 2125  
2112 ~ Menu BackPage Log Out Help Mail  
2113 ~ LoginUser: 99999  
LoginDate: 1998/01/14

51. MO材料色承認情報コメント内容 ~ 2331

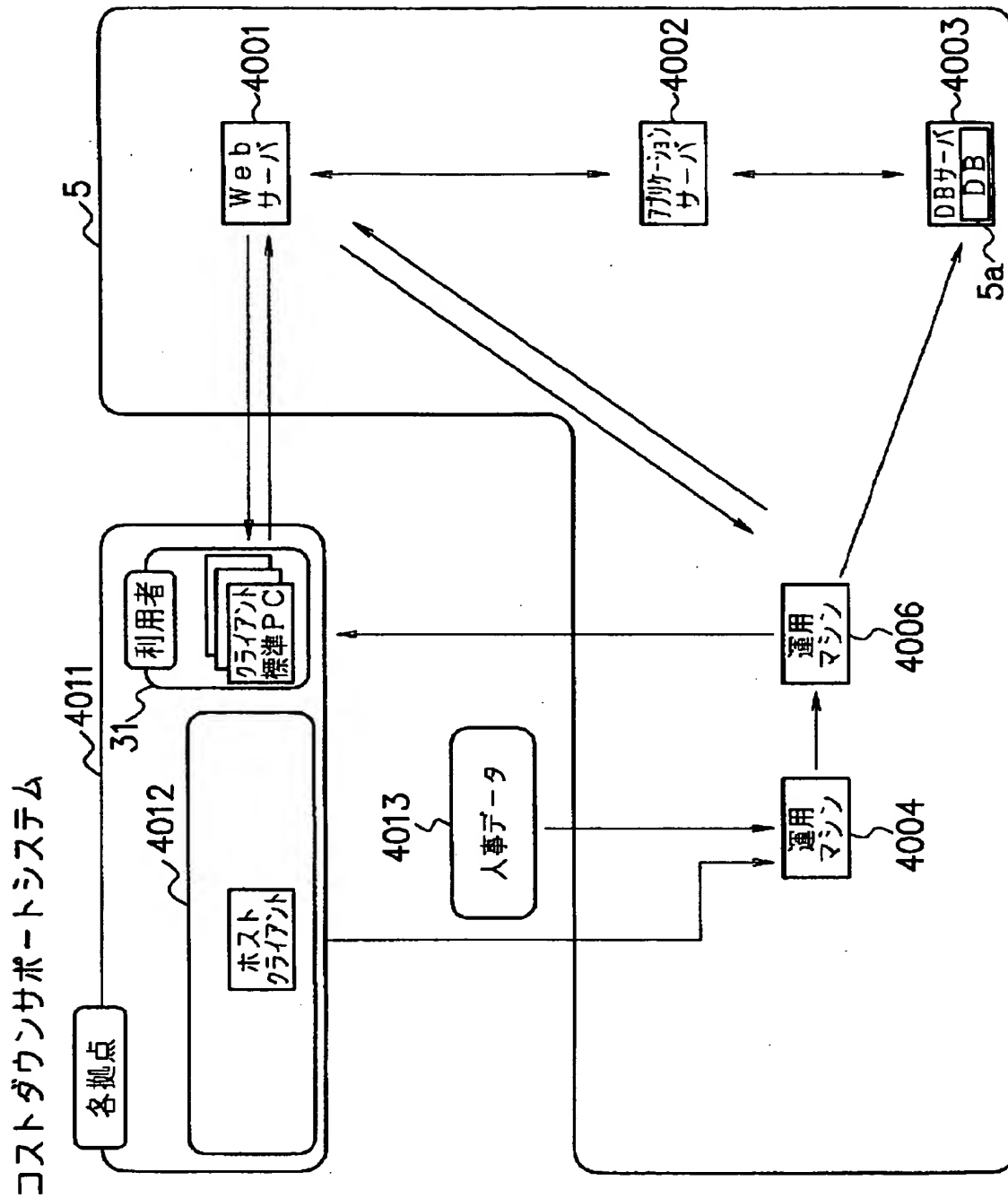
判定書管理No. TR102639  
コメント内容:  
色承認は TR100000 による。

2332 ~

2333 2334 2335 2336 2337  
一覧画面へ 検索画面へ 管理車両画面へ 管理/実質車両画面へ 実質車両画面へ



【図 65】

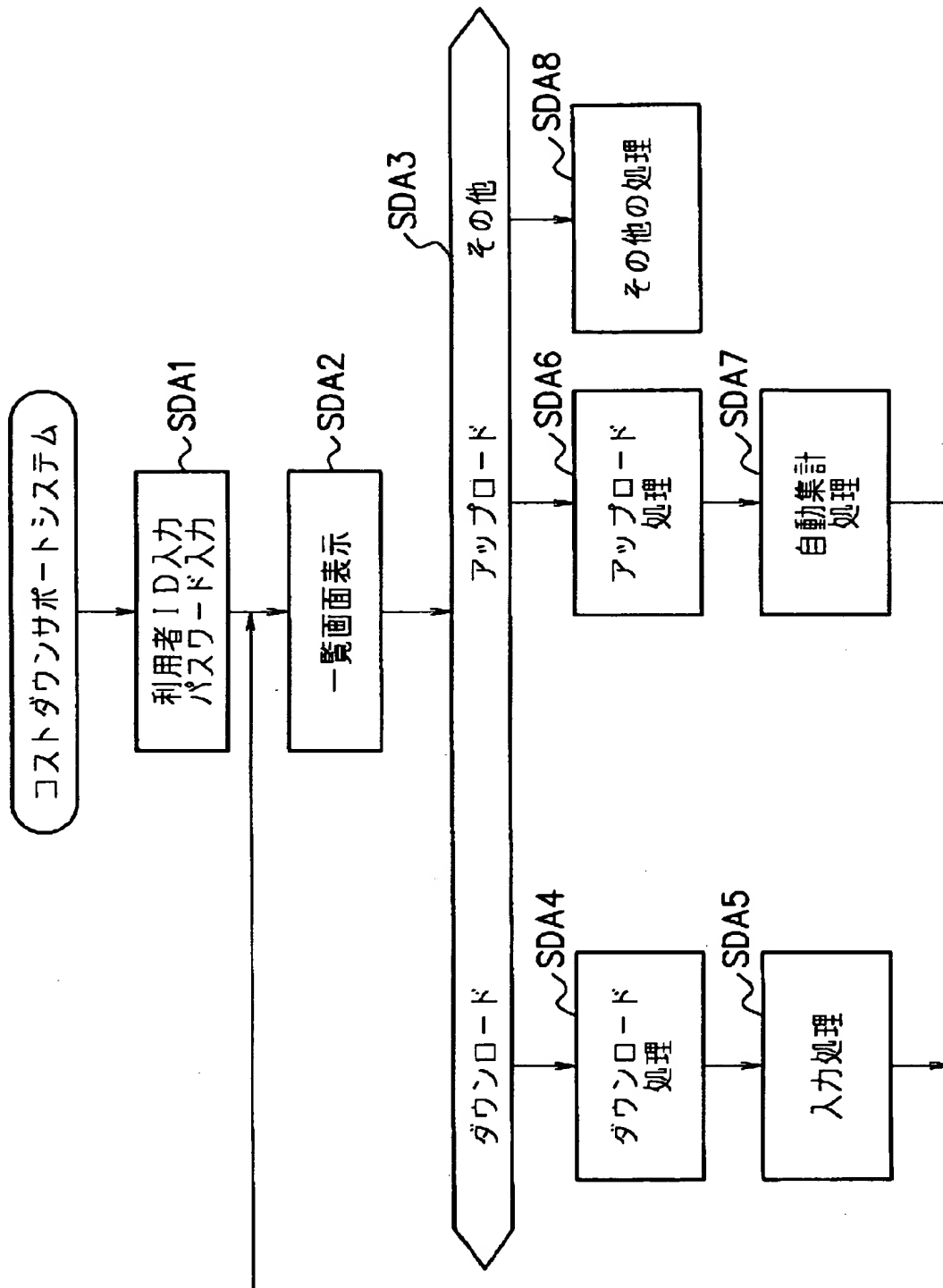


【図 6 6】

データベース

5a	部 番	~ 5aa
	工 程	~ 5ab
	図 番	~ 5ac
	取 引 先	~ 5ad
	検収年月	~ 5ae
	検収総数	~ 5af
	検収単価	~ 5ag
	為替レート	~ 5ah
	コストダウン情報	~ 5ai
	マスタ単価等	~ 5aj
	利 用 者	~ 5ak
	セキュリティ	~ 5al

【図 67】



【図 68】

# コストダウンサポートシステム

4101～利用者ID :

4102～パスワード :

4103～  4104

---

4105～

1. 隔日90日アクセスがない場合は、アクセス権も自動的に抹消させていただきます。  
(御利用時に再販、利用申請書の提出が必要になります。)
2. 利用者はセキュリティ保護の為、パスワード変更を月1回必ず実施してください。

【図69】

4112 { LoginUser:pmc

4113 { LoginDate:1998/10/26

4114 { IPAddress:150.61.245.99

4111 { \*1998年9月末現在

Menu { 4121

BackPage { 4122

Log Out { 4123

Help { 4124

Mail { 4125

コストダウンサポートデータ件数一覧〜4131

アップロード〜4132

会社拠点	他の拠点よりも高い部番の検収データ			他の拠点よりも安い部番の検収データ		
	件数	ダウンロード	件数	ダウンロード	件数	ダウンロード
海外事業所	24	メカ部品	54	電子部品	14	メカ部品
A事業所	379	メカ部品	579	電子部品	197	メカ部品
B事業所	63	メカ部品	82	電子部品	31	メカ部品
		4134		4135		4136
						4137

【図 70】

4141	4141a	4141b	4141c	4141d	4141e	4141f	4141g
	会社拠点	部 番	工 程	図 番	取 引 先	検収年月	通貨
	C事業所	87-2841-000	LX	W99003	A社	1998/05	日本円
	D事業所	F41-5931-004	AS	000012	B社	1998/05	日本円

【図 7 1】

4141	4141a	4141h	4141i	4141j	4141k	4141l	4141m
会社拠点		検収総数量 (該当月内累計)	最新検収単価 (現地通貨)	検収総金額 (現地通貨)	該当月平均 為替レートの	最新検収単価 (円換算)	検収総金額 (円換算)
C事業所		40	12	480	1	12	480
D事業所		100	6890	689000	1	6890	689000

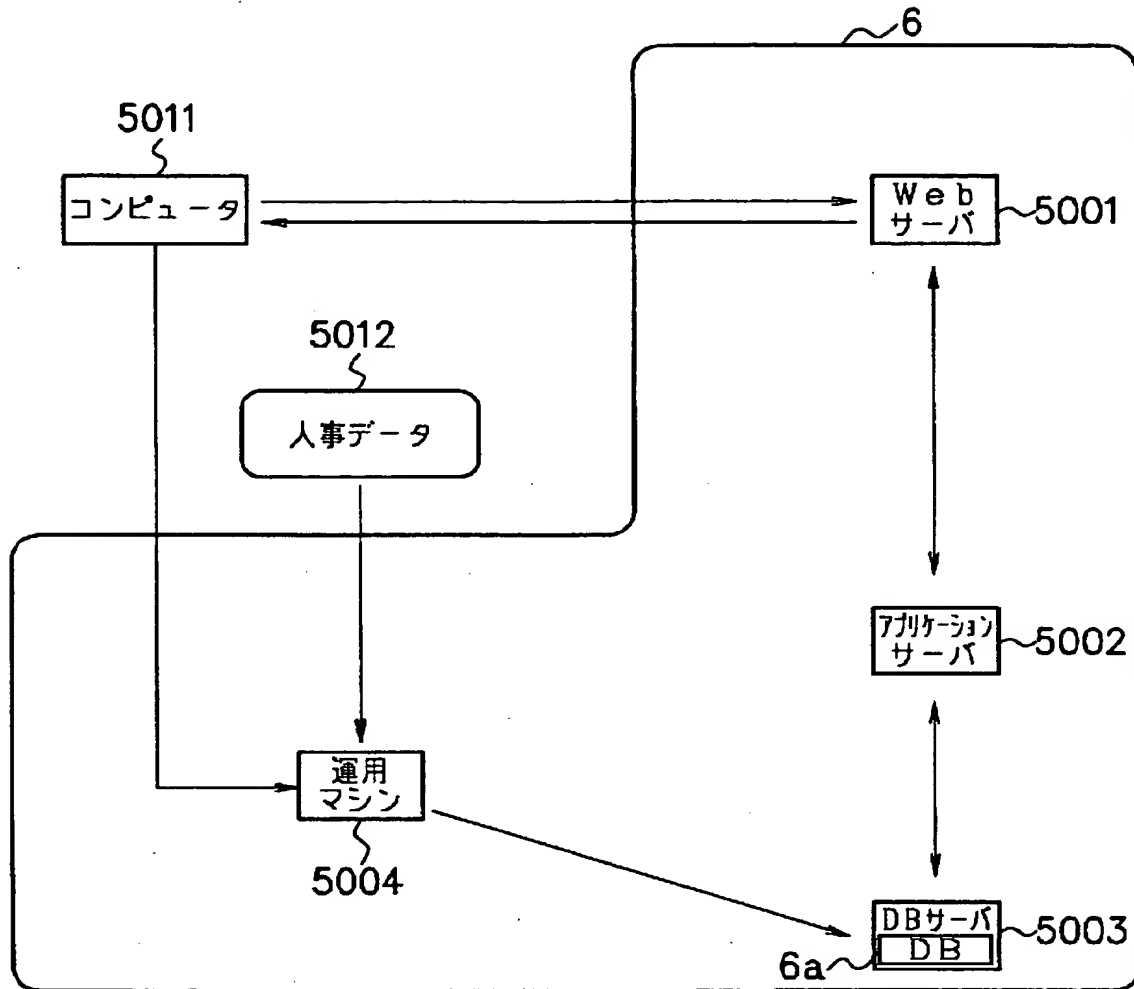
【図 7 2】

4141	4141a	4141n	4141o	4141p	4141q	4141r
	会社拠点	差額：検収単価の差 (円換算)	差額：検収総金額の差 (円換算)	コストダウン後の単価 (現地通貨)	入力年月日	コストダウン 交渉結果
	C事業所	0.24	9.6	11.5	1998/09/01	1998-10から適用
	D事業所	514.64	51464		1998/09/15	協定価格により不可

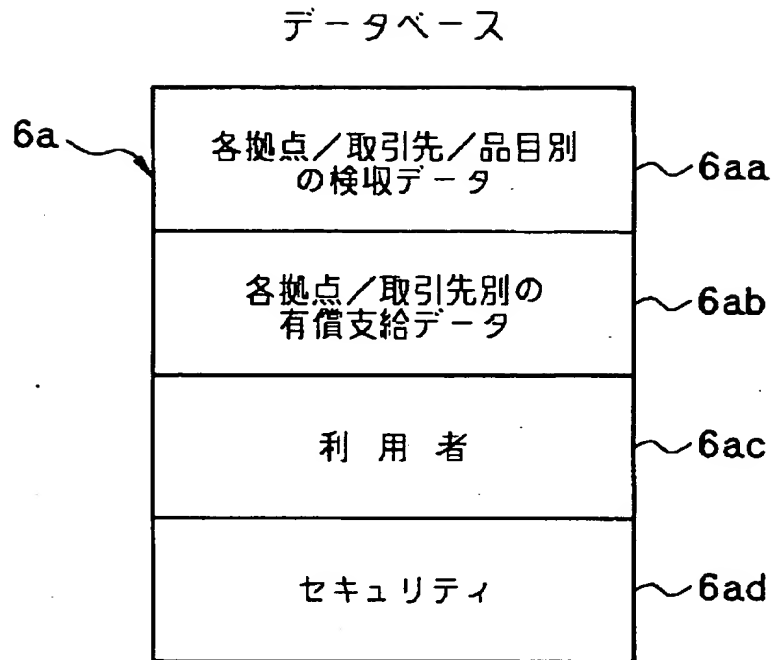


【図 7 3】

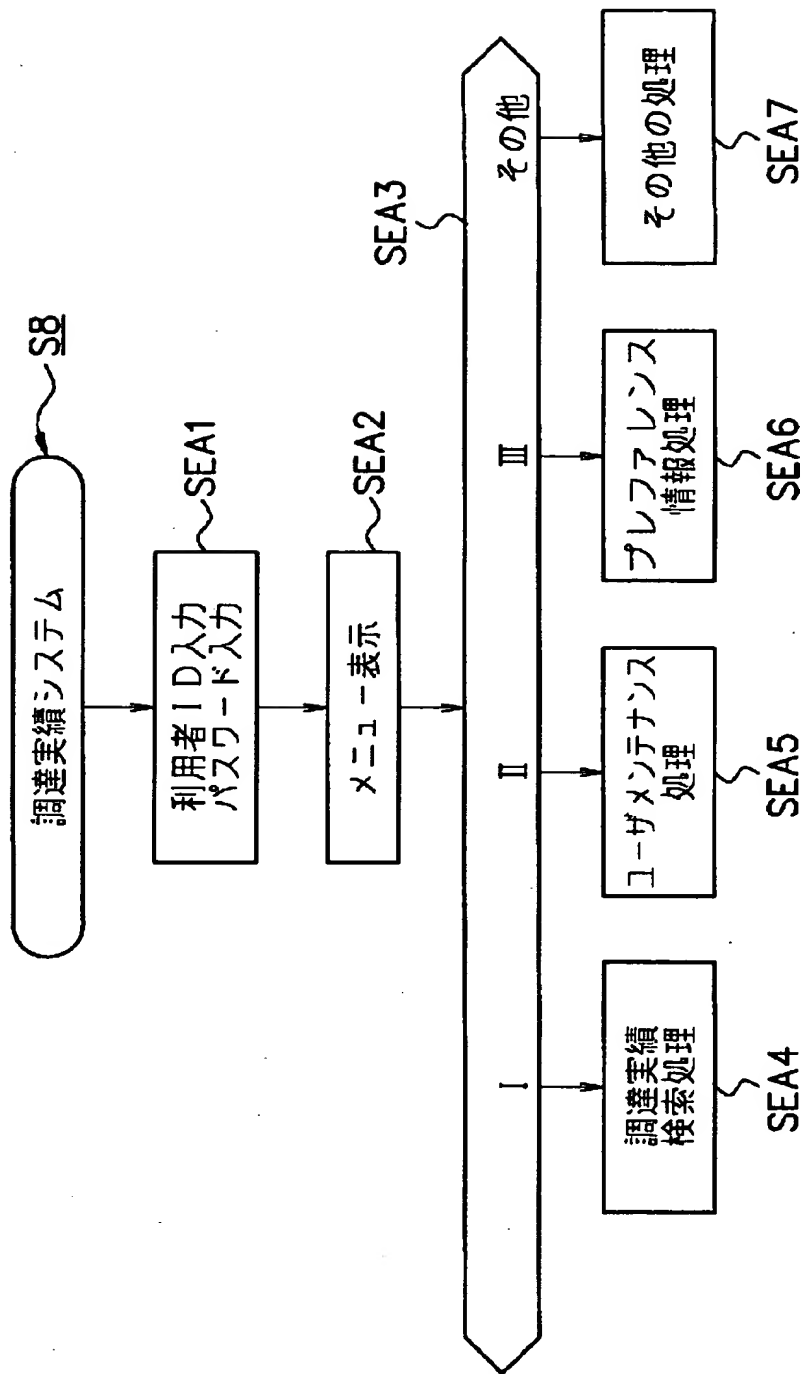
調達実績システム



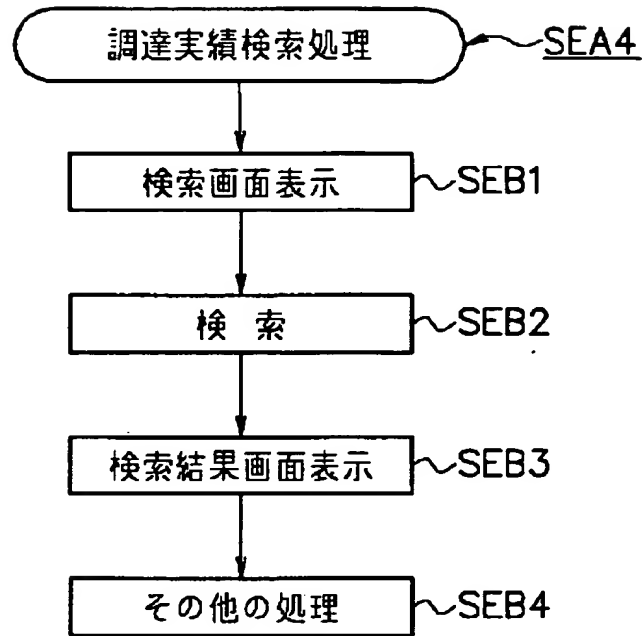
【図 7 4】



【図 75】



【図 7 6】



【図 77】

# 調達実績システム

5101～利用者ID :

5102～パスワード :

5103～  5104

5105～

1. 曜日90日アクセスがない場合は、アクセス権を自動的に抹消させていただきます。  
（御利用時に再度、利用申請書の提出が必要になります。）

2. 利用者はセキュリティー保護の為、パスワード変更を月1回必ず実施してください。

【図 78】

5121	5122	5123	5124	
Ménu	BackPage	Log Out	Mail	5111
調達実績システム				1997年12月24日現在
LoginUser: super				
LoginDate: 1998/02/26				
LoginIp Address: 172.16.30.37				
I 調達実績検索				表示 5131
II ユーザーメンテナンス				更新 5132
III プレファレンス情報				更新 5133

5112  
5113  
5114

【図 79】

5112  
LoginUser: super

5113  
LoginDate: 1998/02/26

5114  
LoginIP Address: 172.16.30.37

5121  
Menu BackPage Log Out Mail 5124

5122  
集計方法選択

5141  
○ E. 窓口別取引先別購入実績  
○ F. 窓口別取引先別購入実績 (有償支給)  
○ G. 窓口別商品別購入実績  
○ H. 窓口別取引先別商品別購入実績  
○ I. 窓口別商品別取引先別購入実績  
○ J. 取引先別窓口別購入実績  
○ K. 取引先別窓口別購入実績 (有償支給)  
○ L. 取引先別商品別購入実績  
○ M. 取引先別窓口別商品別購入実績  
○ N. 取引先別商品別窓口別購入実績

5142  
実績年度 今年度 ☐  
品目品種   
取引先   
対象範囲 [INCI 照合表] ☒  
対象窓口 ☐  
検索  条件クリア

5143  
条件入力用補助画面

1. まず、上の「集計方法選択」より、表示したい画面を入力します。

2. 次に、左の条件入力画面に必要な条件を入力します。

「品種品目」と「取引先」の欄には、  
品種品目、取引先 ボタンをクリックすることで  
ここに条件入力のための補助画面が表示されます。  
その中から項目のボタンをクリックすることで、条件入力できます。

3. 条件の入力が済んだら、左の条件入力画面の 検索 ボタンをクリックします。

【図 8 0】

5141

5151

集計方法選択	OE : 窓口別取引先別購
OA : 品目別窓口別購入実績	OF : 窓口別取引先別購入
OB : 品目別取引先別購入実績	OG : 窓口別品目別購入実
OC : 品目別窓口別取引先別購入実績	OH : 窓口別取引先別品目
OD : 品目別取引先別窓口別購入実績	OI : 窓口別品目別取引先



【図 8 1】

5142

5143

5161

5162

5163

実績年度	今年度 ▽
品目品種	
取引先	
対象範囲	INC・機修会出 ▽
対象窓	
検索	条件クリア

24	M23G	/写真感光材(グリーン)
25	M24*	雑貨・事務用品消耗品/加工紙
26		雑貨・事務用品消耗品/加工紙
27		加工紙(グリーン)
28	M280	雑貨・事務用品消耗品/その他雑貨
29	M290	雑貨・事務用品消耗品/その他雑貨
30	M300	その他雑貨(グリーン)
31	M3**	Ferarri / Ferarri 2
32	M38*	Ferarri / Ferarri m
33	M380	Ferarri2/Ferarri2

クリック

【図 8 2】

5112  
5113  
5114  
5121

LoginUser: super

LoginDate: 1998/02/26

LoginIP Address: 172.16.30.37

Menu BackPage Log Out Mail

5123

5124

5122

A : 品目別窓口別購入実績

5171

実績年度: 1998年

品目品種: M290/雑貨・事務用消耗品/その他雑貨

対象範囲: INC\*関係会社

単位/1000円

5172

拠点・窓口	1月	2月	3月	4月	5月	6月	年間計	
	7月	8月	9月	10月	11月	12月	上期計	下期計
A 事業所	1	2	3	4	6	7	23	83
B 事業所	8	9	10	10	11	12	60	
	2	3	4	5	6	7	27	
	2	3	2	3	2	3	15	6949
C 事業所	20	30	40	50	60	70	268	
	12	46	79	99	65	32	333	346
	23	35	47	59	71	83	318	
合計	22	57	91	111	79	47	408	7378

【図 8 3】

5171

A : 品目別窓口別購入実績		●	5181
実績年度: 1998年			
品目品種: M290/ 雑貨・事務用消耗品/その他雑貨		●	
対象範囲: INC*関係会社		●	単位/1000円

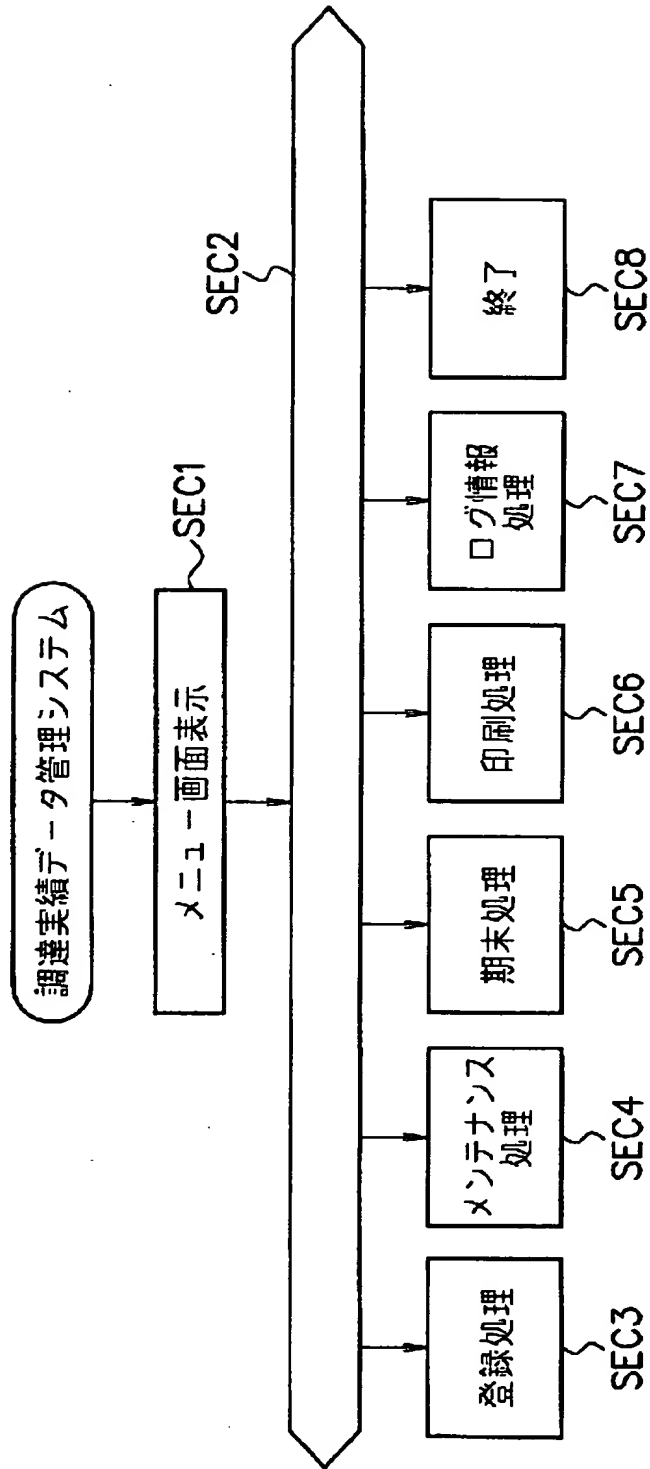
5183      5182

【図84】

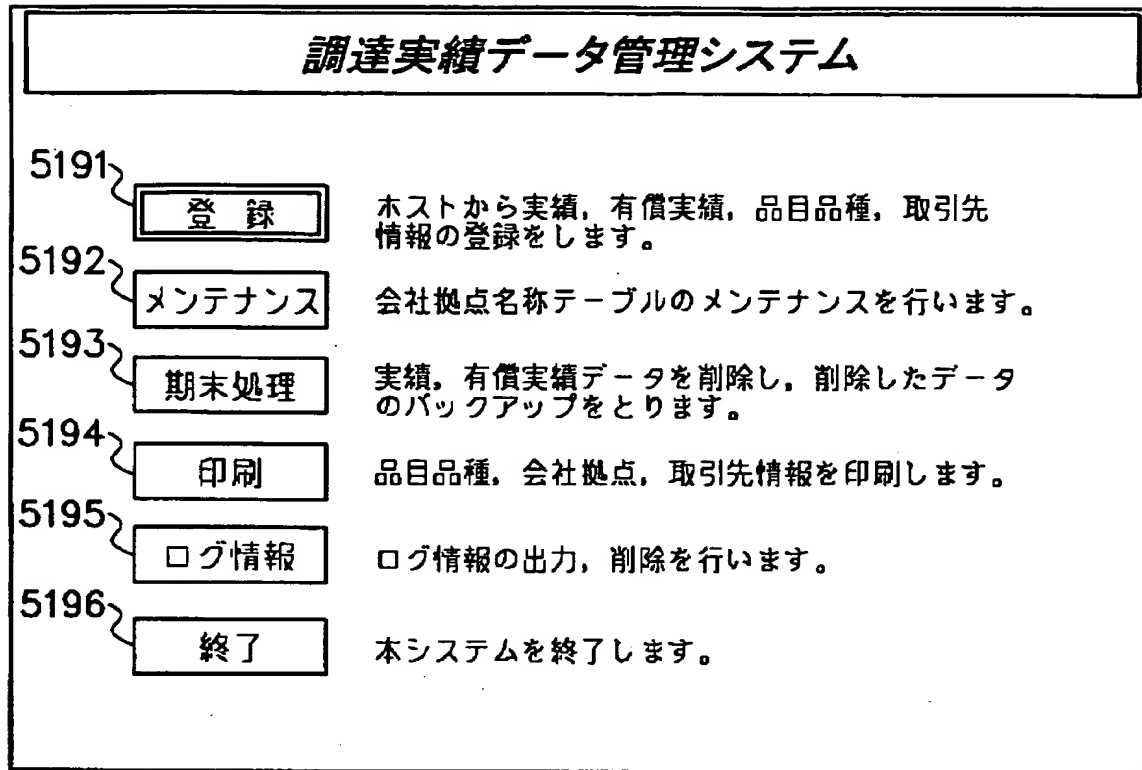
拠点・窓口	1月	2月	3月	4月	5月	6月	年間計	
	7月	8月	9月	10月	11月	12月	上期計	下期計
A事業所	1	2	3	4	6	7	23	
	8	9	10	10	11	12	60	83
	2	3	4	5	6	7	27	
B事業所	2	3	2	3	2	3	15	6949
	20	30	40	50	60	70	268	
C事業所	12	46	79	99	65	32	333	346
	23	35	47	59	71	83	318	
合計	22	57	91	111	79	47	408	7378

5172~

【図 8 5】



【図 8 6】



【図 87】

5201

① 1994 年度のデータを削除します。（複数選択可）  
また、削除したデータをテキスト形式で保存します。

5207

5202

削除	名前	件数
<input type="checkbox"/>	検収データ	2
<input type="checkbox"/>	有償支給データ	2

② 選択したデータをテキスト形式で保存します。  
（複数選択可）

5208

5203

削除	名前	件数
<input type="checkbox"/>	取引先データ	8
<input type="checkbox"/>	品目品種データ	7
<input type="checkbox"/>	会社拠点名称データ	8

設定

5204

実行

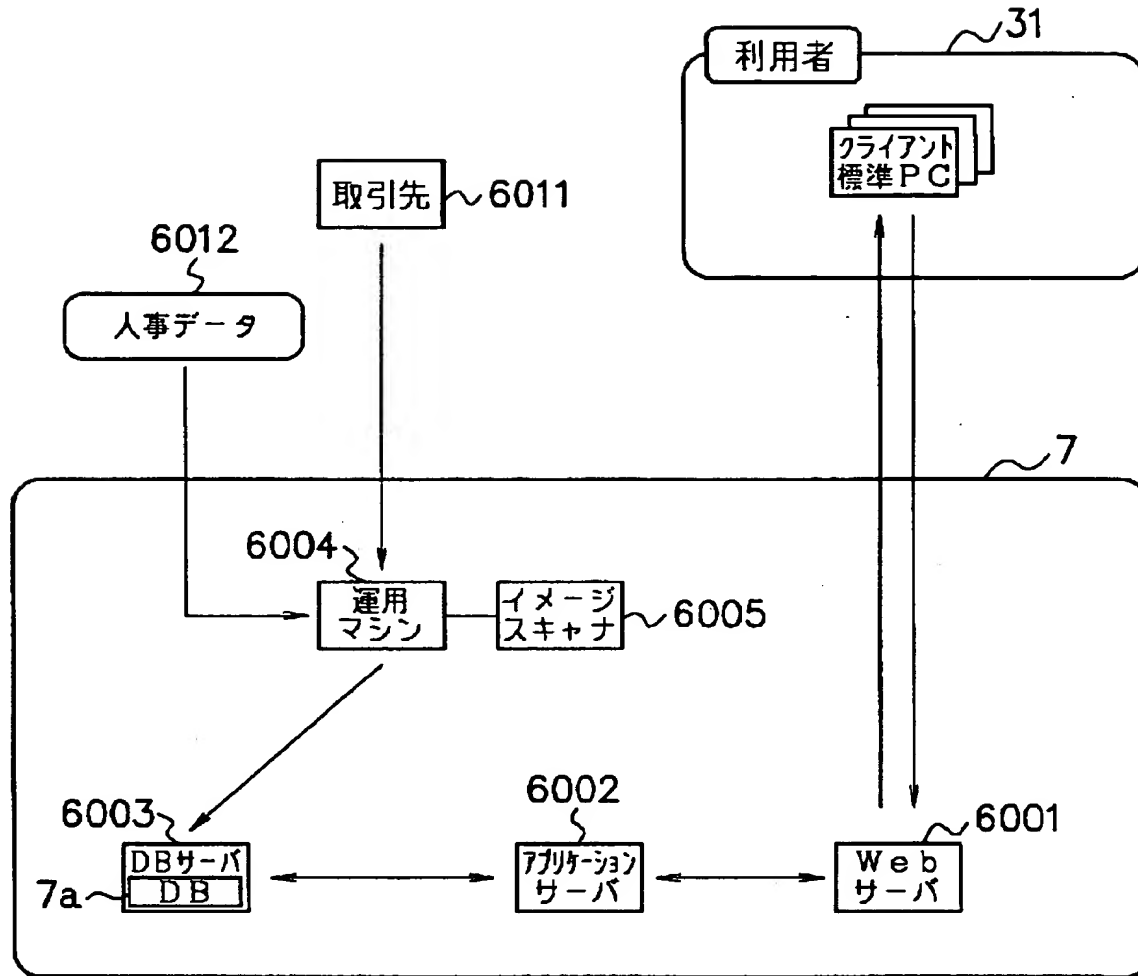
5205

閉じる

5206

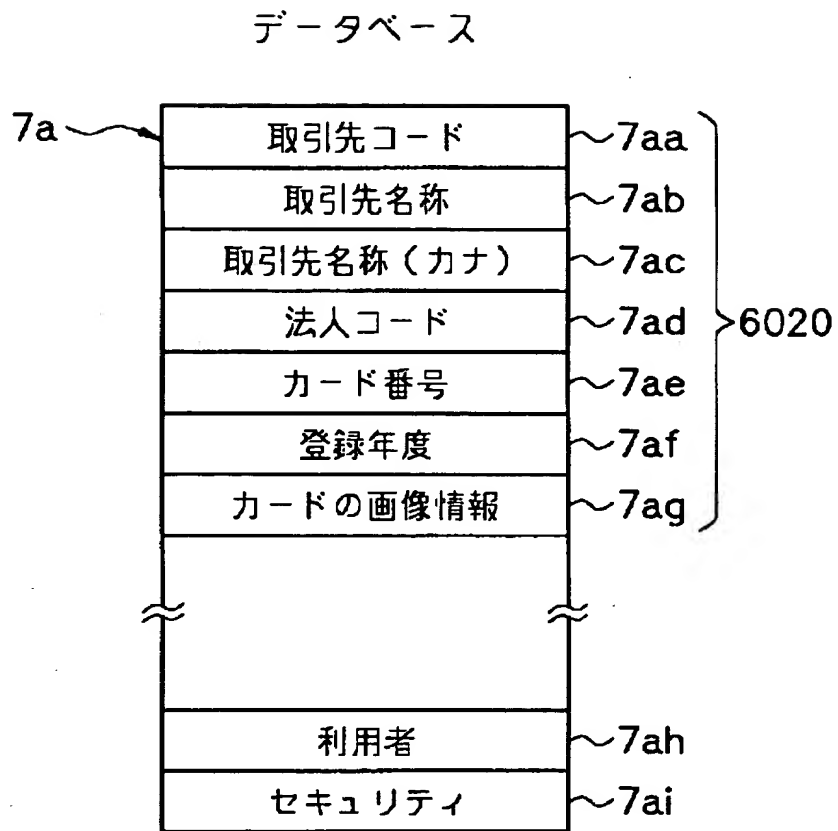
【図 88】

取引先カード情報システム

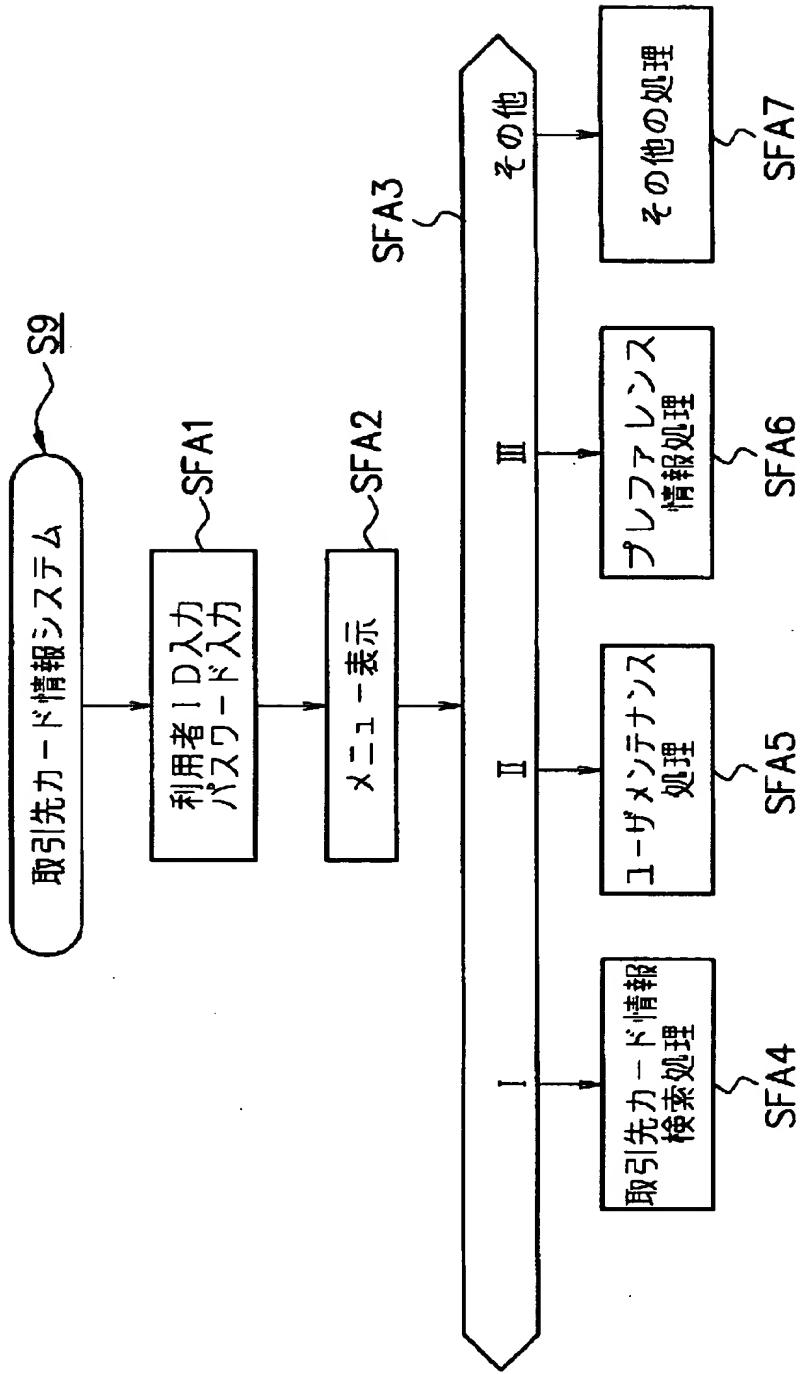




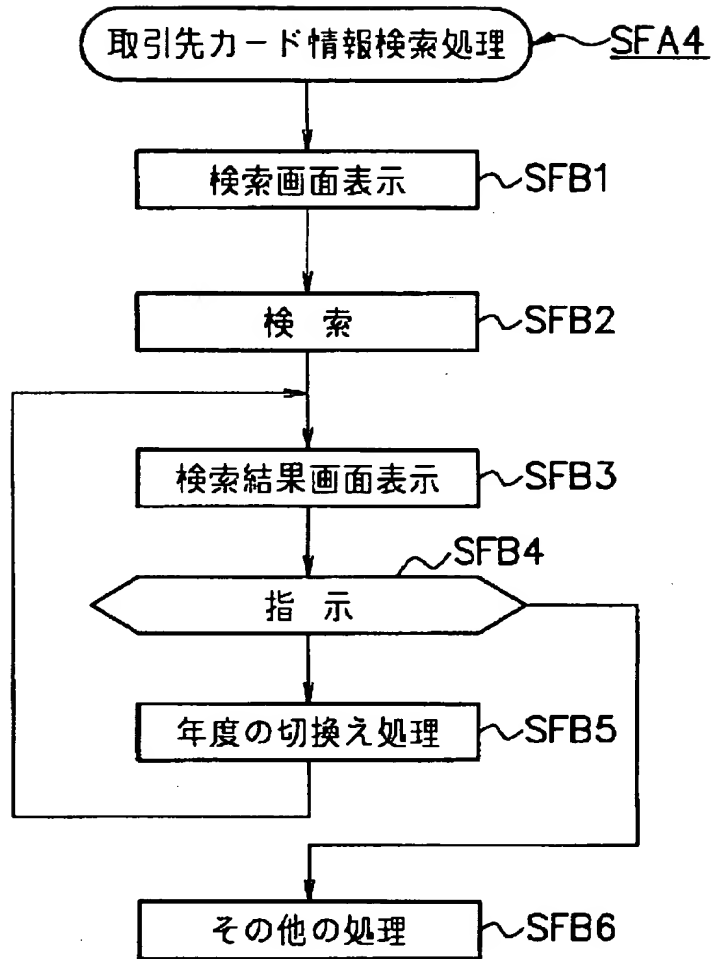
【図 89】



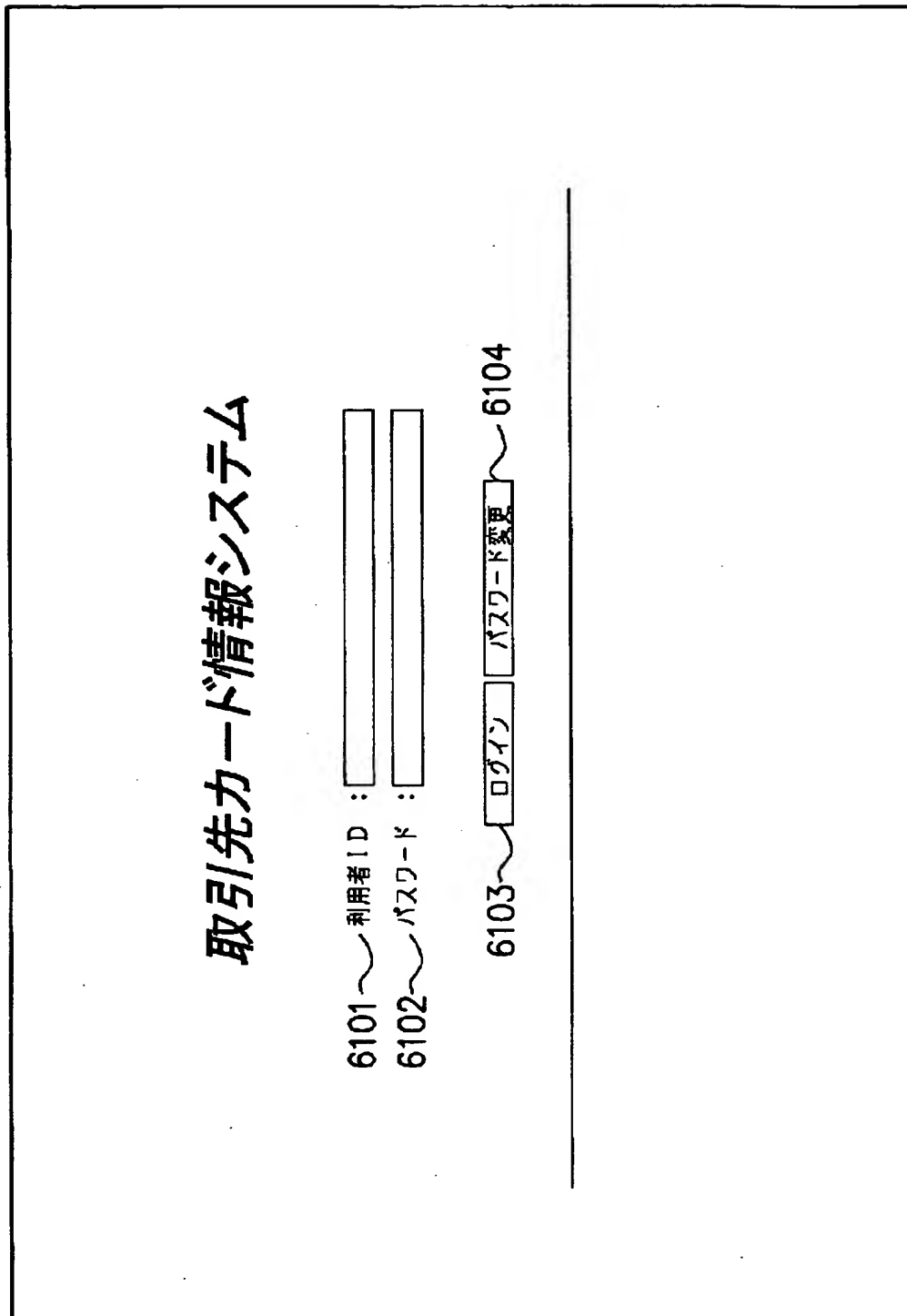
【図 9 0】



【図 9 1】



【図 9 2】



【図 93】

6121	6122	6123	6124	
Menu	BackPage	Log Out	Mail	6111
1998年01月29日現在				
取引/先カード情報システム				
LoginUser: super				
LoginDate: 1998/02/26				
LoginIP Address: 172.16.30.37				
I 取引先カード情報検索				
表示 6131				
II ユーザメンテナンス				
更新 6132				
III プレファレンス情報				
更新 6133				

6112  
6113  
6114

【図 9 4】

6112  
LoginUser: yamane

6113  
LoginDate: 1998/09/02

6114  
LoginIP Address: 150.61.245.53

6153

6141  
条件入力

6142  
年度指定 1998 検索するカードの年度を指定してください。

6143  
取引先コード A0

6144  
取引先名 取引先コードは大文字半角で入力

6145  
取引先名(カナ) 取引先名は(株) (有)等は省略して入力

6146  
検索

6147  
条件クリア

1998年度 検索結果

取引先コード	取引先名	取引先名(カナ)
A002	写真制作所	シャシセイサクジヨ
A003	化学工業(株)	カガクコウギョウ(カ)
A004	計器工業(株)	ケイキコウギョウ(カ)
A005	(有)精興	(ユ)セイキ
A006	設備(株)	セツビ(カ)
A007	(株)商店	ショウテン(カ)
A008	アクセス(株)	アクセス(カ)
A009	硝子(株)	ガラス(カ)
A010	石油化学(株)	セキユカガク(カ)
A011	(株)製作所	(カ)セイサクジヨ

取引先カードを見る

ログアウト

【図 95】

6171 ~ 検索画面へ

6172 6173 6174 6175 6176 6177 6178

LogInUser.yamane / LoginDate: 1998/09/02 / LoginIP Address: 150.61.245.53

1998 拡大/縮小 Log Out

6179 取引コード: A005 取引先名: (有) 精機 取引先名: (カナ) (コ) セイキ 登録枚数: 1/6

6181 取引先コード

(フリガナ) 会社名	作成 年 月 日			株主名 持株比率 会社との関係		
本社所在地	千円	年 月 日	人	年 月		
代 表 者						
役 員	氏 名	役職・経歴				

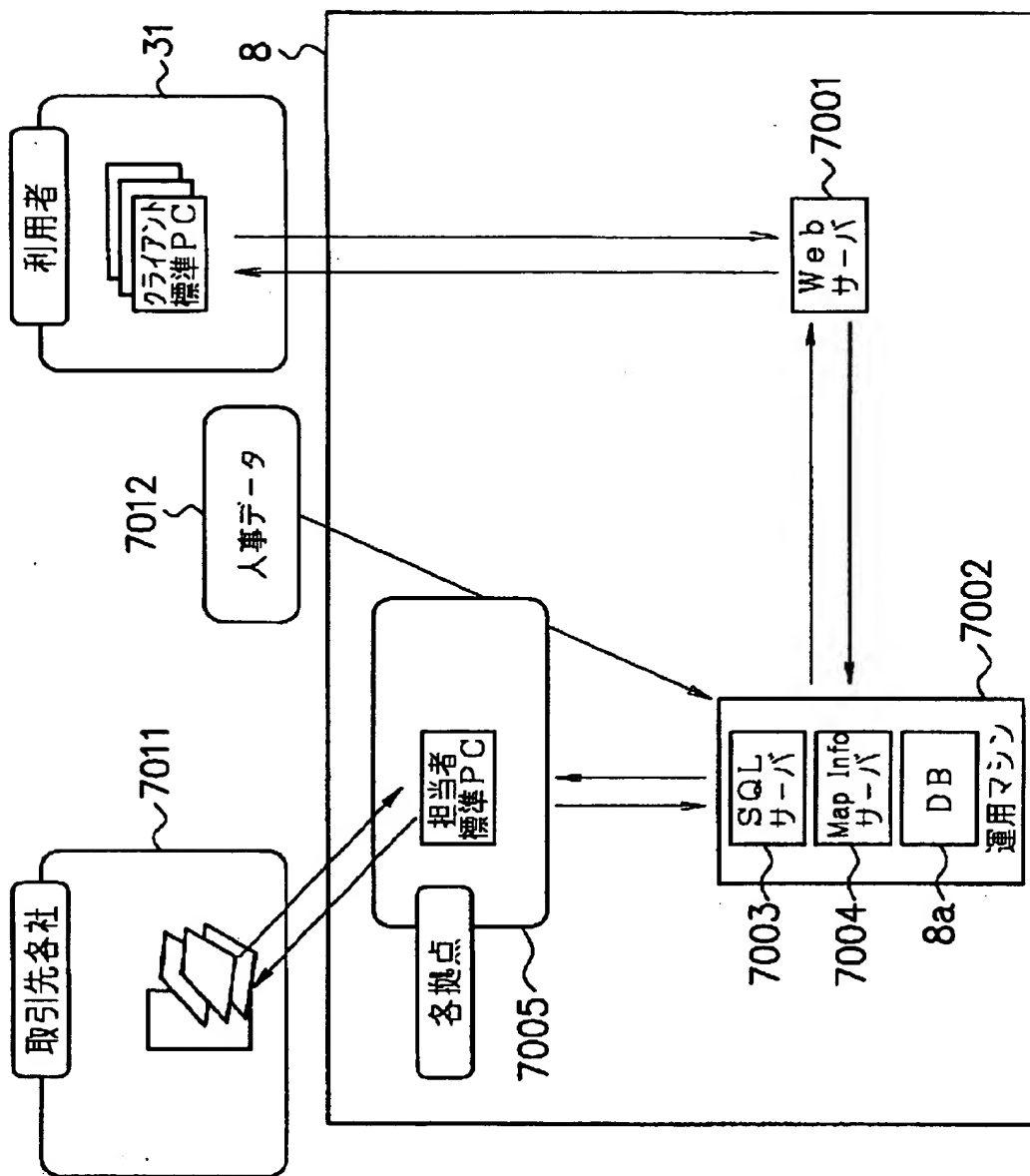
【図 9 6】

年 度	法 人	取引先
1 9 9 7 年	A 会 社	A 事 業 所
		B 事 業 所
		C 事 業 所
1 9 9 8 年	A 会 社	A 事 業 所
		B 事 業 所
		D 事 業 所

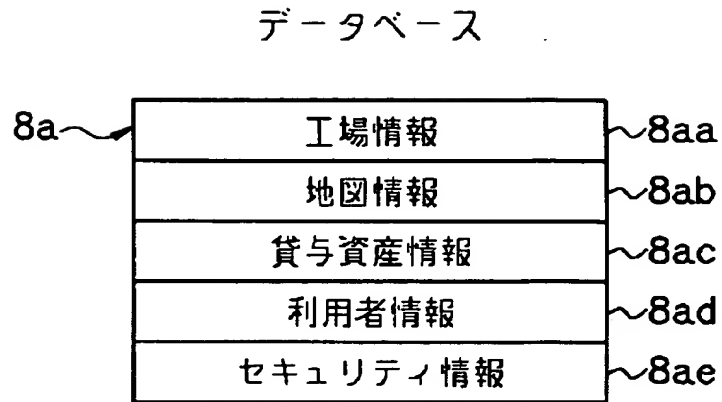


【図 97】

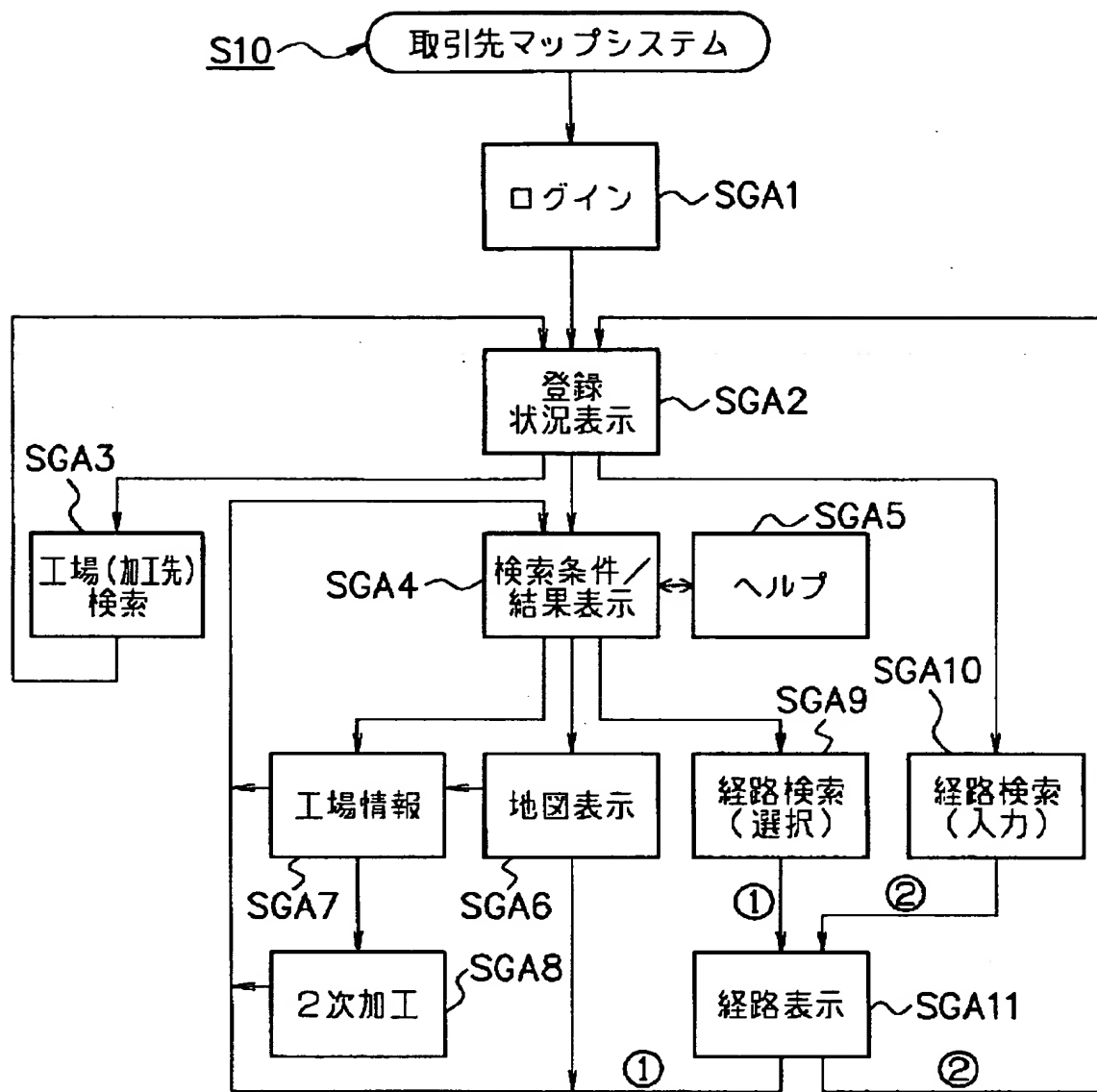
取引先マップシステム



【図 98】



【図99】



【図100】

**取引先マッピングシステム**

7101 ~ 利用者ID :

7102 ~ パスワード :

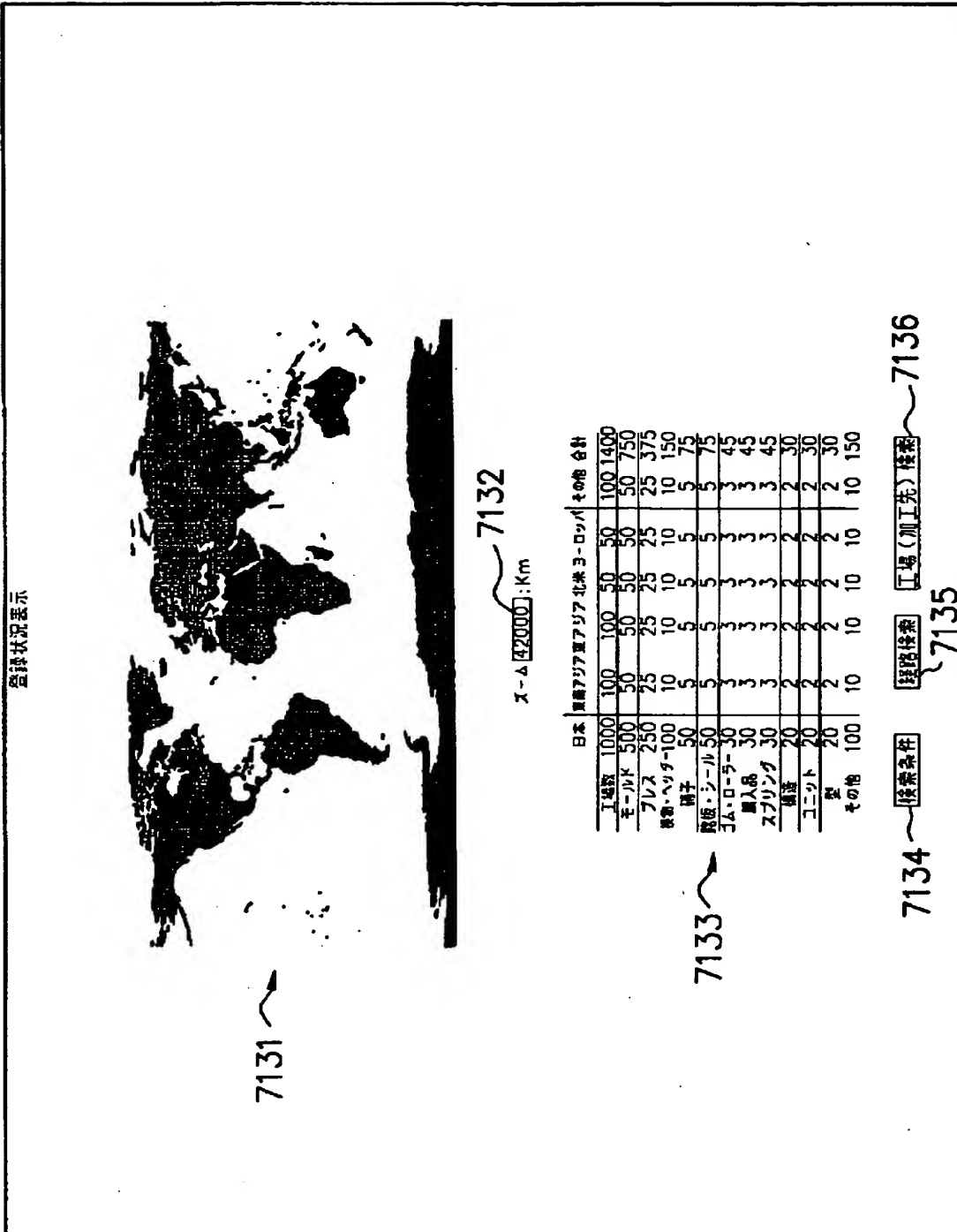
7103 ~ ログイン

パスワード変更

7104

---

【図101】



【図 102】

工場（加工先）検索	
工場名（金庫力ナ）： <input type="text" value="I"/>	7141
7142 ~ <input type="text" value="検索"/>	<input type="text" value="登録状況表示"/> 7143
7144 ~	
No. 工場名 工場種類 工場住所 工場TEL 取引先CD 取引先名	
1	A 製作所 重信会社 北海道札幌市 999-9999 T552 B 製作所
2	A 製作所 重信会社 福岡県福岡市 999-9999 T552 B 製作所

【図 103】

7151

取引先指定

◎ 条件なし

○ 取引先コード

○ 取引先名 (全角カナ)

7152

地域指定

○ 条件なし

◎ 地域指定

○ 基準点指定

図庫

または

半径

Scale

7153

購入地点指定

購入地点

7154

業種指定

業種 1

業種 2

業種 3

機械設備

スペック

機械設備

スペック

機械設備

スペック

7155

7156

検査設備

その他設備

7157

検索開始

検索条件クリア

7158

ヘルプ

7160

7161

7162

7163

7164

7165

地図表示

地図全体表示

工場情報

経路検索

Next

TOTAL: 41 件

No	取引先CD	日添	取引先名	状況	工場CD	工場名	工場所在地	工場種類	業種
◎ 1	D008	*	D株式会社	◎	01	A株式会社 (柏工場)	関東	関係会社	モータード型その他

【図 104】

▲

## 検索条件入力／検索結果表示

7170

戻る

▼

**【検索条件の概要】**

検索条件の指定には、「取引先指定」、「地域指定」、「業種指定」そして「購入拠点指定」の4つがあり、「取引先指定」かつ「地域指定」かつ「業種指定」かつ「購入拠点指定」です。これらの指定を行うことにより、検索する工場をより少なく絞り込む事が可能となります。指定を全く行わなければすべての工場が検索されますので、ご注意ください。

**【取引先指定】**

- ・「条件なし」、「取引先コード」、「取引先名」のいずれかを指定します。（デフォルトは「条件なし」）
- ・「取引先コード」と「取引先名」は前方一致で検索します。

例えば、  
「取引先コード」に「AL」と入力があれば、取引先コードの上位2文字が「AL」の工場を検索し、「ALC」と入力があれば、取引先コードの上位3文字が「ALC」の工場を検索します。

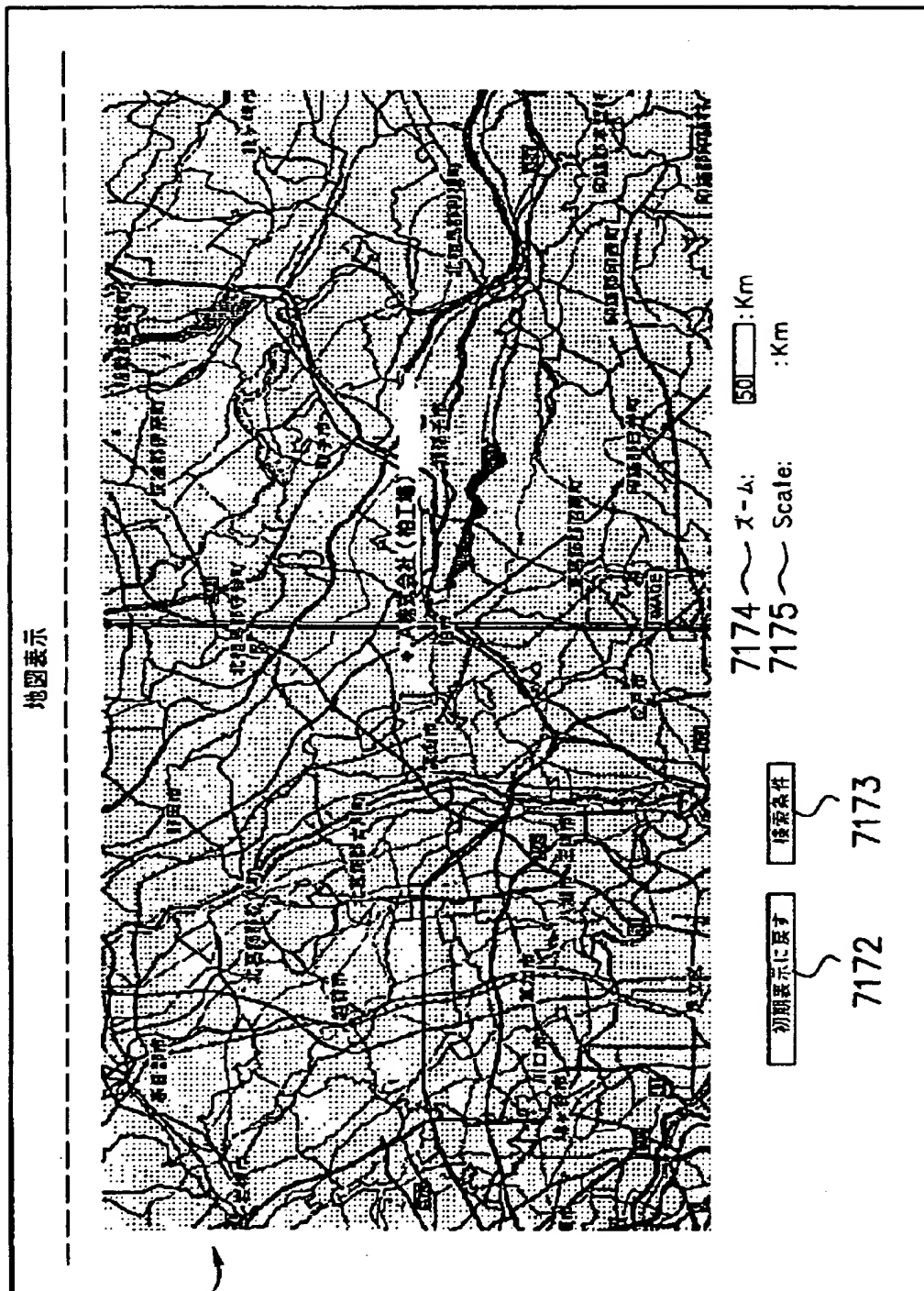
**【地域指定】**

- ・「条件なし」、「地域指定」、「基準点指定」のいずれかを指定します。（デフォルトは「条件なし」）
- ・地域指定

1つ、又は2つの地域を○r条件で指定することにより、指定された地域内にある工場を検索します。



【図105】



【図106】

工場情報	
<p><b>取引先概要</b></p> <p>7181</p> <p>取引先コード: T562 取引先名称: B製作所 日系</p> <p>郵便番号: 住所: 東京都港区</p> <p>資本金: 48000000円 上場区分: 非上場・未上場</p> <p>電話: 下場区分: 下場 URL: 下場</p> <p>電報: FAX: 下場</p> <p>調査日: 98/02/18 更新日: 98/04/08</p> <p>グローバル協力会社: 在留国 会社代表: O</p> <p>国籍: 日本 調査事務所: C工場</p> <p>E-mail: FAX: 下場</p>	<p><b>工場概要</b></p> <p>工場コード: 02</p> <p>工場名: D製作所</p> <p>設置番号: 住所: 東京都港区山手市</p> <p>工場種類: 関係会社 日系 資本金: 9808000000円</p> <p>工場所在地: 日本 電話: 999-9999</p> <p>従業員: 52 (人) FAX: 下場</p> <p>調査日: 98/02/13 更新日: 98/04/07</p>
<p><b>取引先概要</b></p> <p>7182</p> <p>工場コード: 02</p> <p>工場名: D製作所</p> <p>設置番号: 住所: 東京都港区山手市</p> <p>工場種類: 関係会社 日系 資本金: 9808000000円</p> <p>工場所在地: 日本 電話: 999-9999</p> <p>従業員: 52 (人) FAX: 下場</p> <p>調査日: 98/02/13 更新日: 98/04/07</p>	<p><b>工場概要</b></p> <p>工場コード: 02</p> <p>工場名: D製作所</p> <p>設置番号: 住所: 東京都港区山手市</p> <p>工場種類: 関係会社 日系 資本金: 9808000000円</p> <p>工場所在地: 日本 電話: 999-9999</p> <p>従業員: 52 (人) FAX: 下場</p> <p>調査日: 98/02/13 更新日: 98/04/07</p>
<p><b>取引先概要</b></p> <p>7183</p> <p>工場コード: 02</p> <p>工場名: D製作所</p> <p>設置番号: 住所: 東京都港区山手市</p> <p>工場種類: 関係会社 日系 資本金: 9808000000円</p> <p>工場所在地: 日本 電話: 999-9999</p> <p>従業員: 52 (人) FAX: 下場</p> <p>調査日: 98/02/13 更新日: 98/04/07</p>	<p><b>工場概要</b></p> <p>工場コード: 02</p> <p>工場名: D製作所</p> <p>設置番号: 住所: 東京都港区山手市</p> <p>工場種類: 関係会社 日系 資本金: 9808000000円</p> <p>工場所在地: 日本 電話: 999-9999</p> <p>従業員: 52 (人) FAX: 下場</p> <p>調査日: 98/02/13 更新日: 98/04/07</p>

【図 107】

7191

取引先概要

取引先コード: T552  
郵便番号:   
資本金: 480000000円  
営業:   
  
取引先名称: 日製作所 日系  
住所: 東京都港区  
上場区分: 非上場・未上場  
役職:   
電話:   
FAX:   
  
更新日: 98/02/18  
クローバル協力会: 非加盟  
会社状況: O  
調査事務所: C工場  
国産: 日本  
E-mail:   
  
工場概要  
工場コード: 02  
郵便番号:   
所属:   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
その他   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
A 株式会社

主要納入品目:   
  
工場所在地: 日本  
電話: 999-9999  
従業員: 52 (人)  
FAX:   
  
更新日: 98/04/07  
工場種類: 製造会社  
日系資本金: 9908000000円

7192

取引先概要

取引先コード: T552  
郵便番号:   
資本金: 480000000円  
営業:   
  
取引先名称: 日製作所 日系  
住所: 東京都港区  
上場区分: 非上場・未上場  
役職:   
電話:   
FAX:   
  
更新日: 98/02/18  
クローバル協力会: 非加盟  
会社状況: O  
調査事務所: C工場  
国産: 日本  
E-mail:   
  
工場概要  
工場コード: 02  
郵便番号:   
所属:   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
その他   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
A 株式会社

主要納入品目:   
  
工場所在地: 日本  
電話: 999-9999  
従業員: 52 (人)  
FAX:   
  
更新日: 98/04/07  
工場種類: 製造会社  
日系資本金: 9908000000円

7193

取引先概要

取引先コード: T552  
郵便番号:   
資本金: 480000000円  
営業:   
  
取引先名称: 日製作所 日系  
住所: 東京都港区  
上場区分: 非上場・未上場  
役職:   
電話:   
FAX:   
  
更新日: 98/02/18  
クローバル協力会: 非加盟  
会社状況: O  
調査事務所: C工場  
国産: 日本  
E-mail:   
  
工場概要  
工場コード: 02  
郵便番号:   
所属:   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
その他   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
A 株式会社

主要納入品目:   
  
工場所在地: 日本  
電話: 999-9999  
従業員: 52 (人)  
FAX:   
  
更新日: 98/04/07  
工場種類: 製造会社  
日系資本金: 9908000000円

7194

取引先概要

取引先コード: T552  
郵便番号:   
資本金: 480000000円  
営業:   
  
取引先名称: 日製作所 日系  
住所: 東京都港区  
上場区分: 非上場・未上場  
役職:   
電話:   
FAX:   
  
更新日: 98/02/18  
クローバル協力会: 非加盟  
会社状況: O  
調査事務所: C工場  
国産: 日本  
E-mail:   
  
工場概要  
工場コード: 02  
郵便番号:   
所属:   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
その他   
A 株式会社  
B 工場  
C 工場  
A 株式会社

主要納入品目:   
  
工場所在地: 日本  
電話: 999-9999  
従業員: 52 (人)  
FAX:   
  
更新日: 98/04/07  
工場種類: 製造会社  
日系資本金: 9908000000円

2次加工および加工可能特殊材料

(O: 自工場や加工実績あり Δ: 自工場以外での加工実績あり ◎: 西方加工実績あり)

スボット筒板	O
PX	O
アーク溶接	O
PX材料	O
カラー鋼板	O
アルミ	O
LX材料	O
角材	O
UV塗料	Δ
塗装	Δ
鋼材	Δ
KNメッキ	Δ
クロムメッキ	Δ
銅ニッケルメッキ	Δ

【図 108】

経路検索 (選択)

経路検索 (選択)

7201 { 目的地点  
A光園工場

7202 { 出発地点  
No. 1 モービル  
No. 2 モービルその他  
No. 3 プレス購入品ユニット型  
No. 4 プレスその他

取引先CD	取引先名	工場名
N208	A製作所	A製作所 竹園工場
N208	A製作所	B製作所
T552	C製作所	C製作所 本社
T352	C製作所	D製作所

Total: 4

7203 ~ 経路検索

経路検索 ~ 7204

【图 109】

経路検索 (入力)

経路検索 (入力)

目的地点

出発地点

A 光園工場

	取引先コード	工場コード
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		

7211

7212 ~ 経路検索

経路状況表示

7213

取引先コード検索

7215

◎ 名称

Oコード

7216

取引先検索

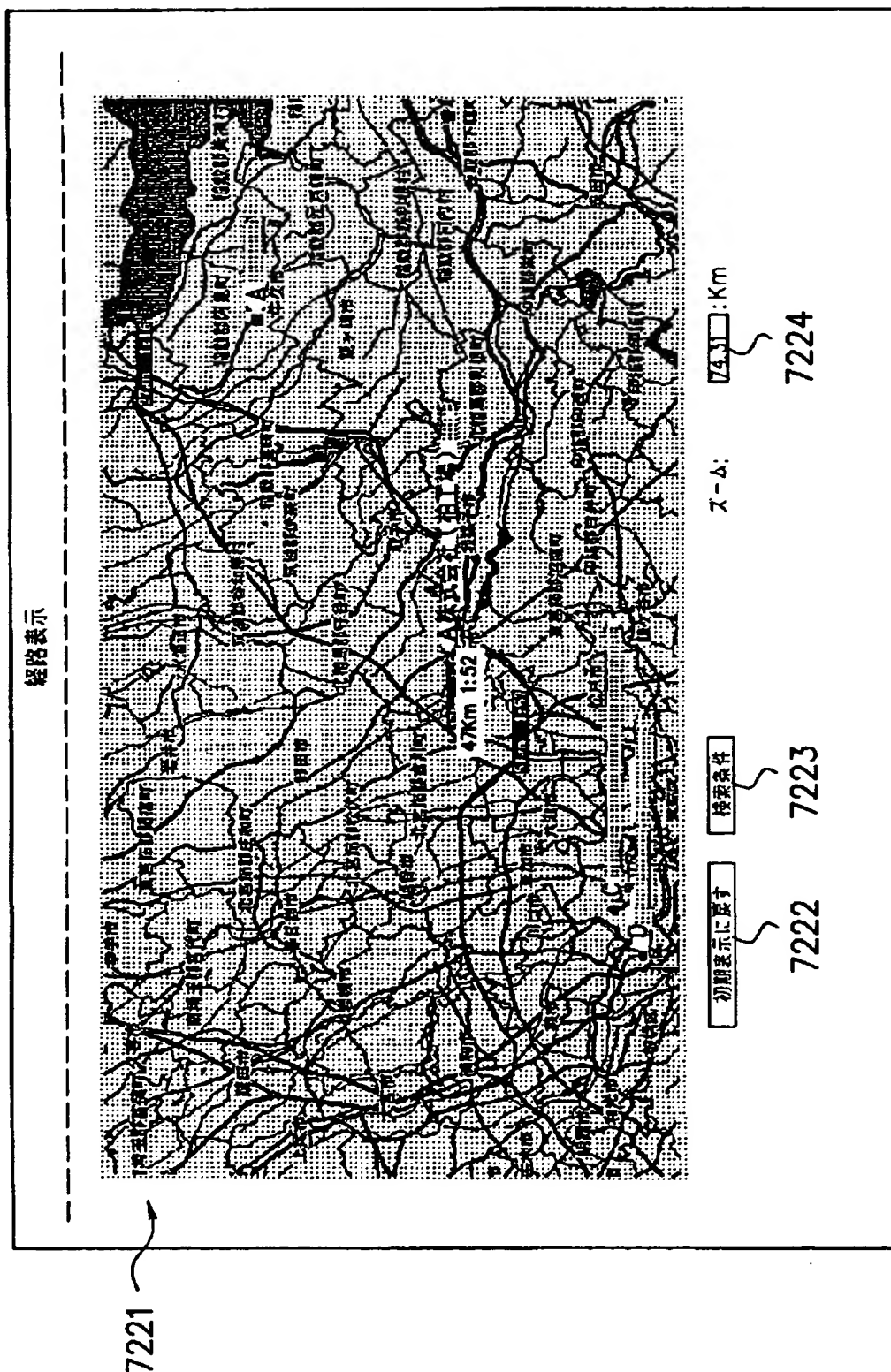
7217

7214

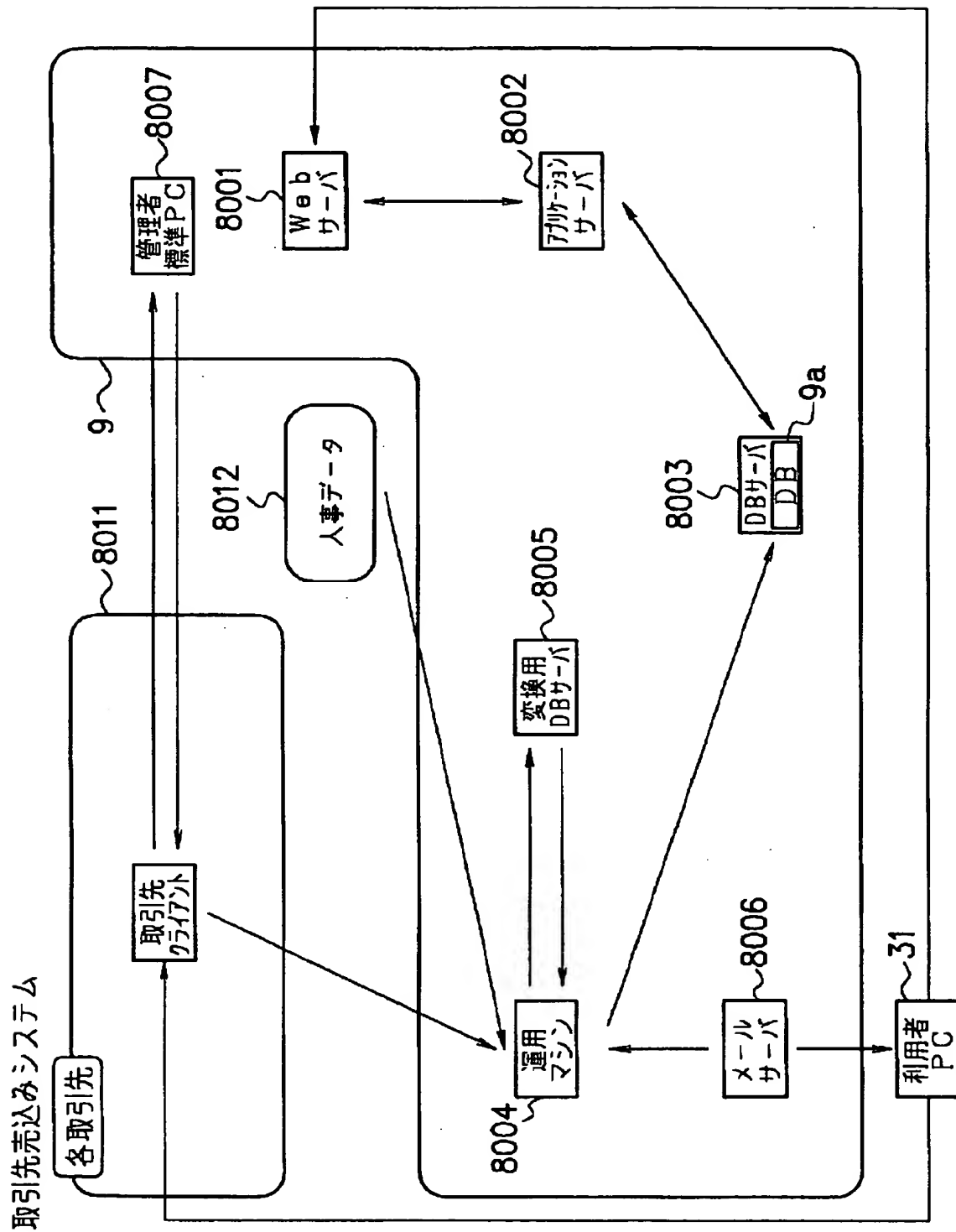
取引先コード	取引先名称	工場名
N206	A 製作所	A 製作所 松本工場
N200	A 製作所	A 製作所 竹園工場
N206	A 製作所	B 製作所
N206	A 製作所	C 製作所
N206	A 製作所	D 製作所

7218

【図 110】

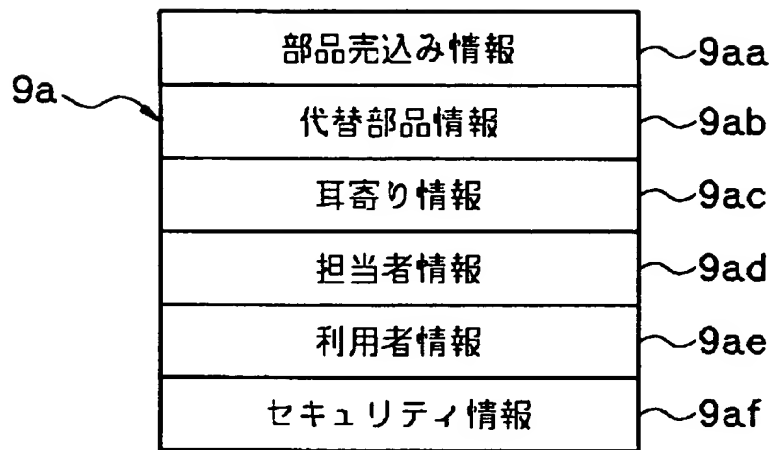


【図 1 1 1】



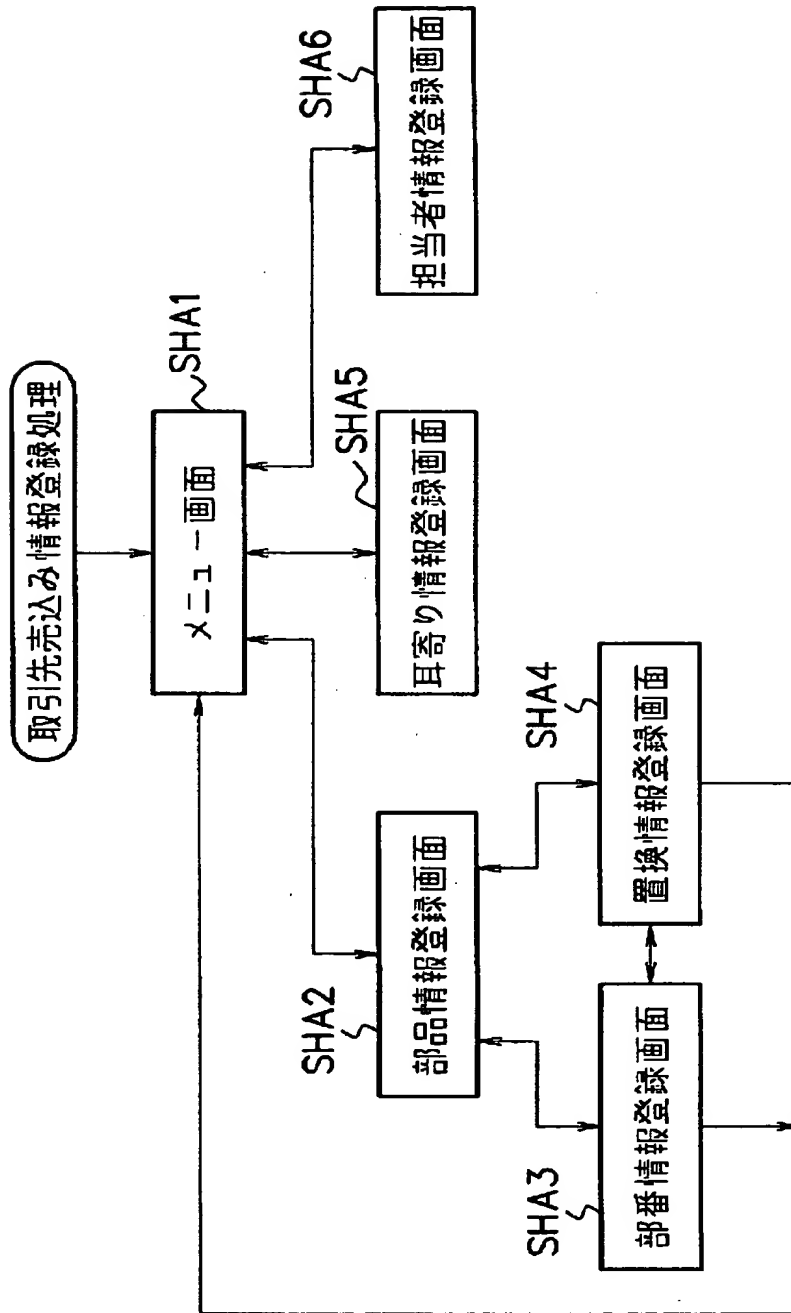
【図 1 1 2】

データベース





【図113】



【図114】

# 取引先売込みシステム

1. 電子部品情報 登録 ~8131

2. 耳寄り情報 登録 ~8132

3. 担当者情報 登録 ~8133

送信 8134

終了 8135

【図 115】

8141  
電子部品情報 [変更] [部品情報]  
部品情報  
タイトル 電子部品大拡張  
型名 US0-8000シリーズ  
メーカー Image,Inc  
機能分類 周辺インタフェース  
進捗フラグ  
☐送信済み  
☐送信対象  
☒承認待ち  
☐承認却下  
☐削除フラグ

8142  
原産国  
前工程① JAPAN 後工程① JAPAN  
前工程② 後工程②  
前工程③ 後工程③  
規制勘定 (外国為替および外国貿易管理法)  
非該当  
製品状態 現生産

8143  
日程情報  
保守日程 廃止日程  
サンプル日程 ES CS MP  
仕様書日程  
和文暫定 和文正式  
英文暫定 英文正式

8144  
紹介文  
この度、US0-8000シリーズを大断価にて並販することになりました。  
おかげさまで、大量の受注をいただくと共に生産も順調になり、  
在庫も大増量になりました。  
日ごろの御愛顧にあえ、大断価を設定いたしましたので、  
是非とも各製品への採用をお願いいたしご案内申し上げます。

8147 8148 8149 8150 8151  
部品情報 部番情報 置換情報 入力情報クリア 登録 終了

【図 116】

8161  
電子部品情報 [変更] [部番情報]  
部品情報  
タイトル 電子部品大並販  
型名 US0-8000シリーズ  
メーカー Image,inc  
機能分類 周辺インターフェース  
8145  
進捗フラグ  
○送信済み  
○送信対象  
◎承認待ち  
○承認却下  
□削除フラグ

8162  
社内部番情報  
部番 ① 111-1111-111 ② 22-222-222 ③ 33-333-333 寸法 111 222 333  
④ 666-666-666 ⑤ 寸法 666

8163  
商品情報  
パッケージ ABC-P1  
品質規格情報  
生産情報  
納期情報  
納入梱包形態  
環境配慮  
通貨 YEN  
数量単位 PCS

8164  
参考価格/月  
Sample  
1K 0.00 50 0.00 100 0.00 500 0.00  
100K 0.00 5K 0.00 10K 0.00 50K 0.00  
500K 0.00 1000K 0.00 5000K 0.00

8146 8148 8149 8150 8151  
部品情報 部番情報 置換情報 入力情報クリア 登録 終了

【図 1 1 7】

8171

電子部品情報【変更】 [置換情報]

部品情報

タイトル 電子部品大広販

型名 USO-8000シリーズ

メーカー Image,inc

機能分類 周辺インタフェース

進捗フラグ

☐送信済み

☐送信対象

☒承認待ち

☐承認却下

☐削除フラグ

8145

8172

部品情報

① 置換可能な型名 123-4567-890

メーカー名称 Info-inc

パッケージ P13-FDD

置換条件 5963からの置換において無条件。

② 置換可能な型名 332-546-55

メーカー名称

パッケージ

置換条件

③ 置換可能な型名

メーカー名称

パッケージ

置換条件

④ 置換可能な型名

メーカー名称

パッケージ

置換条件

⑤ 置換可能な型名

メーカー名称

パッケージ

置換条件

部品情報

部番情報

置換情報

入力情報クリア

登録

終了

8146 8147 8149 8150 8151

【図 1 1 8】

8181

耳寄り情報 [登録]

耳寄り情報

情報内容 新製品紹介 

▼

 対象期間 1998/06/08 ~ 2000-12-31

タイトル Middleman のご紹介

詳細

いつもお世話になってます。  
この度、取引先売込みシステムが完成いたしました。  
そこで、皆様方にその概要と効用についてご理解いただけたらと思います。

ホームページアドレス <http://middleman.co.jp/index.html>

情報削除希望年月 1998/08/08

登録 終了

8150 8151

進捗フラグ

○送信済み

1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	
40	41
42	43
44	45
46	47
48	49
50	51
52	53
54	55
56	57
58	59
60	61
62	63
64	65
66	67
68	69
70	71
72	73
74	75
76	77
78	79
80	81
82	83
84	85
86	87
88	89
90	91
92	93
94	95
96	97
98	99
100	101
102	103
104	105
106	107
108	109
110	111
112	113
114	115
116	117
118	119
120	121
122	123
124	125
126	127
128	129
130	131
132	133
134	135
136	137
138	139
140	141
142	143
144	145
146	147
148	149
150	151
152	153
154	155
156	157
158	159
160	161
162	163
164	165
166	167
168	169
170	171
172	173
174	175
176	177
178	179
180	181
182	183
184	185
186	187
188	189
190	191
192	193
194	195
196	197
198	199
200	201
202	203
204	205
206	207
208	209
210	211
212	213
214	215
216	217
218	219
220	221
222	223
224	225
226	227
228	229
230	231
232	233
234	235
236	237
238	239
240	241
242	243
244	245
246	247
248	249
250	251
252	253
254	255
256	257
258	259
260	261
262	263
264	265
266	267
268	269
270	271
272	273
274	275
276	277
278	279
280	281
282	283
284	285
286	287
288	289
290	291
292	293
294	295
296	297
298	299
300	301
302	303
304	305
306	307
308	309
310	311
312	313
314	315
316	317
318	319
320	321
322	323
324	325
326	327
328	329
330	331
332	333
334	335
336	337
338	339
340	341
342	343
344	345
346	347
348	349
350	351
352	353
354	355
356	357
358	359
360	361
362	363
364	365
366	367
368	369
370	371
372	373
374	375
376	377
378	379
380	381
382	383
384	385
386	387
388	389
390	391
392	393
394	395
396	397
398	399
400	401
402	403
404	405
406	407
408	409
410	411
412	413
414	415
416	417
418	419
420	421
422	423
424	425
426	427
428	429
430	431
432	433
434	435
436	437
438	439
440	441
442	443
444	445
446	447
448	449
450	451
452	453
454	455
456	457
458	459
460	461
462	463
464	465
466	467
468	469
470	471
472	473
474	475
476	477
478	479
480	481
482	483
484	485
486	487
488	489
490	491
492	493
494	495
496	497
498	499
500	501
502	503
504	505
506	507
508	509
510	511
512	513
514	515
516	517
518	519
520	521
522	523
524	525
526	527
528	529
530	531
532	533
534	535
536	537
538	539
540	541
542	543
544	545
546	547
548	549
550	551
552	553
554	555
556	557
558	559
560	561
562	563
564	565
566	567
568	569
570	571
572	573
574	575
576	577
578	579
580	581
582	583
584	585
586	587
588	589
590	591
592	593
594	595
596	597
598	599
600	601
602	603
604	605
606	607
608	609
610	611
612	613
614	615
616	617
618	619
620	621
622	623
624	625
626	627
628	629
630	631
632	633
634	635
636	637
638	639
640	641
642	643
644	645
646	647
648	649
650	651
652	653
654	655
656	657
658	659
660	661
662	663
664	665
666	667
668	669
670	671
672	673
674	675
676	677
678	679
680	681
682	683
684	685
686	687
688	689
690	691
692	693
694	695
696	697
698	699
700	701
702	703
704	705
706	707
708	709
710	711
712	713
714	715
716	717
718	719
720	721
722	723
724	725
726	727
728	729
730	731
732	733
734	735
736	737
738	739
740	741
742	743
744	745
746	747
748	749
750	751
752	753
754	755
756	757
758	759
760	761
762	763
764	765
766	767
768	769
770	771
772	773
774	775
776	777
778	779
780	781
782	783
784	785
786	787
788	789
790	791
792	793
794	795
796	797
798	799
800	801
802	803
804	805
806	807
808	809
810	811
812	813
814	815
816	817
818	819
820	821
822	823
824	825
826	827
828	829
830	831
832	833
834	835
836	837
838	839
840	841
842	843
844	845
846	847
848	849
850	851
852	853
854	855
856	857
858	859
860	861
862	863
864	865
866	867
868	869
870	871
872	873
874	875
876	877
878	879
880	881
882	883
884	885
886	887
888	889
890	891
892	893
894	895
896	897
898	899
900	901
902	903
904	905
906	907
908	909
910	911
912	913
914	915
916	917
918	919
920	921
922	923
924	925
926	927
928	929
930	931
932	933
934	935
936	937
938	939
940	941
942	943
944	945
946	947
948	949
950	951
952	953
954	955
956	957
958	959
960	961
962	963
964	965
966	967
968	969
970	971
972	973
974	975
976	977
978	979
980	981
982	983
984	985
986	987
988	989
990	991
992	993
994	995
996	997
998	999
1000	1001

【図 119】

担当者情報 [変更]

氏名 [漢字] 山梨 花介 氏名 [英字] Yusuke Yamanashi

mail Address Yusuke@middleman.co.jp

役職名 担当者コード

所属部署名 ソリューション事業部 ネットワークシステム部

連絡先 〒 105\*\*\*\*

住所 東京都港区新橋00-0-0▲ビル

TEL 03-\*\*\*\*-\*\*\*\* FAX 03-\*\*\*\*-\*\*\*\*

ホームアドレス http://www.middleman.co.jp

送信フラグ

☒ 送信対象

☒ 送信済み

☐ 削除フラグ

8191

我が社の担当地区 & 事業

取扱メーカー

① F E I

② アイコム

③ 愛知電機

④ アイティティ

⑤ 伊原電子工業

8193

我が社に対しての主要取扱品目

システム構築、SE人材派遣

⑥ 沖ブリテンデッドサーキット

⑦ 小倉クラッチ

⑧ フジマイクロ

⑨ 富士マイクロ工業

⑩ 双葉電磁機

8192

コメント

お世話になっております。  
私が担当させていただきますので、よろしくお願いいたします。

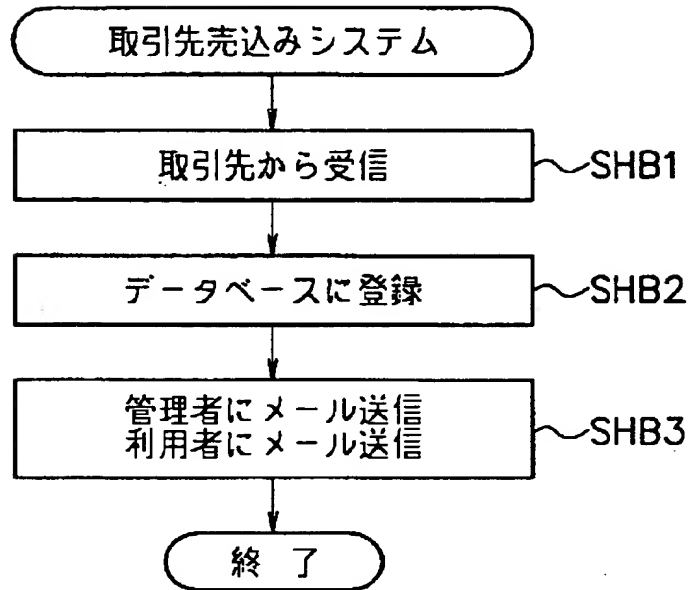
8150

登録

8151

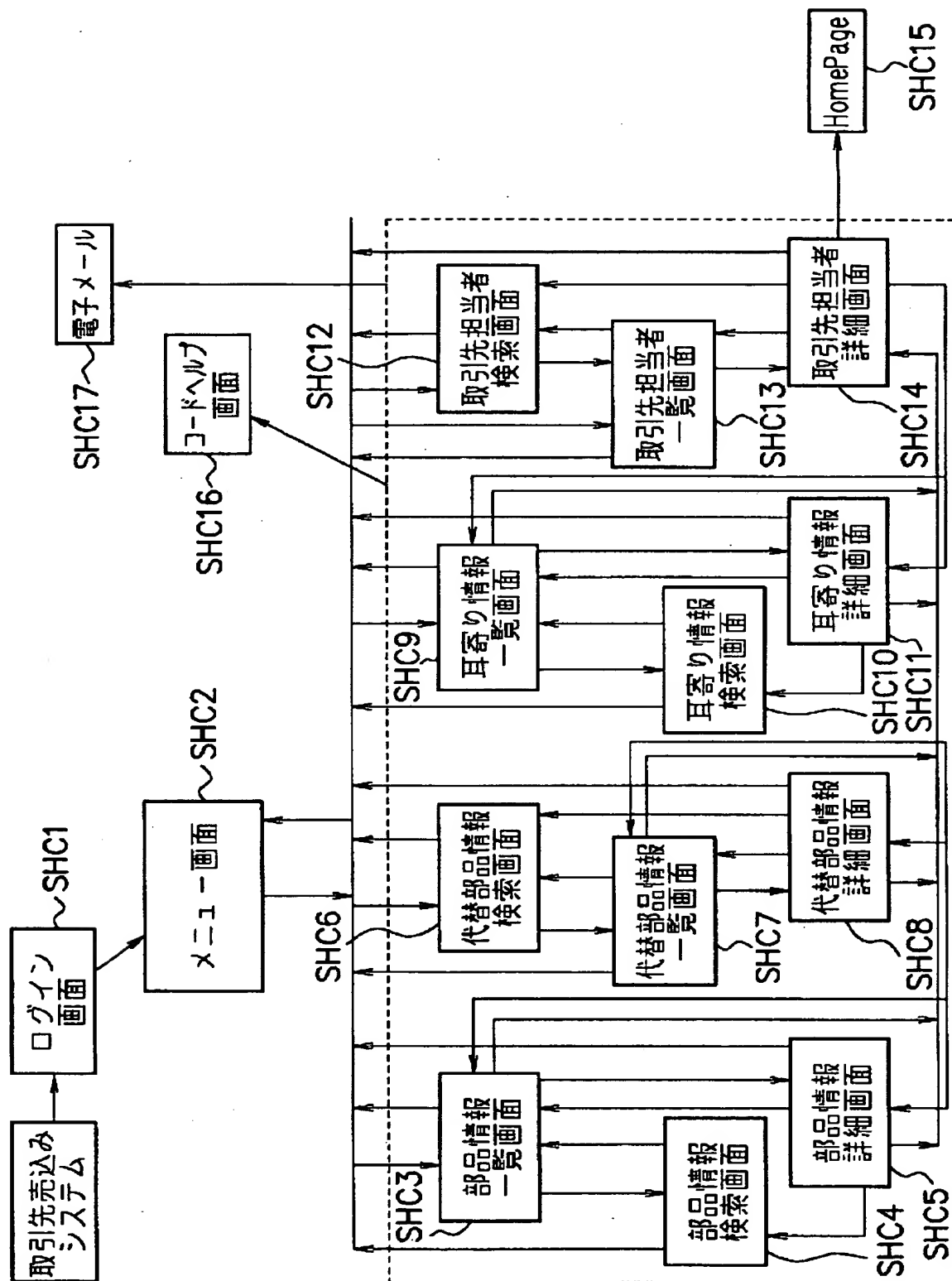
終了

【図120】

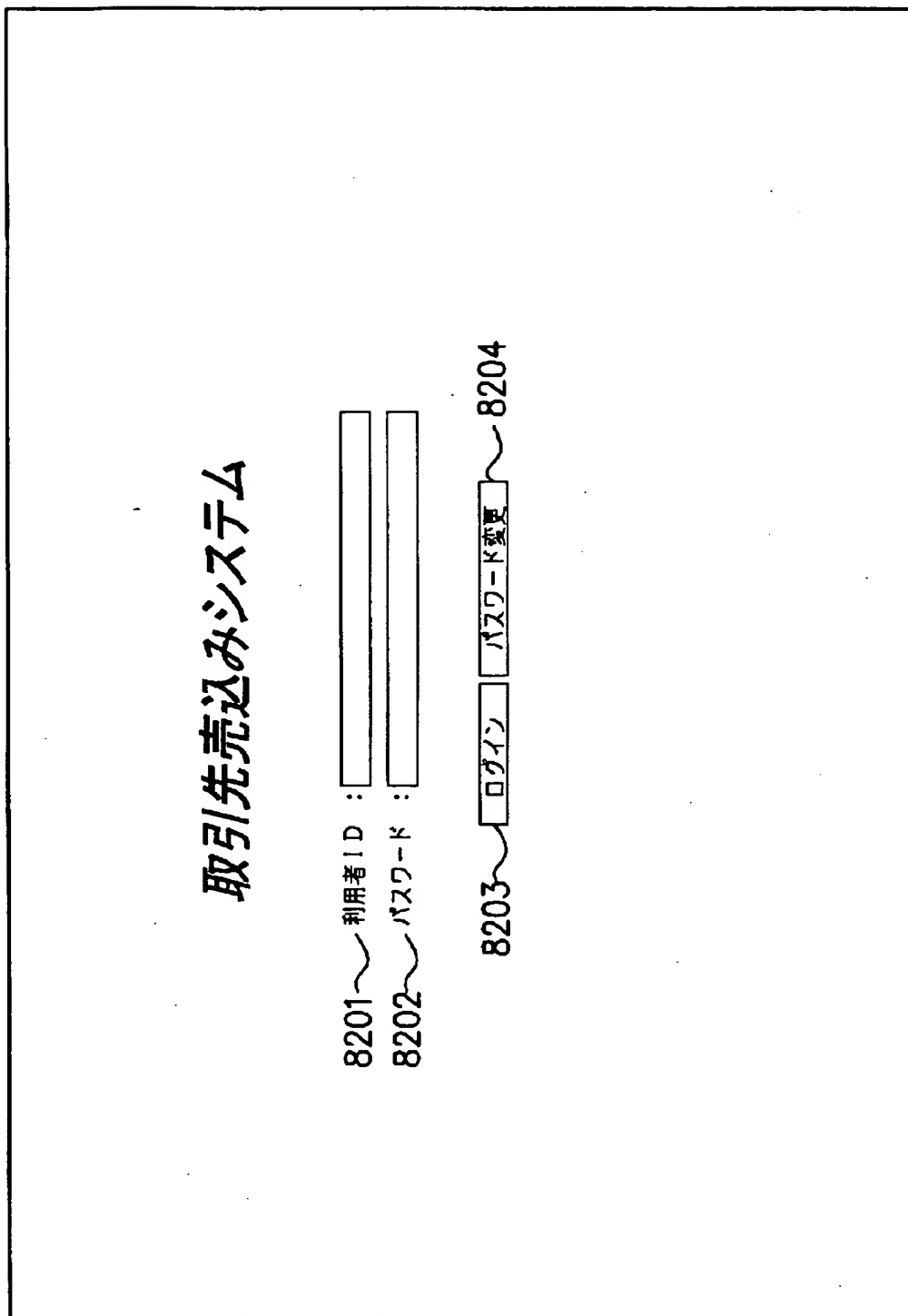




【图 1 2 1】



【図 122】



【図 123】

<div>8121 ~ 8122 ~ 8123 ~ 8124</div> <div>Menu BackPage Log Out Mail</div>	
<div>取引先売込みシステム</div> <div>8112 8113 8114 ~ 8115</div> <div>LoginUser: 111111 LoginDate: 1998/10/27 IPAddress: 150.61.245.99 *1998年10月26日現在 ~ 8111 この情報は社外秘です。 ~ 8115</div> <div><div>1.  部品売り込み最新情報</div><div>2.  代替部品情報検索</div><div>3.  耳寄り最新情報</div><div>4.  取引先担当者 最新情報 取引先担当者 最新検索</div></div>	

8211

【図 1 2 4】

8121 8122 8123 8124

MenuBackPageLog OutMail

8112 8113 8114

(1)売込み情報・検索条件入力画面

LoginUser: admin LoginDate: 1998/08/26 IPAddress: 150.61.245.130 x1998年08月25日取込 この情報は社外秘です。

8221

業種:	
メーカーコード:	参照
メーカー名:	参照
型名:	
機能分類コード:	参照
製品状態:	
規制物資:	
原産国・前工程:	
原産国・後工程:	
取引先コード:	参照
取引先名称:	参照
我社部番:	
更新年月日:	==/=/

8222

SearchClear

8223

【図 1 2 5】

8121 8122 8123 8124  
Menu BackPage Log Out Mail

8112 8113 8114  
(1)売込み情報・詳細画面  
\*1998年9月6日現在〜8111  
この情報は社外秘です。  
LoginUser: admin LoginDate:1998/09/07 IPAddress:150.61.245.130

保守品のご紹介			
型名	D1111		
メーカー	アイディイ	機能分類	07500:コイル/トランス
業種	Q0:電気部品	情報番号	01000006
取引先名称	急便(株)		99A227
管理部署名	キウビル(カ)		
担当者氏名	永井	担当者コード	01
原産国前工程1 JP	原産国前工程2 JP	原産国前工程3 JP	
原産国後工程1 JP	原産国後工程2 JP	原産国後工程3 JP	
規制物資	非該当(外国為替及び外国貿易管理法)	製品状態	M:保守
保守日程	1998-1Q	仕様書英文暫定	1998-1Q
廃止日程	1998-2Q	仕様書英文正式	1998-1Q
サンプル日程ES	1998-1Q	サンプル日程CS	1998-1Q
サンプル日程MP			1998-1Q
紹介文			
保守品のご紹介			
我社部番1	WA3-0000-000	我社部番2	WA3-0001-000
我社部番4	WA3-0003-000	我社部番5	
我社寸法1	000	我社寸法2	000
我社寸法4		我社寸法5	
パッケージ	パッケージ アイウ		

【図 1 2 6】

8121	8122	8123	8124
<input type="button" value="Menu"/>	<input type="button" value="BackPage"/>	<input type="button" value="Log Out"/>	<input type="button" value="Mail"/>

8112      8113      (2)代替部品情報・検索条件入力画面  
8114      8111

LoginUser: 11111      LoginDate: 1998/10/27      IPAddress: 150.61.245.99      この情報は社外秘です。

8241	代替検索したい型名:	<input type="text"/>	(前後方一致)
	代替検索したい機能分類コード:	<input type="text"/>	参照 ~ 8242
	代替検索したいメーカー名称:	<input type="text"/>	メーカー名を直接入力して下さい。(前後方一致)

8243 ~   8244

【図 127】

コードヘルプ画面

8251~

テーブル	機能分類
検索項目	コード
一致タイプ	前方一致
検索キーワード	

Search ~8252

【図 1 2 8】

8121 8122 8123 8124

Menu BackPage Log Out Mail

(2) 代替部品情報・一覧画面

8112 8113 8114

LoginUser: admin LoginDate: 1998/09/07

表示件数: 50 8261 8262 8263 8264 8265

更新年月日検索型名 機能分類 メーカー 型名

1998/08/25 TEST 00100:マイコン A社 A1111

1998/08/25 TEST 00100:マイコン A社 A1111

1998/08/25 TEST 00100:電池 A社 B1111

1998/08/25 TEST 00100:リレー A社 C1111

1998/08/25 TEST 00100:コイル/トランス A社 D1111

1998/08/25 TEST 00100:コイル/トランス A社 D1111

1998/08/25 TEST 00100:PNP/ポートラジス A社 E1111

1998/08/25 TEST 00100:テレビ/BS受信用 A社 F1111

1998/08/25 TEST 00100:ラジオ/オーディオ用 A社 G1111

1998/08/25 TEST 00100:ラジオ/オーディオ用 A社 H1111

FEI MICROWAVE INC. A1111

FEI MICROWAVE INC. A1111

アイコム B1111

愛知電機 C1111

アイティティ D1111

アイティティ D1111

伊原電子工業 E1111

フジマイクロ F1111

二葉電磁気 G1111

二葉電磁気 H1111

三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業 三浦工業



【図 129】

8121 8122 8123 8124

Menu BackPage Log Out Mail

8112 8113 8114

(3)耳寄り情報・一覧画面

LoginUser: 111111 LoginDate: 1998/10/27 IPAddress: 150.61.245.99

表示件数: 2

並び換え: 更新年月日 Sort

1998年10月26日現在 8111

この情報は社外秘です。

No.	担当者名	更新年月日	機種	タイトル	取引先	情報内容	HomePage	対象期間 (開始日)	対象期間 (終了日)
1	高橋 巧	1998/09/09	Q0: 電気部品	KGテクノファア' 98のご案内	OO工業株式会社	展示会/研究会開催案内		1998/09/09	1998/11/18
2	高橋 巧	1998/08/27	Q0: 電気部品	リユースマシナーの御紹介	OO工業株式会社	新製品紹介		1998/08/27	1998/12/31

8281

8282 8283

8284 8285

8286

検索画面へ

【図130】

8121 8122 8123 8124

Menu BackPage Log Out Mail

8112 8113 8114

LoginUser: 111111 LoginDate: 1998/10/27 IPAddress: 150.61.245.99

(3)耳寄り情報・検索条件入力画面

x1998年10月26日 8111

この情報は社外秘です。

8271

禁種

取引先コード

取引先名

情報内容

タイトル

更新年月日

参照

参照

8272

8272

8275

8274 Search Clear

【図 131】

8121	8122	8123	8124
<div>Menu BackPage Log Out Mail</div>			
(3)耳寄り情報・詳細画面			
8112	8113	8114	8111
LoginUser: 111111 LoginDate: 1998/10/27 IPAddress: 150.61.245.99 この情報は社外秘です。			
取引先名称	OO工業株式会社	取引先コード	K356
所属部署名	東京支店	管理部署コード	01
氏名〔漢字〕	高橋 巧	担当者コード	01
業種	Q0:電気部品	情報番号	01000002
情報内容	展示会/研究会開催案内 HomePage		
タイトル	KGテクノフェア'98のご案内		
詳細文	<p>諸君、自社がご消災のこととお慶び申し上げます。</p> <p>例年、ご好評をいただいております「KGテクノフェア」を、下記要領にて開催致します。</p> <p>今年は、「新技術・ソリューション」を基本テーマに、国内外の著名な研究者と技術者を講師にお迎えして技術講演と当社の新商品、提案商品の展示を計画しております。</p> <p>参加ご希望の方に、講演会のご案内と参加申込書をお送り致しますのでご請求下さい。</p> <p>1. 日 時 11月19日(木)及び11月20日(金) 10:00~17:30</p> <p>2. 会場 東京 会場 S. ヴァリエル 氏</p> <p>3. 技術講師: (1) 講師 S. ヴァリエル 氏 テーマ「電子機器のEMCと熱対策を考慮した実装設計」 (2) 講師 遠矢 弘和 氏 テーマ「半導体のEMC対策と設計」 (3) 講師 上羽 貞行 氏 テーマ「電子機器内における振動伝播 経路の解析」</p> <p>4. 展示内容: 電磁環境対策部品、熱対策部品、振動・衝撃・音対策部品、他新商品以上</p>		
対象期間 (開始日)	1998/09/09	対象期間 (終了日)	1998/11/18
		削除希望年月日	1998/11/18
検索画面へ~8292			

8291

【図 132】

8121 8122 8123 8124

Menu BackPage Log Out Mail

8112 8113 8114

LoginUser: 11111 LoginDate: 1998/10/27 #1998年10月28日現在 ~8111 IPAddress: 150.61.245.99 この情報は社外秘です。

8301 ~ 菜種:

取引先コード: 参照 ~ 8302

取引先名: 参照 ~ 8302

取扱メーカーコード: 参照 ~ 8302

取扱メーカー名称: 参照 ~ 8302

8303 ~ Search Clear ~ 8304

【図 133】

8121 8122 8123 8124  
Menu BackPage Log Out Mail

8112 8113 8114  
LoginUser: 11111 LoginDate: 1998/10/27 IPAddress: 150.61.245.99  
表示件数: 6

(4)取引先担当者情報・一覧画面  
\*1998年10月26日現在 ~8111  
この情報は社外秘です。

No.	更新年月日	取引先コード	取引先名称	業種	担当者氏名	TEL	E-Mail	管理者マーク
1	1998/10/08	T898	〇〇株式会社	Q0:電気部品	〇〇 〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇.co.jp	*
2	1998/09/21	N844	〇〇株式会社	T0:電子部品ユニット	〇〇 〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇.co.jp	*
3	1998/08/28	M322MA	〇〇精密工業株式会社	V0:プレス加工	〇〇 〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		*
4	1998/08/21	K356	〇〇工業株式会社	Q0:電気部品	〇〇 〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇.co.jp	*
5	1998/07/21	T691	〇〇電気株式会社	Q0:電気部品	〇〇 〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		*
6	1998/06/24	U031	株式会社 〇〇〇〇	K0:型, 治具, 機械部品	〇〇 〇〇	〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		*

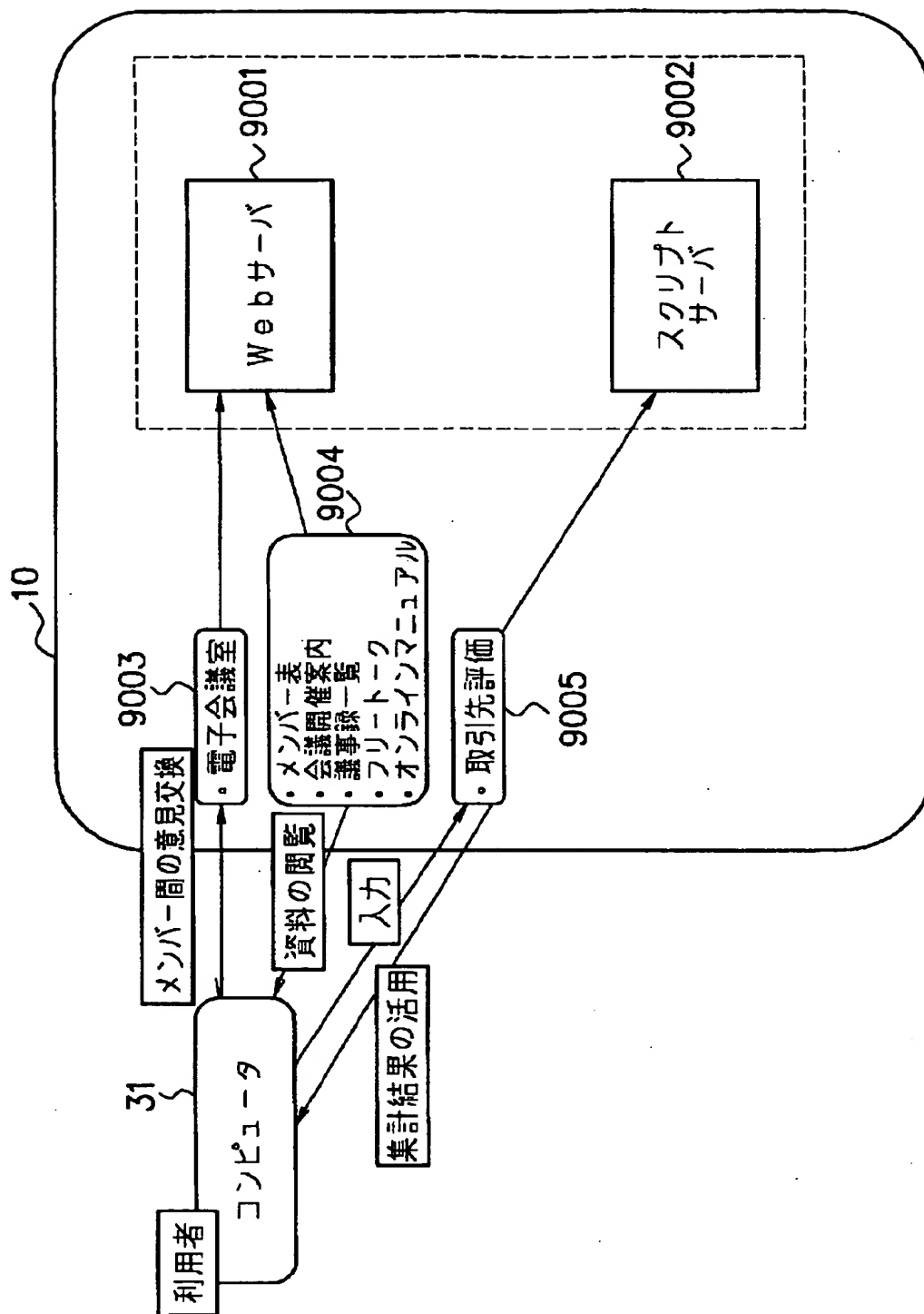
8311 8312  
[検索画面へ] ~8314 8313

【図 134】

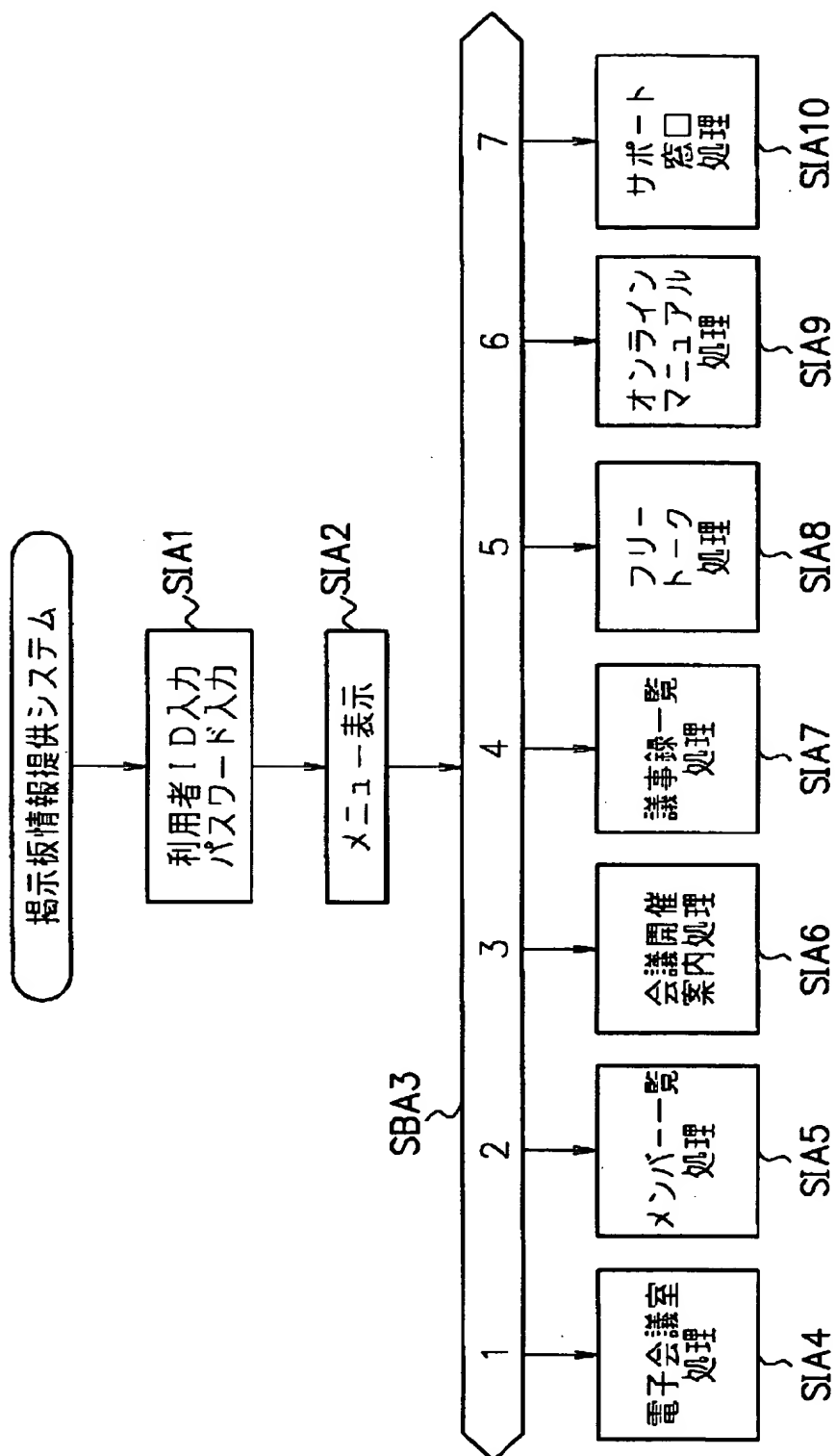
8121	8122	8123	8124
<div>Menu BackPage Log Out Mail</div>			
(4)取引先担当者情報・詳細画面			
8112	8113	8114	
LoginUser: 111111 LoginDate: 1998/10/27 IPAddress: 150.61.245.99 この情報は社外秘です。			
業種 QD: 電気部品			
取引先名称 OOO株式会社			
所属部署名 電子デバイス事業本部 営業部 東京2部2課			
担当者役職名 係長			
氏名[漢字] O O O 氏名[英字]			
住所 東京都中央区日本橋O-O-O			
郵便番号 1038272 TEL 03-0000-0000 FAX 03-0000-0000			
E-Mail linmachi@mb1.ooo.co.jp ~8322 http://www.ooo.co.jp/~8323			
担当地区 or 事業所 下丸子, 目黒, 玉川, 国府橋野, 中央研究所, 取手, 阿見, 平塚, 電子, 精機, アデックス, 北成			
取扱メーカー			
コメント			
更新年月日 1998/10/08 参加申請日 1998/10/03			
検索画面へ ~8324			

【図135】

掲示板メールシステム

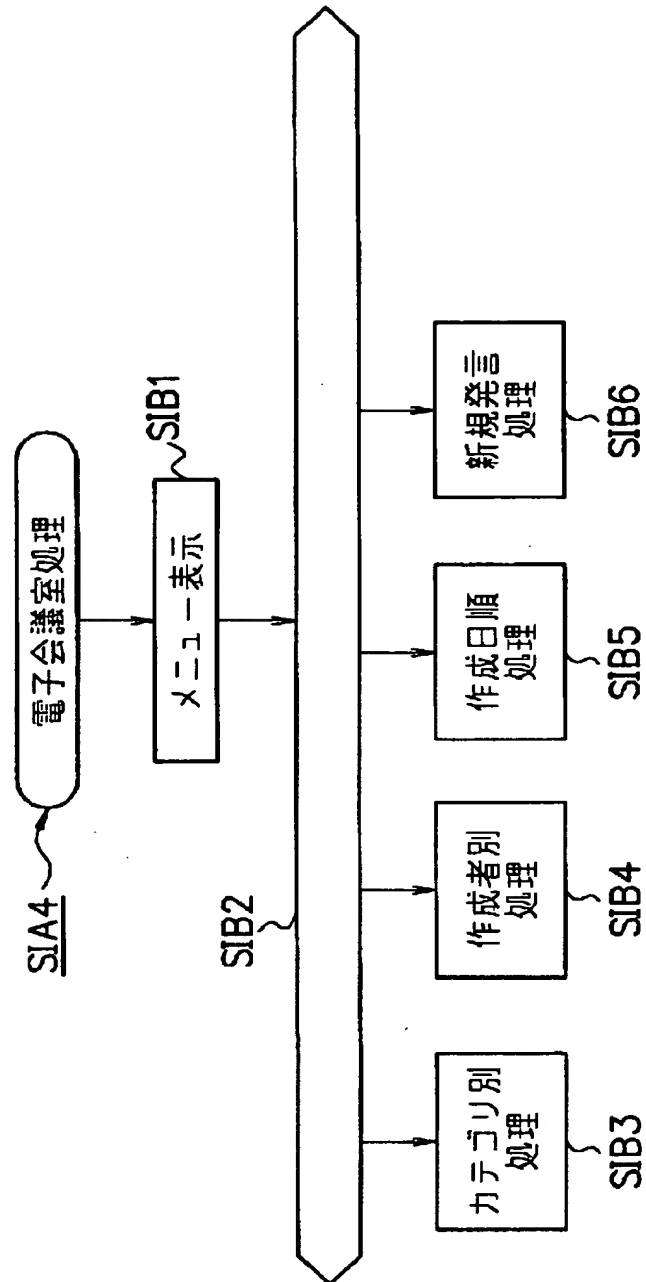


【図136】

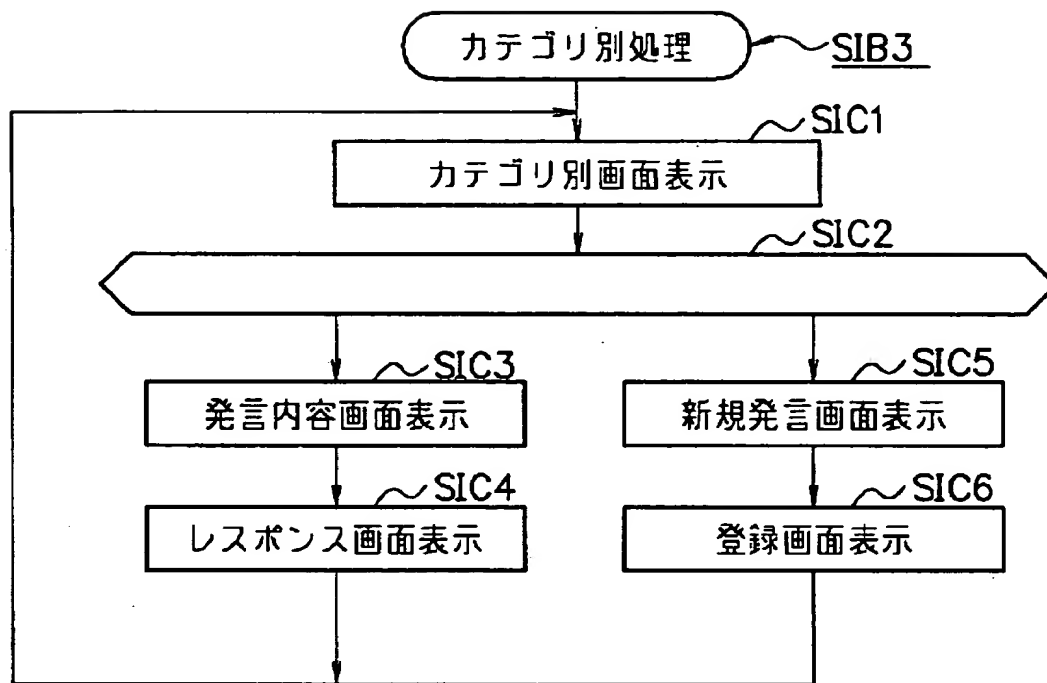




【図 137】



【図138】



【図 139】

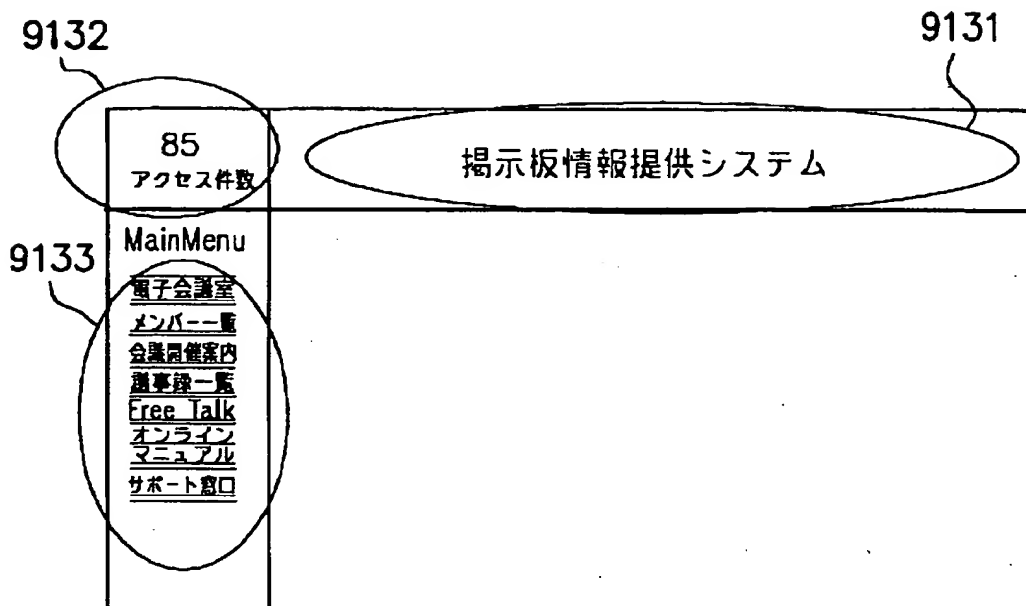
掲示板情報提供システム

9101 ～ 利用者ID :

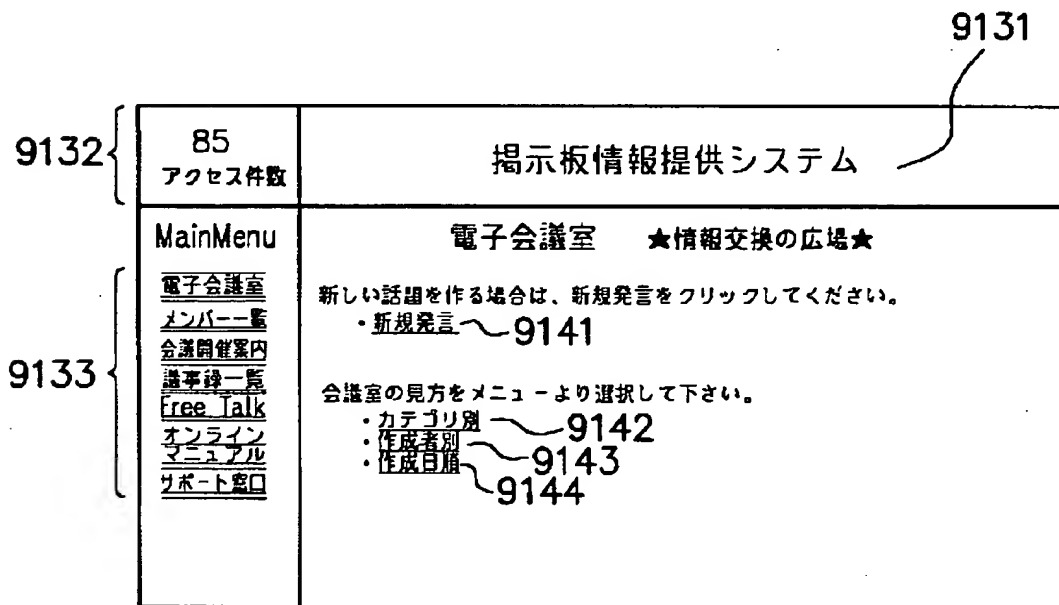
9102 ～ パスワード :

9103 ～ ログイン  パスワード変更  9104

【図 140】



【図 141】



【図 1 4 2】

9131

9132 {	85 アクセス件数	掲示板情報提供システム
	MainMenu	<p>電子会議室 カテゴリ別表示</p> <p>※本文中の探したい語句を検索したい場合は、下のボックスに検索したい語句を入力し、検索ボタンを押して下さい。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <input type="text"/> (検索) オプション         </div> <p>9151                      9152</p> <p>新規発言 ← 新しい話題を作る場合は、ここをクリックしてください。</p> <p>9153</p> <p>カテゴリ TEST                      TEST (TEST: 97/02/27)                      9154 その他                      TEST2(Yata: 97/02/27)</p>

9133 {

電子会議室  
メンバー一覧  
会議室検索  
議事録一覧  
Free Talk  
オンライン  
マニュアル  
サポート窓口

【図 1 4 3】

9131

9132 {	85 アクセス件数	掲示板情報提供システム
	MainMenu	<p>TEST</p> <p>作成者 : TEST 作成日 : 02/27 05:49 カテゴリ : TEST</p> <p>取引先コード : TEST 取引先名称 : TEST                      9161 メーカーコード : TEST メーカー名称 : TEST 部署 : TEST 型名 : TEST</p> <p>カテゴリ別へ・作成者別へ・作成日順へ</p> <p>TEST                      9162                      9163                      9164</p> <p>Response ← この文書への回答作成</p> <p>9165</p>

9133 {

電子会議室  
メンバー一覧  
会議室検索  
議事録一覧  
Free Talk  
オンライン  
マニュアル  
サポート窓口

【図 144】

The diagram illustrates a web-based Bulletin Board Information Provision System (9131). It is divided into two main sections: a Main Menu (9132) and a message form area (9133).

**Main Menu (9132):** Located on the left, it displays the number of accesses (85) and a list of menu items: 電子会議室 (Electronic Conference Room), メンバー一覧 (Member List), 会議室検索 (Conference Room Search), 議事録一覧 (Meeting Record List), Free Talk, オンラインマニュアル (Online Manual), and サポート窓口 (Support Window).

**Message Form Area (9133):** This section contains a form for posting a message. It includes fields for:
 

- タイトル (Title) (9171)
- 作成者 (Creator) (9172)
- カテゴリ別へ (9174), 作成別へ (9175), 作成日別へ (9176) - These are grouped together.
- A large text area for the message content (9173).
- A "Response" section with the text "この文書への回答作成" (Create response to this document) and a "送信" (Send) button (9177).

【図 1 4 5】

9131

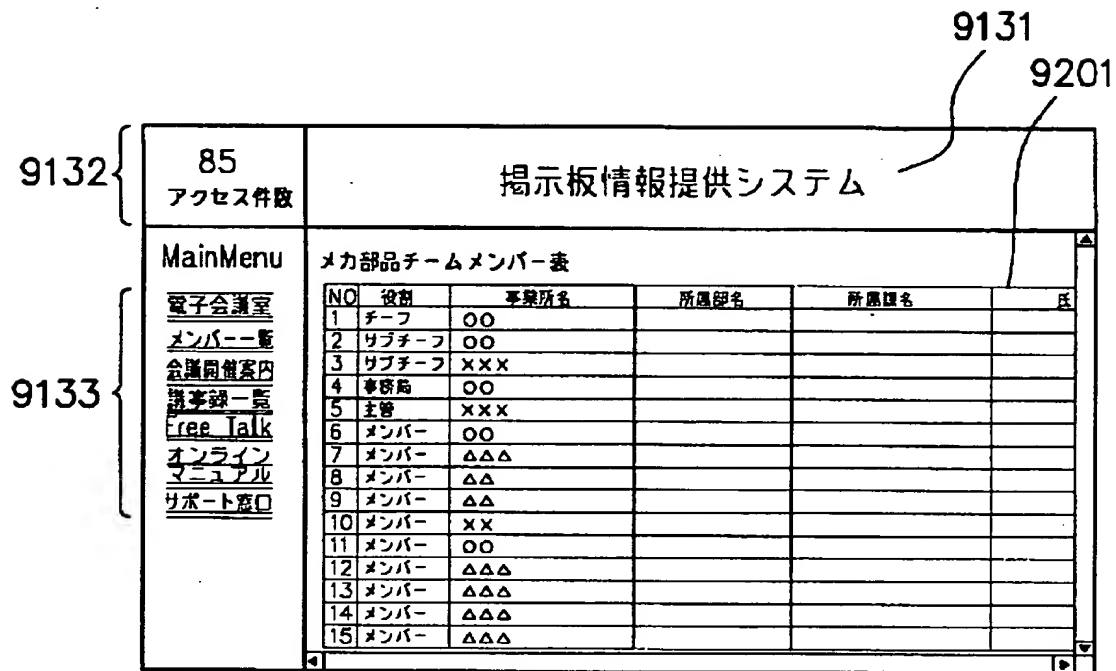
9132 {	85 アクセス件数	掲示板情報提供システム	
	9133 {	MainMenu	<div> <div> <div>タイトル: <input type="text"/> (必須)</div> <div>作成者: <input type="text"/> (必須/入力例: 山田太郎)</div> <div>カテゴリ: <input type="text" value="トラブル情報"/> (必須)</div> </div> <div>9181</div> </div> <div> <div> <div>・取引先コード: <input type="text"/></div> <div>・取引先名称: <input type="text"/></div> <div>・メーカーコード: <input type="text"/></div> <div>・メーカー名称: <input type="text"/></div> <div>・部署: <input type="text"/></div> <div>・型名: <input type="text"/></div> </div> <div>9182</div> </div> <div> <div>内容</div> <div><input type="text"/></div> <div>9183</div> <div>(必須)</div> </div> <div> <div>登録</div> <div>リセット</div> <div>9184</div> <div>9185</div> </div>

【図 1 4 6】

9131

9132 {	85 アクセス件数	掲示板情報提供システム	
	9133 {	MainMenu	<p>あなたが送信した情報は、約5分後に反映されます。 確認する際は、下記のリンク先にアクセスした上で、5分後に「再読込」して確認してください。</p> <div> <div>「カテゴリ別」に戻る ~ 9191</div> <div>「作成者別」に戻る ~ 9192</div> <div>「作成日順」に戻る ~ 9193</div> </div>

【図 147】





【図 148】

9131

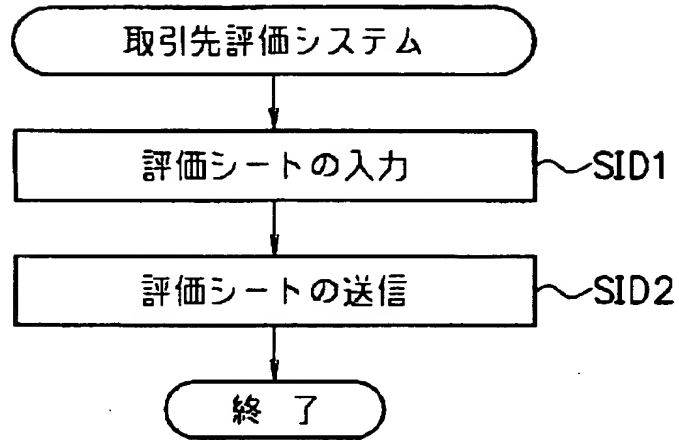
9132 {	85 アクセス件数	掲示板情報提供システム
	<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <div style="text-align: center;">MainMenu</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <a href="#">電子会議室</a>  <a href="#">メンバー監</a>  <a href="#">会議開催案内</a>  <a href="#">議事録一覧</a>  <a href="#">Free Talk</a>  <a href="#">オンライン</a>  <a href="#">マニュアル</a>  <a href="#">サポート窓口</a> </div> </div> <div style="flex: 2;"> <div style="text-align: center;">会議開催案内</div> <p>※本文中の探したい語句を検索したい場合は、下のボックスに検索したい語句を入力し、検索ボタンを押して下さい。</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <input style="width: 150px;" type="text"/> <input style="margin-left: 10px;" type="button" value="検索"/> <input style="margin-left: 10px;" type="button" value="オプション"/> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">9211</div> </div> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">9212</div> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div>連絡事項 メカ部品チーム第一回会合開催のお知らせ</div> <div>発行日付 1999年2月6日</div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">9213</div> </div> </div> </div>	

【図 149】

9131  
9221

9132 {	85 アクセス件数	掲示板情報提供システム
	<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <div style="text-align: center;">MainMenu</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <a href="#">電子会議室</a>  <a href="#">メンバー監</a>  <a href="#">会議開催案内</a>  <a href="#">議事録一覧</a>  <a href="#">Free Talk</a>  <a href="#">オンライン</a>  <a href="#">マニュアル</a>  <a href="#">サポート窓口</a> </div> </div> <div style="flex: 2;"> <div style="text-align: center; margin-bottom: 10px;"> メカ部品チームメンバ ー各位 CC:宛 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;">連絡票</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <div style="text-align: center;">発行元</div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">承認</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">作成</div> </div> </div> </div> <div style="font-size: small; margin-top: 10px;"> <p>記事（内容：なぜ・なに・どこ・いつ・だれ・どのように、簡潔にわかりやすく、簡易書き...）返事は要（ ）不要</p> <p>上記の件に付きまして、下記日程にて、第一回の会合を開催いたします。各位におきまして、大変お忙しいと存じますが、日程をご調整の上、出席をお願いいたします。</p> <p style="text-align: center;">〔 記 〕</p> <p>1. 日時 2月24日（月）</p> <p>2. 場所 304会議室</p> <p>3. 議題 (1) メンバー紹介</p> </div> </div> </div>	

【図 1 5 0】



【図151】

評価対象の取引先

▼

9231

評価者

▼

9232

評価項目	評価点
品質	<div></div> 9233
コスト	<div></div> 9234
納期	<div></div> 9235
対応力	<div></div> 9236
技術力	<div></div> 9237

送信

9238

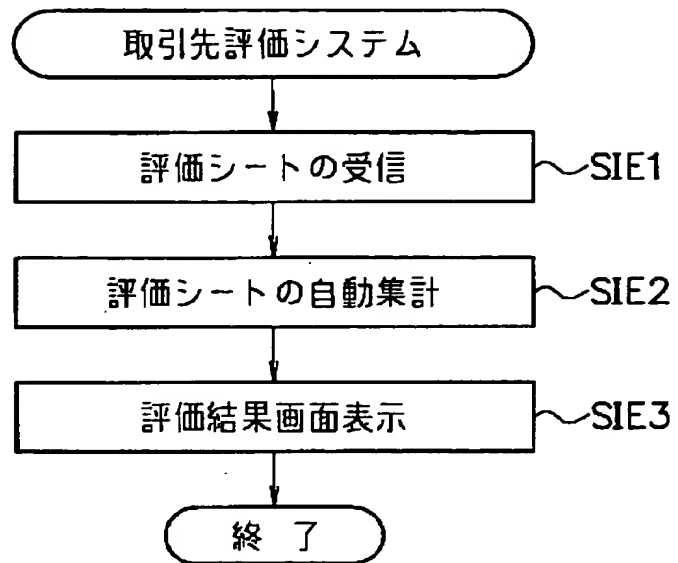
クリア

9239

終了

9240

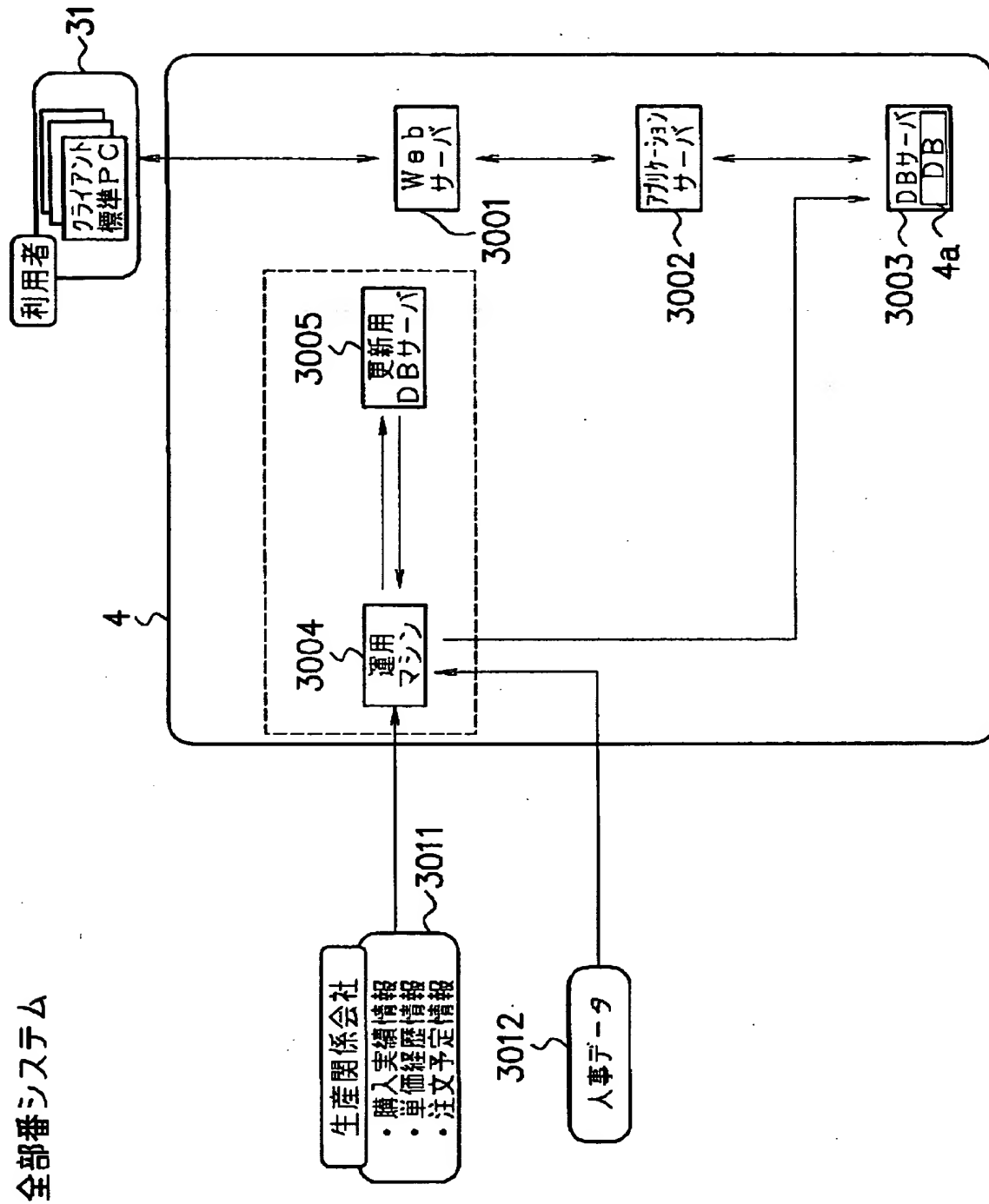
【図152】



【図 153】

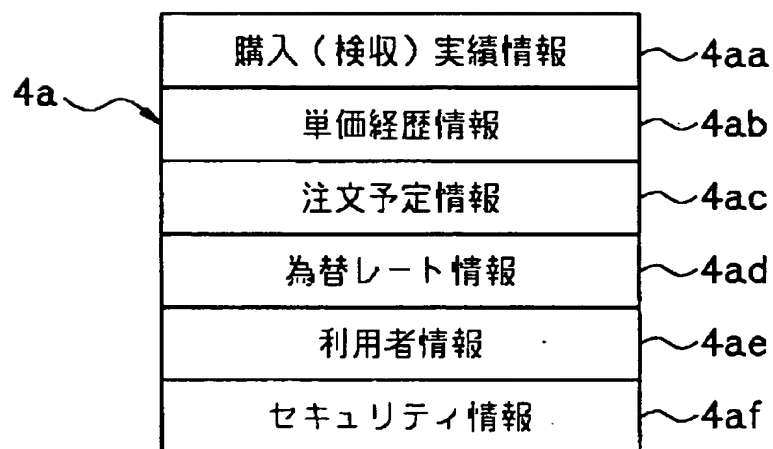
終了			9252
ランキング	取引先名	総合評価点	
1	A社	98	
2	B社	95	
3	C社	92	
4	D社	89	
9251~			

【図154】

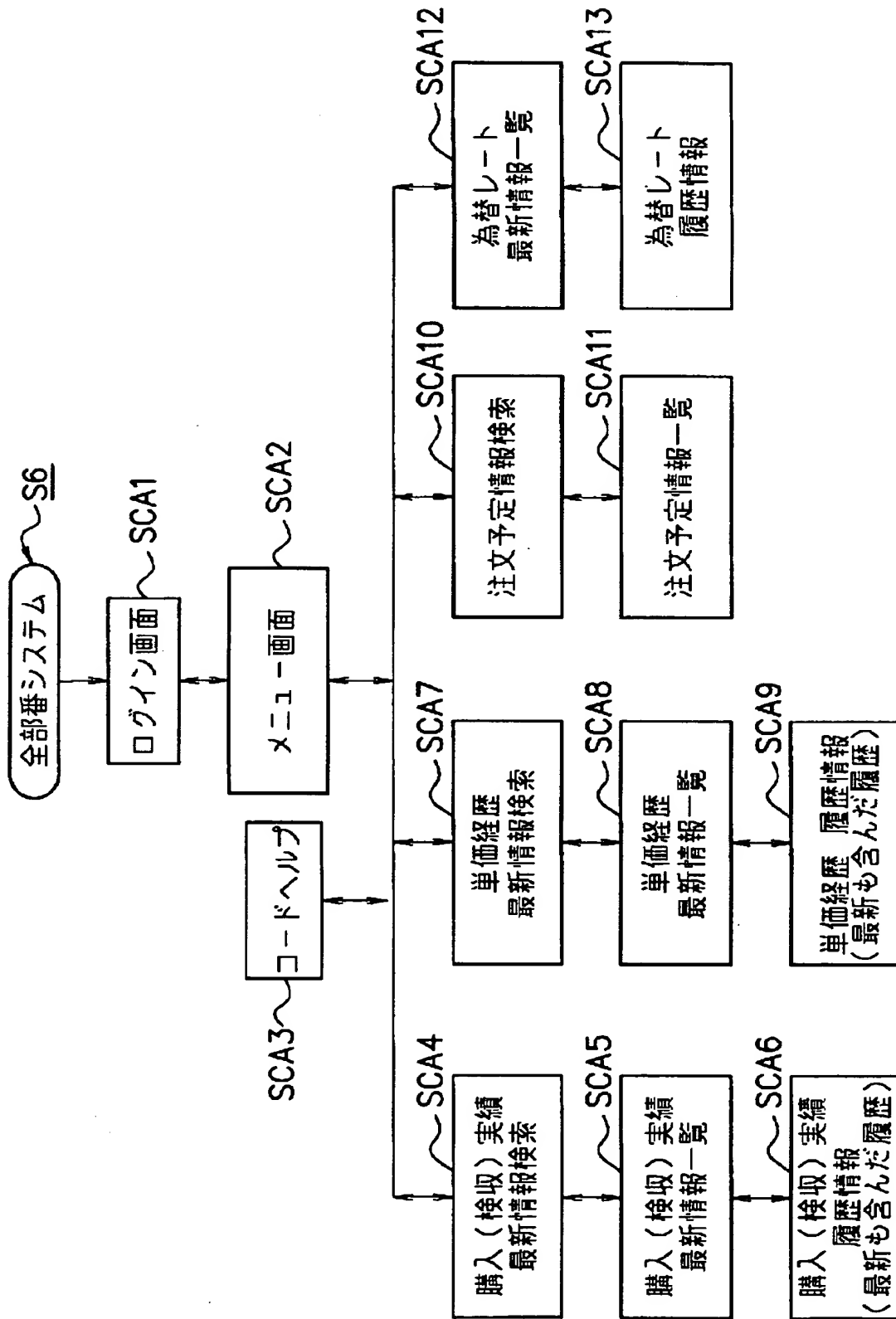


【図 1 5 5】

データベース

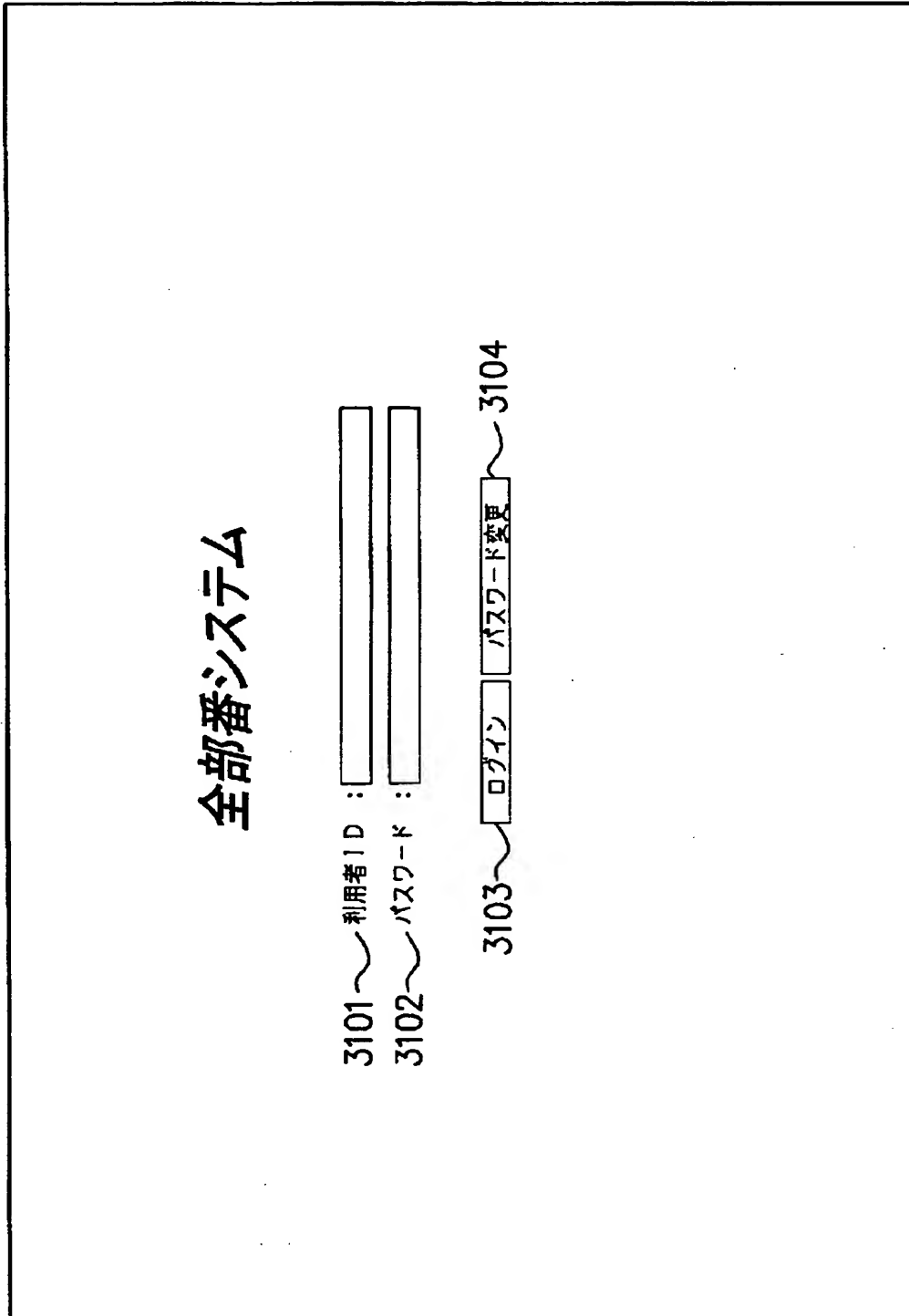


【図156】





【図 157】



【図 158】

3121	3122	3123	3124	3125	3126
<a href="#">Menu</a>	<a href="#">BackPage</a>	<a href="#">Log Out</a>	<a href="#">情報収集拠点</a>	<a href="#">連絡先</a>	<a href="#">Mail</a>

3112	3113	全部番システム
LoginUser: 29611	この情報は社外秘です。	1998年10月現在
LoginDate: 1997/05/27		3111
IPADdress: 150.61.245.150	3114	

1. 『購入（検収）実績情報（最新・履歴）』検索

2. 『単価経歴情報（最新・履歴）』検索

3. 『注文予定情報』検索

4. 『為替レート情報（最新・履歴）』検索

3131

【図 159】

3121 Menu

3122 BackPage

3123 Log Out

3124 情報収集拠点

3125 連絡先

3126 Mail

3112 ( 1 ) 購入 ( 検収 ) 実績 最新情報 検索

3113 \*1997年06月末現在 3111

3114 LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27  
IPAddress: 150.61.245.150

この情報は社外秘です。

3142

3141

部署:	
グリーン認定情報:	
型名 ( 品番 ) :	
調達拠点:	
原産国:	
品目品種コード:	参照
取引先コード:	参照
取引先名称:	参照
メーカーコード:	参照
メーカー名称:	参照
検収単価 ( 現地通貨 ) :	¥
検収単価 ( 現地通貨 ) :	¥

3143

Search

Clear

3144

<a href="#">Menu</a>	<a href="#">BackPage</a>	<a href="#">Log Out</a>	<a href="#">情報収集拠点</a>	<a href="#">連絡先</a>	<a href="#">Mail</a>
----------------------	--------------------------	-------------------------	------------------------	---------------------	----------------------

3121    3122    3123    3124    3125    3126

( 1 ) 購入 ( 検収 ) 実績 最新情報一覧

★1997年06月末時点　～3111  
この情報は社外秘です。

3112    29611    3113

LoginUser: 1997/05/27

IPAddress: 150.61.245.150

3114

総件数: 4    3152    3153    3154    3155

▲前リスト ▼次リスト □ 番目から表示

並換え : 指定された項目を追加してソートします。  
初期: 部番 > 寸法 > 検収年月 < ~3156

第1ソートキー 指定なし ▼ 昇順Sort 3159

第2ソートキー 指定なし ▼ 降順Sort 3160

第3ソートキー 指定なし ▼ 3157 3158

リンク先画面: 検収実績履歴情報 ▼ ~3161

No.	部番	寸法	型名	メーカー	画額グリーン指定	特定検査	認定品名	窓口	取引先
①	WAJ-0002		OO	OO					
②	WAJ-0002-000	000	XXX	XXX					
③	WAJ-0002-000	000	OO	OO					
④	WAJ-0002-000	000	OO	OO					
⑤	WAJ-0002-000	000	△△△	△△△					
⑥	WAJ-0002-000	000	XX	XX					

検収年月		検収単価	面通賃取数量	原産国	品種	機能分類	型番	官機工機	オーダー
1997/01	000	JPY	00						
1997/01	XXX	JPY	XX						

TTL系

TTL-Sシリーズ		TTL-Lシリーズ	
W99001	01	PG	118JA99J
W99001	01	PG	118JA99J

3162

【図161】

3121 3122 3123 3124 3125 3126

Menu BackPage Log Out 情報収集拠点 連絡先 Mail

3112 ( 1 ) 購入 ( 検収 ) 実績履歴情報 ( 最新含め24世代 )  
この情報は社外秘です。

3171

LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27 ~ 3113  
IPAddress: 150.61.245.150 ~ 3114

会社拠点: (AAAA) 窓口: JA 部署: FH7-1691-000 寸法: 000 工程: PG 品目品種: (コード XXXX) XXXXXX  
部品名称 (日本語): XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 部品名称 (英語): XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
取引先: (C170) 加工先: メーカー: (コード XXXXX) XXXXXX 型名: 通貨名称: YEN  
物品コード:

グリーン認定情報

認定区分	1	認定名称	グリーン	認定日	YYYY/MM/DD
コメント					

客用登録 有償登録  
区分/名称 金額

検収実績履歴情報

検収年月	検収単価	検収数量	検収金額	図番	訂番	小オーダー	組立/組立区分/名	検収単価	材料費	加工費	管理費	物流費
1997.09	300.00	5,000	1,500,000.00	W99002				599J				
1997.08	300.00	1,000	300,000.00	W99002				599J				
1997.06	300.00	362	110,000.00	W99002								
1997.05	300.00	568	170,000.00	W99002				599J				
1997.05	400.00	695	278,000.00	W99001	01							
1997.04	400.00	5,000	2,000,000.00	W99001	01			599J				
1997.03	400.00	600	240,000.00	W99001	01							
1997.02	400.00	300	120,000.00	W99001	01			599J				

【図 162】

3121 { Menu

3122 { BackPage

3123 { Log Out

3124 { 情報収集拠点

3125 { 連絡先

3126 { Mail

3112 { ( 2 ) 単価経歴 最新情報 検索

3111 { \*1997年06月現在  
この情報は社外秘です。

3113 { LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27  
IPAddress: 150.61.245.150

3114 { }

3181 { }

部 番 :	
型 名 :	
調達拠点 :	
取引先コード :	参照
取引先名称 :	参照
メーカーコード :	参照
メーカー名称 :	参照
単価経歴 最新適用日 YYYY/MM/DD	

3183 { Search

Clear

3184 { }

【図 1 6 3】

[illegible]

【図 164】

312131223123312431253126

MenuBackPageLog Out情報収集拠点連絡先Mail

3112

3201

( 2 ) 単価経歴 履歴情報 ( 未来永却 + 過去5世代分 )

1997年06月現在 3111  
この情報は社外秘です。

LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27 ~ 3113  
IPAddress: 150.61.245.150 ~ 3114

会社拠点: (AAAA) 窓口: JA 部署: FH7-1691-000 寸法: 000 工程: PG

部品名称 (日本語): XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 部品名称 (英語): XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

取引先: (C170) 加工先コード: 加工先: (コード XXXXXX) XXXXXX 型名: 通貨名称: YEN

グリーン認定情報

認定区分	1	認定名称	グリーン	認定日	YYYY/MM/DD
コメント					

単価マスター履歴情報

切替日	マスター	単価	材料費	加工費	管理費	見積区分	コード	当座コード	国番	訂番	オーダー	登録日
1994/10/01		11.00	11.00	0.00	0.00	P81:		0:	W99001		499J	1994/09/10
1992/10/01		13.00	13.00	0.00	0.00	P81:		0:	W99001		499J	1993/08/23



【図 165】

3121 { Menu

3122 { BackPage

3123 { Log Out

3124 { 情報収集拠点

3125 { 連絡先

3126 { Mail

( 3 ) 「注文予定情報」検索・条件入力画面

3112 { LoginUser: pmc

3113 { LoginDate: 1998/11/19

3114 { \* 1998年9月末現在 ~ 3111

IPADdress: 150.61.245.130

この情報は社外秘です。

3211 ~ 部番

3212 ~ 型名

3213 ~ Search

Clear

3214

3121

3122

3123

3124

3125

3126

Menu

BackPage

Log Out

情報収集拠点

連絡先

Mail

3112

3113

3114

3115

3116

3117

3118

3119

3120

3121

3122

3123

3124

3125

3126

3127

3128

3129

3130

3131

3132

3133

3134

3135

3136

3137

3138

3139

3140

3141

3142

3143

3144

3145

3146

3147

3148

3149

3150

3151

3152

3153

3154

3155

3156

3157

3158

3159

3160

3161

3162

3163

3164

3165

3166

3167

3168

3169

3170

3171

3172

3173

3174

3175

3176

3177

3178

3179

3180

3181

3182

3183

3184

3185

3186

3187

3188

3189

3190

3191

3192

3193

3194

3195

3196

3197

3198

3199

3200

3201

3202

3203

3204

3205

3206

3207

3208

3209

3210

3211

3212

3213

3214

3215

3216

3217

3218

3219

3220

3221

3222

3223

3224

3225

3226

3227

3228

3229

3230

3231

3232

3233

3234

3235

3236

3237

3238

3239

3240

3241

3242

3243

3244

3245

3246

3247

3248

3249

3250

3251

3252

3253

3254

3255

3256

3257

3258

3259

3260

3261

3262

3263

3264

3265

3266

3267

3268

3269

3270

3271

3272

3273

3274

3275

3276

3277

3278

3279

3280

3281

3282

3283

3284

3285

3286

3287

3288

3289

3290

3291

3292

3293

3294

3295

3296

3297

3298

3299

3300

3301

3302

3303

3304

3305

3306

3307

3308

3309

3310

3311

3312

3313

3314

3315

3316

3317

3318

3319

3320

3321

3322

3323

3324

3325

3326

3327

3328

3329

3330

3331

3332

3333

3334

3335

3336

3337

3338

3339

3340

3341

3342

3343

3344

3345

3346

3347

3348

3349

3350

3351

3352

3353

3354

3355

3356

3357

3358

3359

3360

3361

3362

3363

3364

3365

3366

3367

3368

3369

3370

3371

3372

3373

3374

3375

3376

3377

3378

3379

3380

3381

3382

3383

3384

3385

3386

3387

3388

3389

3390

3391

3392

3393

3394

3395

3396

3397

3398

3399

3400

3401

3402

3403

3404

3405

3406

3407

3408

3409

3410

3411

3412

3413

3414

3415

3416

3417

3418

3419

3420

3421

3422

3423

3424

3425

3426

3427

3428

3429

3430

3431

3432

3433

3434

3435

3436

3437

3438

3439

3440

3441

3442

3443

3444

3445

3446

3447

3448

3449

3450

3451

3452

3453

3454

3455

3456

3457

3458

3459

3460

3461

3462

3463

3464

3465

3466

3467

3468

3469

3470

3471

3472

3473

3474

3475

3476

3477

3478

3479

3480

3481

3482

3483

3484

3485

3486

3487

3488

3489

3490

3491

3492

3493

3494

3495

3496

3497

3498

3499

3500

3501

3502

3503

35

【図 167】

3121 3122 3123 3124 3125 3126

Menu BackPage Log Out 情報収集拠点 連絡先 Mail

3112

（ 4 ） 為替レート最新情報一覧（月平均）  
※1997年06月末現在 3111

LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27  
IPAddress: 150.61.245.150

3113

この情報は社外秘です。

3114 3232

3231

	FROM	TO	RATE	年月
<input type="checkbox"/>	AUD (AUSTRALIAN DOLLAR)	YEN	91.85	1998/01
<input type="checkbox"/>	AVB (THAILAND BAHT)	YEN	4.36	1998/01
<input type="checkbox"/>	CAD (CANADIAN DOLLAR)	YEN	87.66	1998/01
<input type="checkbox"/>	CHF (SWISS FRANC)	YEN	84.66	1998/01
<input type="checkbox"/>	DEM (GERMAN MARK)	YEN	73.40	1998/01
<input type="checkbox"/>	FRF (FRENCH FRANC)	YEN	21.75	1998/01
<input type="checkbox"/>	GBP (POUND)	YEN	195.94	1998/01
<input type="checkbox"/>	HKD (HONGKONG DOLLAR)	YEN	15.25	1998/01
<input type="checkbox"/>	JPY (YEN)	YEN	1.00	1998/01
<input type="checkbox"/>	MYR (RINGGIT MALAYSIA)	YEN	47.46	1998/01
<input type="checkbox"/>	NLG (DUTCH GUILDER)	YEN	65.37	1998/01
<input type="checkbox"/>	NZD (NEWZEALAND DOLLAR)	YEN	82.90	1998/01
<input type="checkbox"/>	THB (THAILAND BAHT)	YEN	4.59	1998/01
<input type="checkbox"/>	TWD (NT DOLLAR)	YEN	4.29	1998/01
<input type="checkbox"/>	USD (US DOLLAR)	YEN	118.08	1998/01

【図 168】

3121 3122 3123 3124 3125 3126

Menu BackPage Log Out 情報収集地点 連絡先 Mail

3112 ( 4 ) 為替レート 履歴情報 (月平均-過去120ヶ月分)  
※1997年06月現在 3111

LoginUser: 29611  
LoginDate: 1997/05/27  
IPAddress: 150.61.245.150 3113

3114 3241 通貨:USD (US DOLLAR) →YEN

年	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1997	118.08	123.06	122.68	125.55	119.15	114.33	115.23	117.95	120.81	121.41	0.00	0.00
1996	105.88	105.72	105.90	107.54	106.52	108.93	109.38	107.81	109.77	112.41	112.28	113.87
1995	99.77	98.33	90.87	83.66	85.16	84.54	87.20	94.60	100.45	100.73	102.01	101.89
1994	111.58	106.25	105.12	103.56	103.98	102.71	98.57	99.87	98.85	98.45	98.00	100.20
1993	124.98	121.13	117.12	112.46	110.26	107.34	107.83	103.67	105.26	106.93	107.81	109.67
1992	125.06	127.49	132.72	133.61	130.64	126.84	125.68	126.34	122.73	121.07	123.80	124.02
1991	136.00	136.00	136.00	136.00	136.00	136.00	134.00	134.00	134.00	134.00	134.00	134.00

【図 169】

コードヘルプ画面

3251

テーブル	原目品種 ▼
検索項目	コード ▼
一致タイプ	前方 ▼
入力エリア	

3252

Search

総件数: 120

3153

3154

3155

3152

▲前リスト

▼次リスト

1

番目から表示

3253

コード	名称
P112	半導体部品: ツェナーダイオード
P113	半導体部品: 発光ダイオード
P114	半導体部品: ダイオードアレー

3254

【書類名】            要約書

【要約】

【課題】    容易かつ迅速に取引先の売込み情報を提供することができる取引先売込みシステムを提供することを課題とする。

【解決手段】    本発明の取引先売込みシステムは、取引先の売込み情報を記憶するデータベース（9 a）を基に取引先の売込み情報を検索する検索手段（9）と、検索手段により検索された売込み情報を表示する表示手段（9）とを有する。

【選択図】            図 1 1 1